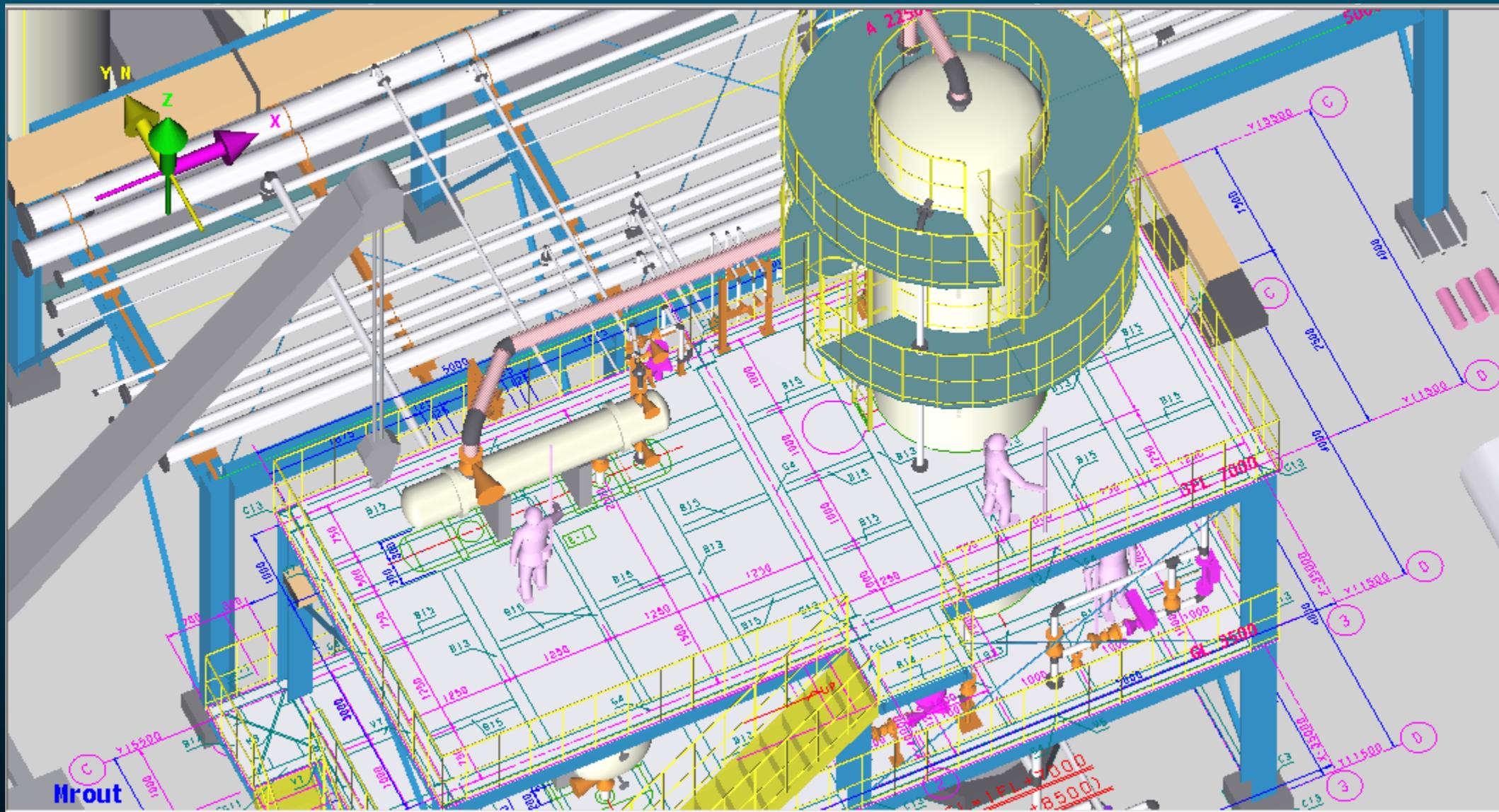


EYECAD 最新事例集(Samples)

2025/06/16



10-11-1-10 / Lu:j06

TEL:045-640-1191 FAX:045-683-6160
ホームページ <https://hexagon.com/ja/products/eyecad>



目次 (Index)

Page	内容
全システム共通	
1	目次
2	はじめに 推奨PCスペック
3	2D/3Dモデルインポート/エクスポート機能対応一覧
4	モデルData量事例 - 64bit対応
5	全体機能構成 起動画面 - EYECAD TOP
標準参照D.B.管理システム - EYESPEC	
6	プラント属性設定画面
7	配管材料基準一覧画面 Job用配管材料基準一覧出力File : l_jpmindex.xls
8	配管材料基準設定画面
9	Job用 PMSの材料一覧 - Break Mode Job用 PMSの材料一覧 - Packing Mode
10	バルブ基準
11	バルブ基準出力 - 仕様寸法付
12	配管継手類・一般弁寸法列編集プログラム - Edit Dimension 新旧参照D.B.比較・挿入
P&ID 設計システム - EYEPID	
13	システム完全リニューアル!
14	2Dシンボル編集機能 / リスト出力機能
15	3D 配管とP&IDとの連携
3Dモデル入力(3D Model Input)	
16	3D配管部品シンボル形状
17	パラメトリックモジュール機能
18	計測機能
19	モデルの位置決めや回転の操作性改善
20	配管経路任意箇所での材集On/Off切替
21	2重管作成機能
22	オリフィスタップ機能
23	フレキシブルホース 事例
24	EYEpoints:点群Data処理
25	外部CAD Dataを参照し「合わせ」にてモデリング事例
26	配管付属品、計装品属性のバッチ設定
27	配管Dataのエラーチェック
干渉チェック	
28	干渉チェック
29	干渉箇所確認済指定機能

つづき

Page	内容
立体組立図	
30	架構機器配置図 平面
31	架構機器配置図 立面
32	組図のノズルタグの自動配置
33	機器廻り三面図
34	機器廻り部材図
35	配管組立図
配管スプール図	
36	対話編集画面
37	日本語仕様事例
38	英語仕様事例
39	国内工事向け日本語表示配管スプール図
40	管番と溶接点番号保持機能
41	半端角表示事例
材料集計-EYEPIPE	
42	配管総工事量積算表 l_3dac
43	配管材料、工事量 積算 概要
44	配管材料、工事量 積算 基本操作
45	架構部材集計 l_3dst
各種集計帳票類 - EYELIST、配管ピース図	
46	全配管部品集計 (l_3dpmbq)
47	トレーサ管の自動集計
48	配管材料発注管理システム
49	Test Loop スプール図 パイプラインリスト (l_3dpr)
50	配管溶接点情報 両側材料仕様付リスト (l_3dwibm) 配管ピース単位工事量集計 (l_3dspn)
51	配管ピース図
配管サポート - EYESUPT	
52	モデル登録画面
53	配管サポートファスナ立体表示例 配管サポート部材集計 l_3dsm
54	組図編集画面及び出力図・スプール図
55	配管サポート製作図 MsuptGui、SuptEditGui
56	配管サポート製作図
57	三次元サポート
配管応力解析システム - EYEPFA	
58	データ変換画面

1.はじめに (Introduction)

記載した内容はバージョンアップなど予告なしに変更する場合がございます。
お問合せ、ご質問がございましたらこちらへご連絡下さい。

製品購入、保守契約のお問合せ

営業担当 TEL:045-640-1193 FAX:045-683-6160

E-mail sales.jp.ppm@hexagon.com

技術的なお問合せ Technical inquiry

開発・技術部 TEL:045-640-1193 FAX:045-683-6160

E-mail tech.jp.ppm@hexagon.com

ホームページ <https://hexagon.com/ja/products/eyecad>

2.推奨PCスペック (Recommended PC specifications)

	EYECAD	EYEpoints (点群ビューワご使用の場合)
OS	Windows 10、11 Professional (64bitのみ)	Windows 10、11 Professional (64bitのみ)
CPU	Core i5、i7、i9、Xeon E3 以上	Core i7、i9、Xeon E3 以上
メモリ	8GB 以上	16GB 以上
HDD	80GB 以上	80GB 以上
Graphics Card	NVIDIA社 GeForce、Quadro、RTX、Tシリーズ	左記 かつメモリ 2GB 以上

※ 各種帳票類リスト出力には、Excel 2013以降が必要となります。

※ グラフィックボードはNVIDIA社 GeForce、Quadro、RTX、Tシリーズを推奨しています。

PC との相性が異なりますのでPC メーカーまたはPC 購入先へご確認ください。
AMD (旧 ATI) RADEON シリーズでは、EYECAD での動作不具合報告があるため、推奨いたしません。

のVer.はテクニカルサポートを終了しています。

Ver.Up内容	対応OS	リリース		機能			
		年	月	全項	追加	改良	不具合
V7.00	win 7、8.1、10/32&64	2016	07	180	25	92	63
V7.01	win 7、8.1、10/32&64	2016	07	11	5	1	5
V7.02	win 7、8.1、10/32&64	2016	09	28	1	10	17
V7.03	win 7、8.1、10/32&64	2016	10	12	0	4	8
V7.04	win 7、8.1、10/32&64	2016	11	5	0	0	5
V7.05	win 7、8.1、10/32&64	2018	01	26	1	0	25
V8.00	win 7 win8.1、10/32&64	2017	07	184	26	72	86
V8.01	win 7 win8.1、10/32&64	2017	10	14	1	3	10
V8.02	win 7 win8.1、10/32&64	2017	11	11	0	3	8
V8.10	win 7 win8.1、10/32&64	2018	08	119	13	33	73
V8.11	win 7 win8.1、10/32&64	2018	11	10	0	1	9
V8.12	win 7 win8.1、10/32&64	2019	06	43	0	2	41
V8.13	win 7 win8.1、10/32&64	2020	06	2	0	0	2
V8.14	win 7 win8.1、10/32&64	2021	06	19	0	2	17
V9.00	win 8.1、10/32&64	2020	03	174	40	79	55
V9.01	win 8.1、10/32&64	2020	06	8	0	0	8
V9.02	win 8.1、10/32&64	2020	10	98	5	36	57
V9.03	win 8.1、10/32&64	2020	12	36	1	5	30
V9.04	win 8.1、10/32&64	2021	09	72	9	12	51
V9.05	win 8.1、10/32&64	2021	12	12	0	1	11
V9.06	win 8.1、10/32&64	2022	01	2	0	0	2
V9.10	win 10、11/64	2022	11	200	38	60	102
V9.11	win 10、11/64	2023	01	11	0	0	11
V9.20	win 10、11/64	2023	05	56	7	10	39
V9.30	win 10、11/64	2023	11	97	9	25	63
V9.31	win 10、11/64	2023	12	4	0	1	3
V9.32	win 10、11/64	2025	06	41	2	2	37
V9.33	win 10、11/64	2025	06	1	0	0	1
V10.00	win 10、11/64	2024	11	139	33	36	70
V10.01	win 10、11/64	2025	04	103	16	31	56
V7.00から V10.01までの合計				1718	232	521	965

※Core i7以降のPCではCPUにグラフィック機能を搭載済みのものがあります。
この場合、別途高速グラフィックボードを装着してもそれが選択されずに
3D描画が遅い場合があります。
グラフィックボードのコントロールパネルの「3D設定」で「優先するグラフィックプロセッサ」への設定が必要です。

インポート／エクスポートFile対応一覧

3次元モデル（モデル空間）

No.	File Format	拡張子	Import	Export	Export (EYEexport3Dが必須)	備考
1	VRML1.0/2.0	wrl	○	-	○	
2	OpenInventor	iv	○	-	○	
3	STL	stl	○	-	○	ASCII/BINARY両形式のFile
4	点群Data	asc,XYZ, pts,ptx,csd	○	-	-	1行1ポイントでx,y,z,iを空白文字で区切ったASCII形式のFile
5	PDT	pdt	○	-	-	点群ビューワでクリッピングした点群
6	DXF (3D FACE entity)	dxf	○	-	○	対応Ver.はAutoCAD R11,R12,2000~2018
7	AutoCAD	dwg	○	-	○	
8	MicroStation	dgn	○	-	○	対応Ver.はMicroStation/J (Importのみ) , MicroStation/V8 (Import,Export)
9	Smart Plant Review	dri,drv,dgn	-	-	○	
10	Autodesk NavisWorks (※1)	NWx (NWD またはNWC)	-	-	○	変換用に別途 Autodesk NavisWorks 2017~2024 Simulate もしくは Manage が必要です。 EYECADの各Ver.との対応は ※1の表を参照してください。
11	Autodesk Design Review	dwf	-	○	○	
12	IFC (Industry Foundation Classes)	ifc	○	-	○	IFC2x3(Coordination View 2.0)に対応
13	Adobe Acrobat Reader(PC版)	pdf	-	-	○	3D-PDF
14	SAT	sat,sab	○	-	○	ACIS SAT 3D Model File
15	OBJ	obj	○	-	○	wavefront社 3D Model File

Autodesk NavisWorksとAutodesk Design ReviewはAutodesk社の登録商標です。
Adobe Acrobat ReaderはAdobe Systems Incorporated (アドビシステムズ社)の登録商標です。

(※1) EYECAD Ver.とNavisWorks Ver.の対応表

EYECAD \ NavisWorks	2025(※)	2024(※)	2023(※)
Ver.10.00以降	○	○	○
Ver.9.30~Ver.9.31	×	○	○
Ver.9.10~Ver.9.20	×	×	○
Ver.9.00~Ver.9.06	×	×	×

使用するPCにNavisWorksがインストールされている必要があります。
(※)NavisWorks2023、2024、2025では、NWC形式のみの出力に対応しています。

V6.90よりEYECADの物体レイヤと文字レイヤをDWG/DXF
の各レイヤに分けて出力可能化
色、線種、線の太さはDWG/DXFのレイヤ属性で設定

2次元モデル（スプール図、配管組図）

No.	File Format	拡張子	Import	Export	備考
1	DXF	dxf	○	○	対応Ver.はAutoCAD
2	AutoCAD	dwg	○	○	R11,R12,2000~2018

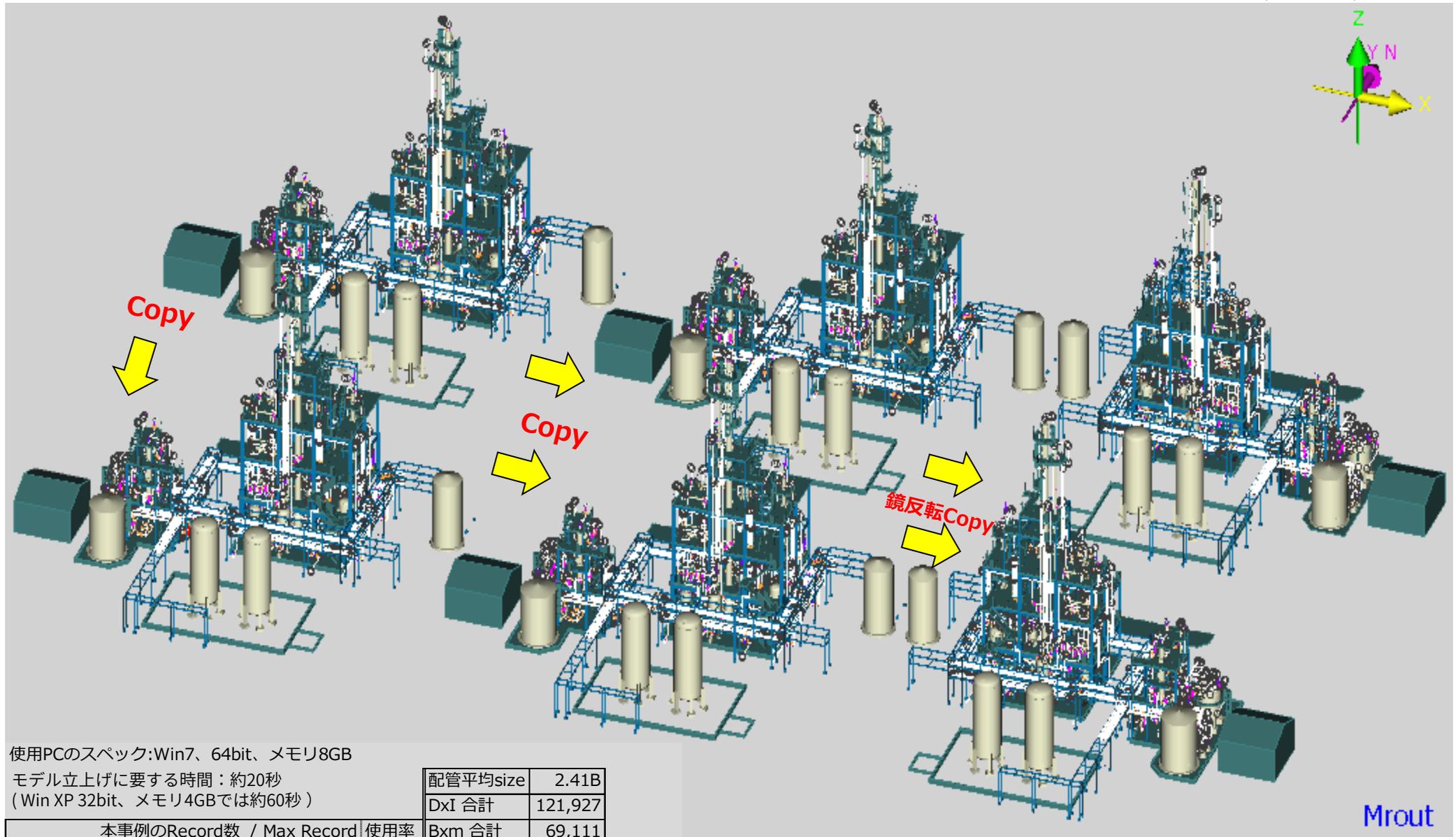
AutoCADはAutodesk社の登録商標です。

V6.70よりWindows7 64bit対応 - 32bit OSで起動可能だったData量の約3倍のモデルDataの起動が可能です。

1Lu内で使用できる最大モデル数は32/64bit共通です。

V6.90より1Luあたりの最大配管本数を5000→9900に拡張

(mrout)



使用PCのスペック:Win7、64bit、メモリ8GB

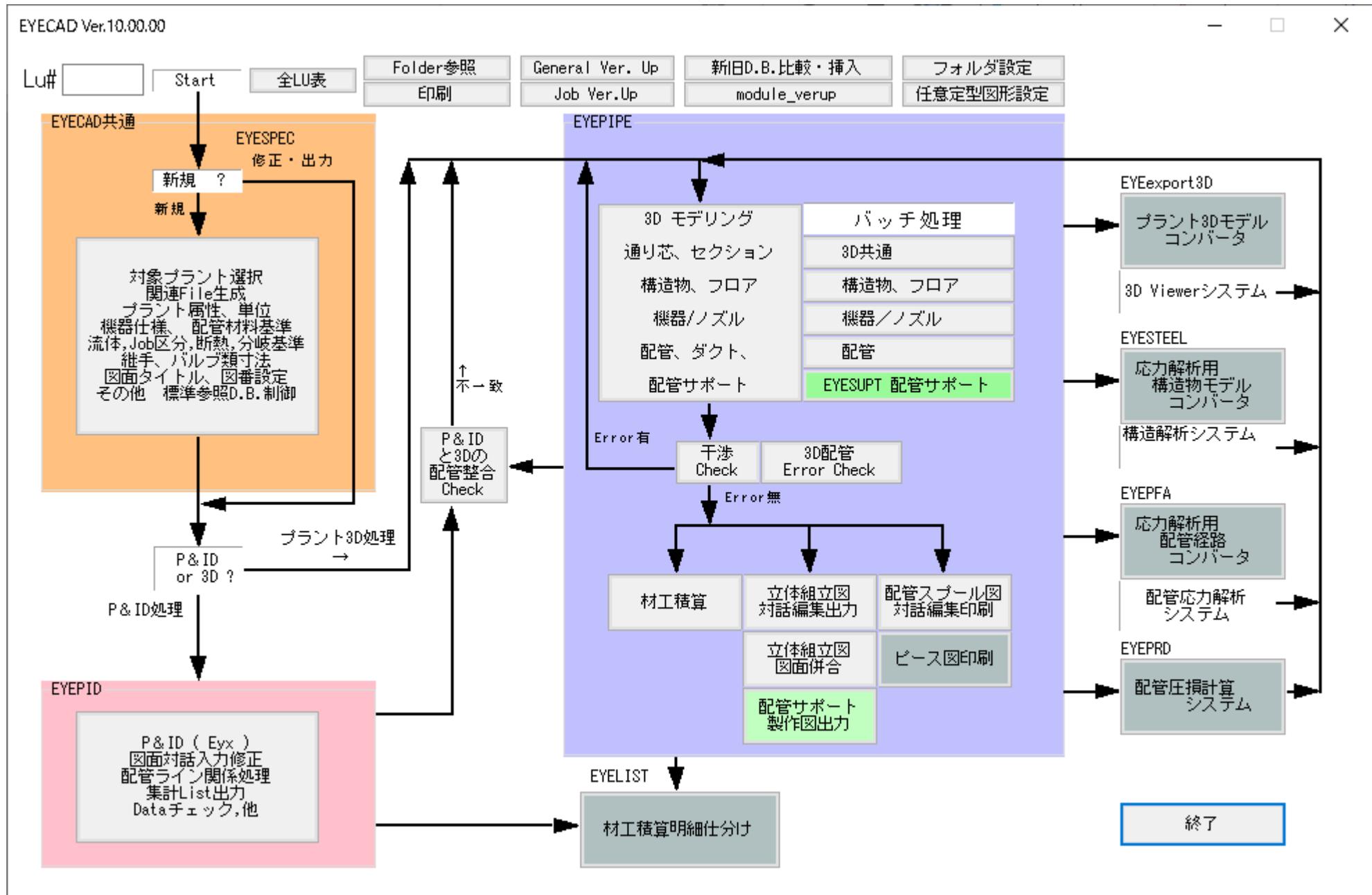
モデル立上げに要する時間：約20秒
(Win XP 32bit、メモリ4GBでは約60秒)

本事例のRecord数 / Max Record			使用率	配管平均size	
配管	5,574 / 9,900Line	56%	DxI 合計	121,927	2.41B
機器	498 / 1,000台	50%	Bxm 合計	69,111	
構造物	5,004 / 31,000本	16%	継手類	34,125	66,739
フロア	6,300(4,908基) / 6,300枚	100%	バルブ	4,908	36,868
配管サポート	0 / 5,999台	0%	配管付属品	654	11,249
			計装品	1,506	22,590

4トレーンから6トレーンへ鏡反転Copyした時に要した時間:約17分
全配管をシェーディング表示は不可,必要部分のみシェーディングとし他は単線表示のこと
File容量:約34MB → Zip Fileに圧縮して約2MB → メールに添付してData送付が可能!!

全体機能構成 起動画面 (Total Work Breakdown Structure Execution Screen)

V6.90にてEYECAD TOPとEYESPECで英語メニュー切替可能化
Vol.01~Vol.06までの英語版マニュアルも同時リリース



標準参照D.B.管理システム－EYESPEC (Standard Reference D.B. management system – EYESPEC)

プラント属性設定画面 (Plant Attribute Setting)

プロジェクトの名称や図面様式などモデリングや図面出力に必要な基本情報のほかに建設工事情報、関係者情報 (AGPRTC.csv) など設定できます。

V6.90よりJobフォルダ名を拡張
区切り文字(半角スペース)の後に任意文字を追記可能
Lu#番号 (桁数) を3桁⇒4桁 (1~9999) へ拡張

Callouts:

- V9.00よりパイプ外径種の追加が可能、編集が容易に
- V6.90にて各Jobの物体、文字共通レイヤFlag設定機能追加。V6.92にて配管サポート図も対応
- V9.20以降、Lu#重複フォルダを表示しリストのカラーを変えて区別
- V9.20よりマウス右クリックでLuフォルダの再読み込み、コピー、削除、フォルダ名変更が可能に
- V9.30より「Jobverup」を追加、複数Luを選択すればまとめてjobverupが可能

Main Interface Elements:

- Lu# 6 検索
- JobFolder: j01, j02, j03, j05 (重複テスト1), j05 (重複テスト2), j06, j07, j08, j17, j18, j19, j21, j22, j23
- プロジェクトNo. EYECADトレーニング
- プラント名称1 EYECADトレーニング
- Jobverup: 再読み込み, フォルダ名変更, コピー, 削除
- Job区設定, 流体設定, JIS鋼管Size呼称, A呼称, 表示, 各種図表・表示様式
- PMS,バルブ設定出力, 断熱基準, スプール図材料欄呼称, 外径種に依存, User定義表示様式
- 分岐基準, Job管理情報更新, 圧力単位: MPaG, 温度単位: °C, 重量単位: Kg, 建設工事情報
- 外径種・Size設定, システム制御定義編集, Ft-In設定, Pass Code変更
- カラーコード設定, User定義プロパティ
- ラインマーク様式: 9:Usr's line mark
- 記事: 記事-Description-1行目-First-12345, 記事-Description-2行目-Second-1234
- (図面)注記: 注記-Remarks-1行目-First-123456789, 注記-Remarks-2行目-Second-12345678, 注記-Remarks-3行目-Third-123456789, 注記-Remarks-4行目-Fourth-12345678, 注記-Remarks-5行目-Fifth-123456789, 注記-Remarks-6行目-Sixth-123456789
- ボタン: 各種標準Data出力, JobFileの使用量一覧, List編集出力, 印刷, キャンセル, 設定

Job List (Right Panel):

- j01: 全一般弁_付属品サンプル
- j41: 全配管付属品_Sample
- j42: 全計装品_Sample
- j85: 機器スケルトン図
- i110: FDNA登録数オーバー
- j111
- j405: Trace配管 DIG-PLANT
- j690
- j3400: 一般付属品サンプル
- j3400: 一般付属品サンプル (バックアップ)
- j3500: 機能的付属品サンプル
- j3900: 全配管部品_サンプル
- j8300: 機器スケルトン&環状配管サンプル

Table: V6.70にて追加 標準プロジェクト関係者情報File : AG(J)PRTC.csv

J	K	
		関係社名称 Party Name
	OWNER_A	OWNER_AAA
	OWNER_B	OWNER_BBB
	OWNER_C	OWNER_CCC
	プラントオーナー	Plant Owner-プラ
	CONTRACTOR_A	CONTRACTOR_A
	CONTRACTOR_B	CONTRACTOR_B
	CONTRACTOR_C	CONTRACTOR_C
	プロジェクト 請負者	Project Contracto
	CONTRACTOR 一	CONTRACTOR1
	CONTRACTOR 二	CONTRACTOR2
	CONTRACTOR 三	CONTRACTOR3

建設工事情報 : Site Condition Lu#999

プロジェクト請負者: プロジェクト請負者 (Project Contractor)
 建設工事担当: 建設工事担当 (Construction Engineer)
 工事現場担当: 工事現場担当 (Con Site Engineer)

国別Code: JP (Country Code)
 年間気温: 最低 -273.1 °C, 最高 9999.9 °C (Annual Temp.)
 最大風速: 1234.6 m/s (Max. Wind Velocity)
 地震係数: 0.30 (Seismic Factor)
 エリア名: Area Name-12 (Area Name)
 エリア記号: Area-1, Area-2, Area-3 (Area Symbol)
 緯度: 12.456790 度 (Latitude)
 経度: -123.567900 度 (Longitude)
 最大積雪荷重: 1234.6 kg/m2 (Max. Snow Load)
 地盤N値: 1.34 (Soil N Value)

標準参照D.B.管理システム－EYESPEC (Standard Reference D.B. management system – EYESPEC)

1) 配管材料基準一覧画面 (Piping Material Standard Dialogue)

JIS / JPI / ASME / ISO 等の公的規格、および50社以上のメーカー規準を標準内蔵しており各プロジェクト向けに変更追加が可能です。

V6.90よりDBの最大登録可能数を拡張：配管部品寸法形状 (BG(J)FDNA) 3,000⇒5,000、配管シンボル属性 (BG(J)ISPR) 1,200⇒5,000

Generalスペッククラス修正

追加 削除 移動 詳細変更 バルブ編集 並べ替え 配管材料基準出力 一般弁基準出力 閉じる

クラス	Code	表示クラス記号	用途	呼び圧力	配管タイプ	分岐表記号	圧力	温度	パイプ			フランジ接続
									肉厚	接続	材質	
1 z	9997 z		All Mighty Special	10K	Normal	BR-TBL-35	1.37MPaG	120° C	..	BE	SGP	SOP FF
2 a10	110 a10		一般鋼管 SGP	5K	Normal	BR-TBL-35	0.69MPaG	120° C	..	BE	SGP	SOP FF
3 a12	120 a12		一般鋼管(白管) Galvanized SGP (TR FF-FLG)	5K	Normal	BR-TBL-35	0.69MPaG	120° C	..	BE	SGP-ZN	SOP FF
4 a12s	121 a12s		一般鋼管(白管) Galvanized SGP (SCRD-FLG)	5K	Normal	BR-TBL-35	0.69MPaG	120° C	..	BE	SGP-ZN	SOP FF
5 a13	130 a13		スパイラル溶接鋼管 SPIRAL welded Pipe	5K	Normal	BR-TBL-28	0.69MPaG	120° C	2.30mm	PE	SPHC	SOP FF
6 a14	140 a14		ねじ込み式排水管 Screwed drainage	5K	Normal	BR-TBL-35	0.69MPaG	120° C	..	SCRE	SGP	TR FF
7 a18	180 a18		ダクタイル鋳鉄管 Ductile iron-K type	7.5K	Normal	BR-TBL-05	0.69MPaG	120° C	D3	K	FCD 500	K
8 a19	190 a19		ダクタイル鋳鉄管 Ductile iron-FLG	7.5K	Normal	BR-TBL-05	0.98MPaG	60° C	D3	FLG.	FCD 500	RFc
9 a20	200 a20		スパイラルダクト SPIRAL Duct	5K	Normal	BR-TBL-05	0.69MPaG	120° C	11.1mm	PE	STPY400	SOP FF
10 a20A	201 a20A		スパイラルダクト 丸アングルフランジ SPIRA...	5K	Normal	BR-TBL-05	0.69MPaG	120° C	1.20mm	PE	SS400-ZN	SOP FF
11 a22	220 a22		ボイラ空気 SB410 for Boiler Air	5K	Normal	BR-TBL-05	0.69MPaG	120° C	9.00mm	PE	SB410	SOP FF
12 a50	500 a50		SUS304 TPD-SCH5S	5K	Normal	BR-TBL-44	0.69MPaG	120° C	SCH5S	BE	SUS304 TPD	LJ

02-10-1-1

2) Job用配管材料基準一覧出力File : l_jpminindex.xls (Job Piping Material Standard List)

クラス	Code	表示クラス記号	用途	呼び圧力	配管タイプ	パイプ 材質	分岐記号	備考	使用限界 圧力	(MPaG)	温度	(° C)	流体 記号	ガスケット 肉厚	接続	材質
A10	1102	A10	一般鋼管 SGP	10K	Normal	SGP	BR-TBL-35		1.37	0.98	120	150	AP	1.50mm	..	V#6500
A12	1122	A12	一般鋼管(白管) Galvanized SGP	10K	Normal	SGP-ZN	BR-TBL-35		1.37	0.98	120	150	WD	1.50mm	..	V#6500
A83	1832	A83	塩ビ管-UPVC+FRP	10K	Normal	AV (UPVC+FRP)	BR-TBL-13		0.29	0	95	0	CORRSV	3.00mm	..	
A84	1842	A84	ゴムライニング Rubber Lining	10K	Lining	SGP	BR-TBL-28		0.78	0	80	0	CORRSV	3.00mm	..	V# N7030
A85	1852	A85	ガラスライニング標準 Glass Lining-STD	10K	Lining	STDG+SGP	BR-TBL-28		0.39	0	100	0	CORRSV	3.00mm	..	V#7035
A87	1872	A87	FRP	10K	Normal	Fuji Pipe	BR-TBL-15		0.49	0	100	0	CORRSV	3.00mm	..	V# N7030
a54	542	a54	サニタリー SANITY/SUS304	5K	Normal	SUS304 TBS	BR-TBL-35		0.49	0.49	80	150	SANITY	2.00mm	..	Silicon
B20	2202	B20	圧力配管 CS for pressure-Process	10K	Normal	STPG370-SH	BR-TBL-44		1.37	0.98	120	300	PROCSS	1.50mm	..	V#6500
B21	2212	B21	圧力配管 CS for pressure-12K Steam	10K	Normal	STPG370-SH	BR-TBL-45		1.37	0.98	120	300	12KSTM	1.50mm	..	V#6500
B50	2502	B50	SUS304TP	10K	Normal	SUS304TP	BR-TBL-44		1.37	0.98	120	300	CORRSV	1.50mm	..	V#6500
B51	2512	B51	SUS304LTP	10K	Normal	SUS304LTP	BR-TBL-44		1.37	0.98	120	300	CORRSV	1.50mm	..	V#6500
B55j	2552	B55j	Semi Jacket-SUS304TP/SGP	10K	Semi Jacket	SUS304TP	BR-TBL-43		1.37	0.98	120	300	CORRSV	1.50mm	..	V#6500
C20	3202	C20	圧力配管 CS for pressure-Process	20K	Normal	STPG370-SH	BR-TBL-45		3.33	1.96	120	425	PROCSS	1.50mm	..	V#591-ZE1S
C50	3502	C50	SUS304TP-SH	20K	Normal	SUS304TP-SH	BR-TBL-45		2.55	1.77	120	425	CORRSV	1.50mm	..	V# N7030

02-20-2-x / #_V690_Sample_Lu

標準参照D.B.管理システム－EYESPEC (Standard Reference D.B. management system – EYESPEC)

配管材料基準設定画面

(Piping Material Standard □ PMS)

1スペッククラス当たりのPMS明細表はクラスCode, 記号を同一に連続登録することにより最大4枚迄登録できます

名称部分を右クリックし、「標準仕様行参照」を押下げることで、登録されている配管継手類の仕様一覧が表示されます。該当行を選択することで仕様の一括設定が可能です。

表示 名称記号 入力 メニュー パルプ表記 Code キャンセル 更新

表示クラス記号 A10-TEST

用途 一般鋼管 SGP(A10)

呼び圧力 10K

溶接種 Carbon Steel

配管材料 配管タイプ

使用限界 4MPaG 100° C

クラス A10 1102

標準クラス

規格注記

PIPE製法設定(V6.81より10行目まで可能)

標準仕様行参照

元に戻す

切り取り

コピー

貼り付け

削除

変更部を一時的に色表示

V6.93より座金の設定を追加

V6.90よりBolt長さをClass-Size別に設定可能化

標準仕様行参照

No.	タイプ	レーテン	接続形式	規格	コメント
471	同心ヘルール	5K	BW	大阪サニ列	V10.00追加
472	同心ヘルール	5K	BW	Osaka STD	V10.00追加
473	偏心ヘルール	5K	BW	大阪サニ列	V10.00追加
474	偏心ヘルール	5K	BW	Osaka STD	V10.00追加
479	フランジアダプタ	10K	FLG	大阪サニ列	V10.00追加
480	フランジアダプタ	10K	FLG	Osaka STD	V10.00追加
481	フランジアダプタ	10K	FLG	トーステ	V10.00追加
482	フランジアダプタ	10K	FLG	TOSTE STD	V10.00追加
488	フランジアダプタ	Sch10S	FLG	大阪サニ列	V10.00追加
489	フランジアダプタ	Sch10S	FLG	Osaka STD	V10.00追加
490	フランジアダプタ	Sch10S	FLG	トーステ	V10.00追加
491	フランジアダプタ	Sch10S	FLG	TOSTE STD	V10.00追加
569	フランジュユニオン	6K	BW	大阪サニ列	V10.00追加
570	フランジュユニオン	6K	BW	Osaka STD	V10.00追加
571	フランジュユニオン	8K	BW	トーステ	V10.00追加
572	フランジュユニオン	8K	BW	TOSTE STD	V10.00追加
593	2Dクランプ	CP2D	CLP J.	大阪サニ列	V10.00追加
594	2Dクランプ	CP2D	CLP J.	Osaka STD	V10.00追加
595	3Kクランプ	CP3K	CLP J.	大阪サニ列	V10.00追加
596	3Kクランプ	CP3K	CLP J.	Osaka STD	V10.00追加
940	フランジ	10K	TS FF	ASAHI AV	V10.00追加
1157	フランジ	6K	LJ	大阪サニ列	V10.00追加
1158	フランジ	6K	LJ	Osaka STD	V10.00追加
1159	フランジ	6K	FL UNI	大阪サニ列	V10.00追加
1160	フランジ	6K	FL UNI	Osaka STD	V10.00追加
1161	フランジ	8K	LJ	トーステ	V10.00追加
1162	フランジ	8K	LJ	TOSTE STD	V10.00追加
1163	フランジ	8K	FL UNI	トーステ	V10.00追加
1164	フランジ	8K	FL UNI	TOSTE STD	V10.00追加
1176	フランジ	F15	WN RF	JIS G3443	V10.00追加

V9.10よりソート、フィルタ、検索機能を追加

PMS File出力 (PMS File Output)

1) Job用 PMSの材料一覧 (Job PMS Catalogue List) – Break Mode / File : l_jpms_ctlg_break_xxxxxxxx.xls

V6.80より搭載

CRNO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	
CEH1	TagNo.			パイプ	パイプ	RATING	RATING	THICK	THICK	接続	PIPE製法									資材	Valve	Parts	Parts	Out	SIZE	Out	SIZE	RATING	RATING	接続	PIPE製法	材質	材質	規格	機能	
CEH2	Valve類	内外管		外径種	外径種	SIZE	SIZE	MAIN	SUB	形式	Bolt形状	MATERIAL	MATERIAL							Code	Code	Code	Code	Code	FROM	Di	TO	THICK	THICK	Code	Bolt形状	MAIN	SUB	Code	Code	
CEH3	記号	シンボル	識別	名称	FROM	FROM	TO	ねじ	ねじ	ねじ	Valve形式	MAIN	SUB	注記	数量	(kg)	規格	機能						Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	
CEH4	mc1s							種類	等級	仕上げ														FROM	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code
CEH5	a6	a12	a2	a18K9	a4	a6	a4	a6	a6	a6	a14	a12	a12	a10		f8.1	a10			a30	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	
CEH6																																				
CLDT	B50			パイプ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BE	...	SUS304TP		1234567890				JIS	G3459			3000		0	173	0	486	1214	1612	0	2501		126			
CLDT	B50			パイプ	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BE	...	SUS304TP		1234567890				JIS	G3459			3000		0	605	0	5080	1232	1612	0	2501		126			
CLDT	B50			エルボ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304		1234567890				JIS	B2312			3200		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205			
CLDT	B50			エルボ	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BW	...	SUS304		1234567890				JIS	B2312			3200		0	605	0	5080	1232	1632	0	4113		205			
CLDT	B50			ティーン	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304		1234567890				JIS	B2312			3320		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205			
CLDT	B50			ティーン	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BW	...	SUS304		1234567890				JIS	B2312			3320		0	605	0	5080	1232	1632	0	4113		205			
CLDT	B50			レジュサ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304		1234567890				JIS	B2312			3090		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205			
CLDT	B50			レジュサ	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BW	...	SUS304		1234567890				JIS	B2312			3090		0	605	0	5080	1232	1632	0	4113		205			
CLDT	B50			スタブエンド	JIS	15A	JIS	40A	10K	FF	...	SUS304		1234567890				AES-P0730				3130		0	217	0	486	1113	1651	0	4113		730			
CLDT	B50			スタブエンド	JIS	50A	JIS	500A	10K	FF	...	SUS304		1234567890				AES-P0728				3130		0	605	0	5080	1113	1651	0	4113		728			
CLDT	B50			キャップ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304		1234567890				JIS	B2312			3410		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205			
CLDT	B50			キャップ	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BW	...	SUS304		1234567890				JIS	B2312			3410		0	605	0	5080	1232	1632	0	4113		205			
CLDT	B50			ボス	JIS	10A	JIS	40A	SCH80	SW-F	...	SUS304		1234567890				JIS	B2316			3360		0	173	0	486	1216	1681	0	4113		206			
CLDT	B50			フランジ	JIS	10A	JIS	10A	10K	SOP RF	...	SUSF304		1234567890				JIS	B2220			3120		0	173	0	173	1113	1712	0	5301		314			
CLDT	B50			フランジ	JIS	15A	JIS	500A	10K	LJ	...	SS400-ZN		Galvanized				JIS	B2220			3120		0	217	0	5080	1113	1701	0	1112		314			
CLDT	B50			閉止フランジ	JIS	10A	JIS	500A	10K	RF	...	SS400		SUS Lin'g				AES-F0920				3420		0	173	0	5080	1113	1652	0	1104		920			
CLDT	B50			ガスケット	JIS	10A	JIS	65A	1.50mm		...	V#6500		1234567890				Valqua STD				3430		0	173	0	763	1327	0	10331		907				
CLDT	B50			ガスケット	JIS	80A	JIS	500A	3.00mm		...	V#6500		1234567890				Valqua STD				3430		0	891	0	5080	1342	0	10331		907				
CLDT	B50			ボルト				M	B	SEMI. F	MACH' N	SS400		Uni Chrome				JIS	B1180			3460					1911	1922	1942	1954	1104	507				
CLDT	B50			ナット				M	B	SEMI. F	HEX.	SS400		Uni Chrome				JIS	B1181			3470					1911	1922	1942	1951	1104	509				
CLDT	B50			GATE-1122	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF	SOL WG PL	SCS13	SCS13									1122	2101	0	217	0	486	1113	1818	2202	5611	5611				
CLDT	B50			GATE-1132	JIS	50A	JIS	350A	10K	10K RF	SOLID WEDGE	SCS13	SCS13									1132	2101	0	605	0	3556	1113	1818	2201	5611	5611				
CLDT	B50			GLOBE-4152	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF	CON DISC	SCS13	SCS13									4152	2102	0	217	0	486	1113	1818	2209	5611	5611				
CLDT	B50			GLOBE-4162	JIS	50A	JIS	200A	10K	10K RF	CON DISC	SCS13	SCS13									4162	2102	0	605	0	2032	1113	1818	2209	5611	5611				
CLDT	B50			CHECK-9222	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF	LIFT PSTN	SCS13	SCS13									9222	2103	0	217	0	486	1113	1818	2216	5611	5611				
CLDT	B50			CHECK-9232	JIS	50A	JIS	200A	10K	10K RF	SWING	SCS13	SCS13									9232	2103	0	605	0	2032	1113	1818	2212	5611	5611				
CLDT	B50			BALL V-12092	JIS	15A	JIS	150A	10K	10K RF	FULL BORE	SCS13	Teflon									12092	2105	0	217	0	1524	1113	1818	2227	5611	7507				
CLDT	B50			SBP-U26122	JIS	15A	JIS	150A	10K	10K RF	UNIFY	SUS304										26122	2151	0	217	0	1524	1113	1801	2251	4113	0				
CLDT	B50			SB-26322-SPR	JIS	15A	JIS	150A	10K	10K RF	SEPARATE	SUS304										26322	2152	0	217	0	1524	1113	1801	2252	4113	0				
CLDT	B50			DIA V-13282	JIS	15A	JIS	40A	10K	10K RF	TYPE A	SCS13	SCS13									13282	2106	0	217	0	486	1113	1818	2233	5611	5611				
CLDT	B50			DIA V-13292	JIS	50A	JIS	150A	10K	10K RF	TYPE A	SCS13	SCS13									13292	2106	0	605	0	1524	1113	1818	2233	5611	5611				
CLDT	B50			BUTT V-14532	JIS	80A	JIS	500A	10K	10K RF	BUBBLE T	SCS13										14532	2108	0	891	0	5080	1113	1804	2235	5611	0				

2) Job用 PMSの材料一覧 (Job PMS Catalogue List) – Packing Mode / File : l_jpms_ctlg_pack_xxxxxxxx.xls

Packing ModeのListに資材Codeを設定することにより、EYELIST-1の全配管材料集計List : l_3dpmbq.xlsの該当する材料に資材Codeを設定表記出力が可能

CRNO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	
CEH1	TagNo.			パイプ	パイプ	RATING	RATING	THICK	THICK	接続	PIPE製法									資材	Valve	Parts	Parts	Out	SIZE	Out	SIZE	RATING	RATING	接続	PIPE製法	材質	材質	規格	機能	
CEH2	Valve類	内外管		外径種	外径種	SIZE	SIZE	MAIN	SUB	形式	Bolt形状	MATERIAL	MATERIAL							Code	Code	Code	Code	Code	FROM	Di	TO	THICK	THICK	Code	Bolt形状	MAIN	SUB	Code	Code	
CEH3	記号	シンボル	識別	名称	FROM	FROM	TO	ねじ	ねじ	ねじ	Valve形式	MAIN	SUB	注記	数量	(kg)	規格	機能						Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	
CEH4	mc1s							種類	等級	仕上げ														FROM	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code
CEH5	a6	a12	a2	a18K9	a4	a6	a4	a6	a6	a6	a14	a12	a12	a10		f8.1	a10			a30	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6	i6		
CEH6																																				
CLDT	B50			パイプ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BE	...	SUS304TP		1234567890				JIS	G3459			3000		0	173	0	486	1214	1612	0	2501		126			
CLDT	B50			パイプ	JIS	50A	JIS	500A	SCH10S	BE	...	SUS304TP		1234567890				JIS	G3459			3000		0	605	0	5080	1232	1612	0	2501		126			
CLDT	B50			同心レジュサ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304		1234567890				JIS	B2312			3096		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205			
CLDT	B50			偏心レジュサ	JIS	10A	JIS	40A	SCH40	BW	...	SUS304		1234567890				JIS	B2312			3098		0	173	0	486	1214	1632	0	4113		205			
CLDT	B50			フランジ	JIS	10A	JIS	10A	10K	SOP RF	...	SUSF304		1234567890				JIS	B2220			3120		0	173	0	173	1113	1712	0	5301		314			
CLDT	B50			フランジ	JIS	15A	JIS	500A	10K	LJ	...	SS400-ZN		Galvanized				JIS	B2220			3120		0	217	0	5080	1113	1701	0	1112		314			
CLDT	B50			スタブエンド	JIS	15A	JIS	40A	10K	FF	...	SUS304		1234567890																						

標準参照D.B.管理システム－EYESPEC (Standard Reference D.B. management system – EYESPEC)

バルブ基準 (Valve Spec. list) 一般弁基準出力－内容Excel出力 (File : Ljvlv)

V6.00にてEYESPECへ移管

DWG#	J#	Type	F.size	T.size	Rating	Thickm	Ends	Material	Standard	Remarks	MainConst	Tag Mark	OtherConst	V.code	Seal	Pressure	Temper	Actuator	Other	OtherMatel	TrimName	TrimMatel	Bonnet&Stem
		GATE	15A	40A	10K		SCRD	CAC406	JIS B2011	MAX-12CHAR-G	SOL WG PL	GATE-1012-GA	STD PORT	1012	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	C3771	SB ISS
		GATE	50A	300A	10K		10K FF	FC 200	JIS B2031	12Characters	SOLID WEDGE	GATE-1032-GA	STD PORT	1032	SCRD SEAT	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	C3771	BB OS&Y
		GATE	50A	300A	10K		10K FF	FC 200	VENDOR STD	最大12文字	SOL WG PL	GA-1052	STD PORT	1052	SCRD SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	LINER	NR-HARD	STEM	SUS403	BB OS&Y
		GATE	15A	40A	10K		10K RF	SCS13	VENDOR STD		SOL WG PL	GA-1162	STD PORT	1162	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	FULL JACKE	SS400	STEM	SUS304	BB OS&Y
		GATE	50A	350A	10K		10K RF	SCS13	VENDOR STD		SOLID WEDGE	GA-1172	STD PORT	1172	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	FULL JACKE	SS400	STEM	SUS304	BB OS&Y
		GATE	40A	350A	10K		10K FF	U-PVC	VENDOR STD		SOL WG PL	GA-1342	STD PORT	1342	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	C-TYPE		STEM	U-PVC	BB OS&Y
		GLOBE	15A	40A	10K		SCRD	CAC406	JIS B2011	MAX-12CHAR-G	CON DISC	GLOBE-4012GL	STD PORT	4012	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	C3771	SB ISS
		GLOBE	50A	200A	10K		10K FF	FC 200	JIS B2031	12Characters	CON DISC	GLOBE-4052GL	STD PORT	4052	SCRD SEAT	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	C3771	BB OS&Y
		GLOBE	15A	40A	10K		10K RF	SCS13	VENDOR STD		CON DISC	GL-4192	STD PORT	4192	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	FULL JACKE	SS400	STEM	SUS304	BB OS&Y
		GLOBE	50A	200A	10K		10K RF	SCS13	VENDOR STD		CON DISC	GL-4202	STD PORT	4202	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	FULL JACKE	SS400	STEM	SUS304	BB OS&Y
		CHECK	15A	40A	10K		SCRD	CAC406	JIS B2011	12Characters	SWING	CHECK-9112CH	STD PORT	9112	INT SEAT	0.00	0				HINGE PIN	C3771	SC
		CHECK	50A	200A	10K		10K FF	FC 200	JIS B2031	MAX-12CHAR-C	SWING	CHECK-9142CH	STD PORT	9142	SCRD SEAT	0.00	0				HINGE PIN	C3771	BC
		BALL	15A	200A	10K		10K FF	FC 200	VENDOR STD	MAX-12CHAR-B	FULL BORE	BALL-12012BA	NO FIRE SAFE	12012	SOFT SEAT	0.00	0	LEVER			STEM	SUS420J2	BC
		BALL	20A	100A	10K		10K FF	FCD 400	VENDOR STD		FULL BORE	BA-12252	NO FIRE SAFE	12252	SOFT SEAT	0.00	0	LEVER	LINER	PFEP	STEM	SUS304	BC
		DIAPHRAGM	15A	40A	10K		10K FF	FCD 400	VENDOR STD		TYPE A	DIA13232		13232	LNG SEAT& L	0.00	0	DIR HNDWL	LINER	NR-HARD	SPINDLE	SUS403	BB
		DIAPHRAGM	15A	40A	10K		10K FF	FCD 400	VENDOR STD		TYPE A	DIA13252		13252	LNG SEAT& L	0.00	0	DIR HNDWL	LINER	Glass	SPINDLE	SUS403	BB
		BUTTERFLY	50A	200A	10K		WAFER 10K FF	FCD 450	VENDOR STD		BUBBLE T	13852-W	NO FIRE SAFE	13852	SOFT SEAT	0.00	0	LEVER	LINER	PTFE	STEM	PFEP	
		BUTTERFLY	80A	600A	10K		WAFER 10K FF	FC 200	JIS B2032		BUBBLE T	14512-W	NO FIRE SAFE	14512	SOFT SEAT	0.00	0	GEAR ACTR	CONCENTRIC		STEM	SUS403	
		BUTTERFLY	80A	600A	10K		WAFER 10K FF	FC 200	VENDOR STD	MAX-12CHAR-B	BUBBLE T	BUTT-14552BU	FIRE SAFE	14552	METAL SEAT	0.00	0	GEAR ACTR			STEM	SUS403	
		COCK	15A	150A	10K		10K FF	FC 200	VENDOR STD		GLAND COCK	COC16622		16622	MET-M SEAT	0.00	0	LEVER			STEM	FC 200	BB
		PLUG	50A	200A	10K		10K RF	SCPH 2	VENDOR STD		LUBRICATED	PLU16732	SHORT PATT	16732	MET-M SEAT	0.00	0	LEVER			STEM	SCPH 2	BB
		BELLOWS	50A	200A	10K		10K RF	SCPH 2	VENDOR STD		FLAT DISC	BEL17012		17012	BLWS S S S	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	SUS403	BB OS&Y
		L. GLOBE	50A	200A	10K		10K RF	SCPH 2	JIS B2071		CON DISC	LGL20042	STD PORT	20042	SCRD SEAT	0.00	0	DIR HNDWL	L-TYPE		STEM	SUS403	BB OS&Y
		L. NEEDLE	10A	40A	10K		10K RF	SCS13	VENDOR STD		NPDIS	NED21012	UG	21012	INT SEAT	0.00	0	DIR HNDWL			STEM	SUS304	BB OS&Y
		S. BLIND SE	15A	600A	10K		WAFER	SUS304	VENDOR STD	MAX-12CHAR-C	SEPARATE	SBP-S26322SB		26322		0.00	0						
		Y TYPE STR	15A	50A	20K		20K RF	SCPH 2	VENDOR STD		Y TYPE	Y-ST27442		27442		0.00	0				SCREEN	SUS304	

つづき

TrimMaterial	Trim2Name	Trim2Matel	Trim2SMatel	Trim3name	Trim3Matel	OtherName	OtherMatel	Gasket	Packing1	Packing2	Packing3	ShHydo	ShAri	StHydoro	Stari	StSteam	Ftof	HdIH	HdID	WgtCd	CStCd	HdIL	Flange
CAC406	DISC	CAC406	CAC406	BODY	CAC406			V#6500	V#8137	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	580	-1014	-1017	1480	20250	0	0
CAC406	DISC SEAT	CAC406	CAC406	BODY SEAT	CAC406			V#6500	V#8137	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	180	-1034	-1037	440	2320	0	0
SUS403	DISC	SUS420J2	SUS420J2	BODY SEAT	SUS403			V#7030	V#7233	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	180	-1034	-1037	440	0	0	0
SCS13	DISC	SUS304	SUS304	BODY	SCS13			V#560-ZZE	V#7233	24.00	0.00	15.00	6.00	0.00	660	-1034	-1037	2450	0	0	0
SCS13	DISC	SUS304	SUS304	BODY	SCS13			V#6500	V#7233	24.00	0.00	15.00	6.00	0.00	660	-1034	-1037	2460	0	0	0
	DISC	PP		BODY	U-PVC			V#640EPDM	V#640EPDM	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	800	-1034	-1037	340	2380	0	0
CAC406	DISC	CAC406	CAC406	BODY	CAC406			..	V#8137	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	590	-4014	-4017	1370	18670	0	0
CAC406	DISC SEAT	CAC406	CAC406	BODY SEAT	CAC406			V#6500	V#8137	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	190	-4054	-4057	490	2300	0	0
SCS13	DISC	SUS304	SUS304	BODY	SCS13			V#560-ZZE	V#7233	24.00	0.00	15.00	6.00	0.00	670	-4054	-4057	2160	0	0	0
SCS13	DISC	SUS304	SUS304	BODY	SCS13			V#6500	V#7233	24.00	0.00	15.00	6.00	0.00	670	-4054	-4057	1130	0	0	0
CAC406	DISC	CAC406	CAC406	BODY	CAC406			V#6500	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	590	0	0	1380	17970	0	0
CAC406	DISC SEAT	CAC406	CAC406	BODY SEAT	CAC406			V#6500	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	190	0	0	400	2270	0	0
Teflon	BALL	SCS13	SCS13	BODY SEAT	Teflon			..	V#7233	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	320	544	547	1930	22850	0	0
	BALL	SS400	PFEP	BODY SEAT	PCTFE			V#640EPDM	15.00	0.00	12.00	0.00	0.00	900	544	547	1930	0	0	0
NR-HARD	DIAPHRAGM	CR	CR	BODY SEAT	NR-HARD			16.00	0.00	16.00	6.00	0.00	40	-864	-867	1780	0	0	0
Glass	DIAPHRAGM	CR	CR	BODY	Glass			12.00	0.00	12.00	6.00	0.00	40	0	0	1780	0	0	0
	DISC	PTFE		BODY SEAT	PTFE	RUBBER LIP		20.00	0.00	12.00	6.00	0.00	370	0	0	290	0	0	0
	DISC	FC 200		BODY SEAT	NBR	RUBBER LIP		20.00	0.00	12.00	5.00	0.00	360	0	0	360	0	0	0
	DISC	FC 200		BODY SEAT	NBR	RUBBER LIP		20.00	0.00	12.00	5.00	0.00	370	0	0	360	0	0	0
PTFE	PLUG	FC 200	FC 200	SLEEVE	PTFE			..	V#8137	12.00	0.00	10.00	0.00	0.00	430	0	0	1880	0	0	0
PTFE	PLUG	SCPH 2	SCPH 2	SLEEVE	PTFE			..	V#8137	21.00	0.00	15.00	0.00	0.00	10	0	0	640	0	0	0
SUS304	FLOAT	SUS304	Teflon	BODY	SUS304	BELLOWS	SUS316L	V#590	V#8137	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	40	0	0	190	0	0	0
SUS403	DISC	CARBON STEEL	13Cr	BODY SEAT	SUS403			V#6500	V#7233	21.00	0.00	16.00	6.00	0.00	490	0	0	700	0	0	0
Stellite	DISC SEAT	SUS304	Stellite	BODY	SCS13			21.00	0.00	16.00	0.00	0.00	490	0	0	1950	0	0	0
								0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	951	0	0	0	0	0	0
								0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-963	-135	0	0	0	0	0

02-13-6-x
Lu#:j06

標準参照D.B.管理システム－EYESPEC (Standard Reference D.B. management system – EYESPEC)

バルブ基準出力－仕様寸法付 (Valve Standard) File : l_jxxx_JPMSVA_VLVD.xls

V6.90より1Pageあたり6種毎にPageを切り返す縦展開ではなく全て横方向に展開化

V. Type/ Code (W6/3)	GATE 1032	GATE 1012	GLOBE 4052	GLOBE 4012	CHECK 9142	CHECK 9112	BALL 12012	BUTTERFLY 14552	S. BLIND SEPA 26322
From To Size	10A ~600A	15A ~40A	10A ~300A	15A ~40A	10A ~300A	15A ~40A	10A ~200A	80A ~1000A	15A ~600A
Spec. Class	A10 A10-S A10-T A12 A10-4	A10 A12 A10-4 A10-14	A10 A10-S A10-T A12 A10-4 A10-14	A10 A12 A10-4 A10-14 a14	A10 A10-S A10-T A12 A10-4 A10-14	A10 A12 A10-4 A10-14 a14	A10 A10-S A10-T A12 A10-4 A10-14	A10 A10-S A10-T A12 A10-4	A10 B50 B50 A10-4
V. Symbol (W7*12)	GATE-1032	GATE-1012-GA	GLOBE-4052	GLOBE-4012GL	CHECK-9142	CHECK-9112CH	BALL-12012BA	BUTT-14552	SB-26322
Shell Rating (W13)	10K	10K	10K	10K	10K	10K	10K	10K	10K
Ends (W14)	10K FF	SCRD	10K FF	SCRD	10K FF	SCRD	10K FF	WAFER 10K FF	WAFER
Standard (W15)	JIS B2031	JIS B2011	JIS B2031	JIS B2011	JIS B2031	JIS B2011	VENDOR STD	VENDOR STD	VENDOR STD
Main Const. (W25)	SOLID WEDGE	SOL WG PL	CON DISC	CON DISC	SWING	SWING	FULL BORE	BUBBLE T	SEPARATE
Other Const. (W26)	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	NO FIRE SAFE	FIRE SAFE	..
Bonnet & Stem (W27)	BB OS&Y	SB ISS	BB OS&Y	SB ISS	BC	SC	BC
Seal (W28)	SCRD SEAT	INT SEAT	SCRD SEAT	INT SEAT	SCRD SEAT	INT SEAT	SOFT SEAT	METAL SEAT	..
Actuator (W29)	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL	LEVER	GEAR ACTR	..
Others (W30)
Shell Matel (W31)	FC 200	CAC406	FC 200	CAC406	FC 200	CAC406	FC 200	FC 200	SUS304
Shl. Other Mtl (W32)
Trm3 Surf. Mtl (W40)	CAC406	CAC406	CAC406	CAC406	CAC406	CAC406	Teflon
Other Name (W41)	RUBBER LIP	..
Other Matel (W42)
Gask/Pck. 1 (W43*44)	V#6500 V#8137	V#6500 V#8137	V#6500 V#8137	V#8137	V#6500	V#6500	V#7233
Packng. 2/3 (W45*46)
Remark1 (W71*76)	12Characters	MAX-12CHAR-G	12Characters	MAX-12CHAR-G	MAX-12CHAR-C	12Characters	MAX-12CHAR-B	MAX-12CHAR-B	MAX-12CHAR-C
Remark2 (W77*82)	12Characters	12Characters	12Characters	12Characters	12Characters	MAX-12CHAR-C	12Characters	12Characters	12Characters
Cost/Weigh (W88/62)	2320 440	20250 1480	2300 490	18670 1370	2270 400	17970 1380	22850 1930	0 360	0 0
F-F/H-H/H-D/H-L	180 -1034 -1037	0 580 -1014 -1017	0 190 -4054 -4057	0 590 -4014 -4017	0 190 0 0	0 590 0 0	0 320 544 547	0 370 0 0	0 951 0 0
6A 1/8B	102 123 80	0 55 150 63	0 102 107 60	0 50 108 60	0 102 0 0	0 50 0 0	0 110 59 130	0 0 0 0	0 0 0 0
8A 1/4B	102 123 80	0 55 150 63	0 102 107 60	0 50 108 60	0 102 0 0	0 50 0 0	0 110 59 130	0 0 0 0	0 0 0 0
10A 3/8B	102 123 80	0 55 150 63	0 102 107 60	0 55 108 60	0 102 0 0	0 55 0 0	0 110 59 130	0 0 0 0	0 0 0 0
15A 1/2B	108 123 80	0 55 150 63	0 108 107 60	0 65 122 70	0 108 0 0	0 65 0 0	0 110 59 130	0 0 0 0	0 6 0 0
20A 3/4B	117 125 80	0 65 175 80	0 117 125 80	0 80 125 80	0 117 0 0	0 80 0 0	0 120 63 130	0 0 0 0	0 6 0 0
25A 1B	127 146 100	0 70 205 100	0 127 145 80	0 90 146 90	0 127 0 0	0 90 0 0	0 130 75 160	0 0 0 0	0 6 0 0
32A 1 1/4B	140 162 115	0 80 245 125	0 140 162 100	0 105 160 100	0 140 0 0	0 105 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 6 0 0
40A 1 1/2B	165 180 115	0 90 275 125	0 190 180 115	0 120 180 115	0 190 0 0	0 120 0 0	0 165 96 230	0 33 0 0	0 6 0 0
50A 2B	180 302 200	0 100 325 140	0 200 302 200	0 140 198 135	0 200 0 0	0 140 0 0	0 180 107 230	0 43 0 0	0 7 0 0
65A 2 1/2B	190 317 335	0 120 260 180	0 220 317 225	0 180 250 180	0 220 0 0	0 180 0 0	0 190 142 300	0 46 0 0	0 8 0 0
80A 3B	200 356 225	0 140 295 200	0 240 356 250	0 200 280 225	0 240 0 0	0 200 0 0	0 200 152 300	0 64 0 0	0 8 0 0
90A 3 1/2B	210 356 250	0 0 0 0	0 270 356 250	0 0 0 0	0 270 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0
100A 4B	230 377 250	0 0 0 0	0 290 377 250	0 0 0 0	0 290 0 0	0 0 0 0	0 230 178 400	0 64 0 0	0 10 0 0
125A 5B	250 460 300	0 0 0 0	0 360 460 300	0 0 0 0	0 360 0 0	0 0 0 0	0 300 252 400	0 70 0 0	0 11 0 0
150A 6B	270 527 350	0 0 0 0	0 410 524 350	0 0 0 0	0 410 0 0	0 0 0 0	0 330 272 500	0 76 0 0	0 13 0 0
200A 8B	290 600 400	0 0 0 0	0 500 585 400	0 0 0 0	0 500 0 0	0 0 0 0	0 390 342 600	0 89 0 0	0 16 0 0
250A 10B	330 650 450	0 0 0 0	0 620 585 400	0 0 0 0	0 620 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 114 0 0	0 18 0 0
300A 12B	350 650 450	0 0 0 0	0 700 585 400	0 0 0 0	0 700 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 114 0 0	0 21 0 0
350A 14B	381 650 450	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 127 0 0	0 23 0 0
400A 16B	406 700 450	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 140 0 0	0 26 0 0
450A 18B	432 700 450	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 152 0 0	0 29 0 0
500A 20B	457 700 450	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 152 0 0	0 31 0 0
550A 22B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 170 0 0	0 0 0 0
600A 24B	508 700 450	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 178 0 0	0 37 0 0
650A 26B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 210 0 0	0 0 0 0
700A 28B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 229 0 0	0 0 0 0
750A 30B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 230 0 0	0 0 0 0
800A 32B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 241 0 0	0 0 0 0
850A 34B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0
900A 36B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 241 0 0	0 0 0 0
950A 38B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0
1000A 40B	0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 300 0 0	0 0 0 0

他部品名称に RUBBER LIPを設定でフランジ面両側のガスケット厚が0mmとなり、材質集されません

最大12文字

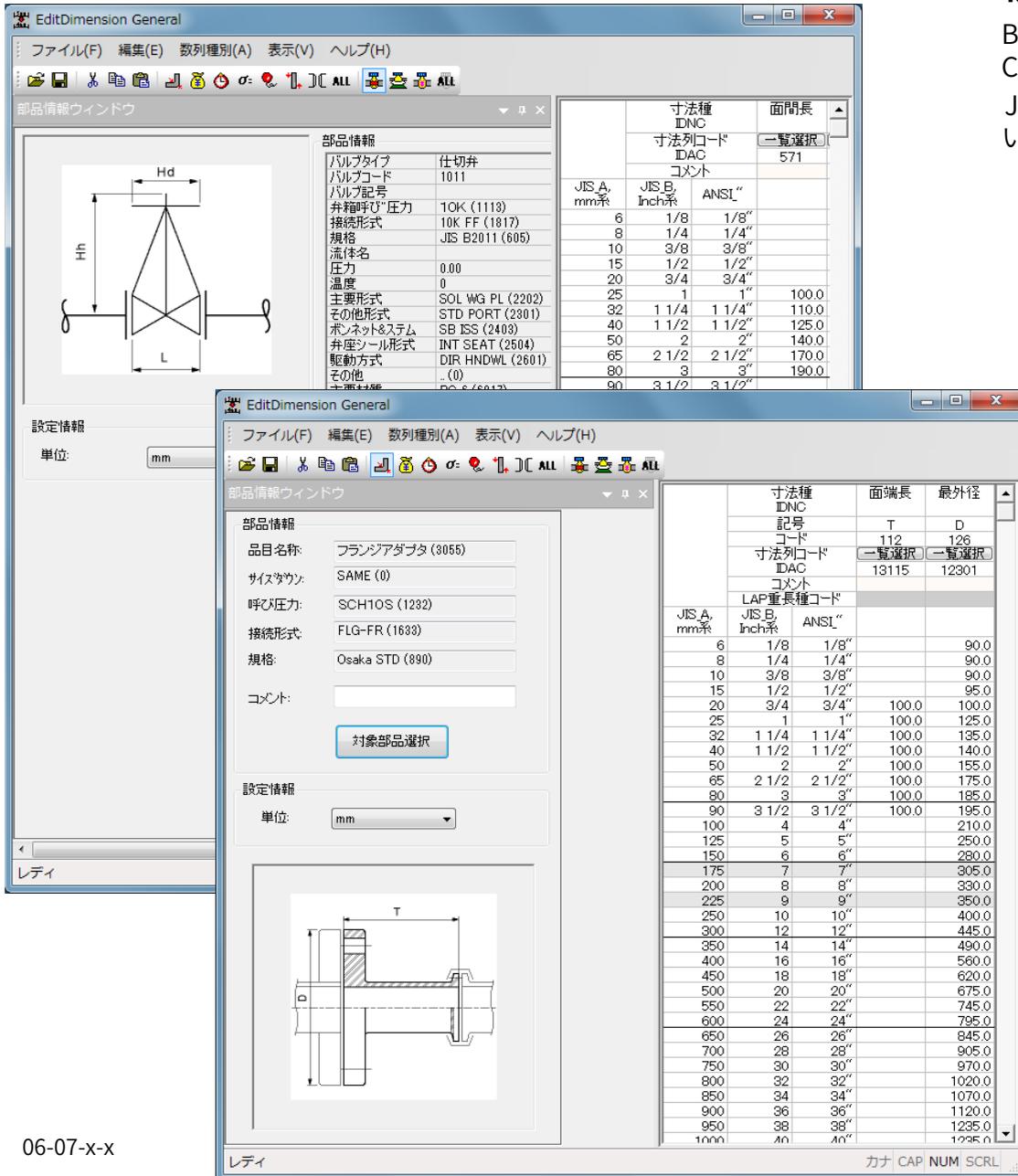
MAX-12CHAR-G

配管継手類・一般弁寸法列編集プログラム－ Edit Dimension

表示されたリスト上で、配管継手類・一般弁の面間等寸法、
 購入費単価、工事作業時間の編集が可能です。 **V6.20より搭載**

新旧参照D.B.比較・挿入－ EYE_STD_DB_VerUp

BG FolderとJob Folder内にある指定されたD.B. Fileを比較し、既存のD.B.のCode内容が空いている場合に新D.B. Dataを挿入します。
 JobのD.B.を追加、修正している場合でも、その内容を保持したまま更新を行います。



V6.70より搭載



P&ID 設計システム－EYEPID (P&ID Design system –EYEPID)

V10にてシステム完全リニューアル！

The screenshot displays the EYEPID software interface. At the top is a menu bar with options like 'ホーム', 'プロジェクト', 'リスト', 'オプション', and 'ウインドウ'. Below it is a ribbon-style toolbar with icons for file operations (e.g., '新規図面作成', '印刷'), editing (e.g., '元に戻す', 'コピー'), and drawing (e.g., '機器', '配管ライン'). The main workspace shows a detailed P&ID diagram of a process involving tanks and pumps. On the left is a 'ツリー' (Tree) view showing the project structure. On the right is a 'シンボル' (Symbol) library with categories like '機器' (Equipment) and '配管付属品' (Piping accessories). At the bottom, a '一覧' (List) window displays a table of equipment data.

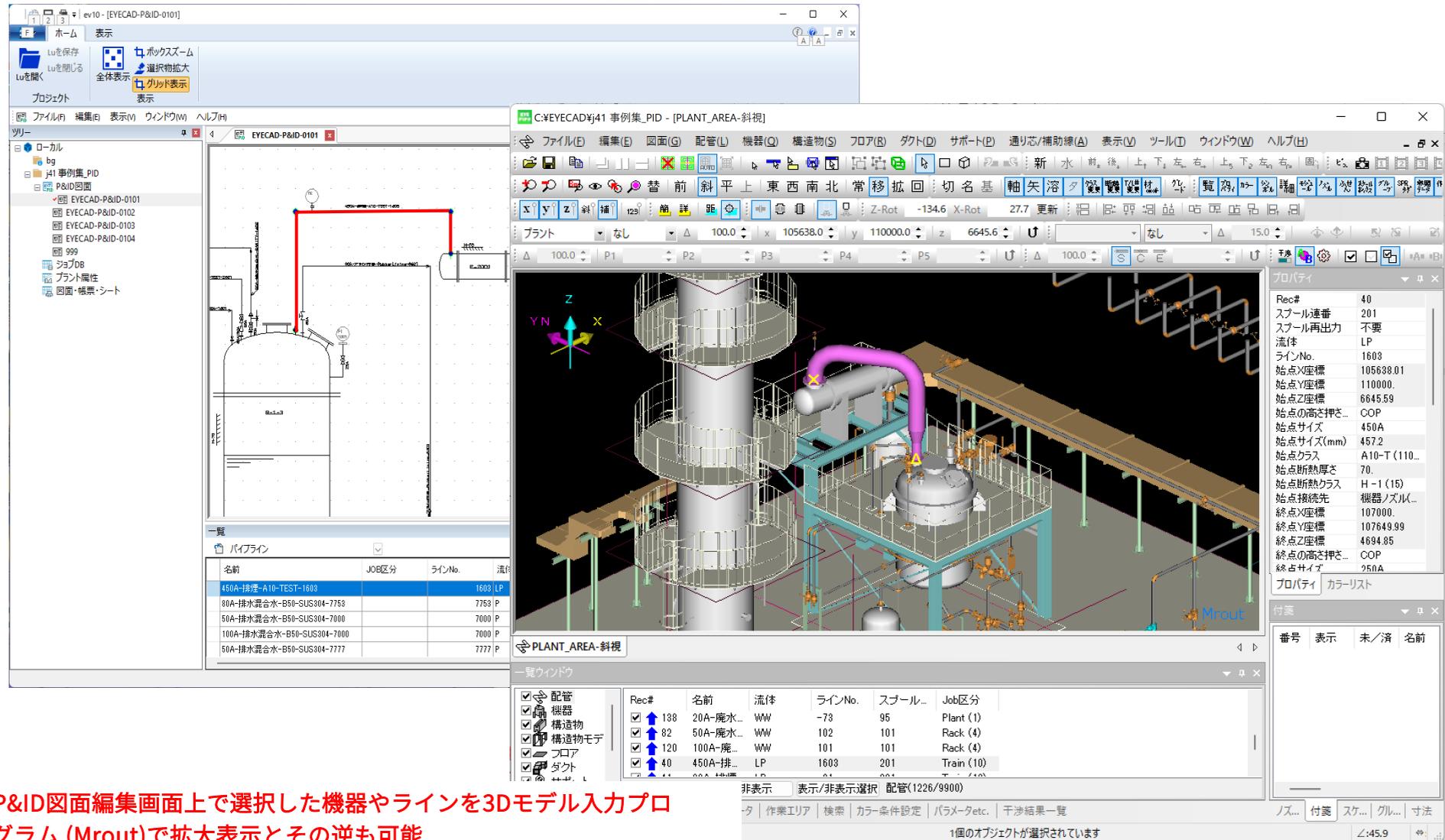
種類	名前	表示	オリジンX	オリジンY	引き出し位置X	引き出し位置Y	引き出しフラグ	回転角度(deg)	文字配置
機番	R-1-3	<input checked="" type="checkbox"/>	364.5	336.0					0.0 左寄せ
機器名称	第3調合工程T-1...	<input checked="" type="checkbox"/>	360.						
機器仕様	第3調合工程T-1...	<input type="checkbox"/>	0.						
機番	T-1001	<input checked="" type="checkbox"/>	135.						
機器名称		<input checked="" type="checkbox"/>	138.						

694レコード表示しています

検索

- (1)標準的なWindowsアプリケーションのユーザインターフェースへ刷新
- (2)P&ID図面編集画面、ツリー、プロパティ、シンボル一覧、帳票画面が一つのアプリケーション画面でマルチウィンドウ表示
- (3)スペックドリブンなインテリジェントP&IDシステム
- (4)ファイルベースのシステムで専用RDBシステム不要
- (5)DWGベースの描画システムを標準搭載しDXF/DWGファイルのテンプレートを使用したり、出力が可能 (AutoCAD互換ソフトは不要)

3D 配管とP&IDとの連携



(1) P&ID図面編集画面上で選択した機器やラインを3Dモデル入力プログラム (Mrout)で拡大表示とその逆も可能

(2) 3Dの配管作成時にP&IDのライン仕様を取り込むことが可能

(3) P&IDと3Dモデルの整合性確認が可能

- ・ ライン始点/終点のサイズ/スペック
- ・ ライン始点/終点接続先の機番とノズルNo.、サイズ/レーティング
- ・ ライン上にある弁類(一般弁、配管付属品、計装品)の種類とその順番
- ・ ライン上にある部品サイズ/スペック
- ・ タグNo.の一致

3Dモデル入力(3D Model Input)

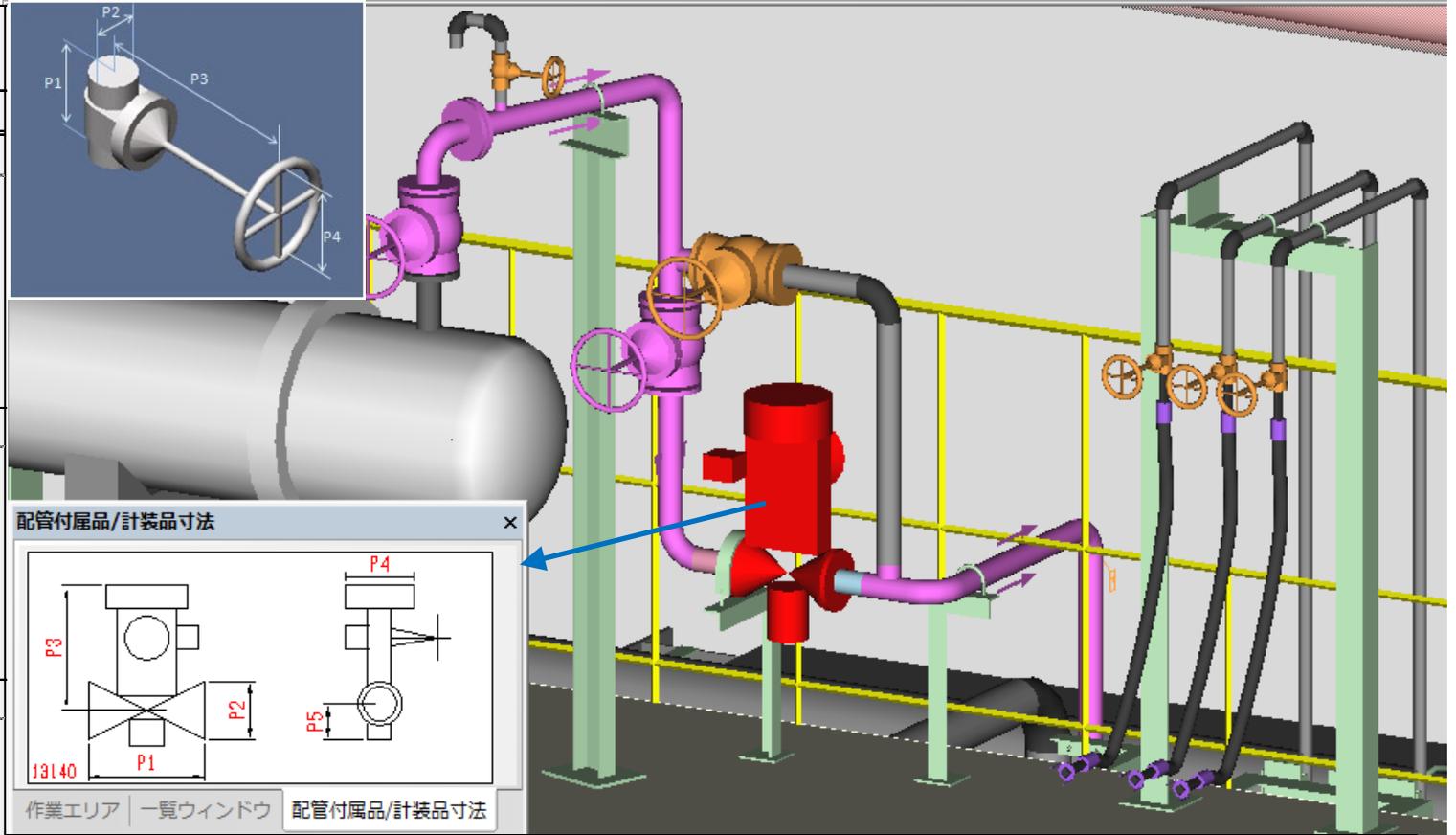
V6.70にて 配管部品のより実形状に近い3Dシンボル表示可能化

3D配管部品シンボル形状 (3D Piping components symbol shape)

複合3Dシンボル:BG(J)CMSM を定義すると、3Dモデル入力画面では配管シンボルDataを複合シンボルに置き換え可能です。図面は従来通りのシンボルで表記されます。

V6.90より 配管付属品・計装品の二次選択で寸法パラメータウインドウを表示

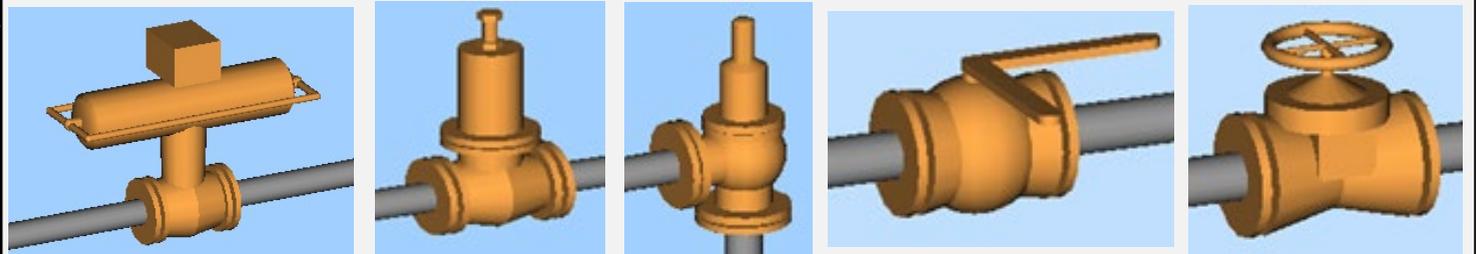
ポジション/サイドハンドル付CV 流れ方向に頭を向け 流れ方向を0° として	
3Dシンボル表示	平面シンボル表示
アクチュエータ方向 No.5:ギア 右90°	
No.6:ギア 左90°	
No.7:ギア 0° (同じ)	
No.8:ギア 180° (逆)	



複合3Dシンボルの一例 (V6.82現在13種用意)

Help Manual:08-09-1-1~1-3

- | | | | | |
|-----------------------|--------------------------------|---------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| ワンダー弁
wander_valve | 直進安全弁
straight safety_valve | 安全弁
safety_valve | ボール弁 レバータイプ
Ball Valve Lever type | ダイヤフラム弁
Diaphragm Valve |
|-----------------------|--------------------------------|---------------------|--------------------------------------|----------------------------|



3Dモデル入力(3D Model Input)

1. パラメトリックモジュール機能 (Parametric Unit Function)

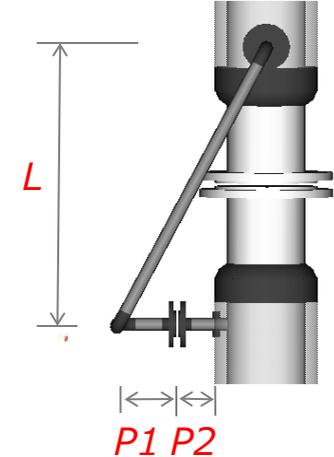
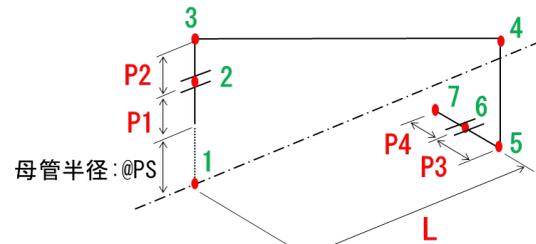
機器の複数の付属品シンボルをパラメトリックに定義する事で複雑な形状の機器をパラメータ設定だけで簡単に作成することができます。

部品名	パラメータ	値
AART	脚厚み(S1)	100
HE	脚高さ(S2)	450
	脚間(S3)	900
	胴径-脚幅(S4)	0
	脚位置(D1)	300
	胴径(P1)	300
	長さ(P2)	1500
	蓋長さ1(P3)	500
	鏡板高さ1(P4)	75
	固定間板厚1(P5)	15
	蓋長さ2(P6)	500
	鏡板高さ2(P7)	75
	固定間板厚2(P8)	15
	フランジ厚1(P9)	30
	フランジ厚2(P10)	30
	フランジ厚3(P11)	30
	フランジ径-胴径(P12)	25
	deg(Th)	0
	ノズル1位置(N1)	120
	ノズル2位置(N2)	100
	ノズル3位置(N3)	120
	ノズル4位置(N4)	100
	機番(EquipNo)	

シンボルとパラメータの定義

V6.80より複数のシンボルを組み合わせてより実形状に近い機器を定義することが可能
付属品パラメータ32m制限や個数50の制限を実質撤廃!

2. 定型配管経路定義による配管入力機能



パラメータ定義部

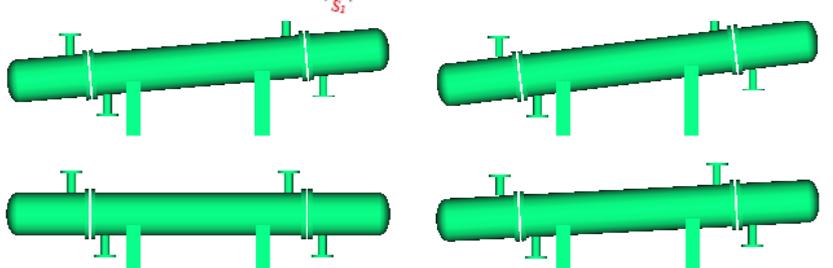
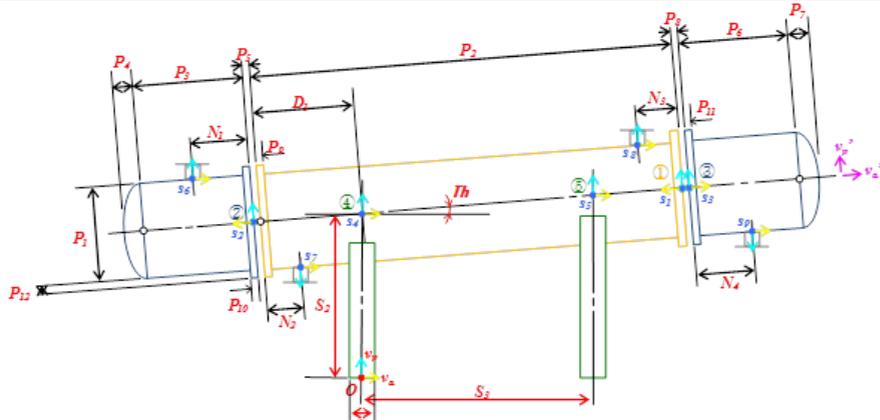
パラメータ変数名	デフォルトパラメータ	パラメータタイプ	パラメータ補助データ
P1	100	0	0
P2	200	0	0
P3	200	0	0
P4	100	0	0
L	500	0	0
@PS	0	2	0

BG(J)PPGR

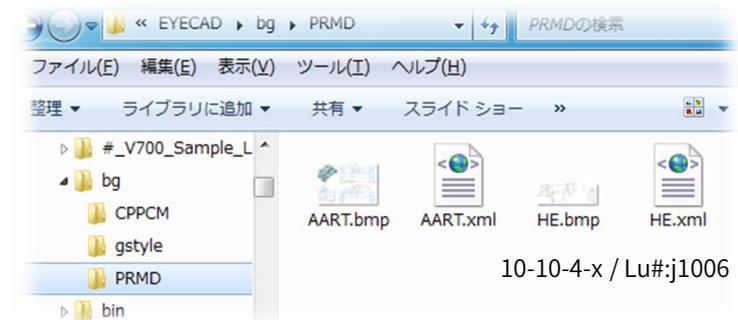
配管経路パターンポイント定義部

機能コード	ポイントタイプ	バンド接続タイプ	曲率半径(式)	セグ数	ポイントX座標(式)	ポイントY座標(式)	ポイントZ座標(式)	配管高さ押え位置	部品押さえ位置	Tag No.
1	830	0	0	0	0/0	0	0	0	0	
2	120	0	0	0	0/0	0	@PS+P1	0	11	
3	160	0	0	0	0/0	0	@PS+P1+P2	0	0	
4	160	0	0	0	0/L	@PS+P4+P3	@PS+P1+P2	0	0	
5	160	0	0	0	0/L	@PS+P4+P3	0	0	0	
6	120	0	0	0	0/L	@PS+P4	0	0	0	
7	810	0	0	0	0/0	0	@PS+P1+P2	0	0	

V8からパラメトリックモジュールの定義は定義ごとにxmlファイルとbmpファイルを作成しbg/PRMDもしくはjxx/PRMDフォルダ以下に置くだけで使用できます。
従来のAG(J)PRMD.xls → BG(J)PRMD変換は不要です。



パラメータ設定で寸法の異なる複雑な機器や構造物モデルが簡単に作成できます



10-10-4-x / Lu#:j1006

3Dモデル入力(3D Model Input)

- 3次元モデル空間で寸法を表示可能に
 - 複数のコンポーネント間寸法
 - 表面間／中心間のスタイルを選択
 - モデル変更時に寸法は自動追従

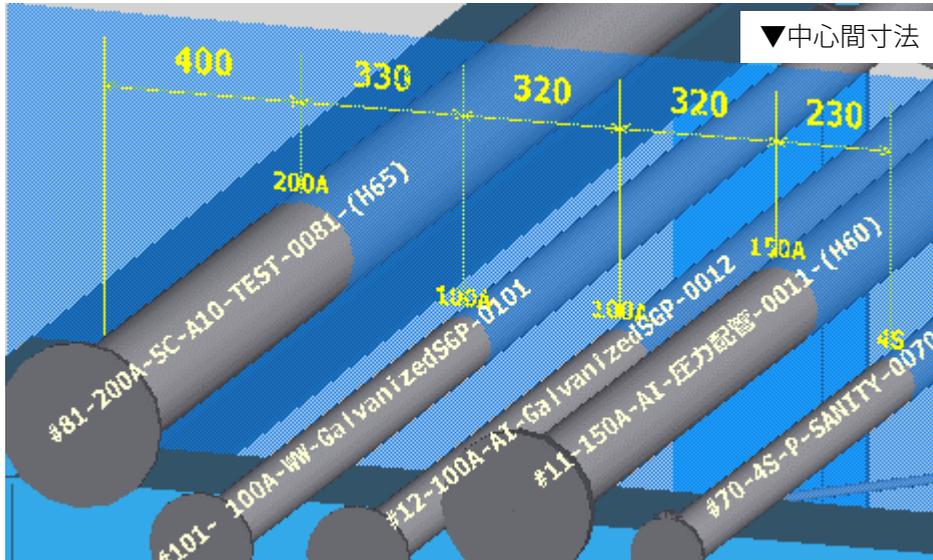
計測機能

V6.9.0より搭載

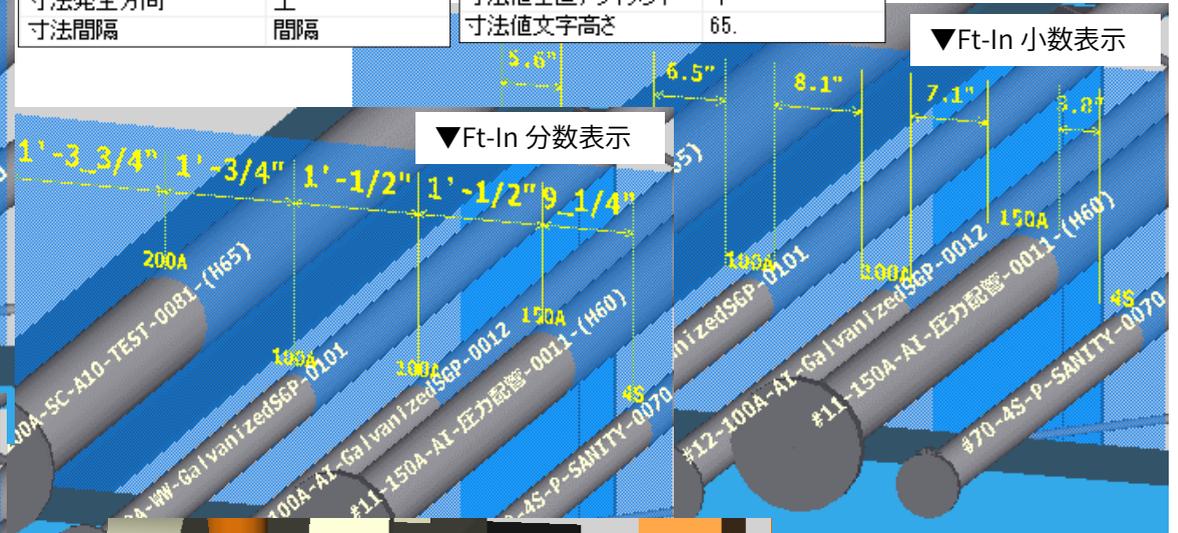
▼プロパティにより各種設定が可能

プロパティ	
番号	64
表示	表示
オリジンX座標	84000.
オリジンY座標	117439.
オリジンZ座標	50000.01
Z-ROT	0.
X-ROT	0.
Y-ROT	0.
名前	
対象コンポーネント数	6
外枠表示	非表示
面表示	表示
寸法発生方向	上
寸法間隔	間隔

引出位置	300.
寸法線位置	100.
引出線隙間	20.
ラベル出力主要点	上
ラベルオフセットX	0.
ラベルオフセットY	20.
ラベル水平アライメント	中心
ラベル垂直アライメント	下
ラベル文字高さ	50.
寸法値出力主要点	中央
寸法値オフセットX	0.
寸法値オフセットY	40.
寸法値水平アライメント	中心
寸法値垂直アライメント	下
寸法値文字高さ	65.

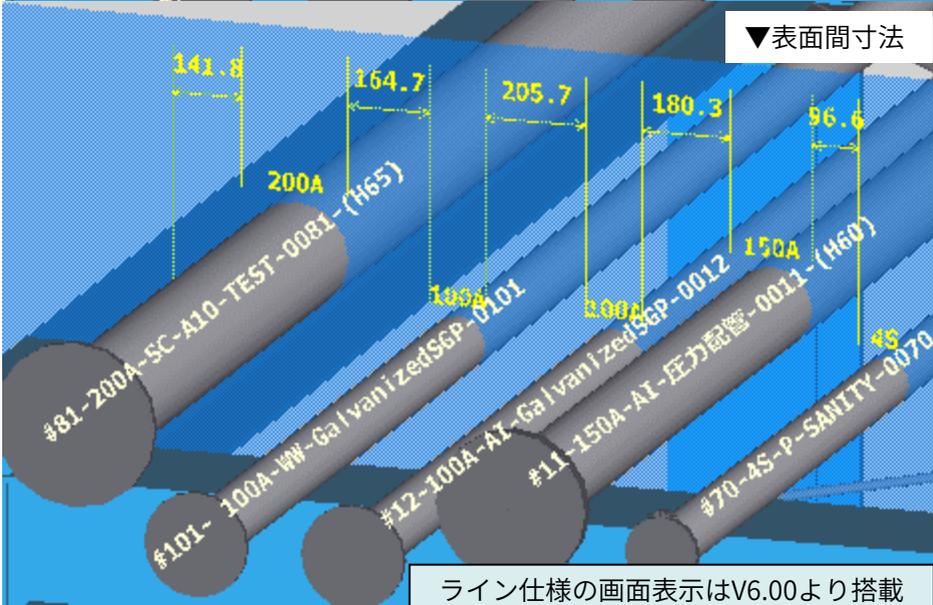


▼中心間寸法

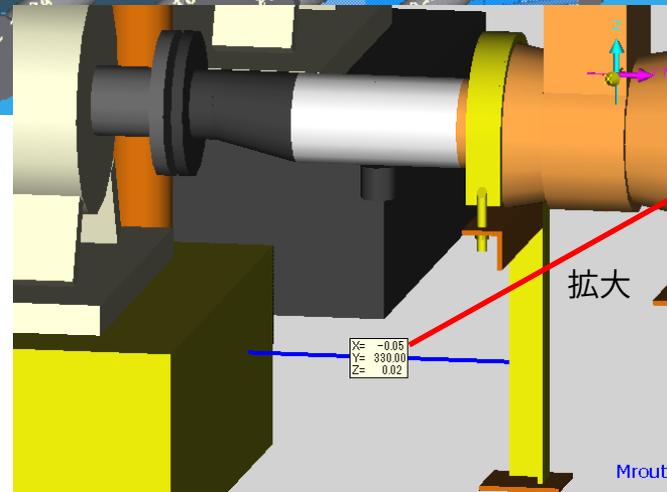


▼Ft-In 小数表示

▼Ft-In 分数表示



▼表面間寸法



配管サポート鋼材端と基礎間の表面間距離測定

マウスで2点クリックした物体の座標間のx,y,z差分距離をツールチップに表示

ライン仕様の画面表示はV6.00より搭載

3Dモデル入力(3D Model Input)

モデルの位置決めや回転の操作性改善

V6.90より搭載

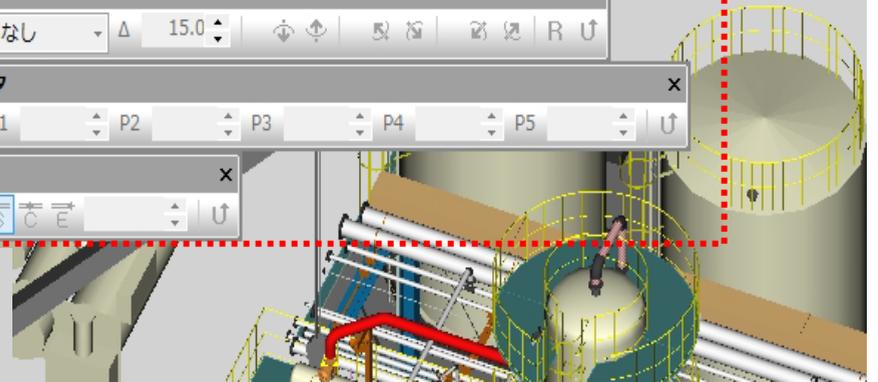
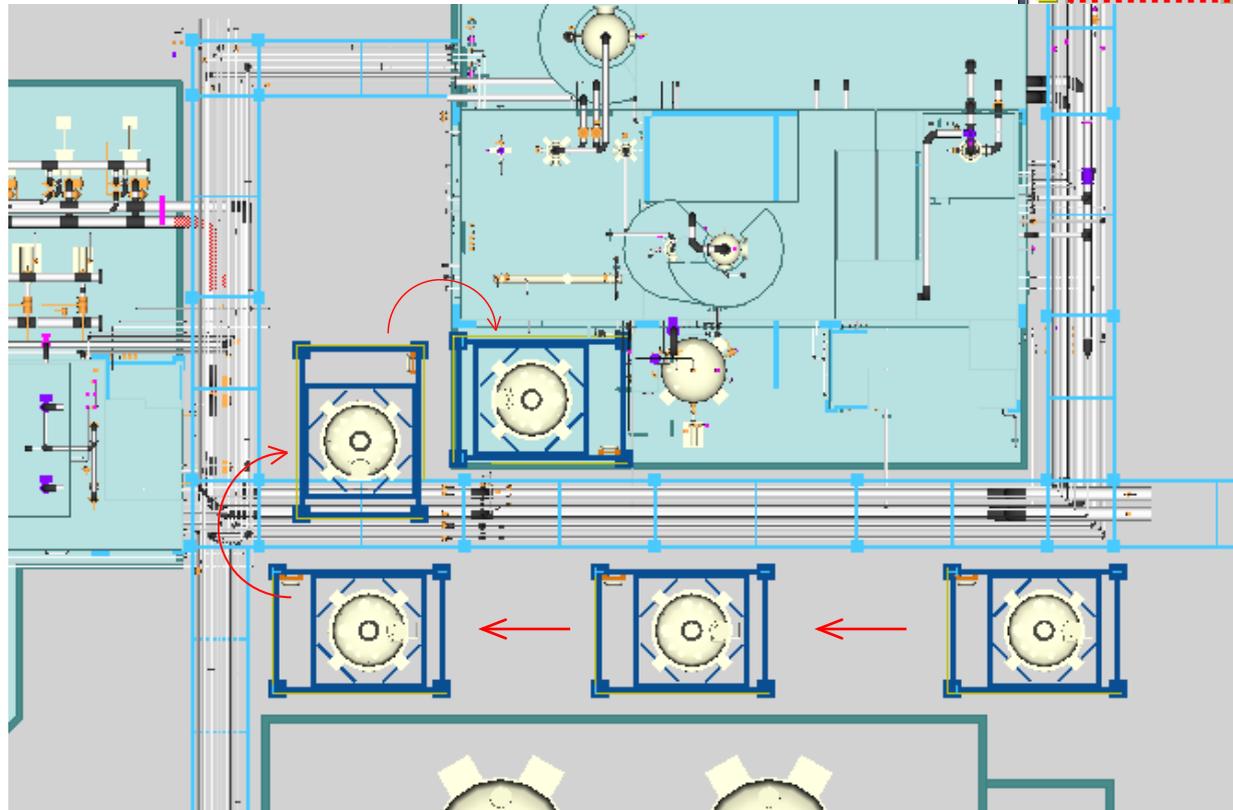
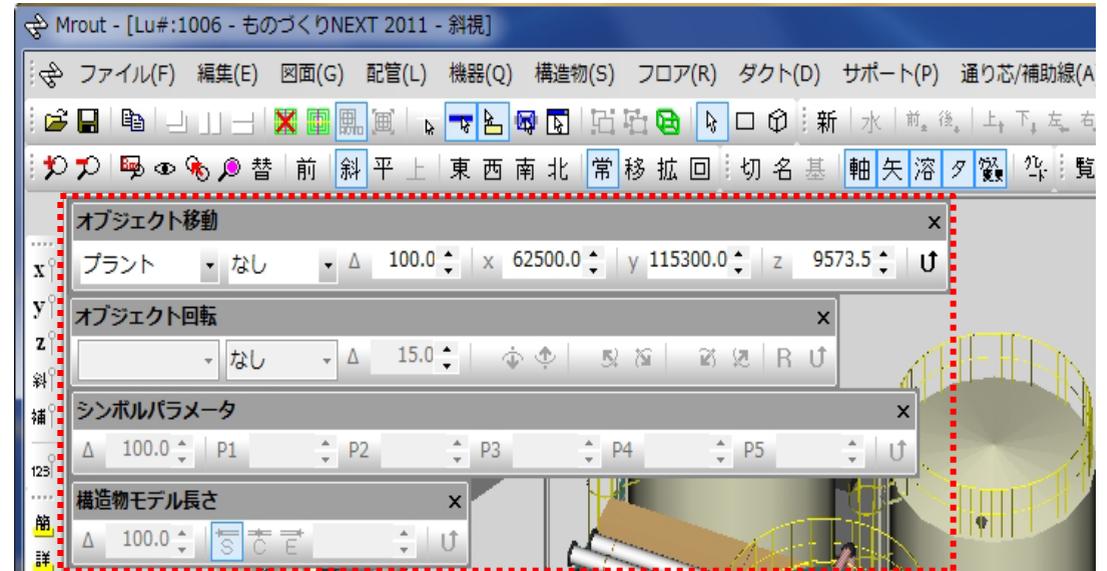
専用ツールバーの新設 → 直観的操作でモデル編集可能

選択したモデルや部品をツールバーのボタンや矢印キーで移動・回転が出来るので、画面上での配置や向きの微調整が可能！

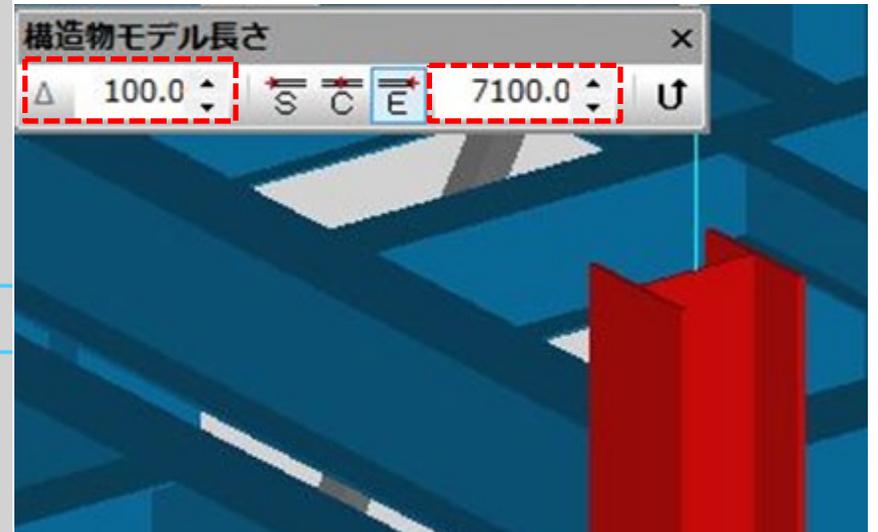
1回の変位ピッチを  で指定

 ボタンでモデルを編集

EYEVIEW-LT(EYECAD純正プラントモデルビューワ)にも操作可能です!!
搬入計画等のシュミレーションにも活用が可能!!



▲専用ツールバー



▲構造物モデル長さ変更

3Dモデル入力(3D Model Input)

配管経路任意箇所での材集On/Off切替

今までの配管分割別図方式と比較して、操作性1/5、レコード数1/2に低減！

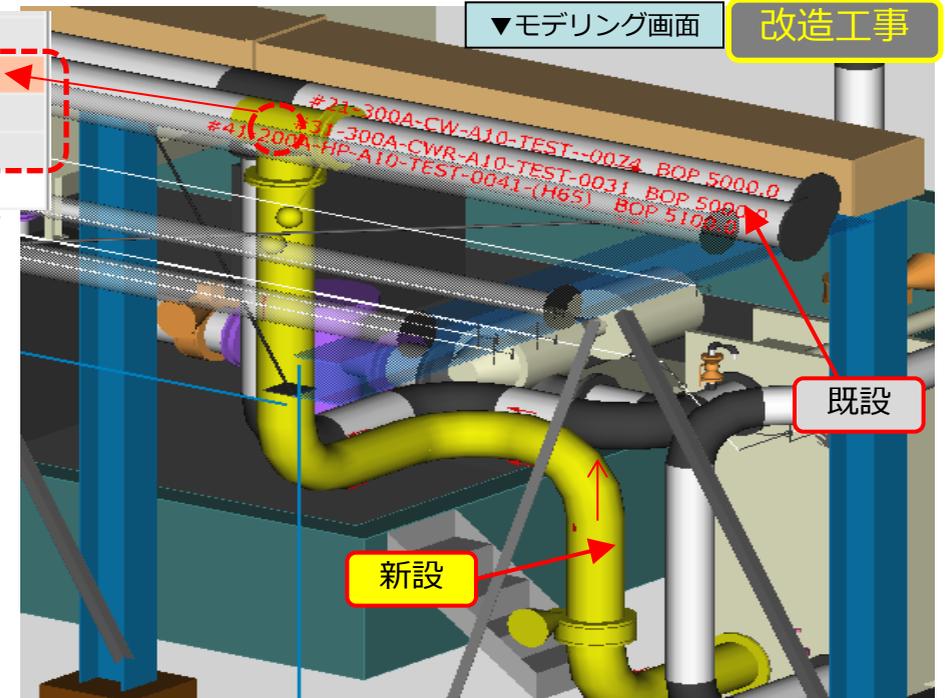
別図処理が不要になり設定が簡単に

- 1) 特定部品を「材集しない」に設定可能
- 2) 「材集しない」部品は、材料集計の対象から除外され、

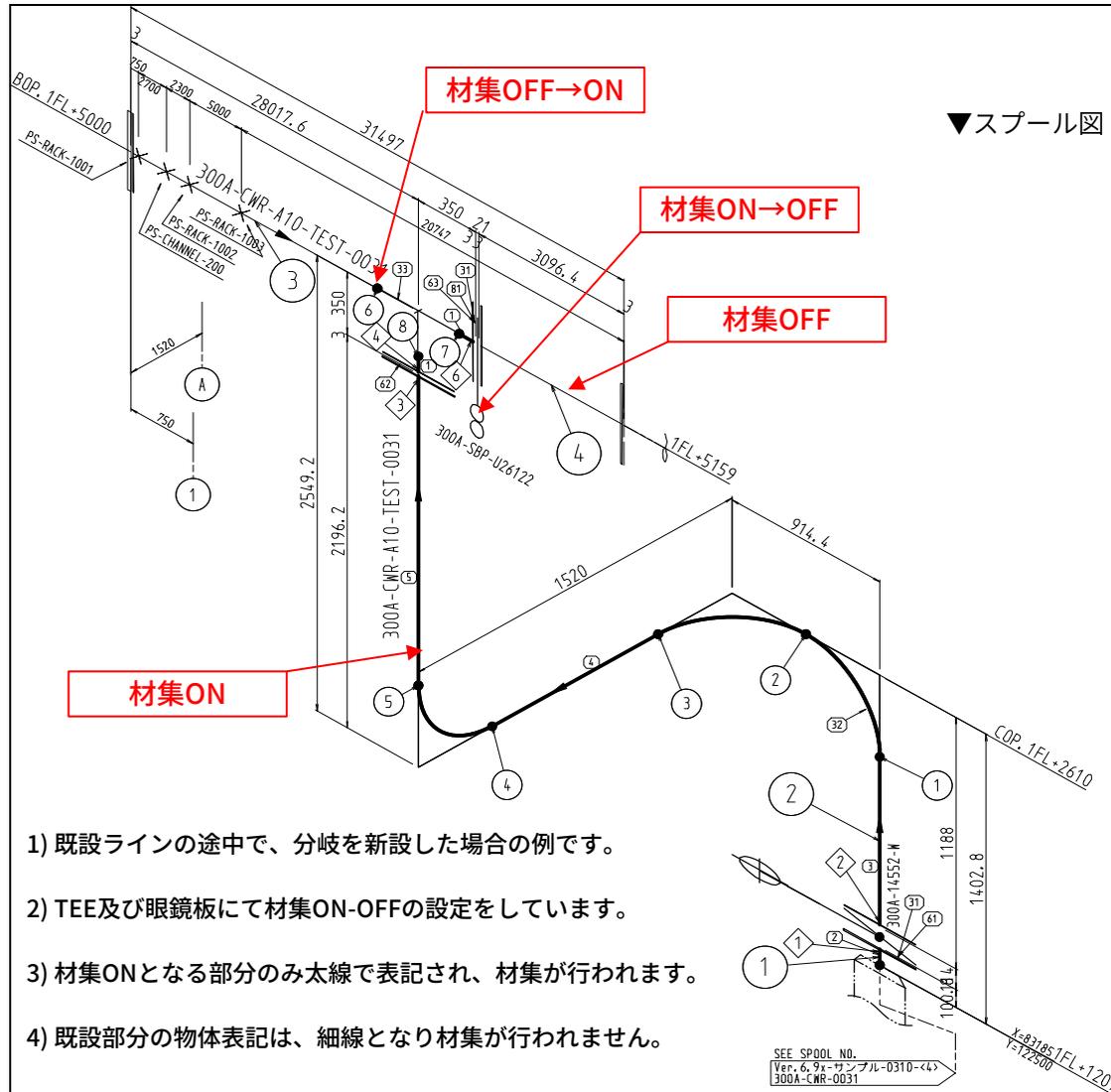
スプール図では細線表示

下流側T/L#	501
材集On/Off変化位置	シンボル前
上流側材集	しない
下流側材集	する
段階運転温度	

▲プロパティ画面



該当配管が見やすい様に、単線、シェーディング、半透明表示を使い分けています。



▼スプール図

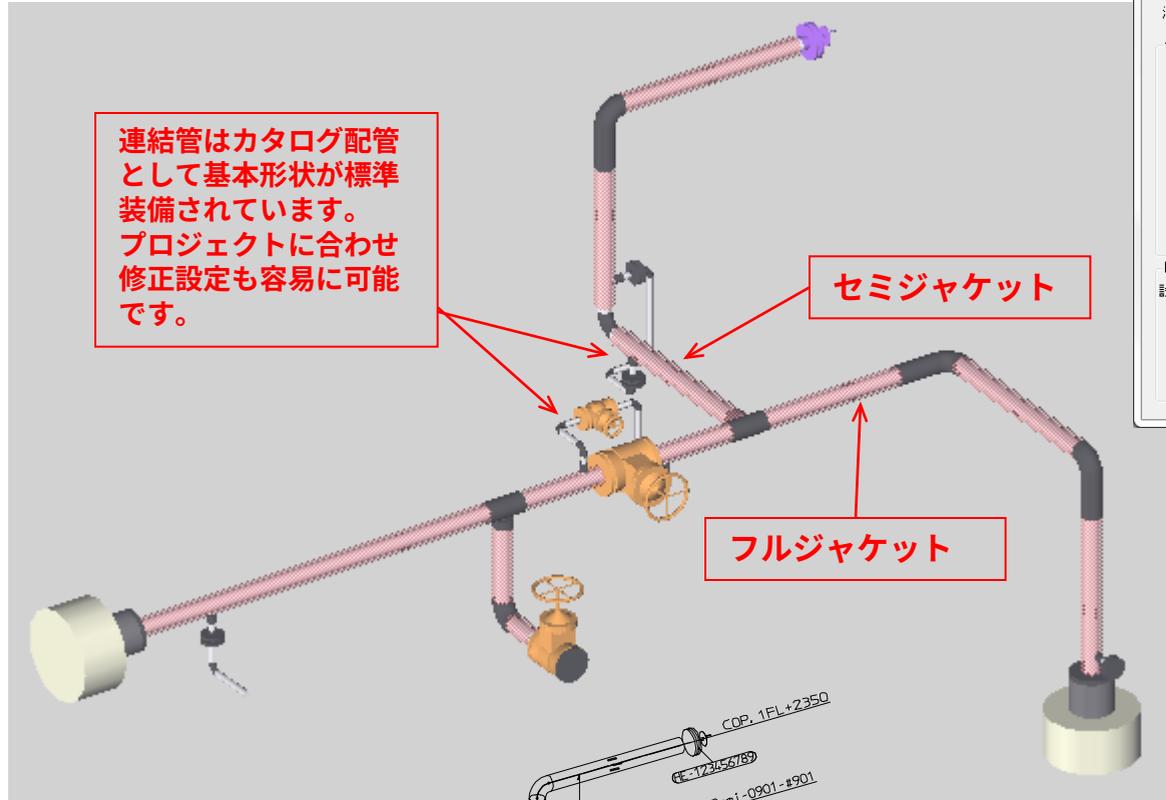
- 1) 既設ラインの途中で、分岐を新設した場合の例です。
- 2) TEE及び眼鏡板にて材集ON-OFFの設定をしています。
- 3) 材集ONとなる部分のみ太線で表記され、材集が行われます。
- 4) 既設部分の物体表記は、細線となり材集が行われません。

No.	名称	サイズ	型	式	材質	規格	台数
	バタフライ弁	300A 10K	WAFER 10K	FFBUBBLE T	FC 200	VENDOR STD	1
	眼鏡板一体型	300A 10K	WAFER	UNIFY	SUS304	VENDOR STD	1
61	ボルト	M22 220mm C	REGULA	STUD	SS400	300A	16
62	ボルト	M22 80mm C	REGULA	MACH' N	SS400	300A	16
63	ボルト	M22 110mm C	REGULA	MACH' N	SS400	300A	16
	ナット	M22 18mm C	REGULA	HEX.	SS400	300A	16
	ナット	M22 18mm C	REGULA	HEX.	SS400	300A	32
	ナット	M22 18mm C	REGULA	HEX.	SS400	300A	16
81	ガスケット	300A 3.0mm	10K		V#6500	Valqua STD	3
1	パイプ	300A 86. mm	BE-PE		SGP-EH	JIS G3452	2
2	パイプ	300A 90. mm	BE-PE		SGP-EH	JIS G3452	1
3	パイプ	300A 720. mm	BE-PE		SGP-EH	JIS G3452	1
4	パイプ	300A 605. mm	BE		SGP-EH	JIS G3452	1
5	パイプ	300A 1729. mm	BE-PE		SGP-EH	JIS G3452	1
	パイプ計	300A 3.4m			SGP-EH	JIS G3452	1
33	ティ-	300A x 300A		BW	FSGP	JIS B2311	1
32	90°エルボ	300A		BW	FSGP	JIS B2311	3
31	フランジ	300A 10K		SQP FF	SS400	JIS B2220	5
No.	名称	サイズ	型	式	材質	規格	台数

3Dモデル入力(3D Model Input)

V6.81にてスプール図物体編集時の、二重管の内外管追従など伸縮機能改善

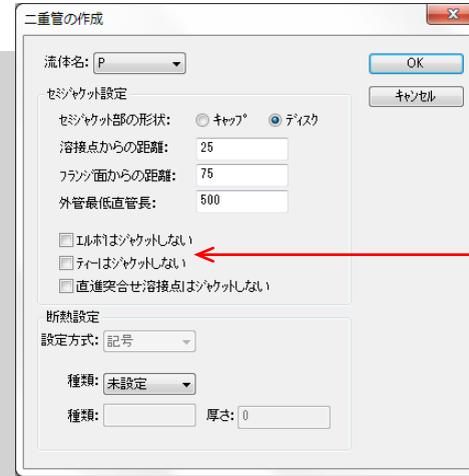
2重管作成機能 (Jacket Piping Input Function)



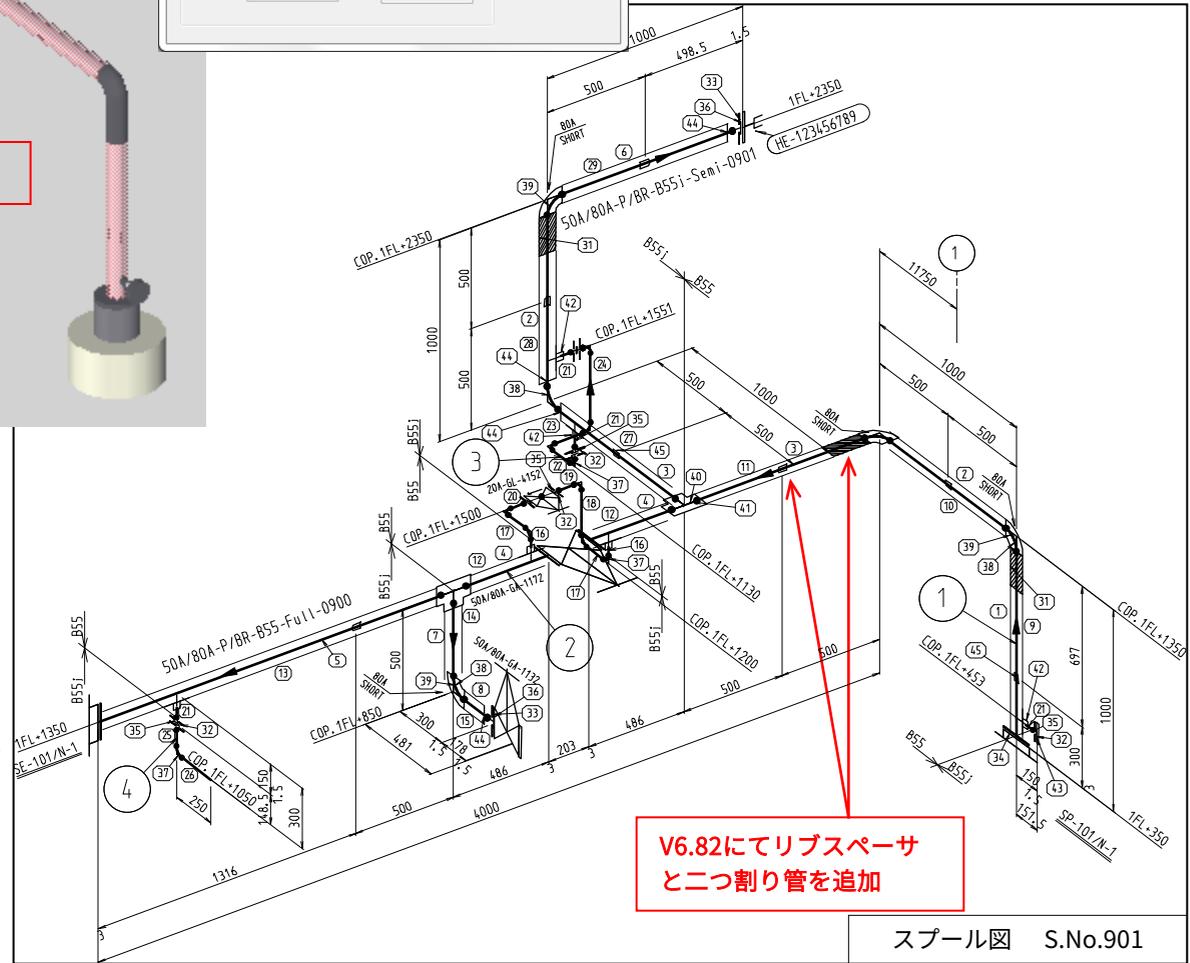
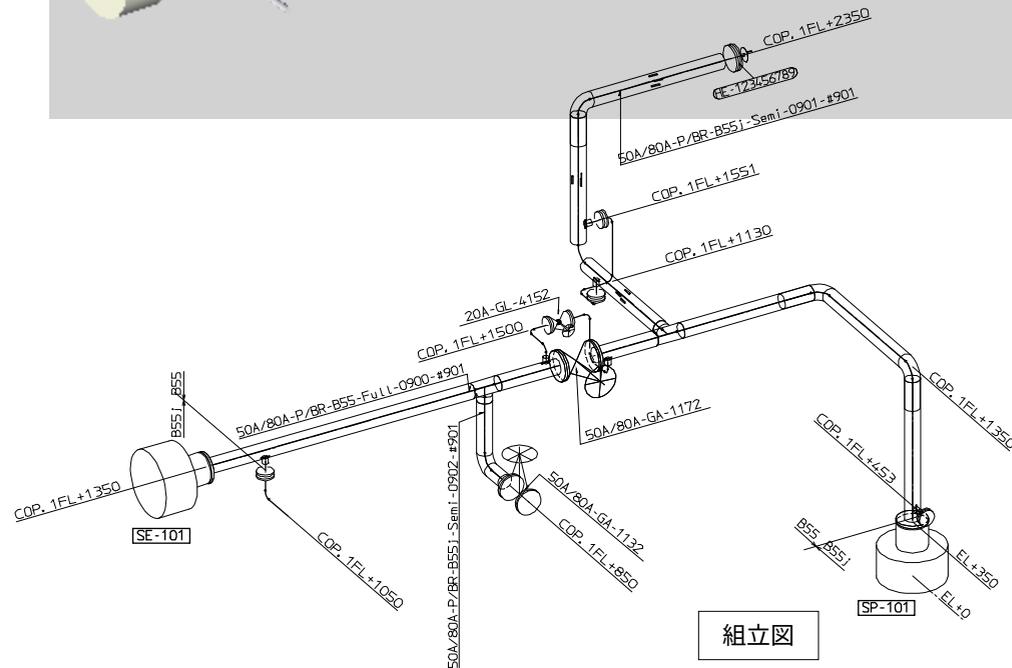
連結管はカタログ配管として基本形状が標準装備されています。プロジェクトに合わせ修正設定も容易に可能です。

セミジャケット

フルジャケット



セミジャケットにおいては、左記三種類の設定機能有り



V6.82にてリブスペーサと二つ割り管を追加

スプール図 S.No.901

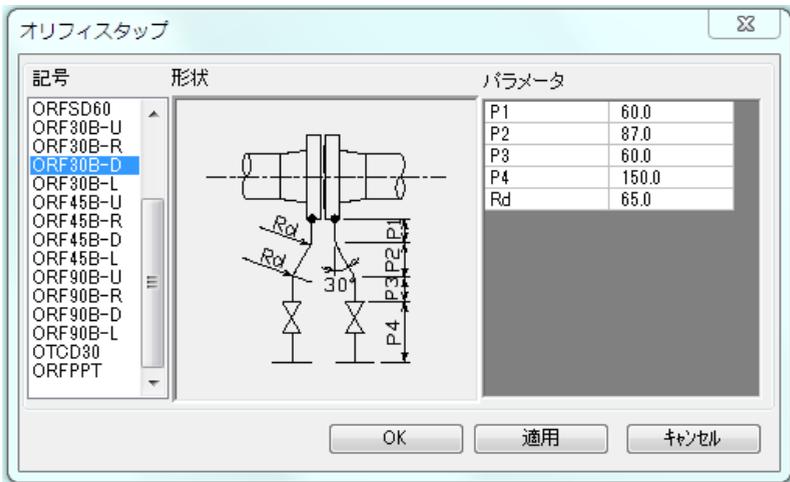
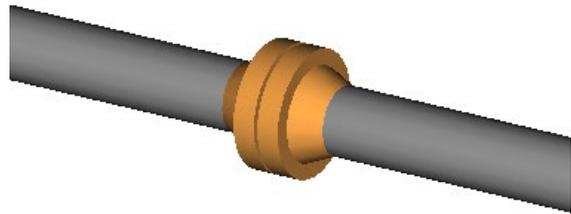
12-15-1-1 / Lu#j06

3Dモデル入力(3D Model Input)

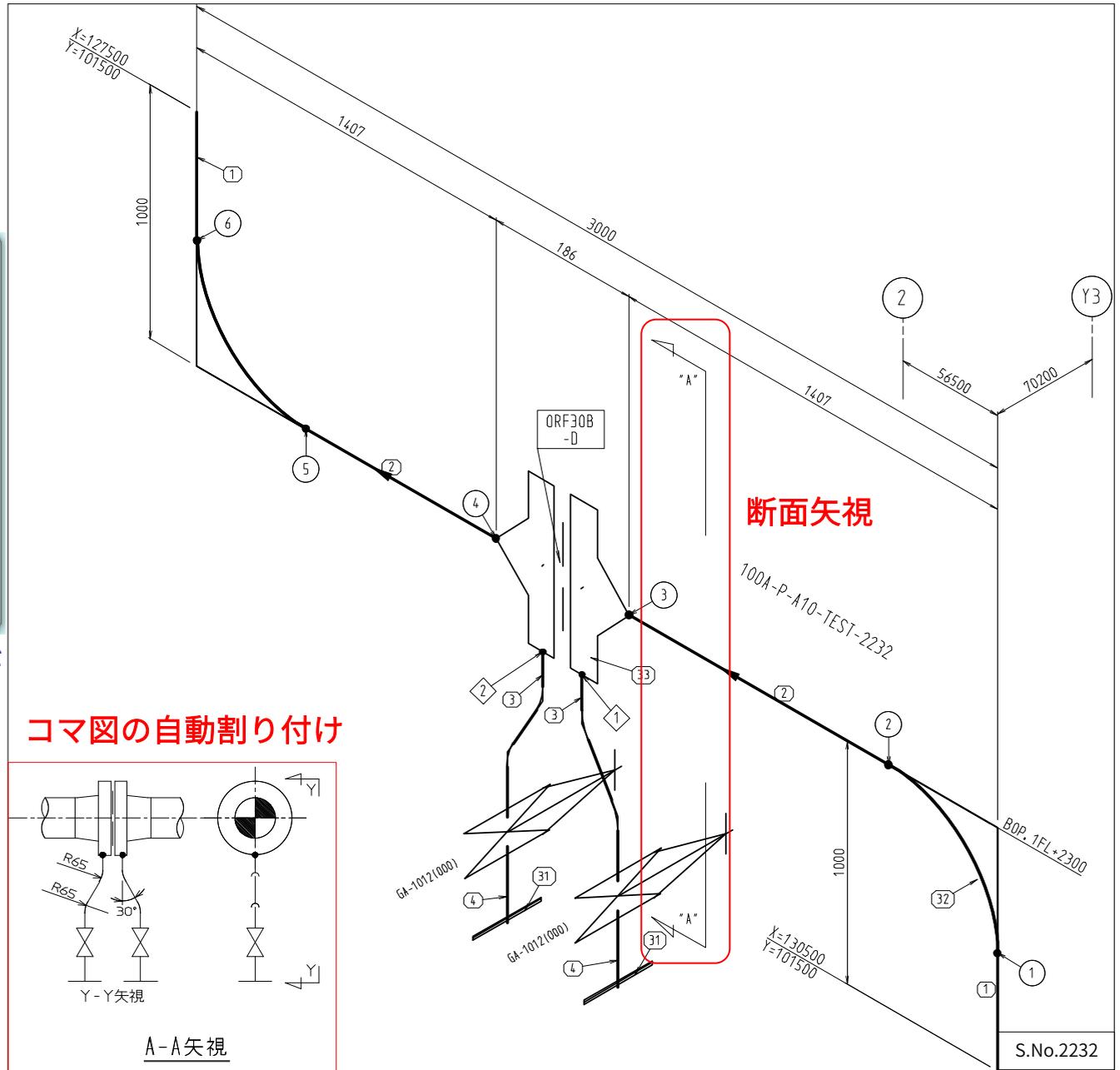
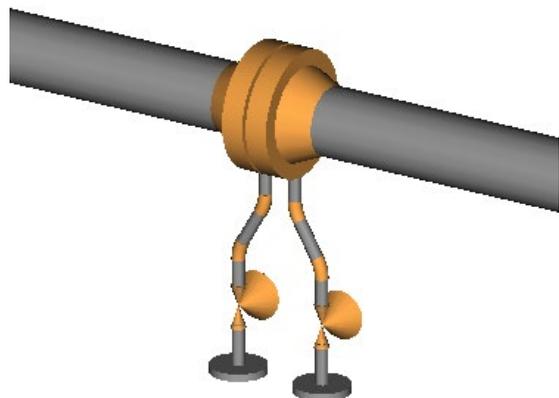
V6.60にてオリフィスタップ（分岐が2箇所）を一回の操作で簡単に入力可能化

オリフィスタップ機能(Orifice tapping function)

オリフィスに対して登録したタップ配管を簡単に入力可能です。
 プレートタイプ、リングタイプオリフィスに対して前後直管振り分け、バンド対向、折り返し対向それぞれ30°,45°,60°,...を標準で持っています。
 スプール図に自動でコマ図を割り付けます。



メニューからワンクリックでタップ配管が装着されます。



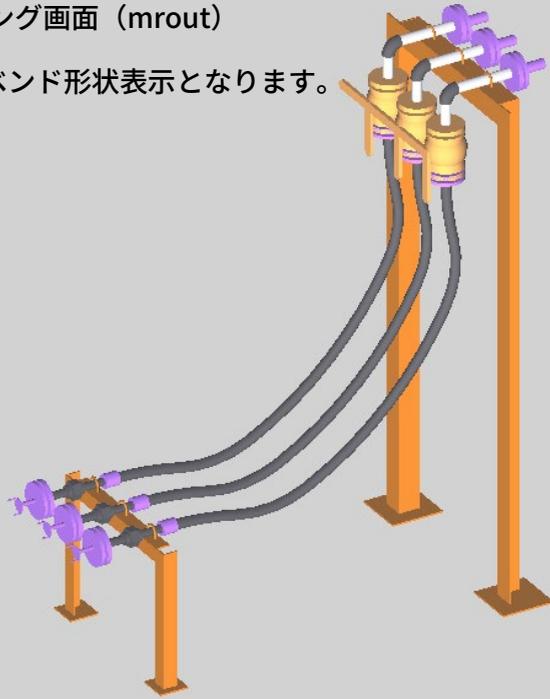
コマ図の自動割り付け

フレキシブルホース 事例 (Flexible Hose Sample)

V6.80にて入力点上を通る連続円弧形状表示機能を新卒

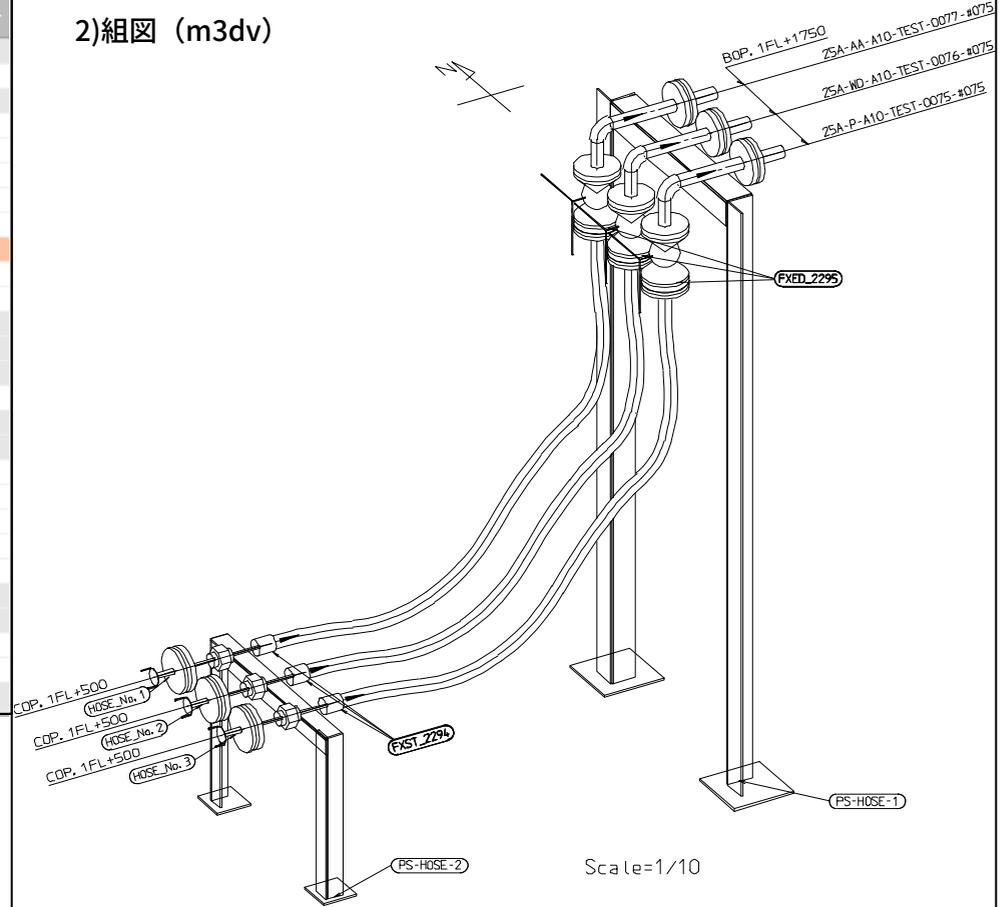
1)3Dモデリング画面 (mrout)

単線表示はベンド形状表示となります。

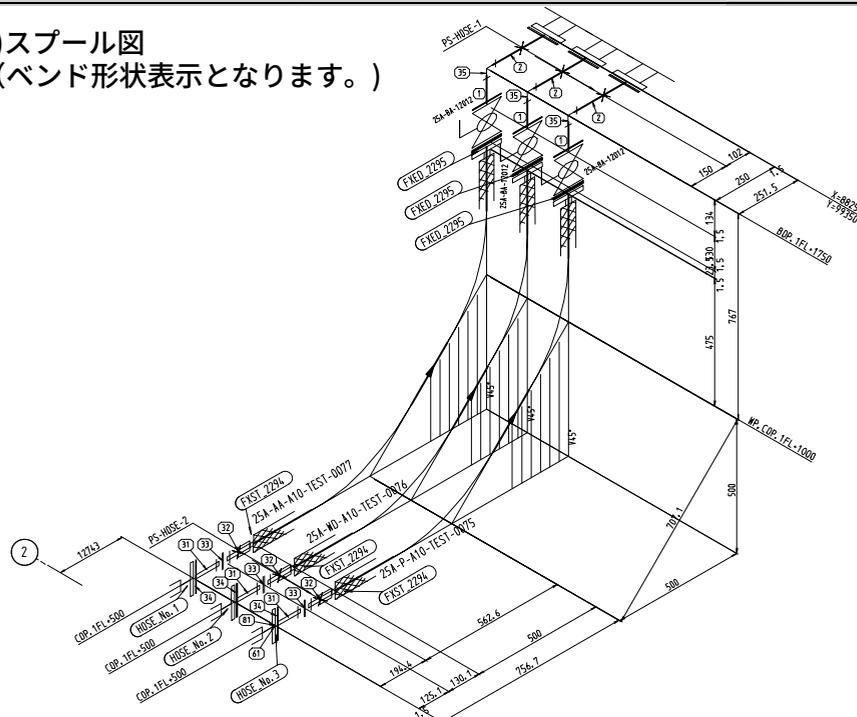


プロパティ	
機能区分	配管付属品
タグNo.(ANK12文字)	FXST_2294
3DシンボルNo.	12910
寸法(P1)	50.
寸法(P2)	0.
寸法(P3)	34.
寸法(P4)	0.
寸法(P5)	0.
スペックラス変化位置	未設定
現場合わせ接合タイプ	未設定
現場合わせ接合位置	未設定
ポイントのX座標	87000.
ポイントのY座標	99000.
ポイントのZ座標	500.
高さ押し位置	COP
面-面距離(上流側)	-12.2
面-面距離(下流側)	225.23
ハンドル方向	上方向
ハンドル角度	0.
アクチュエータ方向	0: 方向設定なし
上流側接続形式	COUPLR (1625)
下流側接続形式	COUPLR (1625)
接続相手のライン	接続なし
曲率半径	0.
上流側レーティング	未設定 (0)
下流側レーティング	未設定 (0)
ホース長さ(始点~終点)	1711.7

2)組図 (m3dv)



3)スプール図 (ベンド形状表示となります。)



ホース長さを表示します。
(長さはホース始点からホース終点まで(入力点間)の長さです)

No.	名称	サイズ	型式	材質	規格	台数	注記
	ボ-ル井	25A 10K	10K FF FULL BORE	FC 200	VENDOR STD	3	25A-BA-12012
	ホ-ス継手	25A				1	HOSE_No. 2
	ホ-ス継手	25A				1	HOSE_No. 1
	ホ-ス継手	25A				1	HOSE_No. 3
	フレキシブルホ-ス	25A	1712mm	COUPLR		3	FXST_2294
61	ボルト	M16	50mm C	REGULA MACH'N	SS400	25A	60..
	ナット	M16	13mm C	REGULA HEX.	SS400	25A	60..
81	ガスケット	25A	1.5mm 10K	V#6500	Valqua STD	15	
1	パイプ	25A	105. mm	SCRE	SGP	JIS G3452	3
2	パイプ	25A	221. mm	SCRE	SGP	JIS G3452	3
	パイプ計	25A	0.98m		SGP	JIS G3452	1

12-19-11-x / Lu#:j06

S.No.75

点群Data処理 (Point Cloud Data Control)



レーザー
スキャナ

点群Data

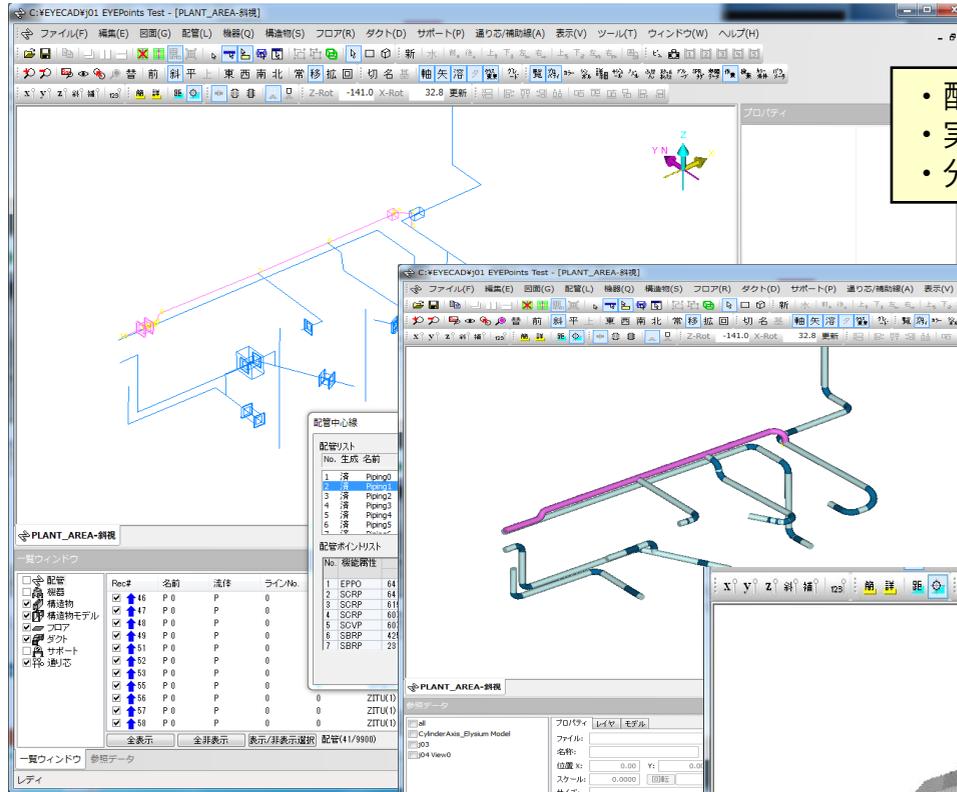
3次元レーザ計測
Data CAD化ソフト ※1

EYECAD用
I/F File

EYEpoints
点群Data処理ソフトウェア

EYEPIPE

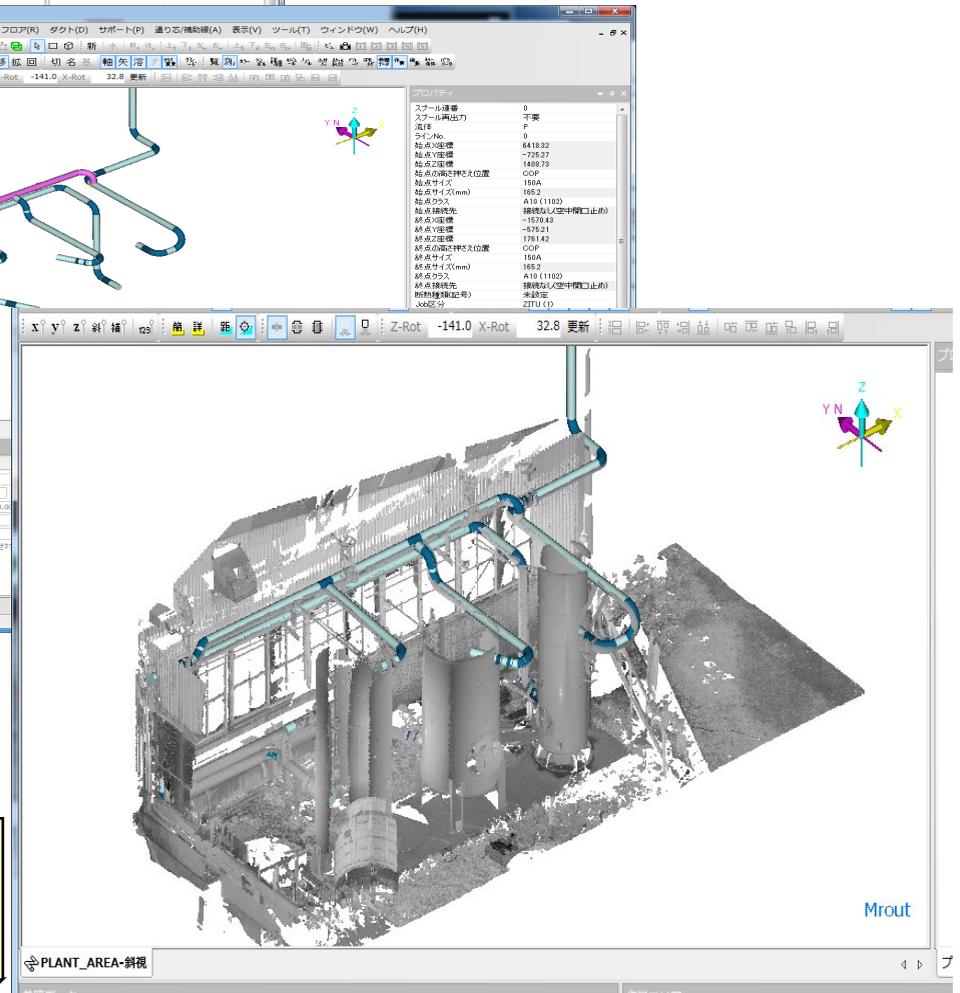
▼EYECAD用I/F File読み込み



EYEpointsでEYECAD Data化

- 配管スペッククラス指定で配管部品を自動割当
- 実外径に近い口径で配管を自動割当
- 分岐や曲り部品等を自動割当

▼配管部品自動割付



- ※1対応している点群処理ソフトウェア
- Galaxy-Eye(株式会社富士テクニカルリサーチ)
 - InfiPoints(株式会社エリジオン)
 - ClassNK-PEERLESS(株式会社アルモニコス)

EYECAD Data化するメリット

- 現地計測後 短時間で工事量積算、内作用スプール図 詳細な材料集計などEYECAD機能をフル活用可能
- 改造工事の元Dataとして即活用
- お客様の設備を3次元化する事で保全業務の抱込み

V9.20にてMrout,Mrviewを64bit版に変更！ 更に大容量参照データを表示可能に

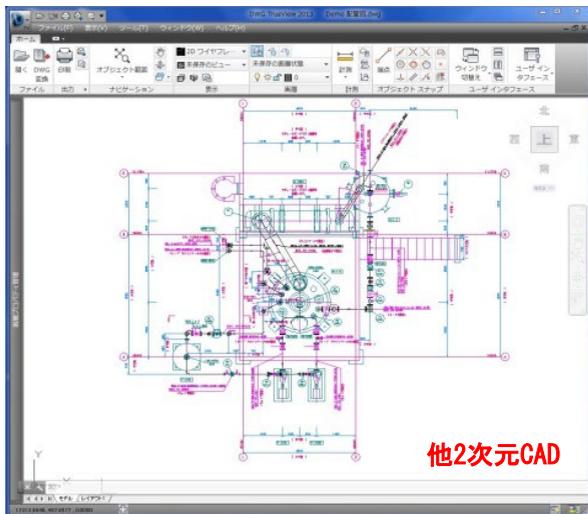
- V7.00機能追加項目:
- 1) 大容量点群データ表示機能
 - 2) EYEpoints構造物モデルデータ取り込み機能
 - 3) (複数Scanなどした) 大規模点群Dataの一部をEYEPIPEの3D画面表示用に切り出す機能

▲点群Dataを参照

3Dモデル入力(3D Model Input)

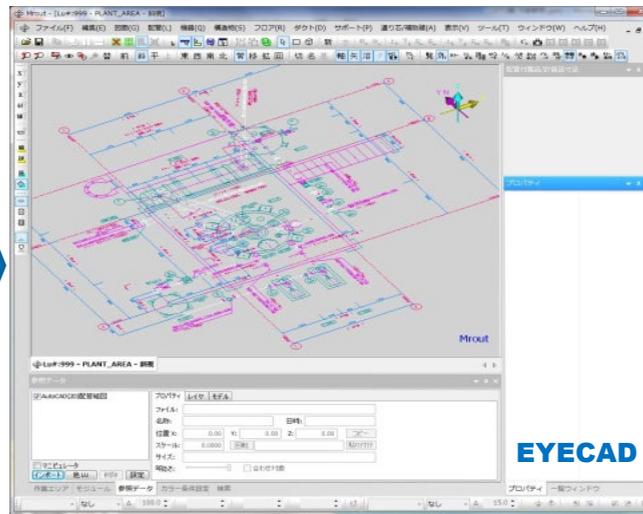
外部CAD Dataを参照し「合わせ」にてモデリング

- 外部CAD Dataを有効利用しモデリング工数の削減が可能
 - 他2D/3D CAD配管組図をEYECADの3D空間に取込 (File形式: DXF,DWG)
 - 2D配管組図の線を指示しながら、なぞる感覚で3D配管モデルを作成



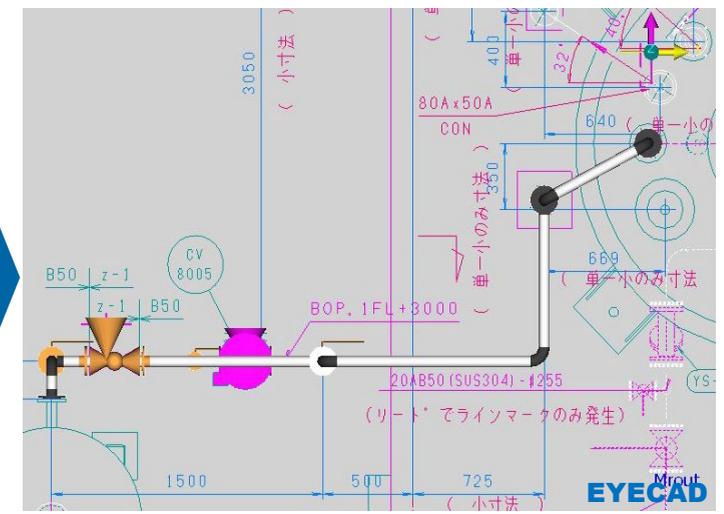
他2次元CAD

▲他2次元CADシステム(File容量:0.28MB)



EYECAD

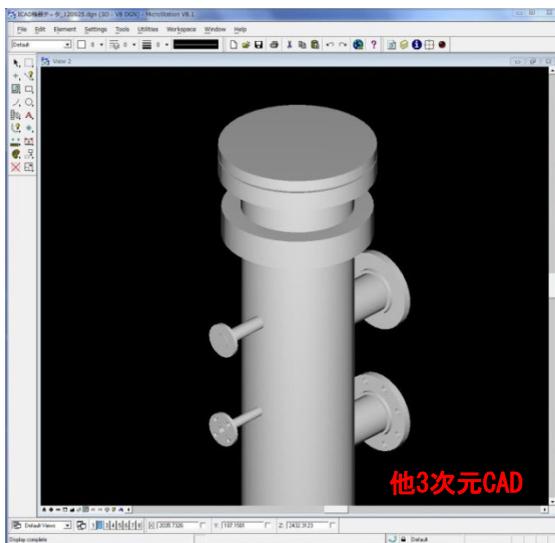
▲EYECAD 3次元空間に取込



EYECAD

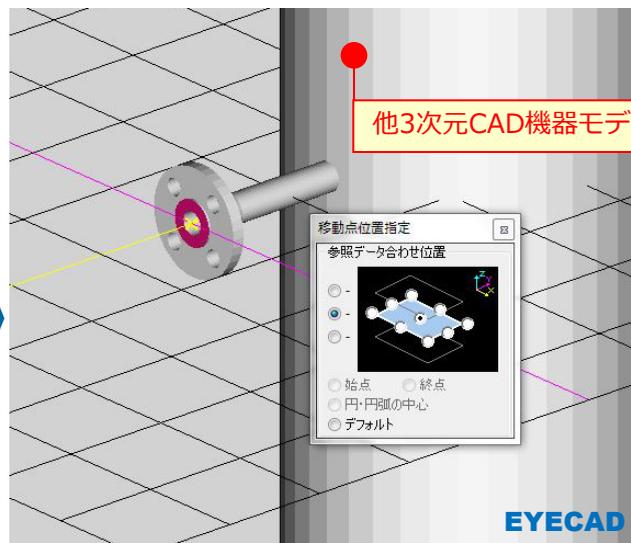
▲EYECAD 3次元配管モデル完成

- 他3DCADから取込んだ機器モデルのノズルを選択し、EYECAD 3D配管モデルの作成が可能



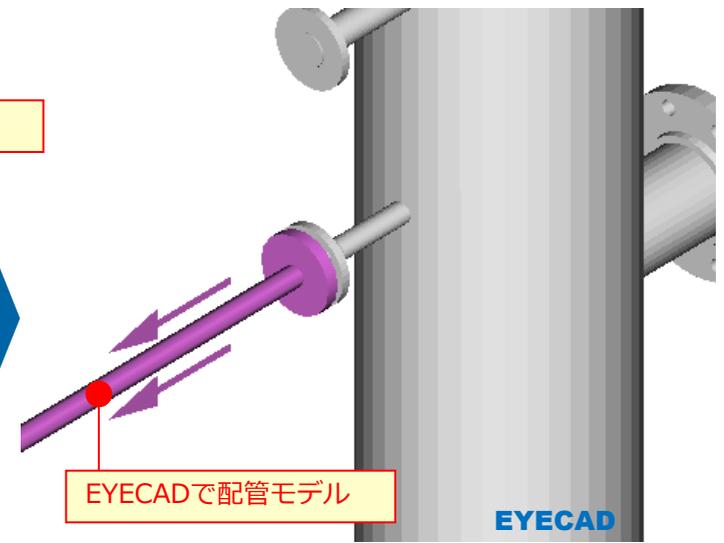
他3次元CAD

▲他3次元CADシステム(File容量:170MB)



EYECAD

▲他3次元CADノズル位置を指示



EYECAD

▲EYECAD で配管モデリングが可能

12-10-x-x / Lu#:j06

配管付属品、計装品属性のバッチ設定 (Batch setting)

- Excelシート(ABATCH.xlsのAPADシート)で配管付属品、計装品の発注仕様書No.、納期、価格などの属性をバッチ設定が可能です。

V6.70にて配管付属品、計装品、機器のBatch処理用属性

Data FileをABATCH.xlsに統合新作し編集を容易に！

- 上流、下流側必要直管長の設定が可能で、直管部が足りない場合のエラー表示が可能です。
- 入口/出口側フランジ厚さを登録してボルト長の自動計算が可能です。

基本識別分類情報				本体仕様情報 / Main Part Specifications Information										外形寸法情報 / Outer Dimensions Information					本体構造仕様 / Main Part Structure Specifications							
タグNo.	配管モデル内配置済Flag	Job区分	配管付属品/計装品分類	機能記号	大口径側 Large DIA. side		小口径側 Small DIA. side		本体or入口 Main Part or Entrance			出口 Exit		最外長 (面間)	最外径 (高さ)	接続径	駆動径	駆動長	必要直管長 管内径x0.1		駆動向	その他部品名	本体材質 Code	本体規格 Code	注記	
					パイプ外径種 Code	呼びサイズ	パイプ外径種 Code	呼びサイズ	呼び径	接続形式	フランジ厚(10倍した整数を入力)	呼び径	接続形式						フランジ厚(10倍した整数を入力)	上流						下流
Tag No.	Located Flag in Piping Model	Job DIV	Classification Pipe Accessories/ Instruments	Func. SYM	Pipe DIA Series Code	Nominal size	Pipe DIA Series Code	Nominal size	Rating	Ends	Flange Thickness	Rating	Ends	Flange Thickness	Outer Length (F to F)	Outer DIA. (Height)	Conect Part DIA.	ACTR. DIA.	ACTR. Length	upper stream side	down stream side	ACTR. DIR	Other Parts Name	Main Part MATL Code	Main Part STD Code	Remarks
a12	i	a6	a6	14	i	17	i	17	16	116	i	16	116	i	f	f	f	f	f	f	f	i	110	i	i	a28
	0				0		0				0	1062	1621	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0	
	1				30		30				3000	1188	1968	3000	32767.0	32767.0	32767.0	32767.0	32767.0	200.0	100.0	8			1999	
TagNo	MF	JobNo	ifkbn	cmnc	ipdjal	ilsz	ipdias	issz	iprt	iped	ifthk	iorrt	ioed	iothk	OutLng	OutDia	ConDia	ActDia	ActLng	uminln	dminln	iact	iope	iptf	ibs	Remarks
=====	=	*****	*****	====	=	-----	=	-----	??????	-----	???	????	----	????	??????	??????	??????	??????	??????	???	???	*	????????	?????	?????	????????????????????????????????
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CV-1003	1	V6.80	計装品	CVWP	0	3B	0	3B			0			0	203	700	0	400	400	0	0	5		0	0	Test時:取り外しのこと
ORIFBW-123d	1	V6.80	計装品	ORIF	0	3B	0	3B		BW	0		BW	0	186	185	0	0	0	0	0	0		0	0	
PG-101C	1	V6.80	計装品	PI	0	1/2B	0	1/2B			0			0	60	95	0	0	0	0	0	0		0	0	
PG-101D	1	V6.80	計装品	PI	0	1/2B	0	1/2B			0			0	60	95	0	0	0	0	0	0		0	0	
YST-ABC01	1	V6.80	付属品	Y.ST	0	3B	0	3B			0			0	290	185	0	0	0	0	0	0		0	0	CD工程より転用

つづき

調達関係 / Procurement Relations				材料集計 積算 制御				図面表記関係 / Drawing Notation				位置情報 / Locational information						
ベンダ Code	メーカー番	発注仕様書No.	納期 (年月日)	価格 (千円)	本体 B/Q	GASKET /BOLT &NUT	断熱 B/Q	重量	3D シンボル No.	スプール 図番	訂番	入力 訂正日 (年月日)	タグ 形式 Flag	ラインマーク	JISPAC REC#	シンボルオリジン Symbol Origin		
Vendor Code	Manufacturer Model No.	Purchase Order Specification No.	Delivery Date	Price	Main Part B/Q	GASKET /BOLT &NUT	Insulation B/Q	Weight	3D Symbol No.	Spool DWG. No.	Rev. No.	Input Revision Date	Tag Style Flag	Line Mark	JISPAC REC#	X	Y	Z
			yyyymmdd	KJP¥				kg				yyyymmdd				mm	mm	mm
i	a20	a20	a8	f	i	i	i	f	i	i	i	a8	i	a35	i	f	f	f
0				0	-1	0	-1	0	i	i	-1							
19900				99999	3	88429	0	99999			99							
ivndrc	ModelNo	OrderSpecNo	Delidate	Price	ibl	ibng	insbl	Weight	i3dc	isdn	RevNo	RevDate	TagType	mlnmk	ipcr	xmm	ymm	zmm
?????	????????????????	????????????????	????????	?????	??	????	??	????	*****	*****	---	????????	?	*****	=====	*****	*****	*****
28	29	30	31	32	33	34	35	36										
2101	B-10DJME-80A	PNGB-10001	20131220	300	-1	0	-1	30	13137	102	2	20131021	0	#102- 80A-PIG-C50-1022-(H50) COP 4044.6	116	10996.71	10850	4044.55
6101	UN3-CP	PNGA-10002	20131201	543	3	0	0	5	13222	101	1	20131021	1	#101- 80A-PIG-C50-1022-(H50) COP 7252.0	115	12045.4	7547.78	7251.99
6101	FMMH302G50-15	PNGA-10003	20131201	100	3	0	0	10	13310	101	1	20131021	1	#101- 15A-PIG-B50-0293-(H30) COP 1181.5	118	6933.9	-699.909	1181.5
6102	FMMH305G50-15	PNGA-10003	20131201	122	3	0	0	12	13310	101	1	20131021	1	#101- 15A-PIG-B50-0290-(H30) COP 1181.5	114	8433.9	-699.912	1181.5
6103	SY-10-20	PNGC-10001	20131201	333	3	0	0	33	12223	102	1	20131021	1	#102- 80A-PIG-C50-1022-(H50) COP 4044.6	119	11614.89	10850	4044.55

12-18-2-1 Lu:j68

配管Dataの全107種のエラーチェック (Error check of Piping Data)

- ・入力した3Dモデルにエラーがないかを確認する機能です。
- ・スプール図作図、材料集計を行う前に必ず、チェックをしてください。

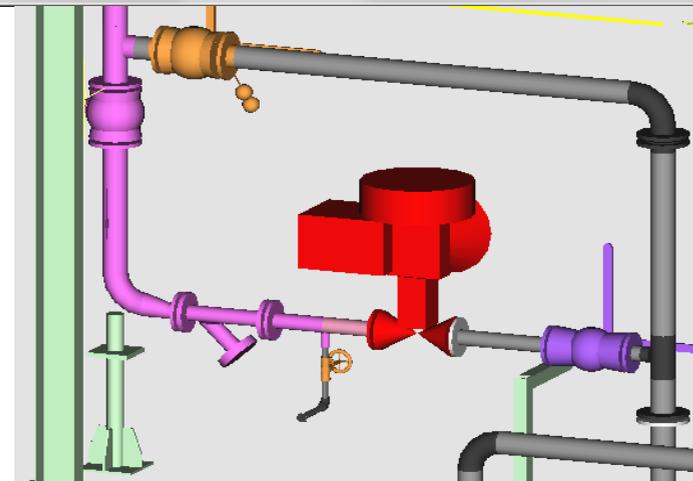
V6.70にて流量計前後の直管長Check機能を追加
V6.91よりダイアログサイズの変更可

配管Dataのエラーチェックを起動するとチェック結果のダイアログが表示されます。

スプール連番	流体	ラインNo	ポイント	シンボル名称	重要度	コメント	エラーコード
35	CWR	35	3	逆止弁	★★★★★	指定したスペッククラスのValveType内の指定したサイズ範囲外のサイズのバルブが使用されています。...	431
461	SL4	0	15		★★★★★	指定されたスペッククラスのPMSのValve欄に登録されていないタイプのバルブが使用されています。...	432
461	SL4	0	19	同径付属品	★★★★★	配管付属品や計装品でこのものに合致したシンボルがAG(J)ISPRIに登録されていません。...	441
2013	PIG	2010	8		★★★★★	表示図形として使用しているシンボルがAG(J)ISPRIに登録されていません。...	451
56	BS	9002	2	同径ソケット接続	★★★★	入力された配管部品の機能シンボルが指定されたスペッククラスの中に定義されてないか、またはAG(J)I...	221
6000	P	-94	2		★★★★	2重管の外管側について、入力された配管部品の機能シンボルが指定されたスペッククラスの中に定義さ...	222
1404	CWR	41	2	ティー分岐	★★★★	分岐ラインのサイズが母管の分岐サイズと合っていない。...	249
2013	PIG	2010	8	別図接続バルブフランジ	★★★★	この部品と相フランジのPCD, ボルト穴径, 穴数が合っていない。別図接続部	272
2013	PIG	2010	7	ポジション付CV	★★★	この部品と相フランジのPCD, ボルト穴径, 穴数が合っていない。クラス変更なし 部品前部	283
1404	CWR	40	3	安全弁	★★★★	この部品と相フランジのPCD, ボルト穴径, 穴数が合っていない。クラス変更なし 部品後部	284
51	BS	9004	4	リップスパーサ	★★★★	該当するPMSIに定義されている形状の部品がBG(J)FDNAの第2エリアに登録されていません。...	417
1154	LP	1154	2	ティー分岐	★★★★	指定したサイズでの寸法値がBG(J)FITDIに登録されていません。...	418
360	P	73	2	フレキシブルホース	★★	このポイントは、直線接続であるのに前と後の点が直線上にありません。...	212
2620	P	2620	4-5		★★	D029設定による機能シンボル別指定の下流側直管長が不足しています。...	253
461	PW	0	1-2	タービン式流量計	★★	流量計が始点または終点のため必要直管長が判定できません。...	250
42	HP	42	7-8		★★	分岐コネクタ部品の接続(溶接)間距離が近すぎます。...	293
75	WD	76	8-9		★★	部品と部品がとなりどうしの溶接線間が重なりあっています。...	295

ダイアログの中の不具合項目を選択すると該当部分が二次選択状態(赤色)になります。更に「拡大表示」ボタンをクリックすると不具合部が拡大表示されます。

エラーの重要度★★★★と★★★★★は配管製作、図面化出来ないレベルのエラーです。マニュアル12-20-x-yに記載の対処方法等により必ずエラーを解消してください。



干渉チェック (Interference Check)

V9.10より3Dモデル入力(Mrout)とEYEVIEW-LT(Mrview)でリアルタイムに干渉チェックが可能となりました

干渉チェックオプション

干渉対象モデルテーブル

全データ	機器	配管	構造物	構造物モデル	サポート	ダクト	フロア	参照データ
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						

干渉チェック同一判定

ModelID Component

干渉除外設定

チェックOnで以下を干渉対象から除外

非表示モデル スケール

干渉除外組み合わせ設定 干渉チェックOnで以下の組み合わせを干渉対象から外します

以下で直進部とは始点/終点/曲がり間を指します

- ① 同一シンボル内のエレメント同士
- ② ソフトボリューム同士
- ③ 隣り合う配管部品(パイプ含む)同士
 - 直付け 別図接続 分岐
 - 断熱 ソフトボリューム 二重管
- ④ 同一直進部にある配管部品(パイプ含む)同士
 - 別図先 分岐先
 - 断熱 ソフトボリューム 二重管
- ⑤ 分岐配管の直進部と母管分岐箇所の直進部
 - 別図先 分岐先
 - 断熱 ソフトボリューム 二重管
- ⑥ 斜め字付け分岐の曲がり部と母管
- ⑦ 配管部品前後のワイブ同士
 - 直付け 別図接続 断熱
- ⑧ 同一二重管IDをもつ二重管内外管同士
- ⑨ 同一スプール#のダミーバルブと片BWバルブ、終点安全弁
- ⑩ U型ロータメータと接続パイプ
 - 別図接続 断熱
- ⑪ 同一機器内シンボル同士
- ⑫ ノズルとそのノズルに接続する配管始点/終点部品
- ⑬ 任意、定型フロアと直交する配管
- ⑭ 同一サポート内シンボル同士
- ⑮ 配管サポートとその接続配管
 - ファスナ位置と干渉位置との距離(d)以上の干渉は表示 d: 500 mm
- ⑯ 隣り合うダクト部品同士
 - 直付け
- ⑰ 同一直進部にあるダクト部品同士
 - 分岐先
- ⑱ 分岐ダクトの直進部と分岐元の直進部
 - 分岐先

確認済を設定することでリスト項目の表示/非表示切替が可能

モデルの変更/追加/削除を保存終了せず干渉確認が可能

作業エリアや表示/非表示で表示モデルを絞り込み干渉計算時間を短縮

干渉対象形状の色分けが可能

多彩なオプション設定

PLANT_AREA-斜視

干渉結果一覧

チェック	#	ModelType(A)	Rec#(A)	名前A	<input checked="" type="checkbox"/> 干渉チェック	オプション
<input type="checkbox"/>	1	構造物モデル	235	等辺山形	<input checked="" type="checkbox"/> 干渉球	径: 250 mm
<input type="checkbox"/>	2	構造物	94	シンボル	<input checked="" type="checkbox"/> 拡大表示	拡大係数: 1.5
<input type="checkbox"/>	3	配管	60	#1051 CV		
<input type="checkbox"/>	4	配管	60	#1051 CV		
<input type="checkbox"/>	5	配管	50	#1006 CV		

干渉チェックの結果はExcelに画像付きで出力可能

No.	画面	#	Rec#(A)	名前A	Rec#(B)	名前B
9		9	26	#1302 SC--3: 玉形弁(2102)	25	#1302 SC-1302: 玉形弁(2102)
10		10	21	#1204 P-1204:150A	21	#1204 P-1204: 仕切弁(2101)

干渉結果一覧

参照データ(点群、IFC等)及びサポートファスナ等の複合シンボルも干渉チェック対象となりました

10-16-x-x / #_V690_Sample_Lu

28

干渉箇所確認済指定機能 (Confirmed Interference Point Set)

V6.52にて機能追加

干渉確認済み指定

干渉図No. 全選択の反転 閉じる

口選択フラグ	干渉物A	干渉物B	干渉座標点
<input checked="" type="checkbox"/>	1.フロア,1737038628 .PF3500	配管,1659180504 .# 251 50A-P-SANITY-1602	5845.0 ,8136.2 ,3507.9
<input checked="" type="checkbox"/>	2.フロア,1737038628 .PF3500	配管,1511657533 .# 152 80A-BS-RubberLining-8601-(H50)	8212.8 ,6760.6 ,3504.5
<input checked="" type="checkbox"/>	3.フロア,1737038628 .PF3500	配管,1519971794 .# 101 50A-AI-B50(SUS304)-2601	5725.6 ,7695.8 ,3508.0
<input checked="" type="checkbox"/>	4.フロア,1737038628 .PF3500	配管,1680854647 .# 302 50A-WD-B50(SUS304)-1601-(H60)	5725.5 ,6700.0 ,3504.7

干渉部分図内の干渉箇所と対応しています。
 クリックして、■が付くと、干渉確認済み指定されたことになります。
 以降の干渉チェックからこの箇所の干渉部分図を作成しないようになります。

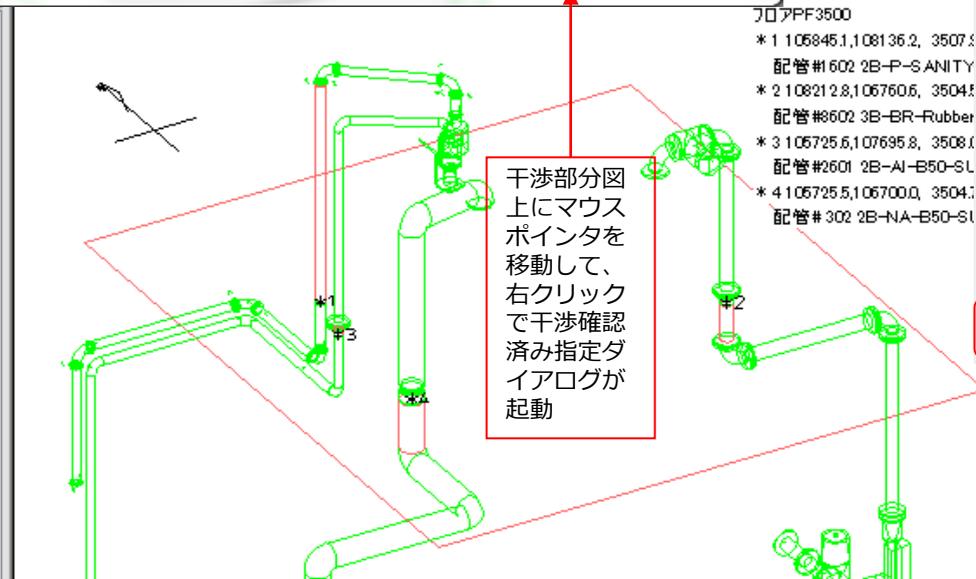
"干渉確認済み"として登録したい行をクリックしてください。(■=選択済み) 選択後に、"計算開始"してください。

干渉箇所確認済み指定リスト内の情報は、干渉リスト (E_INTF.xml) に記録されます。

m3di 干渉チェック結果

設定項目	値
計算時刻	Wed May 02 09:36:35 2012
LU	998
モデル空間	ALL_SPACE
干渉部分図総数	11
干渉個所の総数	19
グループ総数	368
エレメント総数	1147
配管断熱処理	ON(PIPE Only)
機器断熱処理	OFF
ソフトボリュームSV	OFF
(SV)バルブパラメータ	60.0 ,1.4 ,90.0 ,0.6 ,30.0 ,0.2
(SV)階段高さ	2500
直交する、配管とフロアの干渉	INCLUDE(Default)
構造物どうしの干渉	INCLUDE(Default)
配管のパイプ部分を太らせる処理	Radius+=0
ダクトを太らせる処理	Width/Height/Radius+=0
メモ	
干渉除外リスト使用状況	ON
干渉除外リスト指定数	4

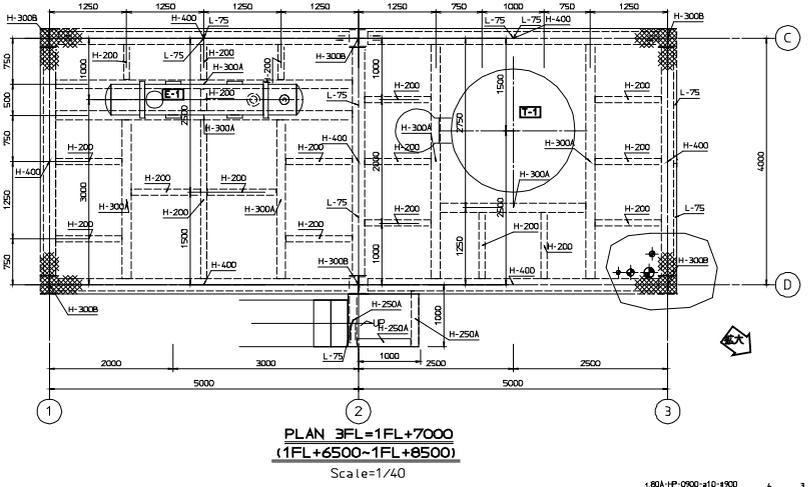
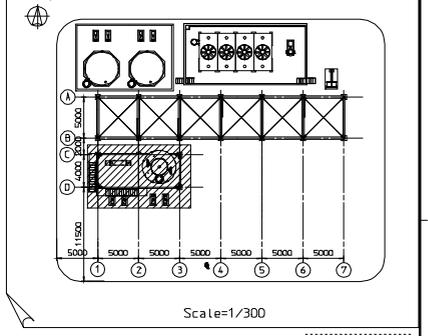
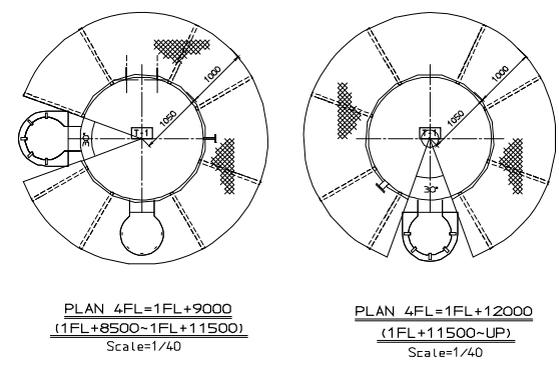
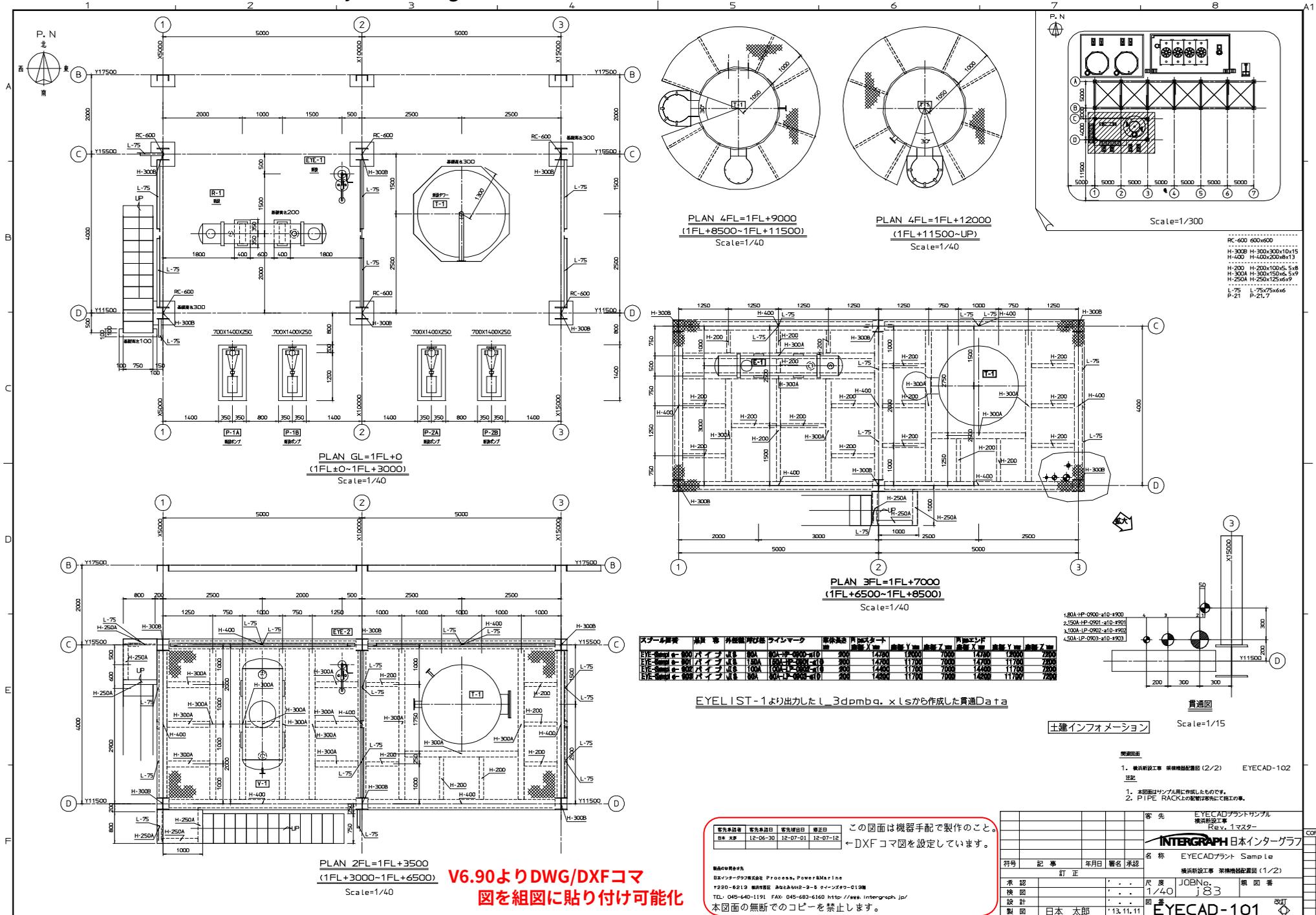
- No.1 : サポート: EYESUPT-2001-1002
- No.2 : サポート: EYESUPT-2001-1002
- No.3 : 配管: #2001 3B-PIG-SUS304TP-
- No.4 : 配管: #2021 3B-PWR-SUS304TP-
- No.5 : フロア: F12000T
- No.6 : フロア: PF3500
- No.7 : フロア: F12000
- No.8 : ダクト: {Dct- 65}
- No.9 : ダクト: {Dct- 9001}
- No.10 : 構造物モデル: V8
- No.11 : 構造物モデル: H1
- No.12 : 構造物モデル: B13
- No.13 : 機器: R-210
- No.14 : 機器: CTP-1002



除外指定番号	タイプ	ID番号	レコード	名前	干渉個所	除外指定した日時
(1)	フロア	1737038628	26429	PF3500		
	配管	1659180504	34	# 251 50A-P-SANITY-1602	5845.0 ,8136.2 ,3507.9	2012/05/02 09:36:18
(2)	フロア	1737038628	26429	PF3500		
	配管	1511657533	39	# 152 80A-BS-RubberLining-8601-(H50)	8212.8 ,6760.6 ,3504.5	2012/05/02 09:36:18
(3)	フロア	1737038628	26429	PF3500		
	配管	1519971794	46	# 101 50A-AI-B50(SUS304)-2601	5725.6 ,7695.8 ,3508.0	2012/05/02 09:36:19
(4)	フロア	1737038628	26429	PF3500		
	配管	1680854647	49	# 302 50A-WD-B50(SUS304)-1601-(H60)	5725.5 ,6700.0 ,3504.7	2012/05/02 09:36:19

待機中 ヒント: "Luと計算の設定"を行い、"計算開始"

架構機器配置図 平面 (Layout Drawing Plan)



スチール製	鋼製	外観面	内面	ラミネート	鋼製															
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

EYELIST-1より出力したL3dpmq.xlsから作成した貫通Data

貫通図 Scale=1/15

- 土建インフォメーション
1. 横浜新設工事 機械機器配置図 (2/2) EYECAD-102
 2. 本図面はサンプル用に作成したもので、PIPE RACKの配管等は施工時の図面を参照してください。

この図面は機器手配で製作のこと。
 ←DXF コマンドを設定しています。

2008年12月30日 2009年12月31日 2010年12月31日 2011年12月31日

目次表

2008年12月30日 2009年12月31日 2010年12月31日 2011年12月31日

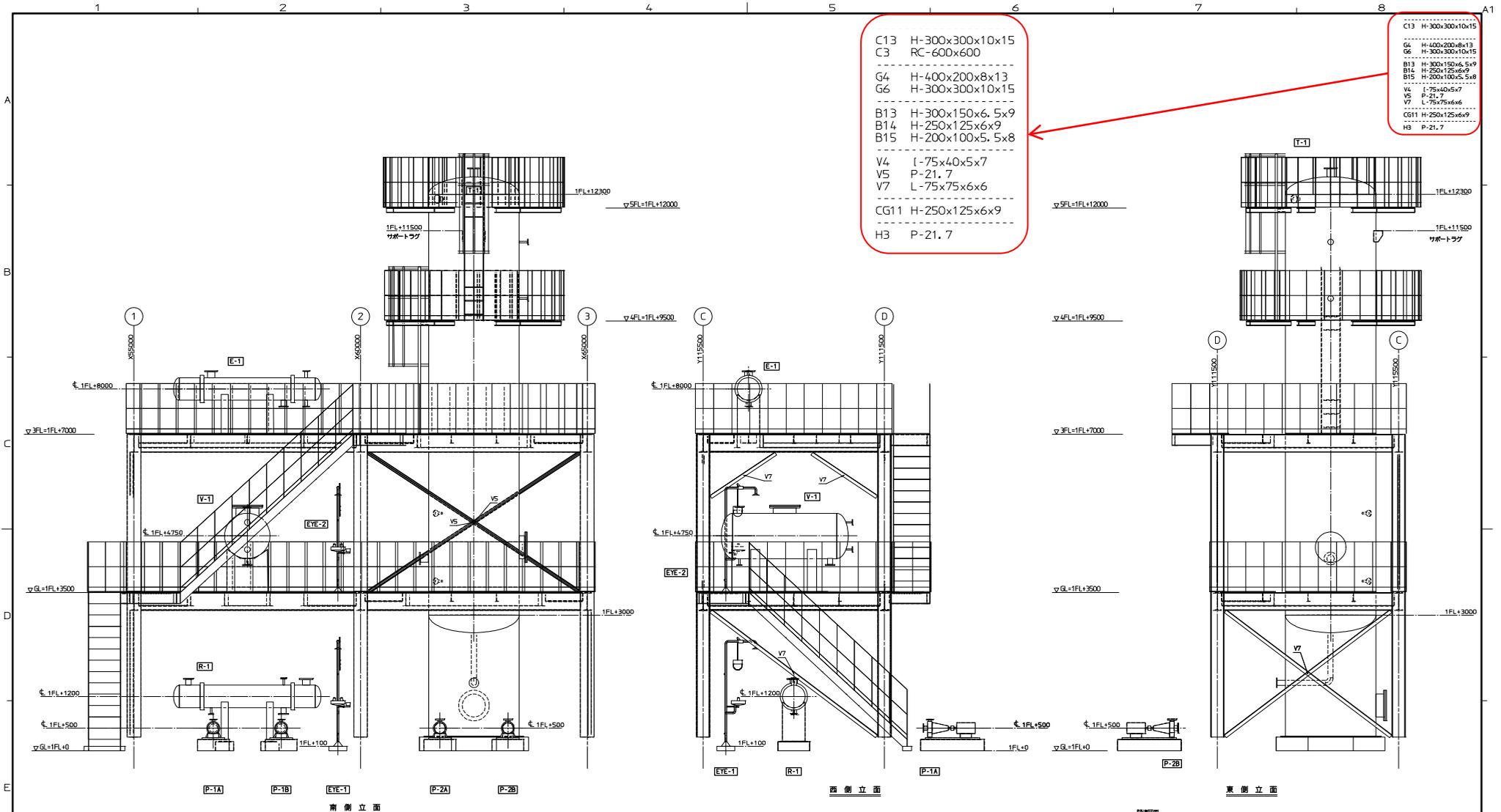
目次表

2008年12月30日 2009年12月31日 2010年12月31日 2011年12月31日

承認	訂正	年月日	署名	承認	名称	EYECADプラント Sample
検閲					機械配置図 (1/2)	
設計					JOBNo.	j83
製図					図番	
					製図者	太郎
					承認者	
					製図日	13.11.11

V6.90よりDWG/DXFコマ
 図を組図に貼り付け可能化

架構機器配置図 立面 (Layout DWG Side View)



- C13 H-300x300x10x15
- C3 RC-600x600
- G4 H-400x200x8x13
- G6 H-300x300x10x15
- B13 H-300x150x6.5x9
- B14 H-250x125x6x9
- B15 H-200x100x5.5x8
- V4 L-75x40x5x7
- V5 P-21.7
- V7 L-75x75x6x6
- CG11 H-250x125x6x9
- H3 P-21.7

1. 全体配置図 (2/2) EYECAD-SUTR-1001
 1. 注記-Remarks-1st-First-123456789
 2. 注記-Remarks-2nd-Second-12345678
 3. 注記-Remarks-3rd-Third-123456789
 4. 注記-Remarks-4th-Fourth-12345678
 5. 注記-Remarks-5th-Fifth-123456789
 6. 注記-Remarks-6th-Sixth-123456789

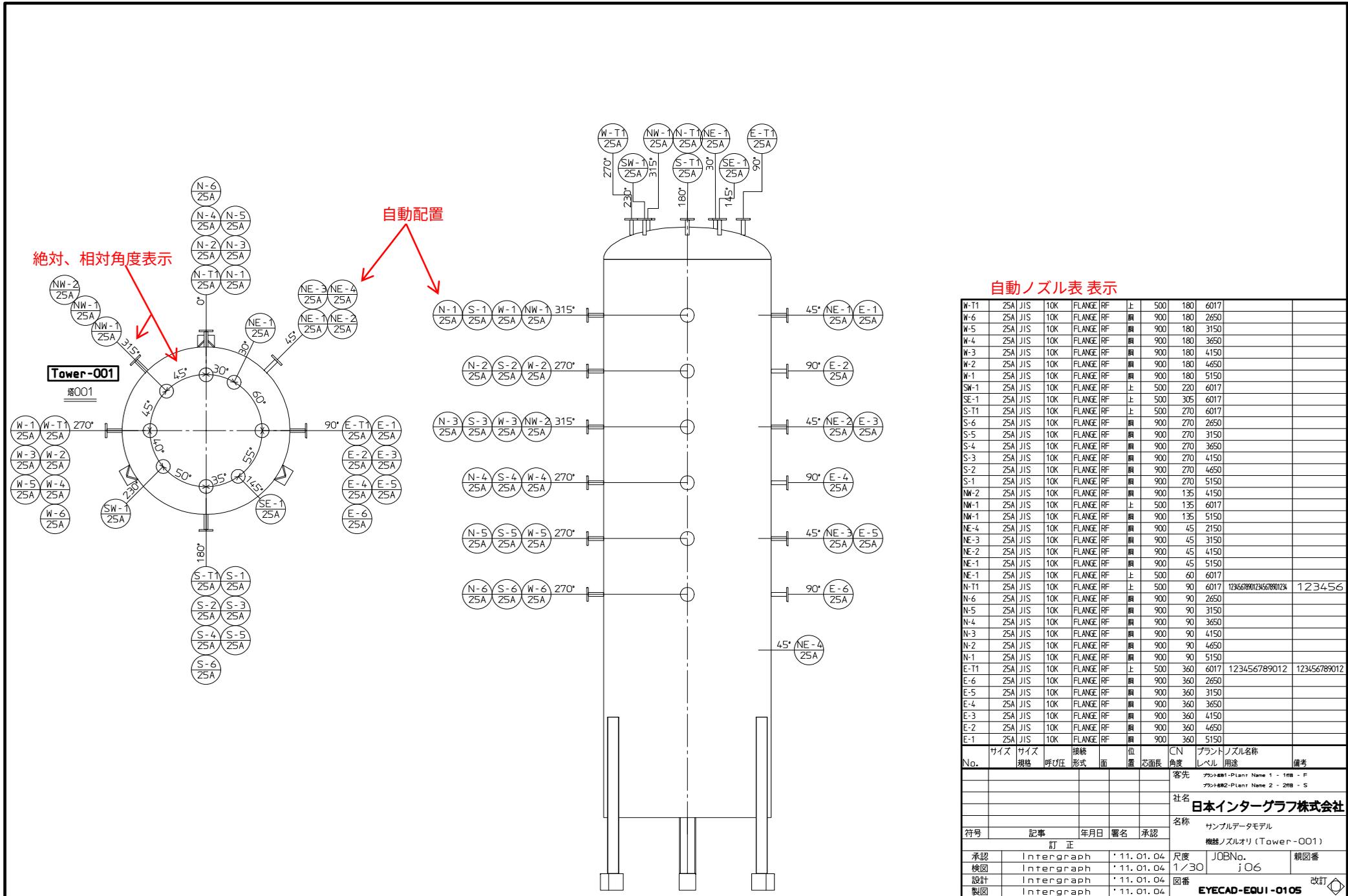
V6.90にてスプール図と共通だったPlotConfig.xmlを組図専用に独立化
 組図の編集画面、印刷、レイヤ別DXF/DWGの各レイヤ毎の線種、線幅、
 色の定義通りに出力可
 File編集用プログラム:PlotConfigEditを新作し、編集を容易に!

13-08-2-2 / Lu:j06

客先		アークビルド Plant Name 1 - 100 - P	
		アークビルド Plant Name 2 - 200 - S	
名称		Sample Plant	
全体配置図 (2/2)			
符号	記事	年月日	署名
承認	Integrgraph	13.11.11	尺度
検図	Integrgraph	13.11.11	1/40
設計	Integrgraph	13.11.11	図番
製図	Integrgraph	13.11.11	EYECAD-SUTR-1001

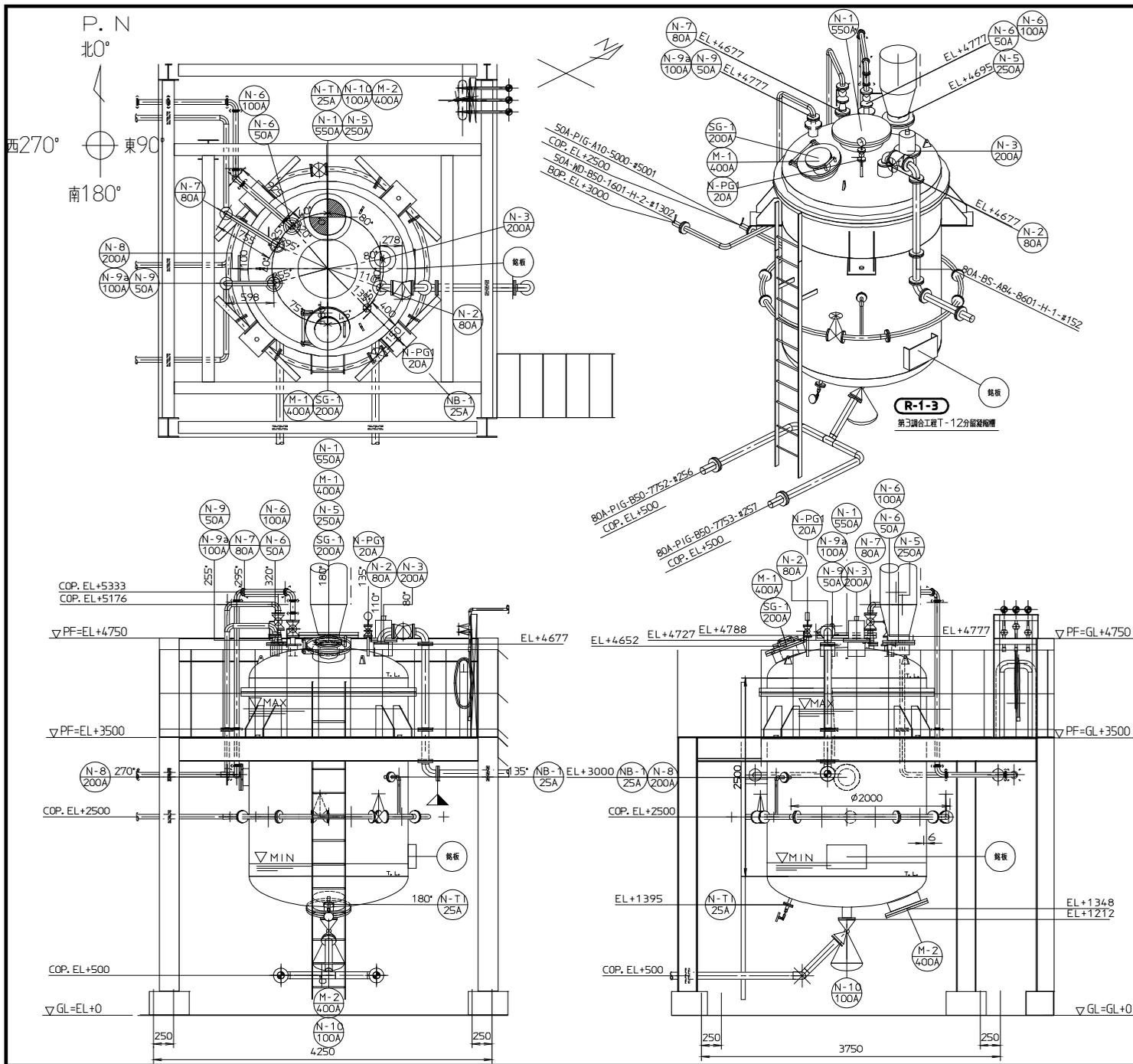
組図のノズルタグの自動配置

V6.70にて自動的にノズルタグを高さ順、角度順にグループ配置機能を追加



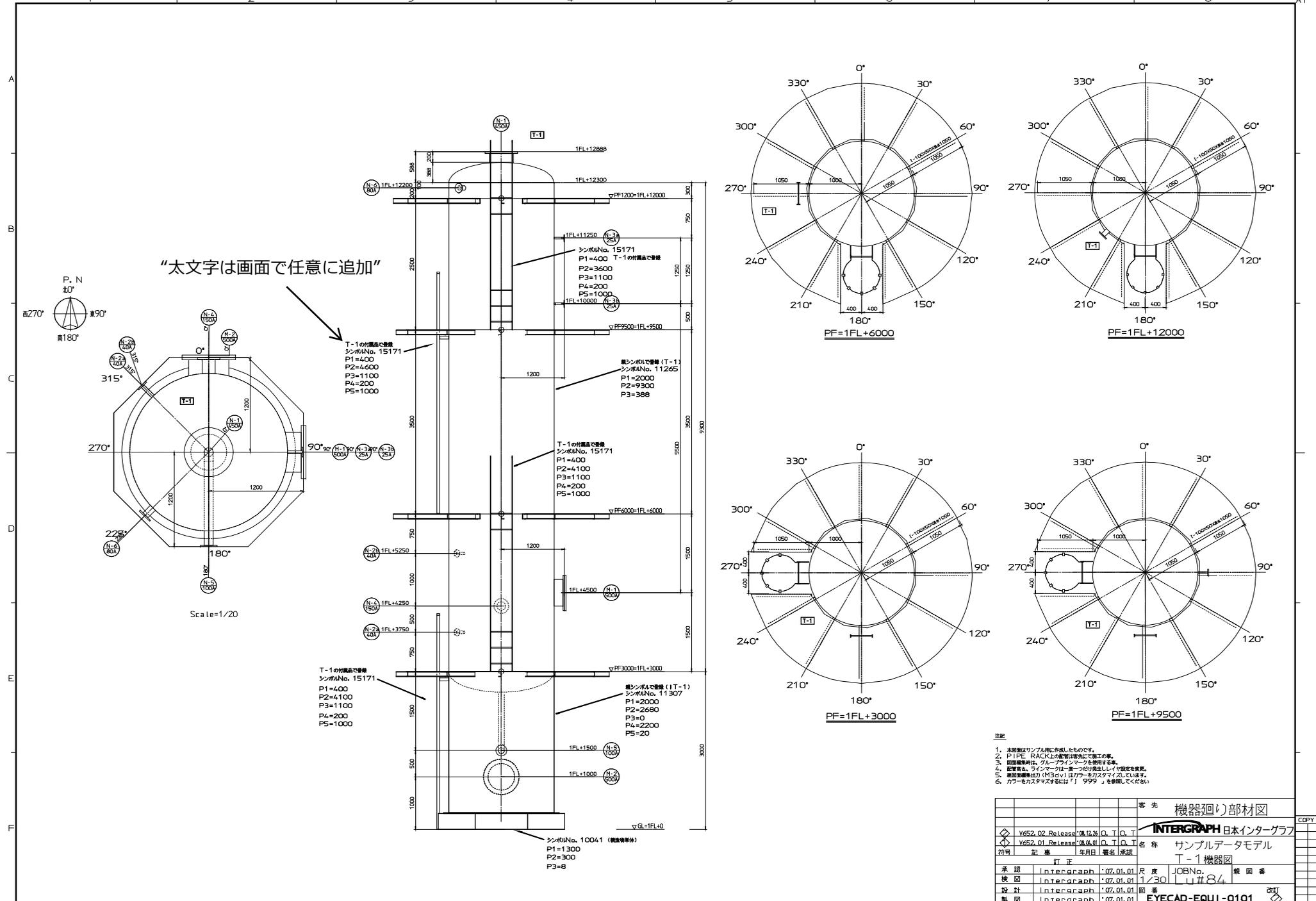
機器廻り三面図 (Dimensions around Equipment DWG)

V6.70にて1つの機器廻り三面Section図を、仕様をExcel Dataから半自動出力可能化



機器仕様		数量	2工番番号	1G-JPN-001							
機器番号	R-1-3										
機器名称	第3調合工程 T-12分留凝縮槽	メーカー	Vesse(Maker2)								
型式	縦型10%皿型	機能	調整貯留								
適用法規	高圧ガス保安法	仕様書No.	T-12B-RB01-SP01								
主要寸法	ID: 1988 mm TL: 2500 mm	容量	7.76 m ³ (申請)								
		コイル伝熱面積	0.053 m ²								
重量	空: 600 kg	運転:	8250 kg	満水: 11464 kg							
設計条件	本体	内部コイル	備考								
流体	有機液	冷却水									
運転 (使用)	0.5 MPaG	0.12 MPaG									
圧力 設計 (最高)	1.2 MPaG	FV/Q. 25 MPaG									
真空設計	FV MPaG	-0.1 MPaG									
耐圧試験	1.8 MPaG	0.27 MPaG									
気密試験	1.32 MPaG	0.2 MPaG									
温度 運転 (使用)	90 ℃	20 ℃									
設計 (最高)	120 ℃	60 ℃									
腐食代	胴・鏡板	1 mm	0 mm								
内部部品											
応力除去	不要		要								
放射線試験	20 %		%								
継手効率	銅: %		%								
	鏡: 100 %		100 %								
構造	鏡板:	両半楕円鏡型									
材質											
胴・鏡板	SB410										
コイル		SUS304									
支持脚	SS400										
ノズルネック	STPG370TP	SUS304TP									
ノズルフランジ	SFVC2A	SUS304									
Bolt/Nut	耐圧部	SNB7/S45C	SUS304/SUS304								
	内部		SUS304								
ガスケット	耐圧部	V#7030	V#7030								
	内部		V#7030								
塗装	下塗:	シアナミドヘルコン	上塗:	HiCRマリンG色: マンセル 2.5YR6/14							
保護	ガラスワール X-Y号	100 mm	耐火 脚	125 mm							
内部部品	1) N-1, N-3, N-4 は インサートパイプとする。 付属品 1) 吊り金具: 3箇所: SUS304 2) アースラグ 3) 鏡板4) アンカボルト 5) 予備ノズルについては、閉止フランジ (SUS304) 付とする。 注記 1) ノズルリスト内に静電要と記載のあるノズルには静電対策を実施の事 2) チューブ、チャンネルの内面は脱脂処理を実施の事。 備考 1. 設置場所: 屋内 2FL 2. 設計風速: 60m/s 3. 耐震度: 0.3G (風、地震に対する強度計算も実施の事)										
SG-1	200A	JIS	10K	B, FLG	RF	上	765	180.0	4702	サイトグラス	
NB-1	25A	JIS	10K	FLANGE	RF	側	1100	135.0	3000	内部コイル冷却水出口	
N-T1	25A	JIS	10K	FLANGE	RF	下	735	180.0	1395	温度計	TI-001
N-PG1	20A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	700	135.0	4777	圧力検出	PG-001
N-9a	100A	JIS	10K	B, FLG	RF	上	700	255.0	4677	N2部	
N-9	50A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	700	255.0	4777	N-2部	
N-8	200A	JIS	10K	B, FLG	RF	側	1100	270.0	3000	スクラパー行き	
N-7	80A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	700	295.0	4677	内部コイル冷却水入口	
N-6	50A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	700	320.0	4777	N2入口	
N-6	100A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	700	320.0	4677	N2/N2	
N-5	250A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	650	0.0	4695	入口1	
N-3	200A	JIS	10K	B, FLG	RF	上	700	80.0	4727	呼吸弁口	
N-2	80A	JIS	10K	PAD	RF	上	700	110.0	4677	安全放出口	
N-10	100A	JIS	10K	FLANGE	RF	下	0	0.0	4212	液出口	
N-1	550A	JIS	10K	B, FLG	RF	上	0	0.0	4788	投入口	
M-2	400A	JIS	10K	B, FLG	RF	下	753	0.0	1348	下マンホール	
M-1	400A	JIS	10K	B, FLG	RF	上	753	180.0	4652	上マンホール	
No.	サイズ	規格	呼び圧	接続形式	位置	面	位置	芯面長	CN	ブランド/ノズル名称	備考
◇	V600_00_Release										客先 EYECAD事例集
◇	V693_00_Release										機器スケルトン図
◇	V680_00_Release										社名 日本インターグラフ株式会社
◇	V652_02_Release										名称 サンプルデータモデル
◇	V652_01_Release										R-1-3機器図
符号	記事	年月日	署名	承認							
承認	Intergraph	'07.01.01			訂正						
検図	Intergraph	'07.01.01			換図						
設計	Intergraph	'07.01.01			図番						
製図	Intergraph	'07.01.01									改訂

機器廻り部材図 (Members around Equipment DWG)

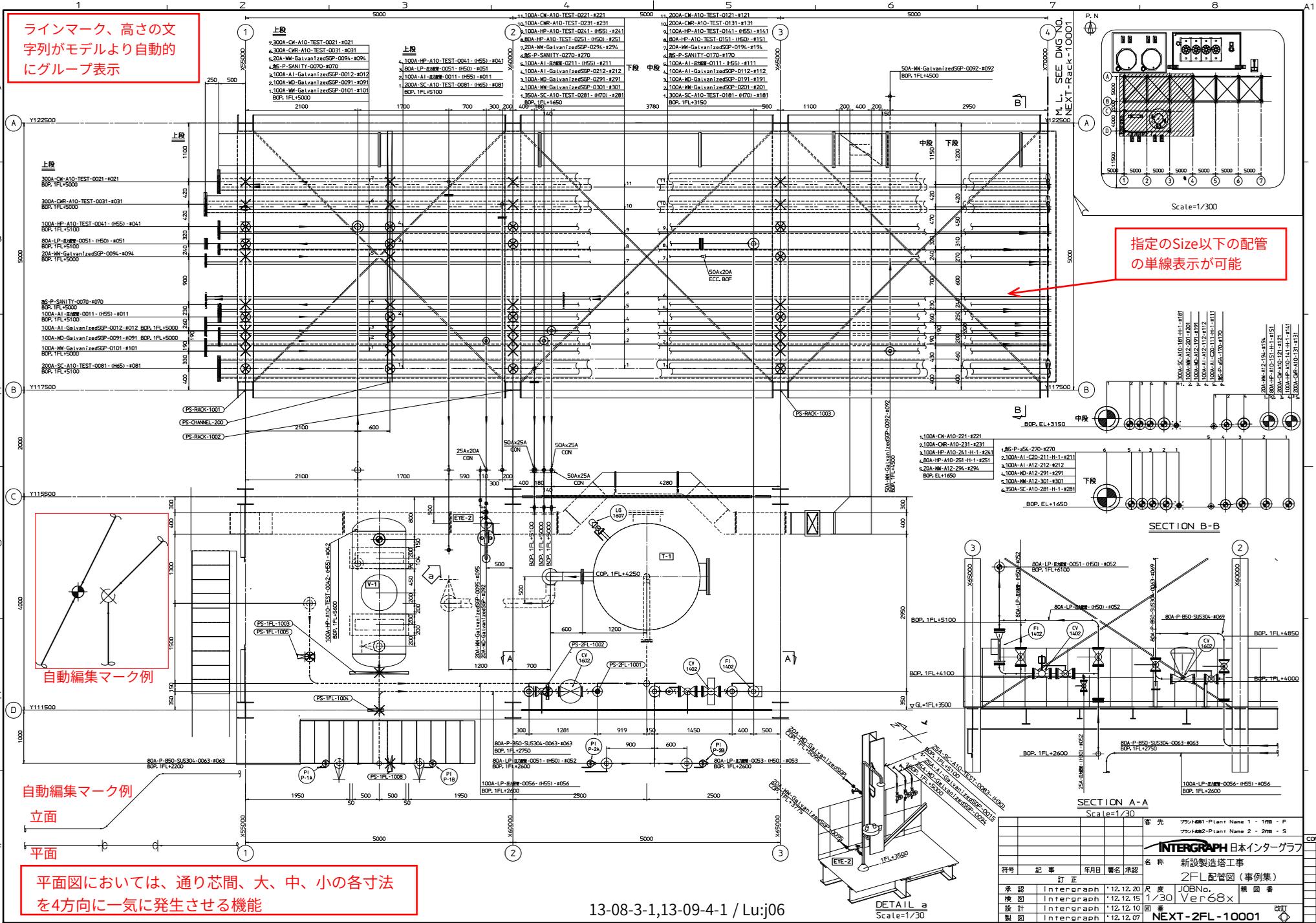


客先		機器廻り部材図	
V652.02 Release 機12迄 D.T.O.T		INTERGRAPH 日本インターグラフ	
V652.01 Release 機12迄 D.T.O.T		名称 サンプルデータモデル	
発行 記号 年月日 署名/承認		T-1 機器図	
承認 Intergraph : 07.01.01		尺度 1/30	JOBNo. Lu#84
検閲 Intergraph : 07.01.01		製図番号	
設計 Intergraph : 07.01.01		製図番号	
製図 Intergraph : 07.01.01		EYECAD-EQUI-0101	

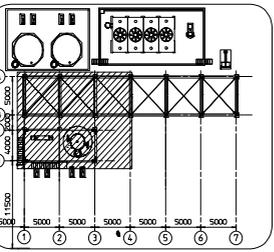
13-08-5-1 / Lu:j84

配管組立図 (Piping Assembly DWG)

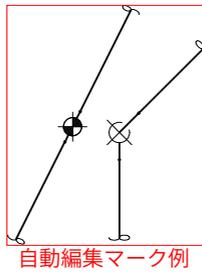
V6.90より組図セクション内の編集対象配管数 600⇒700へ拡張



ラインマーク、高さの文字列がモデルより自動的にグループ表示



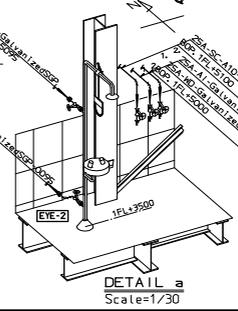
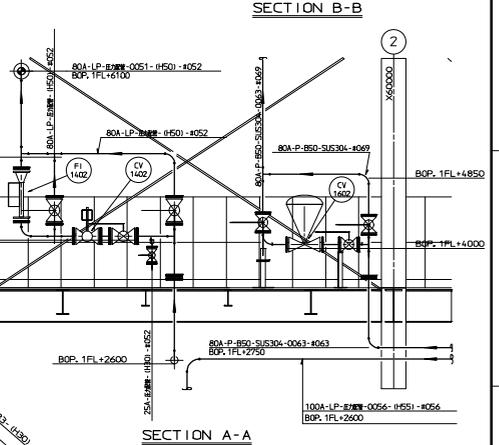
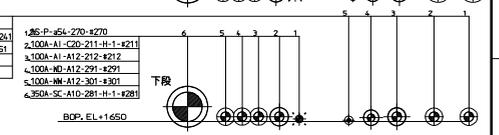
指定のSize以下の配管の単線表示が可能



自動編集マーク例

自動編集マーク例
立面
平面

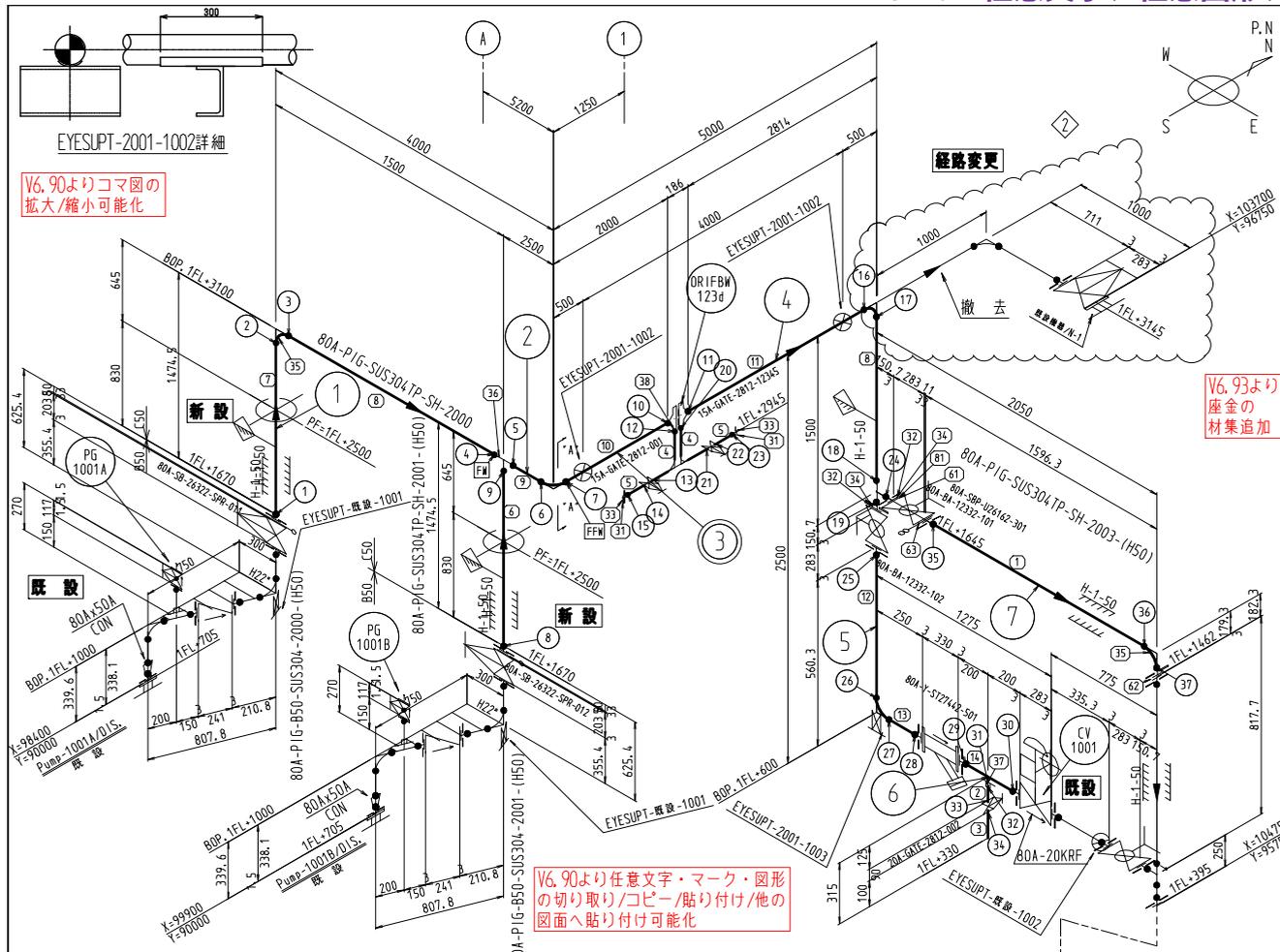
平面図においては、通り芯間、大、中、小の各寸法を4方向に一気に発生させる機能



客先	7701881-Plant Name 1 - 1mm - F		
	7701882-Plant Name 2 - 2mm - S		
名称	新設製造塔工事 (事例集)		
	ZFL配管図 (事例集)		
訂正	承認	Intergraph	'12.12.20
検閲	承認	Intergraph	'12.12.15
設計	承認	Intergraph	'12.12.10
製図	承認	Intergraph	'12.12.07
縮尺	1/30	Ver68x	製図者
図番	NEXT-2FL-10001		

配管スプール図 (Piping Spool DWG) :日本語仕様

V6.80にて 文字FontをJIS Z813 A形直立体化、全半角混在可能化
 V6.81にて 任意文字、任意図形、雲マーク、Revマークの記入可能化



No.	名称	サイズ	型式	材質	規格	台数	注記
仕切弁	15A	800#	SM	SOL WG PL	SFVC2A	1	15A-GATE-2812-1234
仕切弁	15A	800#	SM	SOL WG PL	SFVC2A	1	15A-GATE-2812-001
仕切弁	20A	800#	SM	SOL WG PL	SFVC2A	1	20A-GATE-2812-002
ボール弁	80A	20K	20K RF	FULL BORE	SCS13	1	80A-BA-12332-101
ボール弁	80A	20K	20K RF	FULL BORE	SCS13	1	80A-BA-12332-102
駆動板一体型	80A	20K	WAFFER	UNIFY	SUS304	1	80A-SBP-U26162-301
Y型ストレーナ	80A	20K	20K RF	Y TYPE	SCPH 2	1	80A-Y-ST27442-501

オリフィス	80A	Sch40	BW	SUS304		1	ORIFBW-123d	
ボジショナ付CV	80A	20K	20K RF	SUSF316L		1	CV-1001	
61 ボルト	M20	80mm B	SEMI.F	MACH'N	SNB7	80A	56	
62 ボルト	M20	90mm B	SEMI.F	MACH'N	SNB7	80A	8	
63 ボルト	M20	95mm B	SEMI.F	MACH'N	SNB7	80A	8	
ナット	M20	16mm B	SEMI.F	HEX.	S45C	80A	56	
ナット	M20	16mm B	SEMI.F	HEX.	S45C	80A	8	
ナット	M20	16mm B	SEMI.F	HEX.	S45C	80A	8	
座金	M20	3.0mm A	tWS	PLAIN	SS400	80A	56	V6.93.00
座金	M20	3.0mm A	tWS	PLAIN	SS400	80A	8	V6.93.00
座金	M20	3.0mm A	tWS	PLAIN	SS400	80A	8	V6.93.00

81 ガスケット	80A	3.0mm	20K	V# N7030	バルカー	10	
1 パイプ	80A	1416. mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1	
2 パイプ	20A	66. mm	Sch40	PE	SUS304TP-SH JIS G3459	1	
3 パイプ	20A	111. mm	Sch40	PO-PE	SUS304TP-SH JIS G3459	1	
4 パイプ	15A	190. mm	Sch40	PE	SUS304TP-SH JIS G3459	2	
5 パイプ	15A	33. mm	Sch40	BE-PE	SUS304TP-SH JIS G3459	2	
6 パイプ	80A	1388. mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1	
7 パイプ	80A	1340. mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1	
8 パイプ	80A	1299. mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	2	
9 パイプ	80A	2299. mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1	
10 環合パイプ	80A	1885. mm	Sch40	BE-LS	SUS304TP-SH JIS G3459	1	
11 パイプ	80A	2699. mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1	
12 パイプ	80A	380. mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1	
13 パイプ	80A	70. mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1	
14 パイプ	80A	269. mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1	

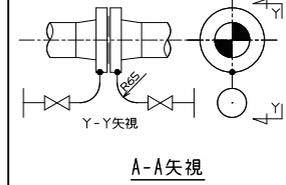
パイプ計	15A	0.45m	Sch40		SUS304TP-SH JIS G3459	1	
パイプ計	20A	0.18m	Sch40		SUS304TP-SH JIS G3459	1	
パイプ計	80A	14.37m	Sch40		SUS304TP-SH JIS G3459	1	

38 フランジ外周SW分岐	80A x 15A			SW			2	
37 ポス	20A	Sch80		SW-F	SUS304	JIS B2316	1	
36 ティー	80A x 80A	Sch40		BW	SUS304	JIS B2312	2	
35 90° エルボ	80A	Sch40		BW	SUS304	JIS B2312	5	
パイプ曲げ	15A x 15A	Sch40		90 deg	SUS304TP-SH JIS G3459		2 R65	
34 スタブエンド	80A	20K x Sch40		FF	SUS304	AES-P0730	8	
33 スタブエンド	15A	20K x Sch40		FF	SUS304	AES-P0730	2	
32 フランジ	80A	20K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	8	手動メッキ
31 フランジ	15A	20K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	2	手動メッキ

No.	名称	サイズ	型式	材質	規格	台数	注記
客先							
プラント名称1-Plant Name 1 - 1行目 - F							
プラント名称2-Plant Name 2 - 2行目 - S							
名称 日本インターグラフ株式会社							
80A-PIG-SUS304TP-SH-2000							
80A-PIG-SUS304TP-SH-2001-(HSO)							
80A-PIG-SUS304TP-SH-2003-(HSO)							
80A-PIG-B50-SUS304-2000-(HSO)							
80A-PIG-B50-SUS304-2001-(HSO)							
訂正							
承認	インターグラフ				'12.02.15	尺 度	Job
検 図	EYEPIPE				'12.02.10	度	YOKOHAMA-PJT
設 計	EYECAD				'12.02.05	図 番	1FL-1001
製 図	P.P & M 開発・技術				'12.02.01	訂 番	2

制作図 ISO 適用 大臣認定品

1. 管の切断および溶接に関しては、管内に異物等が混入せぬ様に十分注意のこと。
2. 管の食い違いは下記の値を超えてはならない。
 - ・ 母材厚さ18mm以下=厚さの1/4(最大4.5mmとする。又は、1.5mmのいずれか大きい値とする。
 - ・ 母材厚さ19mmから38mm = 4.5mmとする。
3. 余盛りは滑らかで母材の表面より厚くなく、且つ溶材の表面と段がつかないように仕上げる事。

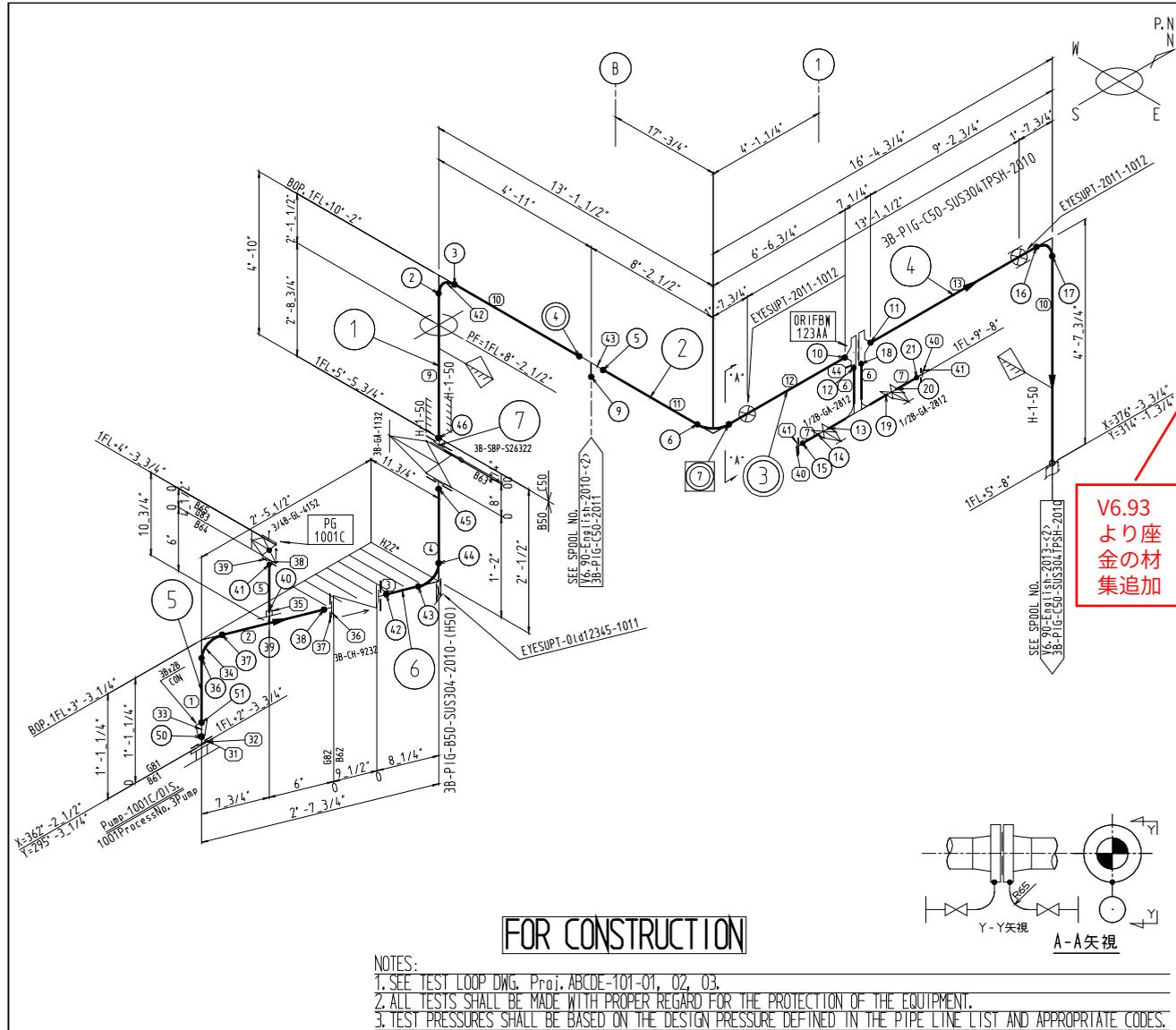


スペックラインマーク		運転温度	運転圧力	設計温度	設計圧力	耐圧	媒体	気密	媒体	ラインコメント	接続数	D x I
1	80A-PIG-B50-SUS304-2001-(HSO)	80	1.12	100	1.4	2.1	窒素	1.54	窒素	新設改修工事	BW	27 77
2	80A-PIG-SUS304TP-SH-2001-(HSO)	112	2.32	140	2.9	4.35	窒素	3.19	窒素	新設改修工事	SW	10 10
3	80A-PIG-B50-SUS304-2000-(HSO)	80	1.12	100	1.4	2.1	窒素	1.54	窒素	新設改修工事	SD	0 0
4	80A-PIG-SUS304TP-SH-2000-(HSO)	112	2.32	140	2.9	4.35	窒素	3.19	窒素	新設改修工事	SCRD	0 0

適用法規	管材料	溶接仕様	RT (%)	PT	MT	RT (%)	FIELD	PT	MT	熱処理	塗装仕様	塗装色					
1	溶防法	黄	Q23H	10	-	-	25	-	20	20	-	有	10-b	薄青緑	9-b	H-1	50
2	溶防法	黄	Q23H	10	-	-	25	-	20	20	-	有	10-b	薄青緑	9-b	H-1	50
3	溶防法	黄	Q23H	10	-	-	25	-	20	20	-	有	10-b	薄青緑	9-b	H-1	50
4	溶防法	黄	Q23H	10	-	-	25	-	20	20	-	有	10-b	薄青緑	9-b	H-1	50

英語表記
配管スプール図 (Piping Spool DWG) : in English

V6.92にて 寸法の Feet-Inch 表記可能化
V6.92にて 材料欄に資材Code出力機能追加



No	NAME	SIZE	TYPE	MATERIAL	pc	B O M Code
	CHECK	3/8	10K SWING	10K RF SCS13	1	3B-CH-9232
	GATE	3/8	10K SOLID WEDGE	10K RF SCS13	1	3B-GA-1132
	S.BLIND SE	3/8	10K SEPARATE WAFER	SUS304	1	3B-SBP-S26322
	GLOBE	3/4B	10K CON DISC	10K RF SCS13	1	3/4B-GL-4152
	GATE	1/2B	800# SOL WG PL	SM SFVC2A	2	1/2B-GA-2812
	PI	3/4B			1	PG-1001C
	ORIFICE	3/8	Sch40	BW	1	ORIFBW-123AA
B61	BOLT	M16	2.36" B SEMI.F	MAGFN 2B	4	BLT-B-SF-M-MCN-SS400
B62	BOLT	M16	2.56" B SEMI.F	MAGFN 3B	24	BLT-B-SF-M-MCN-SS400
B63	BOLT	M16	3.15" B SEMI.F	MAGFN 3B	8	BLT-B-SF-M-MCN-SS400
B64	BOLT	M12	2.17" B SEMI.F	MAGFN 3/4B	4	BLT-B-SF-M-MCN-SS400
B65	BOLT	M12	1.97" B SEMI.F	MAGFN 3/4B	4	BLT-B-SF-M-MCN-SS400
NUT	M16	0.51" B SEMI.F	HEX 2B		4	NUT-B-SF-M-HEX-SS400
NUT	M16	0.51" B SEMI.F	HEX 3B		24	NUT-B-SF-M-HEX-SS400
NUT	M16	0.51" B SEMI.F	HEX 3B		8	NUT-B-SF-M-HEX-SS400
NUT	M12	0.39" B SEMI.F	HEX 3/4B		4	NUT-B-SF-M-HEX-SS400
NUT	M12	0.39" B SEMI.F	HEX 3/4B		4	NUT-B-SF-M-HEX-SS400
WASHER	M16	0.12" A rMS	PLAIN 2B		4	MSR-A-PLAIN-SS400
WASHER	M16	0.12" A rMS	PLAIN 3B		24	MSR-A-PLAIN-SS400
WASHER	M16	0.12" A rMS	PLAIN 3B		8	MSR-A-PLAIN-SS400
WASHER	M12	0.1" A rMS	PLAIN 3/4B		4	MSR-A-PLAIN-SS400
WASHER	M12	0.1" A rMS	PLAIN 3/4B		4	MSR-A-PLAIN-SS400
GASKET	2B	1.5mm 10K		V46500	1	JGSK-1.5-V46500
GASKET	3/8	3mm 10K		V46500	1	JGSK-3.0-V46500
GASKET	3/4B	1.5mm 10K		V46500	2	JGSK-1.5-V46500

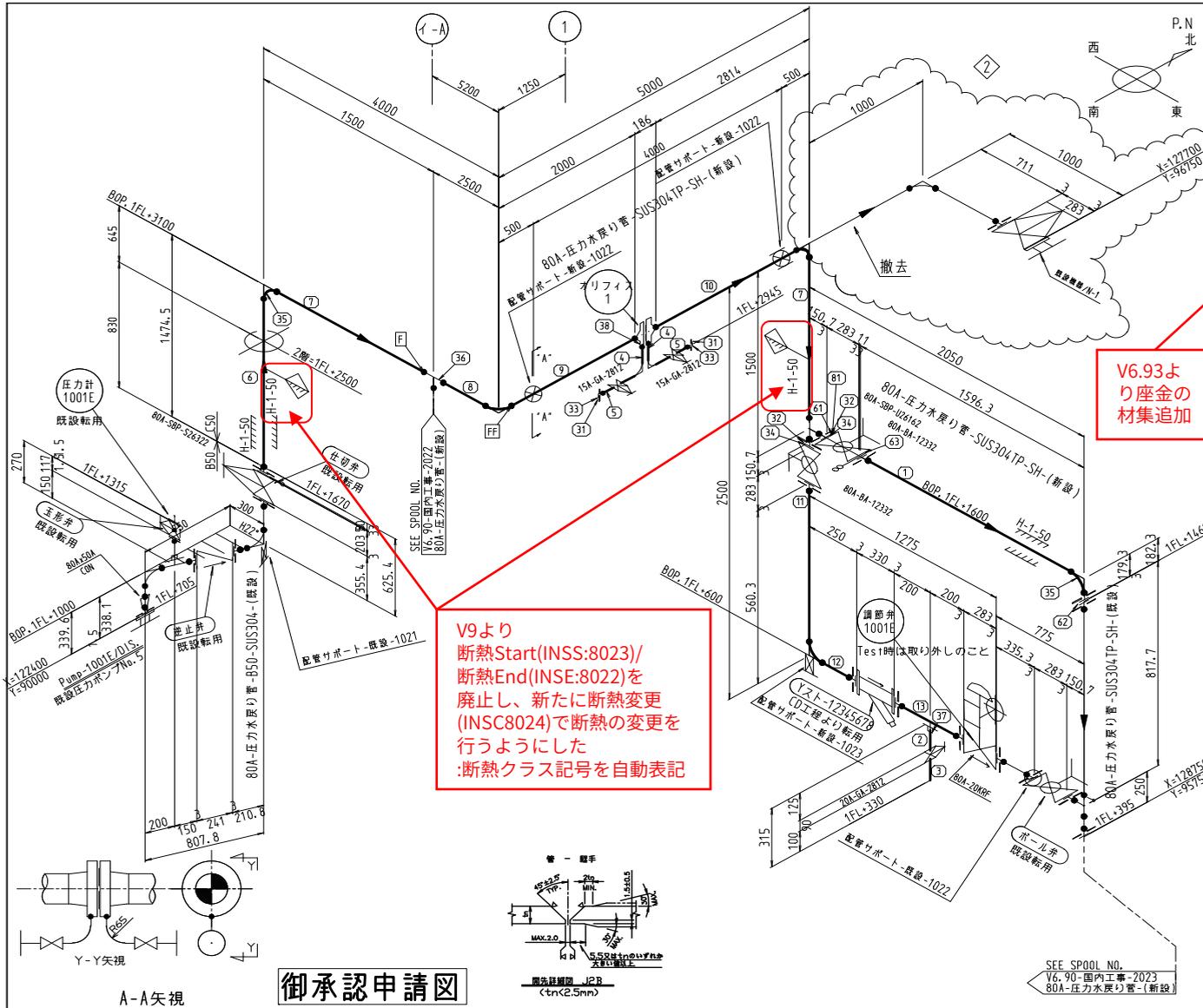
1	PIPE	3/8	3.31" Sch10S	BE SUS304TP	1	JPP-S10S-BE-S304TP
2	PIPE	3/8	7.28" Sch10S	BE SUS304TP	1	JPP-S10S-BE-S304TP
3	PIPE	3/8	1.81" Sch10S	BE SUS304TP	1	JPP-S10S-BE-S304TP
4	PIPE	3/8	7.52" Sch10S	BE SUS304TP	1	JPP-S10S-BE-S304TP
5	PIPE	3/4B	1.97" Sch40	BE-PE SUS304TP	1	JPP-S40-PE-S304TP
6	PIPE	1/2B	7.56" Sch40	PE SUS304TP-SH	2	JPP-S40-PE-S304TP-SH
7	PIPE	1/2B	1.22" Sch40	BE-PE SUS304TP-SH	2	JPP-S40-PE-S304TP-SH
9	PIPE	3/8	53.54" Sch40	BE SUS304TP-SH	1	JPP-S40-PE-S304TP-SH
10	PIPE	3/8	51.14" Sch40	BE SUS304TP-SH	2	JPP-S40-PE-S304TP-SH
11	PIPE	3/8	90.51" Sch40	BE SUS304TP-SH	1	JPP-S40-PE-S304TP-SH
12	F.F.PIPE	3/8	74.21" Sch40	BE-LS SUS304TP-SH	1	JPP-S40-PE-S304TP-SH
13	PIPE	3/8	106.26" Sch40	BE SUS304TP-SH	1	JPP-S40-PE-S304TP-SH
TOTAL	PIPE	3/8	20.08" Sch10S	SUS304TP	1	JPP-S10S-BE-S304TP
TOTAL	PIPE	3/4B	1.97" Sch40	SUS304TP	1	JPP-S40-PE-S304TP
TOTAL	PIPE	1/2B	17.72" Sch40	SUS304TP-SH	1	JPP-S40-PE-S304TP-SH
TOTAL	PIPE	3/8	426.77" Sch40	SUS304TP-SH	1	JPP-S40-PE-S304TP-SH

31	FLANGE	2B	10K	LJ SS400-ZN	1	JFLG-10K-LJ-SS400-ZN
32	L.J.END	2B	10KxSch10S	FF SUS304	1	JSE-10K-FF-S304
33	CON.REDUCE	3/8x2B	Sch10S	BW SUS304	1	JRC-S10S-BW-S304
34	90 ELBOW	3/8	Sch10S	BW SUS304	2	J90EL-S10S-BW-S304
35	BOSS	3/4B	Sch80	SM-F SUS304	1	JBOS-S80-SM-F-S304
36	L.J.END	3/8	10KxSch10S	FF SUS304	4	JSE-10K-FF-S304
37	FLANGE	3/8	10K	LJ SS400-ZN	4	JFLG-10K-LJ-SS400-ZN
38	L.J.END	3/4B	10KxSch40	FF SUS304	1	JSE-10K-FF-S304
39	FLANGE	3/4B	10K	LJ SS400-ZN	1	JFLG-10K-LJ-SS400-ZN
40	BENDING	1/2Bx1/2B	Sch40	90 deg SUS304TP-SH	2	JSE-20K-FF-S304
41	L.J.END	1/2B	20KxSch40	FF SUS304	2	JFLG-20K-LJ-SS400-ZN
42	90 ELBOW	3/8	Sch40	BW SUS304	3	J90EL-S40-BW-S304
43	TEE	3/8x3/8	Sch40	BW SUS304	1	JTEE-S40-BW-S304
44	BWF	3/8x1/2B		SM	2	

No	NAME	SIZE	TYPE	MATERIAL	pc	B O M Code
CUSTOMER						
Plant Name 1 - First Line - 1234567890123456789012						
Plant Name 2 - Second Line - 1234567890123456789012345678901						
Intergraph Japan K.K.						
NAME						
3B-PIG-C50-SUS304TPSH-2010						
3B-PIG-B50-SUS304-2010-(H50)						
SCALE						
NONE						
JOB						
YOKOHAMA-PJT						
N. DWG. NO.						
1FL -1001						
DWG NO.						
V6.90-English-2011						
REV						
2						

国内工事向け日本語表記配管スプール図 (Piping Spool DWG for Domestic Project)

V6.81より 流体名称に漢字12文字入力可



No.	名称	サイズ	型式	材質	規格	台数	注記
仕切弁	15A	800#	SW	SOL WG PL	SFVCA	JPI-7S-57	215A-GA-2812
仕切弁	20A	800#	SW	SOL WG PL	SFVCA	JPI-7S-57	120A-GA-2812
ボール弁	80A	20K	20K RF	FULL BORE	SCS13	VENDOR STD	2180A-BA-12332
眼鏡板一体型	80A	20K	WAFER	UNIFY	SUS304	VENDOR STD	180A-SBP-U26162
Y型ストレーナ	80A		20K RF				1Yスト-12345678
オフィス	80A		Sch40	BW			1オフィス-1
ポジション付CV	80A		20K	20K RF			1調節弁-1001E
61	ボルト	M20	80mm B	SEMI.F	MACH N	SNB7	80A
62	ボルト	M20	90mm B	SEMI.F	MACH N	SNB7	80A
63	ボルト	M20	95mm B	SEMI.F	MACH N	SNB7	80A
ナット	M20	16mm B	SEMI.F	HEX.	S45C		80A
ナット	M20	16mm B	SEMI.F	HEX.	S45C		80A
ナット	M20	16mm B	SEMI.F	HEX.	S45C		80A
座金	M20	3.0mm AB	rWS	PLAIN	SUS304		80A
座金	M20	3.0mm AB	rWS	PLAIN	SUS304		80A
座金	M20	3.0mm AB	rWS	PLAIN	SUS304		80A
81	ガスケット	80A	3.0mm	20K	V# N7030	ハルカー	10
1	パイプ	80A	1416, mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1
2	パイプ	20A	66, mm	Sch40	PE	SUS304TP-SH JIS G3459	1
3	パイプ	20A	111, mm	Sch40	PO-PE	SUS304TP-SH JIS G3459	1
4	パイプ	15A	192, mm	Sch40	PE	SUS304TP-SH JIS G3459	2
5	パイプ	15A	31, mm	Sch40	BE-PE	SUS304TP-SH JIS G3459	2
6	パイプ	80A	1360, mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1
7	パイプ	80A	1299, mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	2
8	パイプ	80A	2299, mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1
9	現成パイプ	80A	1885, mm	Sch40	BE-LS	SUS304TP-SH JIS G3459	1
10	パイプ	80A	2699, mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1
11	パイプ	80A	380, mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1
12	パイプ	80A	70, mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1
13	パイプ	80A	269, mm	Sch40	BE	SUS304TP-SH JIS G3459	1
パイプ計	15A	0.5m	Sch40		SUS304TP-SH JIS G3459		1
パイプ計	20A	0.2m	Sch40		SUS304TP-SH JIS G3459		1
パイプ計	80A	13.0m	Sch40		SUS304TP-SH JIS G3459		1
38	フランジ外周SW分岐	80Ax 15A		SW			2
37	ボス	20A	Sch80	SW-F	SUS304	JIS B2316	1
36	デー	80Ax 80A	Sch40	BW	SUS304	JIS B2312	2
35	90°エルボ	80A	Sch40	BW	SUS304	JIS B2312	5
パイプ曲げ	15Ax 15A	Sch40	90 deg	SUS304TP-SH JIS G3459		R65	
34	スタブエンド	80A	20KxSch40	FF	SUS304	AES-P0730	8
33	スタブエンド	15A	20KxSch40	FF	SUS304	AES-P0730	2
32	フランジ	80A	20K	LJ	SS400-ZN	JIS B2220	8
31	フランジ	15A	20K	LJ	SS400-ZN	JIS B2220	2

V6.90にて組図と共通だったPlotConfig.xmlをスプール図専用としてPlotConfigSpool.xmlとして独立化

スプール図/TL図の編集画面、印刷、レイヤ別DXF/DWGの各レイヤ毎の線種、線幅、色の定義通りに出力可

File編集用プログラム:PlotConfigEditを新作り、編集を容易に!

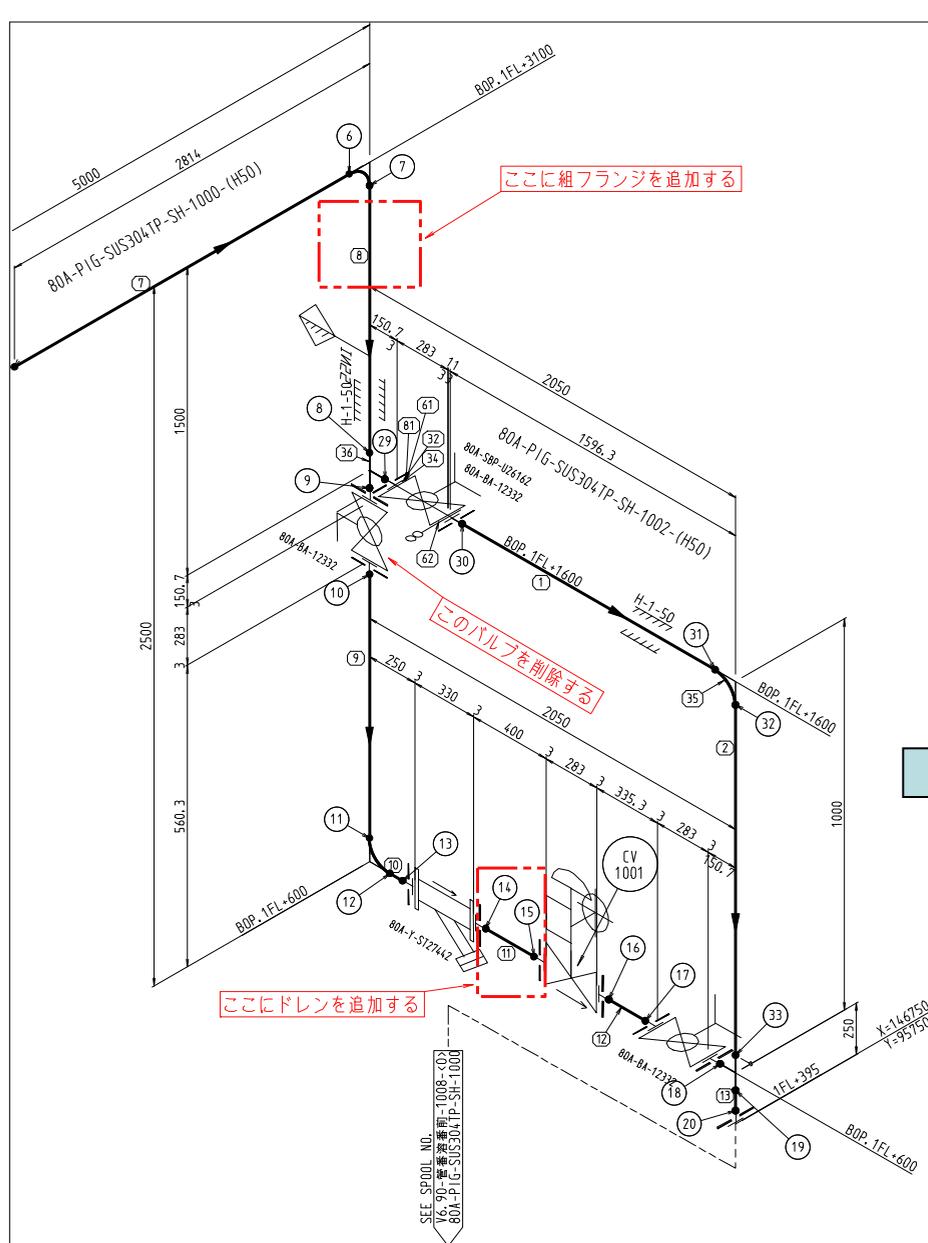
御承認申請図

仕様ラインマーク	運転速度	運転圧力	設計速度	設計圧力	耐圧	媒体	気密	媒体	ラインコメント	接続数	D x I	客先																						
1 80A-圧力水取り管-B50-SUS304-(既設)	100	1.4	100	1.4	2.1	窒素	1.54	窒素	新設改造工事	BW	26	74	EYECAD 標準モデル																					
2 80A-圧力水取り管-SUS304TP-SH-(既設)	140	2.9	140	2.9	4.35	窒素	3.19	窒素	新設改造工事	SW	10	10	国内公共工事向け																					
3 80A-圧力水取り管-SUS304TP-SH-(新設)	140	2.9	140	2.9	4.35	窒素	3.19	窒素	新設改造工事	SO	0	0	日本インターグラフ株式会社																					
4 80A-圧力水取り管-SUS304TP-SH-(既設)	140	2.9	140	2.9	4.35	窒素	3.19	窒素	新設改造工事	SCRD	0	0	名称																					
適用法規	管材料	溶接仕様	RT (S)	SHOUP	PT	MT	RT (F)	FIELD	PT	MT	熱処理	塗装仕様	塗装色	断熱	断熱	厚さ	断熱	訂番	記	事	年月日	署名	承認	尺	度	Jo	新	設	図	番	1FL -1001	訂番	2	
1	消画法	黄	Q23H	10	-	-	10	10	-	25	-	-	20	20	-	-	-	-	有	10-b	薄青緑	9-b	H-1	50	承	認	インターグラフ	*12.02.15	承認	インターグラフ	*12.02.15	承認	インターグラフ	*12.02.15
2	消画法	黄	Q23H	10	-	-	10	10	-	25	-	-	20	20	-	-	-	-	有	10-b	薄青緑	9-b	H-1	50	検	図	EYEPIPE	*12.02.10	承認	EYEPIPE	*12.02.10	承認	EYEPIPE	*12.02.10
3	消画法	黄	Q23H	10	-	-	10	10	-	25	-	-	20	20	-	-	-	-	有	10-b	薄青緑	9-b	H-1	50	設	計	EYECAD	*12.02.05	承認	EYECAD	*12.02.05	承認	EYECAD	*12.02.05
4	消画法	黄	Q23H	10	-	-	10	10	-	25	-	-	20	20	-	-	-	-	有	10-b	薄青緑	9-b	H-1	50	製	図	P P & M 開発・技術	*12.02.01	承認	P P & M 開発・技術	*12.02.01	承認	P P & M 開発・技術	*12.02.01

配管スプール図 (Piping Spool DWG) : 管番と溶接点番号保持機能

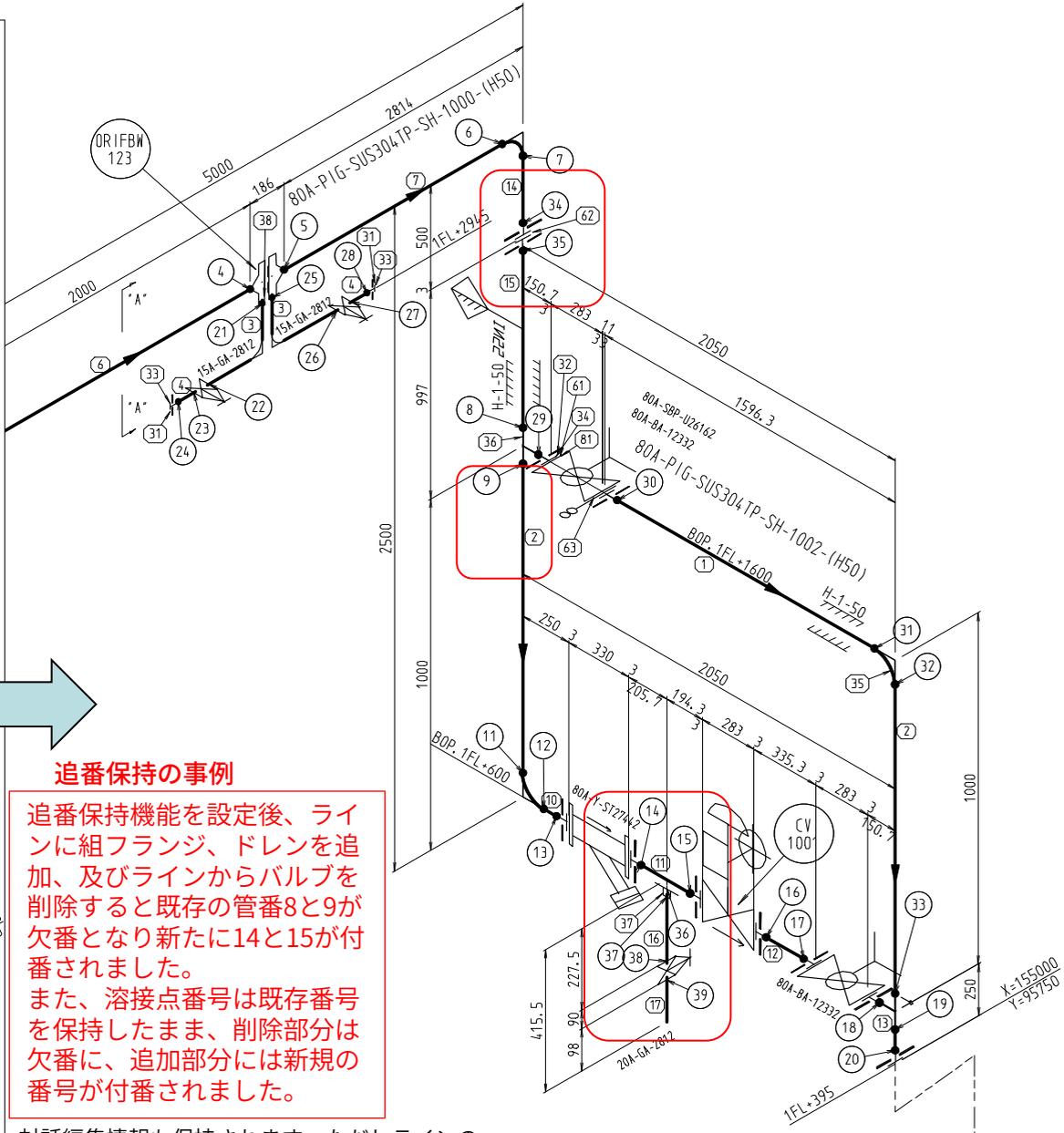
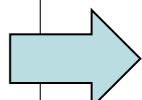
V6.20より搭載

自動付番フラグをONにし、[追番保持用Text File]作成を実行すると、現追番情報を記録し、以後スプール図の対話編集、図面出力を行った時、訂正箇所を追加付番、あるいは欠番として扱うことが可能です。



元図

No.1007



追番保持の事例

追番保持機能を設定後、ラインに組フランジ、ドレンを追加、及びラインからバルブを削除すると既存の管番8と9が欠番となり新たに14と15が付番されました。
また、溶接点番号は既存番号を保持したまま、削除部分には新規の番号が付番されました。

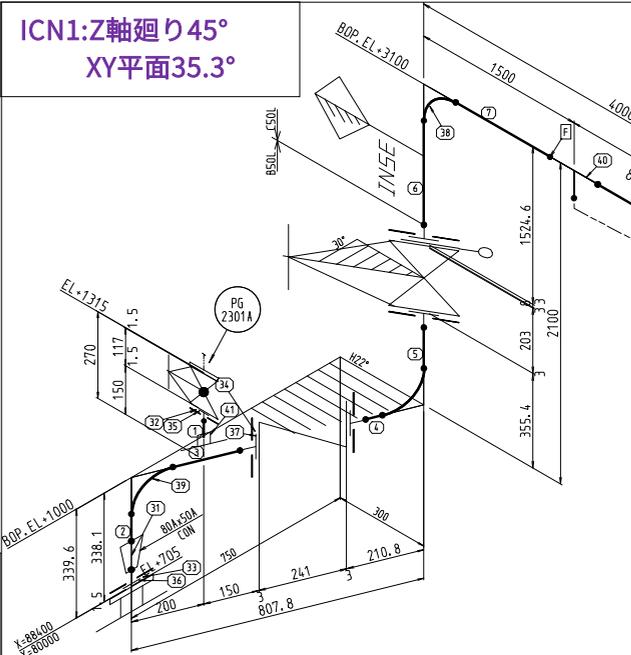
対話編集情報も保持されます。ただしラインの追加があった場合は、通常の作図と同様に初期化されます。

15-10-3-3,5-3 / Lu;j06

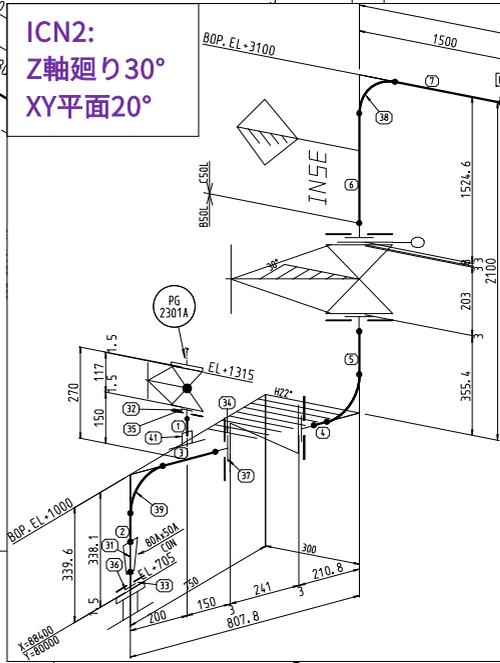
No. 1003

配管スプール図 (Piping Spool DWG) : 半端角表示事例

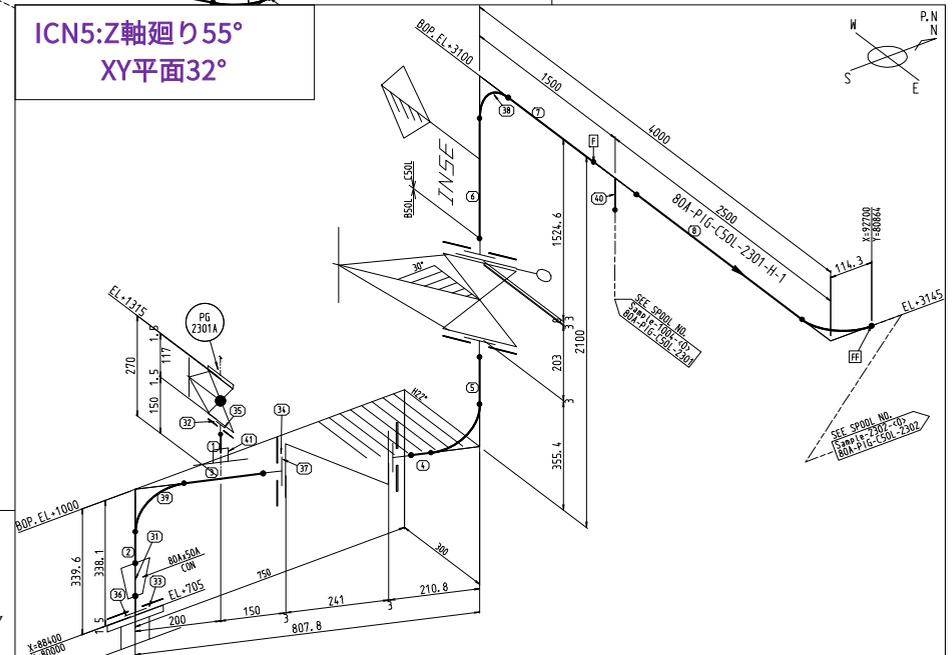
ICN1: Z軸廻り45°
XY平面35.3°



ICN2:
Z軸廻り30°
XY平面20°

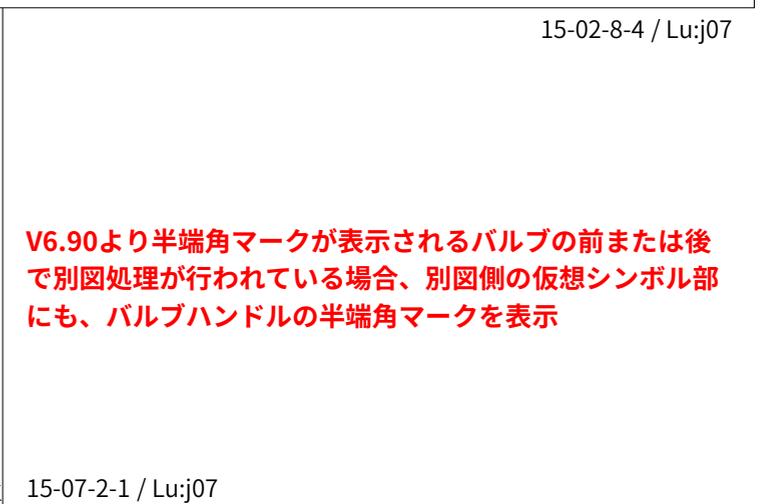
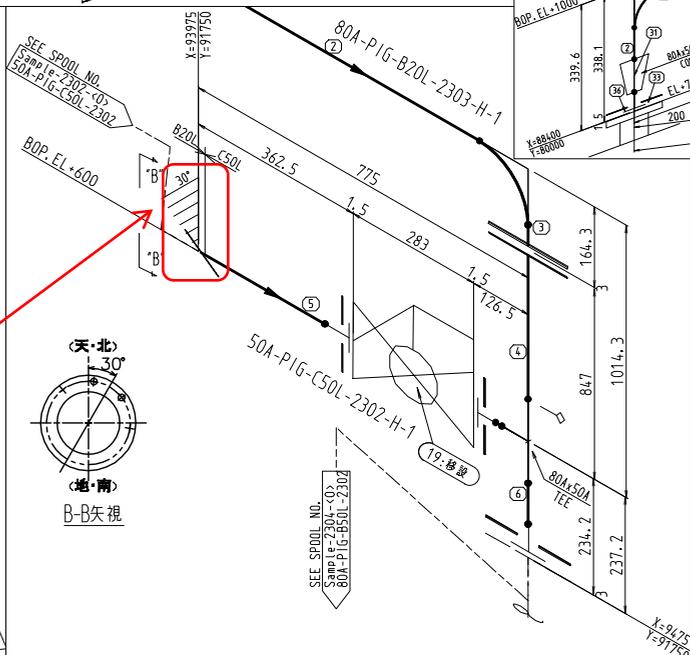
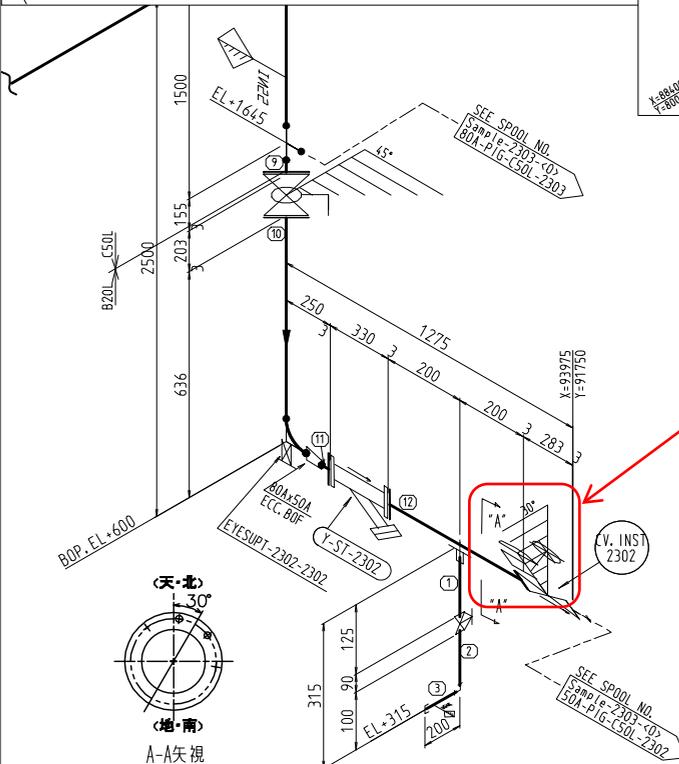


ICN5: Z軸廻り55°
XY平面32°



各北方向で3種の視線方向表示事例

V6.60にて北方向角度を右上(ICN5)、左上向き(ICN6)に一種づつ追加、及び視野角度をUser設定可能化



15-02-8-4 / Lu:j07

V6.90より半端角マークが表示されるバルブの前または後で別図処理が行われている場合、別図側の仮想シンボル部にも、バルブハンドルの半端角マークを表示

15-07-2-1 / Lu:j07

配管総工事量積算表 l_3dac (Total Piping Bill of Quantity)

どの様な規模のJobでも一気に1分以内の出力が可能
 V6.80にてボルトとナットの重量の計算出力可能化
 V6.90にてexcel出力可能化

日本語

in English

配管工事量	配管経路 Bxm	配管経路全長(m)	全表面積(m2)	平均サイズ(B)
炭素鋼	9387.4	3633.3	1001.6	2.58
S U S	1489.5	955.5	171.4	1.56
非鉄	0.0	0.0	0.0	0.00
非金属	674.9	194.6	76.8	3.47
合計	11551.8	4783.4	1249.8	2.41

Piping Bill of Qt'y	Piping Route Inch x m	Piping Route Total Length(m)	T.S. Area(m2)	Ave. Size (")
Carbon Steel	9387.4	3633.3	1001.6	2.58
Stainless Steel	1489.5	955.5	171.4	1.56
Non Steel	0.0	0.0	0.0	0.00
Non Metal	674.9	194.6	76.8	3.47
Total	11551.8	4783.4	1249.8	2.41

ダイヤインチ (DxI)	BW	SW	SO	SCRD	TS
炭素鋼	6738.5	1655.5	8416.5	607.2	0.0
S U S	1575.0	30.0	658.0	0.0	0.0
非鉄	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
非金属	13.0	34.0	0.0	0.0	1051.0
合計: 20778.8	8326.5	1719.5	9074.5	607.2	1051.0

DIA x INCH	BW	SW	SO	SCRD	TS
Carbon Steel	6738.5	1655.5	8416.5	607.2	0.0
Stainless Steel	1575.0	30.0	658.0	0.0	0.0
Non Steel	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Non Metal	13.0	34.0	0.0	0.0	1051.0
Total: 20778.8	8326.5	1719.5	9074.5	607.2	1051.0

配管材料	数量	重量(kg)
パイプ (m)	4189.2	30388.4
配管部品 (台)	5747	11365.9
バルブ (台)	816	8332.8
配管付属品 (台)	109	1874.8
計装品 (台)	251	3765.1
ボルト&ナット(本)	15096	2236.8
ガスケット (枚)	2961	0.0
合計		57963.8

Piping Material	Quantity	Weight (kg)
Pipe (m)	4189.2	30388.4
Fitting (Parts)	5747	11365.9
Valve (Parts)	816	8332.8
P. Accessory (Parts)	109	1874.8
Instrument (Parts)	251	3765.1
Bolt&Nut (Sets)	15096	2236.8
Gasket (Sheets	2961	0.0
Total		57963.8

配管断熱材	NET体積(m3)	断熱外表面積(m2)	断熱外装材(m2)
円筒形	24.94	580.9	631.3
90°エルボ成形品	1.29	25.4	27.1
45°エルボ成形品	0.03	0.6	0.7
90°Sエルボ成形品	0.14	2.6	2.7
不定形	7.18	256.5	319.3
合計	33.58	866.0	981.1

Insulation	Net Volume (m3)	Insu.Out Area (m2)	Cladding (m2)
Cylinder	24.94	580.9	631.3
90 Elbow Formed	1.29	25.4	27.1
45 Elbow Formed	0.03	0.6	0.7
90 Short Elbow Formed	0.14	2.6	2.7
Free Form	7.18	256.5	319.3
Total	33.58	866.0	981.1

配管表面積	露出部	断熱部	合計(m2)
塗装必要部	657.9	284.8	942.7
塗装不要部	304.9	2.1	307.0
合計(m2)	962.8	286.9	1249.7

Paint Area (m2)	Expose (m2)	Insulate(m2)	Total (m2)
Paint Area	657.9	284.8	942.7
No Paint Area	304.9	2.1	307.0
Total (m2)	962.8	286.9	1249.7

14-08-1-2 / Lu:j06

14-08-1-3 / Lu:j06

配管材料、工事量 積算 (Count for Bill of Material)

V9.30よりCppcmGuiを複数起動することが可能 (同一Luの複数起動はできません)

帳票一括出力画面

出力帳票選択

出力帳票

サブシステム: EYELIST-1

合算(Packing)

入力テキストファイル

ファイル名 更新日時

拡張文字: 20160706

次へ キャンセル

次へ

出力条件設定画面

出力条件設定 (配管材料集計表・配管総合積算表)

集計条件

同一材料の行を1行にパッキングして生成する

全配管部品・トレーサ配管材料集計 資料コード参照ファイル: []

パイプ切断計画 長尺パイプの自動管割り つかみしろ: 20 (mm)

工事量 Inch x Meter Calculation Mode: Run Length (include Fitting,Pacc,Inst.)

絞り込み条件

JOB区分指定

流体指定

スプール図番指定

クラス指定

抽出

次へ キャンセル

j1006 V700 - CppcmGui 帳票画面 (メイン画面)

ファイル(E) 表示(V) ヘルプ(H)

全配管部品集計 (L_3dpmbq)

場	PMS名称 PMS Name	品目名称 BOM Name	外径種 主 OD SER MN	呼び径 主 NOM DIA MN	実外径 主 OTR DIA MN mm	管外径種 従 Pipe OD SER Sub	呼び径 従 NOM DIA Sub	実外径 従 OTR DIA Sub mm
1	パイプ	パイプ	JIS	50A	60.5	JIS		
2	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		
3	パイプ	パイプ	JIS	50A	60.5	JIS		
4	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		
5	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		
6	パイプ	パイプ	JIS	50A	60.5	JIS		
7	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		
8	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		
9	パイプ	パイプ	JIS	50A	60.5	JIS		
10	フランジ	フランジ	JIS	50A	60.5	JIS		

集計後の行数:169行 / 全レコード数:169件 100%

材工関係出力リスト (EYEPID:9種、EYEPIPE:28種等) を集計, sort, filtering, excel出力可能化
 ユーザ側での項目内容のカスタマイズやRDB (SQL)接続してデータの一元化が可能

抽出

次へ キャンセル

集計実行

配管材料、工事量 積算 (Count for Bill of Material) 材工積算(CppcmGui) 操作手順

一度材料集計を実行するとLuフォルダ以下にl_3dxx_RDBファイルが作成されます。
 V9.30より、モデル変更がなく再度xlsやcsvに出力したいときに、この集計済ファイル(l_3dxx_RDB)を読み込むと、集計計算が必要ない為すぐに起動できるようになりました。

表示(V) menu options:

- 表示(V)
- 集計・並べ替え(A)...
- 列の設定変更(O)...
- 列定義の追加(N)...
- 列定義の管理(M)...
- フォルダ参照(R)

集計・並べ替え(A)... dialog options:

- 同一判定項目(Same):
 - (すべて選択)
 - Lu#
 - PID DWG#
 - スプールNo. Spool No.
 - Line順 Line ORD
 - 部品順/パイプ順 CO
 - ピースNo. Piece No.
 - 品管番 SpMtNo
 - Job#
 - Job記号 Job Mark
 - スプール図番 Spool (
 - 流体 Fluid
 - ライン番号 Line No.
 - 断熱記号 INSUL Me
 - 断熱厚さ INSUL THI
 - 断熱材体積 INSUL
 - 外装材面積 Clad M
 - 塗装表面積 PNTine
 - タグNo. Tag No.
- 集計項目(+):
 - (すべて選択)
 - Lu#
 - PID DWG#
 - スプールNo. Spool No.
 - Line順 Line ORD
 - 部品順/パイプ順 CO
 - ピースNo. Piece No.
 - 品管番 SpMtNo
 - Job#
 - 断熱厚さ INSUL THI
 - 断熱材体積 INSUL
 - 外装材面積 Clad M
 - 塗装表面積 PNTine
 - 数量 QTY
 - 重量 Weight Kg
 - 単体長さ UN Length
 - インチメータ Inch-Met
- ソート(最優先): (降順)
 - スプールNo. Spool No.
 - (2番目):
 - スペッククラス Spec Class
 - (3番目):
 - (4番目):
 - (5番目):
 - (6番目):
 - (7番目):
 - (8番目):

ファイル(F) menu options:

- プラント開く(O)...
- 帳票一括出力(B)...
- 帳票選択(L)...
- ファイル出力(E)
 - CSV(C)...
 - Excel(E)...
 - ブロック集計(B)...
 - V693互換Text(T)...
 - V693互換Excel(O)...
- 終了(X)

ブロック選択 dialog options:

- ボックスフィルター:
 - (すべて選択)
 - 切り取りエリア: (7500, 4800, 0) - (10500, 6300, 3500)
 - Demo: (64500, 94500, -1000) - (80000, 110000, 15000)
 - NEXT_2011: (43500, 93000, -1000) - (98500, 139500, 1
 - Iner 22: (89900, 134900, -1000) - (160000, 195900, 360

項目毎に集計、並べ替え、絞り込みが可能

複数項目で集計、並べ替えの設定が可能

ブロック集計ではMrouのボックスフィルタから選択が可能

結果をファイルに出力

架構部材集計 (B/M of Structural Member) File : I_3dst

V6.53より架構部材の集計機能を従来のEYESTEELからEYEPIPEのバンドル機能としました。

部材記号はV6.90にて表示追加

Name	Mark 部材記号	Size	Material	T-length (m)	Weight (kg/m)	T-Weight (kg)	Strc.	Comment
EQUAL ANGLE	V1	L-100x100x10x10	..	16.06	14.90	239.3	1025	
	V2	L-75x75x6x6	..	210.49	6.85	1441.86	1016	
	V3	L-65x65x5x5	..	33.69	5.00	168.45	1012	
Total				260.24		1849.61		
UNEQUAL ANGLE	V4	L-90x75x9x9	..	1.06	11.00	11.66	2001	
Total				1.06		11.66		
CHANNEL	H1	[-250x90x9	..	13.30	34.60	460.18	4009	
	H2	[-200x80x7.5	..	2.04	24.60	50.19	4007	
	H3	[-75x40x5	..	1.07	6.92	7.41	4001	
Total				16.41		517.78		
H-Shapes	C500	H-500x200x10	..	13.30	89.60	1191.68	5046	
	C450	H-450x200x9	..	19.98	76.00	1518.48	5043	
	C400	H-400x200x8	..	20.46	66.00	1350.36	5032	
	C100	H-100x100x6	..	27.76	17.20	477.48	5002	
Total				81.50		4538		
SQUARE PIPE	B350	RP-350x350x12x12	..	207.45	124.00	25723.81	7053	
Total				207.45		25723.81		
H-Shapes (b. u.)	C1	BH-533x209x10x16	..	26.60	0.00	0	0	
	C2	BH-463x280x11x17	..	26.60	0.00	0	0	
	C3	BH-150x150x6.5x10	..	56.63	0.00	0	0	
Total				109.83		0		
RC	CB1	RC-600x600	..	4.05	0.00	0	0	
	CB2	RC-450x300	..	9.00	0.00	0	0	
	CB3	RC-300x200	..	16.00	0.00	0	0	
Total				29.05		0		
All Total				705.54		32640.86		

全配管部品集計 (All Piping Material BOM) File: : l_3dpmbq : EYELIST-1

V6.90にて集計項目(断熱体積、外装材面積、PieceNo.、品番・管番、塗装表面積、など下記赤囲部)を追加

V6.80にて新作

V6.90にてリスト名称を変更し付属品・計装品も集計可能化

No.	PID	Spool No.	JLOH	JSMB	Piece No.	SpM	Job #	Job Symbol	図番 DWG No.	流体 Fluid	Line No.	断熱	厚さ THKmm	体積 m3	外装材面積 m2	塗装面積 m2	クラス	Tag No.	IO	PMS名	品目名	径種	Size	径種	Size	前後角	RatingM	RatingS	接続	製法 形式	材質 Main	材質 Sub	注記	数量	重量 Kg	長さ mm	Inch x M	D.Press		
No.	No.		JDLN	No.	No.															PMS Name	BOM Name	DIA M	Main	OD S	Sub	Deg	THK M G	THK S	SCR FINISH	Formula Type	MATL Main	MATL Sub	Remarks	QTY	Weight Kg	Length		MPaG		
17	2302	5	4	3	11	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0013	0.0386	0.0000	C50L			パイプ	パイプ	JIS	80A	JIS			SCH40	5.5	BE-PE	-SH	SUS304TP-SH		PMS_PP注記	1	0.687	60	0.18	2.9		
18	2302	5	7	3	42	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0037	0.1104	0.0000	C50L			ティー	ティー	JIS	80A	JIS	80A		SCH40		BW		SUS304		PMS_FT注記	1	2.329	171	0.51	2.9		
21	2302	5	10	4	33	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0040	0.2157	0.0373	B20L			フランジ	フランジ	JIS	80A	JIS			10K		SOP RF		SS400		PMS_FT注記	1	2.258	18	0.05	0.98		
22	2302	5	11	4	41	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0050	0.1472	0.0640	B20L			エルボ	90°エルボ	JIS	80A	JIS			SCH40		BW		PG370		PMS_FT注記	1	2.036	114	0.34	0.98		
24	2302	5	12	4	31	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0019	0.0573	0.0249	B20L			レジューサ	偏心レジューサ	JIS	80A	JIS	50A		SCH40		BW		PG370		PMS_FT注記	1	0.724	89	0.27	0.98		
25	2302	5	13	4	32	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	45	0.0027	0.1688	0.0267	B20L			フランジ	フランジ	JIS	50A	JIS			10K		SOP RF		SS400		PMS_FT注記	1	1.616	16	0.03	0.98		
26	2302	1	1	5	1	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	30	0.0003	0.0201	0.0053	B20L			パイプ	パイプ	JIS	20A	JIS			SCH40	2.9	PE		STPG370-SH		PMS_PP注記	1	0.108	62	0.06	--		
29	2302	1	3	5	3	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	30	0.0007	0.0418	0.0145	B20L			パイプ	パイプ	JIS	20A	JIS			SCH40	2.9	SCORE-PE		STPG370-SH		PMS_PP注記	1	0.295	170	0.17	--		
30	2302	1	5	5	45	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	30	0.0001	0.0064	0.0017	B20L			キャップ	キャップ	JIS	20A	JIS			SCH80		SCRD		PS370		PMS_FT注記	1	0.112	20	0.01	--		
33	2302	5	16	5	43	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	30	0.0002	0.0117	0.0031	B20L			ボス	ボス	JIS	20A	JIS			3000#		SW-F		S25C		PMS_FT注記	1	0.284	36	0.03	0.98		
35	2302	1	2			12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	30	0.0013	0.1211	0.0142	B20L	20A-GATE-2813-101		仕切弁	仕切弁	JIS	20A	JIS			800#		SW	SOL WG PL	SFVC2A	Stellite		1	2.300	90		--		
38	2302	5	3			12	新設	Sample	-2302	PIG	2302					0.0000	C50L			オリフィス	オリフィス									BW		SUS316			1	0.000	186		2.9	
39	2302	5	9			12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0091	0.2314	0.1180	B20L	80A-BALL-12033-301		ボール弁	ボール弁	JIS	80A	JIS			10K		10K RF	FULL BORE	SCPH 2	Teflon		1	23.000	203		0.98		
40	2302	5	9		82	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302						B20L			ガasket	ガasket	JIS	80A				3.0	10K			V#6500		PMS_GR注記	1				0.98		
42	2302	5	9		62	12	新設	Sample	-2302	PIG	2302						B20L	Standard		ボルト	ボルト	M	16	JIS	80A				SEMI.F	MACH'N	S25C		PMS_BN注記	8	0.985	60		0.98		
44	2302	5	9			12	新設	Sample	-2302	PIG	2302						B20L	Standard		ナット	ナット	M	16	JIS	80A				SEMI.F	HEX.	S20C		PMS_BN注記	8	0.265	13		0.98		
46	2302	5	9			12	新設	Sample	-2302	PIG	2302						B20L	Standard		座金	座金	STD	16	JIS	80A				tWS	PLAIN	SWRH57		垂鉛メッキ	8	0.000	3		0.98		
48	2302	5	14			12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	45	0.0114	0.3234	0.1607	B20L	Y-ST-2302		Y型ストレーナ	Y型ストレーナ						50A		10K		10K FF		SCPH 2			1	0.000	330		0.98
53	2302	5	18			12	新設	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	45	0.0098	0.2773	0.1378	B20L	CV INST-2302		ボジション付CV	ボジション付CV						50A		20K		10K FF		SUS316			1	0.000	283		0.98
63	2302	4	3	6	38	14	撤去	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0014	0.0419	0.0000	C50L			スタブエンド	スタブエンド	JIS	80A	JIS			20K	SCH40		FF	SUS304		PMS_FT注記	1	1.097	65	0.19	2.9		
65	2302	4	5			14	撤去	Sample	-2302	PIG	2302	H-1	50	0.0133	0.3396	0.0000	C50L	14:既設撤去		付属仕切弁	付属仕切弁						80A		10K		10K FF		SFVC2A			1	0.000	283		2.9

つづき

Packing ModeのJob用PMSの材料一覧 List : l_jpms_ctlg_pack_XXXXXXX.xls に資材Codeを設定することにより、EYELIST-1の全配管部品集計 List : l_3dpmbq.xlsの該当する材料に資材Codeを設定表記出力が可能

D.Temp	Train	Gk	単価	接続数	D x I	UN Time	品番	Bonnet	駆動方式	Bonnet	Grand PKG	高径mm	配管タイプ	規格	機能区分	資材 Code	Valve	PMS名	品目名	OD M	Size M	OD S	Size S	Rating	Rating	Ends	P-FRML	MATL M	MATL S	STD	FNC	Dv	ラインマーク	Plant (mm)	Pipe End (mm)						
C	No.		Cost JPY	CONNCT	Hr		Part No.	Stem	Actuator	Gasket	LinerT HKmm	HGT RAD	Piping Type	Standard	FCTNDiv	Commodity Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	THK M	THK S	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	X	Y	Z	X	Y	Z		
140	000	G1	0	3	9.000	3.36					V#7233	89.1	Normal	JIS G3459	PP	JPP-S40-BEPE-S304TP		3000	3000	0	891	0			1214	1612	818	2501	126	11	80A-PIG-C50L-2302-(H50)-12:新設		92700	91750	1559	92700	91750	1498			
140	000	G1	0	2	6.000	2.11					V#7233	85.7	Normal	JIS B2312	FT	JTT-S40-BW-S304		3320	3320	0	891	0	891	0	1214	0	1632	0	4113	205	1	80A-PIG-C50L-2302-(H50)-12:新設		92700	91750	1645	0	0	0		
70	000	G1	0	2	6.000	0.00					V#7233	185.0	Normal	JIS B2220	FT	JFLG-10K-SOPRF-SS400		3120	3120	0	891	0	0	0	1113	0	1712	0	1104	314	1	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設		92700	91750	1281	0	0	0		
70	000	G1	0	2	6.000	0.00					V#7233	114.3	Normal	JIS B2312	FT	J90EL-S40-BW-PG370		3200	3230	0	891	0	0	0	1214	0	1632	0	5139	205	1	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設		92700	91750	645	0	0	0		
70	000	G1	0	1	2.000	0.00					V#7233	14.3	Normal	JIS B2312	FT	JRE-S40-BW-PG370		3090	3098	0	891	0	605	0	1214	0	1632	0	5139	205	1	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設		92859	91750	645	0	0	0		
70	000	G1	0	2	4.000	1.13					V#7233	155.0	Normal	JIS B2220	FT	JFLG-10K-SOPRF-SS400		3120	3120	0	605	0	0	0	1113	0	1712	0	1104	314	1	50A-PIG-B20L-2302-(H45)-12:新設		92950	91750	630	0	0	0		
--	000	G2	0								V#7233	27.2	Normal	JIS G3454	PP	JPP-S40-PE-STPG370		3000	3000	0	272	0			1214	1611	0	2203	117	11	20A-PIG-B20L-2302-(H30)-12:新設		93486	91750	556	93486	91750	494			
--	000	G2	0								V#7233	27.2	Normal	JIS G3454	PP	JPP-S40-SCOREPE-STPG370		3000	3000	0	272	0			1214	1613	0	2203	117	11	20A-PIG-B20L-2302-(H30)-12:新設		93486	91729	315	93486	91559	315			
--	000	G2	0	1	1.000	0.00					V#7233	36.3	Normal	JIS B2316	FT	JCAP-S80-SCRD-PS370		3410	3410	0	272	0	0	0	1216	0	1621	0	5118	206	1	20A-PIG-B20L-2302-(H30)-12:新設		93486	91550	315	0	0	0		
70	000	G1	0	2	2.000	0.34					V#7233	55.0	Normal	AES-P0760	FT	JBOS-3000#-SWF-S25C		3360	3360	0	272	0	0	0	1135	0	1681	0	3312	760	1	20A-PIG-B20L-2302-(H30)-12:新設		93486	91750	630	0	0	0		
--	000	G2	0	2	2.000		0BB OS&YDIR HNDWL				V#7233	0.0	Normal	JPI-7S-57	VL	V-GATE-2813-800#SW		2813	2101	2101	0	272	0	0	1130	0	1631	2202	5203	6795	645	3	20A-PIG-B20L-2302-(H30)-12:新設		93486	91750	460	0	0	0	
140	000	G1	0	2	6.000	2.22					V#7233	186.0	200.0		IN	OFIF-S40-BW-S316				3021				891	0	1214	0	1632	4127			780A-PIG-C50L-2302-(H50)-12:新設		92700	82843	3145					
70	000	G1	0	2	6.000		0BC	LEVER			V#7233	152.0	Normal	VENDOR STD	VL	V.BALL-12033-10KRF		12033	2105	2105	0	891	0	0	1113	0	1818	2227	5741	7507	901	3	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設		92700	91750	1385	0	0	0	
70	000	G1	0								V#7233		Normal	Valqua STD	GR	JGSK-3.0-V#N6500		3430	3430	0	891						1113			10331	907	10	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設		92700	91750	1385	0	0	0	
70	000	G1									V#7233			JIS B1180	BN	BLT-C-SF-M-MCN-S25C		3460	3460	1911					0	891	1923	0	1942	1954	3312	507	9	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設		92700	91750	1385	0	0	0
70	000	G1									V#7233			JIS B1181	BN	NUT-C-SF-M-HEX-S20C		3470	3470	1911					0	891	1923	0	1942	1951	3308	509	9	80A-PIG-B20L-2302-(H50)-12:新設		92700	91750	1385	0	0	0
70	000	G																																							

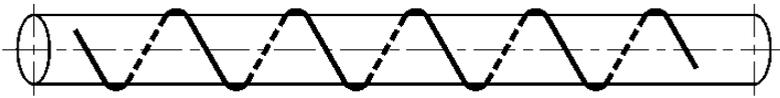
トレーサ管の自動集計 (L_3dtr.xls) : EYELIST-1

V6.90にてトレーサ管をその母管と別途設定する条件から材集する機能を新設

平行/スパイラルトレースに対応

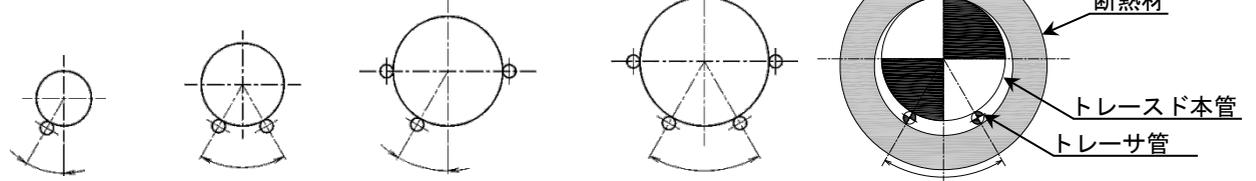
母管のクラスにトレーサ管のクラスを設定

この断熱材集計では断熱材を水平、鉛直別にSize Up指定可

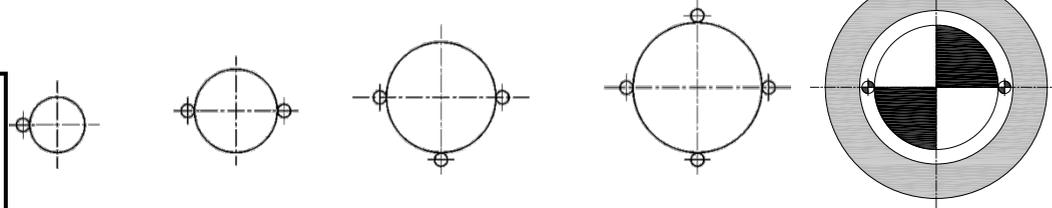


▲スパイラルトレースのイメージ図

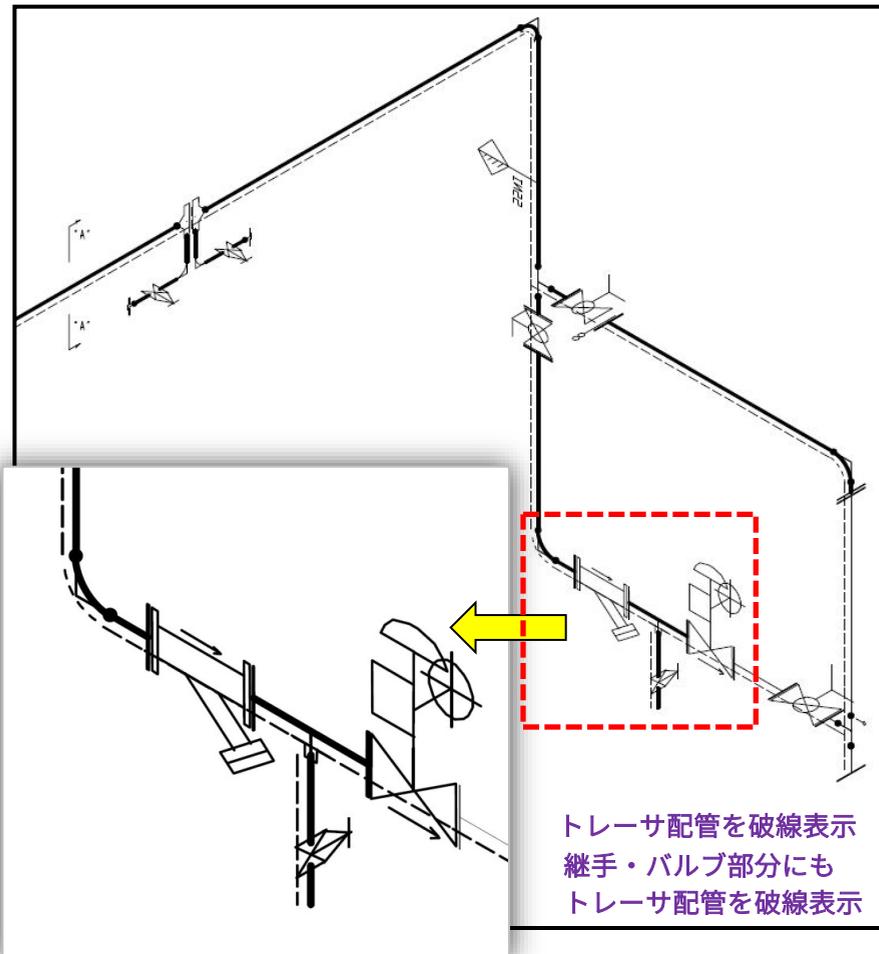
▼平行トレース（水平配管の場合）のイメージ図



▼平行トレース（鉛直配管の場合）のイメージ図



▲断熱材サイズアップイメージ図



トレーサ配管を破線表示
継手・バルブ部分にも
トレーサ配管を破線表示

▲トレーサ配管含みのスプール図

Data No.	Spool No.	Job #	Job Symbol	図番 DWG No.	流体 Fluid	Line No.	断熱 Insul	厚さ THKmm	クラス Class	Tag No.	IO	PMS名 PMS Name	品目名 BOM Name
1	2402	13	既設	Sample	-2402	PIG	2400	H-1	50	A27TCR		パイプ	パイプ
2	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400	H-1	50	A27TCR		パイプ	パイプ
3	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400	H-1	50	A27TCR		パイプ	パイプ
4	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400			A27TCR		パイプ	パイプ
5	2402	13	既設	Sample	-2402	PIG	2400			A27TCR		ユニオン	ユニオン
6	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2403			A27TCR		ユニオン	ユニオン
7	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400			A27TCR			径違ポートコネクタ
8	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400			A27TCR		エルボ	45°エルボ
9	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2403			A27TCR		エルボ	45°エルボ
10	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2403			A27TCR		エルボ	90°エルボ
11	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400			A27TCR		エルボ	90°エルボ
12	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400			A27TCR		ティー	ティー
13	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2403			B24TRD		緊縛バンド	緊縛バンド
14	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400			B24TRD		緊縛バンド	緊縛バンド
15	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400			B24TRD		緊縛バンド	緊縛バンド
16	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400			B24TRD		バンド締結金具	バンド締結金具
17	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400			B24TRD		バンド締結金具	バンド締結金具
18	2402	12	j07	Sample	-2402	PIG	2400			B24TRD		バンド締結金具	バンド締結金具

配管材料発注管理システム EYEORDER Option (Piping Material Order Management System)

MATERIAL LIST FOR PROCUREMENT

M/R NO. :

JOB NAME : JOB_68
 JOB No. : E2MR_Sample
 DATE : 2012/1/24
 REV. :

GS PIPE

No.	DESCRIPTION	SCH	SIZE	LENGTH m	NET pcs	SPARE			Order					前回 NET pcs	前回 差分 pcs	Total 差分 pcs	UNIT kg/P	TOTAL kg	UNIT ¥/P	TOTAL ¥	Remarks
						CONS pcs	OPÉ pcs	TOTAL pcs	1st pcs	2nd pcs	3rd pcs	4th pcs	5th pcs								
1	PIPE Daiki STD SGP-B NR Hard L=5.5m	10K	100A	20.8	4	1		5	3					4	2	96.53	386.12				
2	PIPE JIS G3452 SGP .. L=5.5m		20A	0.9	1	1		2	1					1	1						
3	PIPE JIS G3452 SGP .. L=5.5m		40A	3.6	1	1		2	1					1	1						
4	PIPE JIS G3452 SGP .. L=5.5m		50A	0.2	1	1		2	1					1	1	30.08	30.08				
5	PIPE JIS G3452 SGP .. L=5.5m		100A	12.7	3	1		4	3					3	1	67.08	201.24				
6	PIPE JIS G3452 SGP-EH .. L=5.5m		150A	20.0	4	1		5	3					4	2	108.77	435.08				
7	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		20A	0.5	1	1		2	1					1	1	9.58	9.58				
8	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		25A	5.2	1	1		2	1					1	1	13.38	13.38				
9	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		50A	11.9	3	1		4	3					3	1	29.31	87.93				
10	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		80A	0.9	1	1		2	1					1	1	48.16	48.16				
11	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		100A	1.9	1	1		2	1					1	1	67.15	67.15				
12	PIPE JIS G3452 SGP-ZN .. L=5.5m		150A	41.5	8	1		9	6					8	3	108.78	870.24				

13 PIPE JIS G3454 STP
 14 PIPE JIS G3454 STP
 15 PIPE JIS G3454 STP
 16 PIPE JIS G3454 STP
 17 PIPE JIS G3454 STP
 18 PIPE JIS G3454 STP

MATERIAL LIST FOR PROCUREMENT M/R NO. : P/L-123 JOB NAME : JOB_681
 JOB No. : E2MR_Sample
 DATE : 2012/6/29
 REV. : 2

FLANGE

No.	DESCRIPTION	SCH	SIZE	SIZE	NET pcs	SPARE			Order					前回 NET pcs	前回 差分 pcs	Total 差分 pcs	UNIT kg/P	TOTAL kg	UNIT ¥/P	TOTAL ¥	Remarks
						CONS pcs	OPÉ pcs	TOTAL pcs	1st pcs	2nd pcs	3rd pcs	4th pcs	5th pcs								
1	FLANGE JIS B2220 S25C LJ ..	20K	80A		7	1		8	6	1				8	-1	1	4.16	33.28			
2	FLANGE JIS B2220 SS400-ZN LJ Galvanized	10K	50A		3	1		4	2					2	1	2	1.9	3.8			
3	FLANGE JIS B2220 SS400-ZN LJ Galvanized	10K	80A		11	1	2	14	8	3				11		3	2.67	29.37			
4	FLANGE JIS B2220 SUSF304 SOA RF ..	20K	15A		2	1		3	2					2		1	0.7	1.4			
5	FLANGE JIS B2220 SUSF304 SOP RF ..	10K	15A		2	1		3	2					2		1	0.5	1			

No.	内容	No.	内容
	手入力の部分です。	5	このシステムで設定した1st Order掛け率 x NET
1	材料集計Text Fileから自動集計	6	二次発注以降は手入力
2	このシステムで設定したSpare掛け率 x NET	7	前回のNET数
3	手入力によるSPARE追加分	8	前回NET-現時点NET:増加は緑、減少はピンクで強調
4	必要合計数	9	未発注数

Test Loop スプール図 (Test Loop Spool DWG):EYELIST-2

V6.80にて 検査(耐圧、気密、溶接)単位の図面、Data出力可能化

V6.90より材料情報の出力可能化

制作図
ISO適用
大臣認定品

品名	材質	規格	寸法	単位	数量	備注
パイプ	80A	PIG	1022	個	1	
パイプ	15A	PIG	0296	個	1	
パイプ	50A	PIG	1022	個	1	

パイプラインリスト (L3dpr): EYELIST-1

V6.82にて新作:ラインインデックス(L3dll)をベースとし、L3dce,L3dptを統合し各パイプラインの属性、From-To、工事量、塗装量を一本化
V6.90にて断熱外装表面積計算時の断熱範囲を部分断熱のINSS、INSEも考慮して計算するように改良

21-06-1-x / Lu:j68

Data No.	Jo No.	Spool No.	HD PN	径種 DiaK	呼び径 NOMDIA	流体 Fluid	Line No.	Spec Class	断熱 INSL	厚 mm	Train No.	GR DV	I O	From	To	運転温度 OPE TEMP	運転圧力 OPE PRESS	設計温度 DGN TEMP	設計圧力 DGN PRESS	耐圧検査圧力 Test PRESS	気密検査圧力 Seal Test	ラインコメント Line Comment	パイプ材質 Pipe Material	呼び圧 Rating	呼び厚 Thickm	管実厚 PP THK	管外径 PP OD	経路容積 INTL VOL	T/L No.	RV No.	スプール図コメント Spool Comment				
1	1	101	1	JIS	80A	PIG	1022	B50	H-1	50	0000			O	PIG	-1022	PIG	-1022	67 °C	1.23 MPaG	100 °C	1.40 MPaG	2.10 MPaG	1.54 MPaG	Test loop	SUS304TP	10K	SCH10S	3.00	89.1	0.000	3	3	TestLoop図 (T/L No.1~3)	
2	1	101	1	JIS	80A	PIG	1022	C20	H-1	50	0000			O	PIG	-1022	PIG	-1022	123 °C	2.34 MPaG	140 °C	2.90 MPaG	4.35 MPaG	3.19 MPaG	Test loop	STPG370-SH	20K	SCH40	5.50	89.1	0.097	3	3	TestLoop図 (T/L No.1~3)	
3	1	101	2	JIS	80A	PIG	1022	B50	H-1	50	0000			O	PIG	-1022	PIG	-1022	—	—	—	—	—	—	ORIFBW-123d	SUS304TP	10K	SCH10S	3.00	89.1	0.000	3	3	TestLoop図 (T/L No.1~3)	
4	1	101	2	JIS	80A	PIG	1022	C20	H-1	50	0000			O	PIG	-1022	PIG	-1022	123 °C	2.34 MPaG	140 °C	2.90 MPaG	4.35 MPaG	3.19 MPaG	ORIFBW-123d	STPG370-SH	20K	SCH40	5.50	89.1	0.011	3	3	TestLoop図 (T/L No.1~3)	
5	1	101	3	JIS	15A	PIG	-0296	C20	H-1	30	0000			O	PIG	-1022	Flangeend	—	—	—	—	—	—	—	ORIFBW-123d	STPG370-SH	20K	SCH80	3.70	21.7	0.000	3	3	TestLoop図 (T/L No.1~3)	
6	1	101	4	JIS	15A	PIG	-0295	C20	H-1	30	0000			O	PIG	-1022	Flangeend	—	—	—	—	—	—	—	—	ORIFBW-123d	STPG370-SH	20K	SCH80	3.70	21.7	0.000	3	3	TestLoop図 (T/L No.1~3)
7	1	101	5	JIS	50A	PIG	1022	B20	H-1	45	0000			O	P-IB	/DIS	PIG	-1022	67 °C	1.23 MPaG	100 °C	1.40 MPaG	2.10 MPaG	1.54 MPaG	ORIFBW-123d	STPG370-SH	10K	SCH40	3.90	60.5	0.000	1	3	TestLoop図 (T/L No.1~3)	
8	1	101	5	JIS	80A	PIG	1022	B20	H-1	50	0000			O	PIG	-1022	PIG	-1022	67 °C	1.23 MPaG	100 °C	1.40 MPaG	2.10 MPaG	1.54 MPaG	ORIFBW-123d	STPG370-SH	10K	SCH40	5.50	89.1	0.023	1	3	TestLoop図 (T/L No.1~3)	

施工用サービスクラス
JCLINE.csvにて設定

配管溶接点情報 両側材料仕様付リスト (L_3dwibm):EYELIST-2

(Piping Welding Point Information Both Material List)

V6.71にて 各溶接点前後の材料仕様情報の出力機能追加
 V6.80にて 各検査用の溶接点単位のData出力可能化 Lu#:j68

Spol	#	Name	Size	WeldNo	Rating	Thickn	Ends	F.F	Material	Standard	Jrip	WS	B/S	Weight	Symbol	nb	Class	codag	No	Pressure	empe	lui	Linen	rinno	Gk	Rn	te	onno	ia	Incl	Time	Spool	Fix10	T/L	No.	Line	Mark	Plant	X	Plant	Y	Plant	Z	溶接点前情報			溶接点後情報		
																																												Front	Name	F-Rate	F-Thkn	Front	Material
101	1	L.J. S. END	50A	1	10K		FF		SUS304	AES-P0730			4	0.4			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	2.000	0.58	Proj.	ABCDE	01	50A-P-B50-1022-H-1	8172	-700	4079	L.J. S. END	10K		SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP					
101	1	CON. REDUCE	80A	2	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312			0	0.7			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	3.000	0.80	Proj.	ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8172	-700	4178	CON. REDUCE	SCH10S		SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP					
101	1	90 ELBOW	80A	3	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312			0	1.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	3.000	0.80	Proj.	ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8172	-700	4393	PIPE		SCH10S	SUS304TP	90 ELBOW	SCH10S		SUS304					
101	1	90 ELBOW	80A	4	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312			0	1.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	3.000	0.80	Proj.	ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8223	-598	4507	90 ELBOW	SCH10S		SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP					
101	1	L.J. S. END	80A	5	10K		FF		SUS304	AES-P0730			4	0.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	3.000	0.69	Proj.	ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8256	-531	4507	PIPE		SCH10S	SUS304TP	L.J. S. END	10K		SUS304					
101	1	L.J. S. END	80A	6	10K		FF		SUS304	AES-P0730			4	0.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	2	1	3.000	0.69	Proj.	ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8411	-220	4507	L.J. S. END	10K		SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP					
101	1	90 ELBOW	80A	7	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312			0	1.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	2	1	3.000	0.80	Proj.	ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8495	-52	4507	PIPE		SCH10S	SUS304TP	90 ELBOW	SCH10S		SUS304					
101	1	90 ELBOW	80A	8	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312			0	1.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	2	1	3.000	0.80	Proj.	ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8545	50	4622	90 ELBOW	SCH10S		SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP					
101	1	L.J. S. END	80A	9	10K		FF		SUS304	AES-P0730			4	0.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	2	1	3.000	0.69	Proj.	ABCDE	01	80A-P-B50-1022-H-1	8545	50	4703	PIPE		SCH10S	SUS304TP	L.J. S. END	10K		SUS304					
101	1	BOSS	15A	10	SCH80	SCH40	SW-F		SUS304	AES-P0760			11	3	0.2		B50			1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	1.000	0.17	Proj.	ABCDE	01	15A-P-B50-1022-H-1	8217	-700	4307	PIPE		SCH10S	SUS304TP	BOSS	SCH80		SCH40					
101	1	BOSS	15A	11	SCH80	SCH40	SW-F		SUS304	AES-P0760			11	3	0.2		B50			1.3729	120	P	1022	000	0	1	1	1.000	0.17	Proj.	ABCDE	01	15A-P-B50-1022-H-1	8252	-700	4307	BOSS	SCH80		SCH40									
101	1	GLOBE	15A	12	800#		SW		SFVC2A	JPI-7S-57			0	3	2.2	GLOBE-57	0	B50	5732	B50										Proj.	ABCDE	01	15A-P-B50-1022	8291	-700	4307	PIPE		SCH40	SUS304TP	GLOBE	800#		SFVC2A					
101	1	GLOBE	15A	13	800#		SW		SFVC2A	JPI-7S-57			0	3	2.2	GLOBE-57	0	B50	5732	B50										Proj.	ABCDE	01	15A-P-B50-1022	8364	-700	4307	GLOBE	800#		SFVC2A									
101	1	90 ELBOW	15A	14	SCH40		BW		SUS304	JIS B2312			0	4	0.1		B50													Proj.	ABCDE	01	15A-P-B50-1022	8396	-700	4307	PIPE		SCH40	SUS304TP	90 ELBOW	SCH40		SUS304					
101	1	90 ELBOW	15A	15	SCH40		BW		SUS304	JIS B2312			0	4	0.1		B50													Proj.	ABCDE	01	15A-P-B50-1022	8434	-700	4346	90 ELBOW	SCH40		SUS304	PIPE		SCH40	SUS304TP					
101	1	FLANGE	15A	16	10K		SOP RF		SUSF304	JIS B2220			6	3	0.6		B50													Proj.	ABCDE	01	15A-P-B50-1022	8434	-700	4375	PIPE		SCH40	SUS304TP	FLANGE	10K		SUSF304					
101	1	L.J. S. END	50A	17	10K		FF		SUS304	AES-P0730			4	0.4			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	2.000	0.58	Proj.	ABCDE	02	50A-P-B50-1022-H-1	6672	-700	4079	L.J. S. END	10K		SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP					
101	1	CON. REDUCE	80A	18	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312			0	0.7			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	3.000	0.80	Proj.	ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6672	-700	4178	CON. REDUCE	SCH10S		SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP					
101	1	90 ELBOW	80A	19	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312			0	1.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	3.000	0.80	Proj.	ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6672	-700	4393	PIPE		SCH10S	SUS304TP	90 ELBOW	SCH10S		SUS304					
101	1	90 ELBOW	80A	20	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312			0	1.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	3.000	0.80	Proj.	ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6723	-598	4507	90 ELBOW	SCH10S		SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP					
101	1	L.J. S. END	80A	21	10K		FF		SUS304	AES-P0730			4	0.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	3.000	0.69	Proj.	ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6756	-531	4507	PIPE		SCH10S	SUS304TP	L.J. S. END	10K		SUS304					
101	1	L.J. S. END	80A	22	10K		FF		SUS304	AES-P0730			4	0.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	4	1	3.000	0.69	Proj.	ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6911	-220	4507	L.J. S. END	10K		SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP					
101	1	90 ELBOW	80A	23	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312			0	1.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	4	1	3.000	0.80	Proj.	ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	6995	-52	4507	PIPE		SCH10S	SUS304TP	90 ELBOW	SCH10S		SUS304					
101	1	90 ELBOW	80A	24	SCH10S		BW		SUS304	JIS B2312			0	1.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	4	1	3.000	0.80	Proj.	ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	7045	50	4622	90 ELBOW	SCH10S		SUS304	PIPE		SCH10S	SUS304TP					
101	1	L.J. S. END	80A	25	10K		FF		SUS304	AES-P0730			4	0.6			B50			1.3729	120	P	1022	000	0	4	1	3.000	0.69	Proj.	ABCDE	02	80A-P-B50-1022-H-1	7045	50	4703	PIPE		SCH10S	SUS304TP	L.J. S. END	10K		SUS304					
101	1	BOSS	15A	26	SCH80	SCH40	SW-F		SUS304	AES-P0760			11	3	0.2		B50			1.3729	120	P	1022	000	0	3	1	1.000	0.17	Proj.	ABCDE	02	15A-P-B50-1022-H-1	6717	-700	4307	PIPE		SCH10S	SUS304TP	BOSS	SCH80		SCH40					
101	1	GLOBE	15A	28	800#		SW		SFVC2A	JPI-7S-57			0	3	2.2	GLOBE-57	0	B50	5732	B50										Proj.	ABCDE	02	15A-P-B50-1022	6791	-700	4307	PIPE		SCH40	SUS304TP	GLOBE	800#		SFVC2A					
101	1	GLOBE	15A	29	800#		SW		SFVC2A	JPI-7S-57			0	3	2.2	GLOBE-57	0	B50	5732	B50										Proj.	ABCDE	02	15A-P-B50-1022	6864	-700	4307	GLOBE	800#		SFVC2A									
101	1	TEE	80A	33	SCH40		BW	F		SUS304	JIS B2312			1.7		C50			2.5497	120	P	1022	000	0	5	1	3.000	1.12	Proj.	ABCDE	03	80A-P-C50-1022-H-1	8460	50	7252	PIPE		SCH40	SUS304TP-SH	TEE	SCH40		SUS304						
101	1	TEE	80A	34	SCH40		BW		SUS304	JIS B2312			0	1.7			C50			2.5497	120	P	1022	000	0	5	1	3.000	1.12	Proj.	ABCDE	03	80A-P-C50-1022-H-1	8631	50	7252	TEE	SCH40		SUS304	PIPE		SCH40	SUS304TP-SH					

21-07-6-x / Lu:j68

配管ピース単位工事量集計 (L_3dspn): EYELIST-1

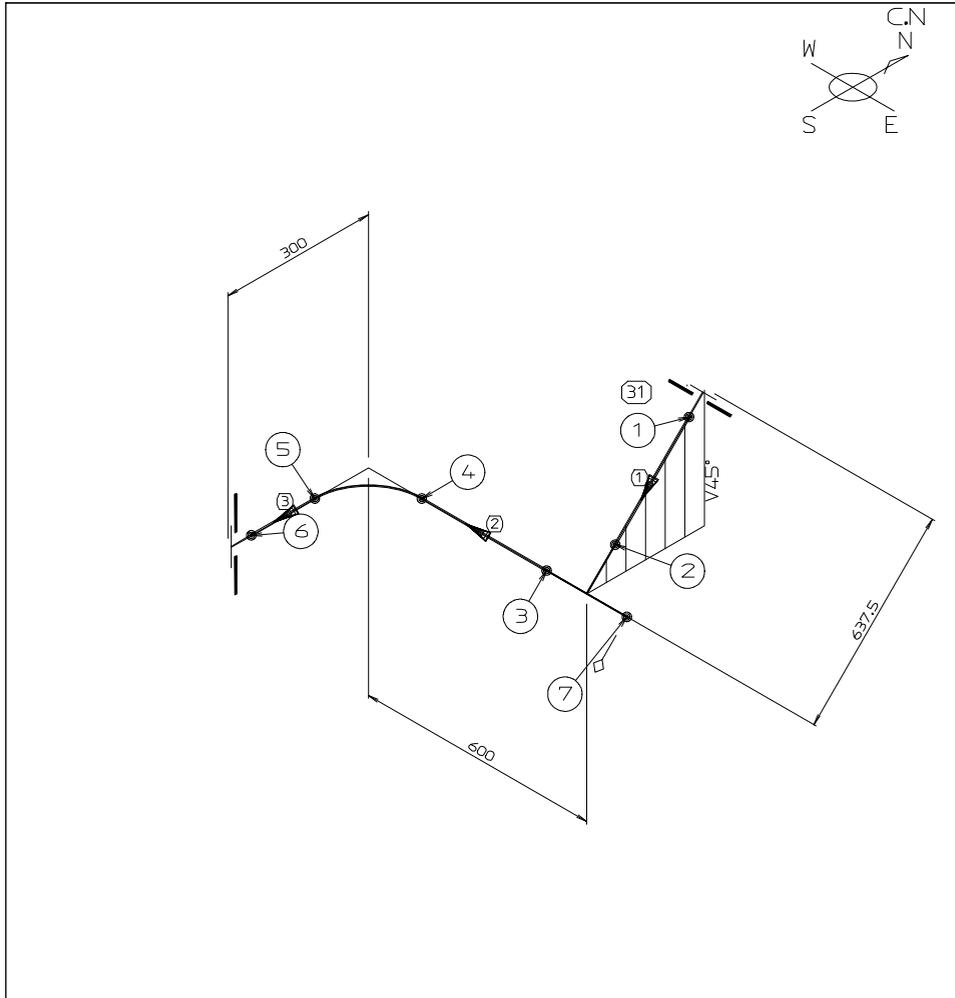
Spol	#	Name	Size	SizeSm	Rating	Thickn	Ends	Material	Standard	TrimMaterial	qt'y	Weight	Symbol	Sekou	Class	V_code	Tag No.	Length1
2301	12	90°エルボ	80A	80A	SCH40	0.00	BW	SUS304	JIS B2312		3	32.6	2301-01		C50L		Sample -2301-01	2.887
2301	12	90°エルボ	80A	80A	SCH40	0.00	BW	SUS304	JIS B2312		4	46.6	2301-02		C50L		Sample -2301-02	4.171
2302	12	フランジ	80A	15A	20K	0.00	LJ	SS400-ZN	JIS B2220		7	22.7	2302-01		C50L		Sample -2302-01	2.407
2302	12	フランジ	80A	15A	20K	0.00	LJ	SS400-ZN	JIS B2220		8	102.8	2302-02		C50L		Sample -2302-02	9.449
2302	12	フランジ	80A	80A	10K	0.00	SOP RF	SUS304	JIS B2220		4	20.2	2302-03		B20L		Sample -2302-03	1.615
2302	12	偏心レジャーサ	80A	50A	SCH40	0.00	BW	PG370	JIS B2312		6	12.6	2302-04		B20L		Sample -2302-04	0.882
2302	12	フランジ	50A	20A	10K	0.00	SOP RF	SS400	JIS B2220		9	6.6	2302-05		B20L		Sample -2302-05	0.916

つづき

Length2	Fluid	Linen	Trinno	Gr	Connot	Diainch	Spool	Comment	Line Mark	Remarks	Product Code	EnvlPd_X	EnvlPd_Y	EnvlPd_Z
7.977	PIG	2301	000	G1	2	6.000			80A-PIG-C50L-2301-H-1	PMS_PP注記		1557	114	1617
11.829	PIG	2301	000	G1	5	15.000			80A-PIG-C50L-2301-H-1	PMS_PP注記		273		

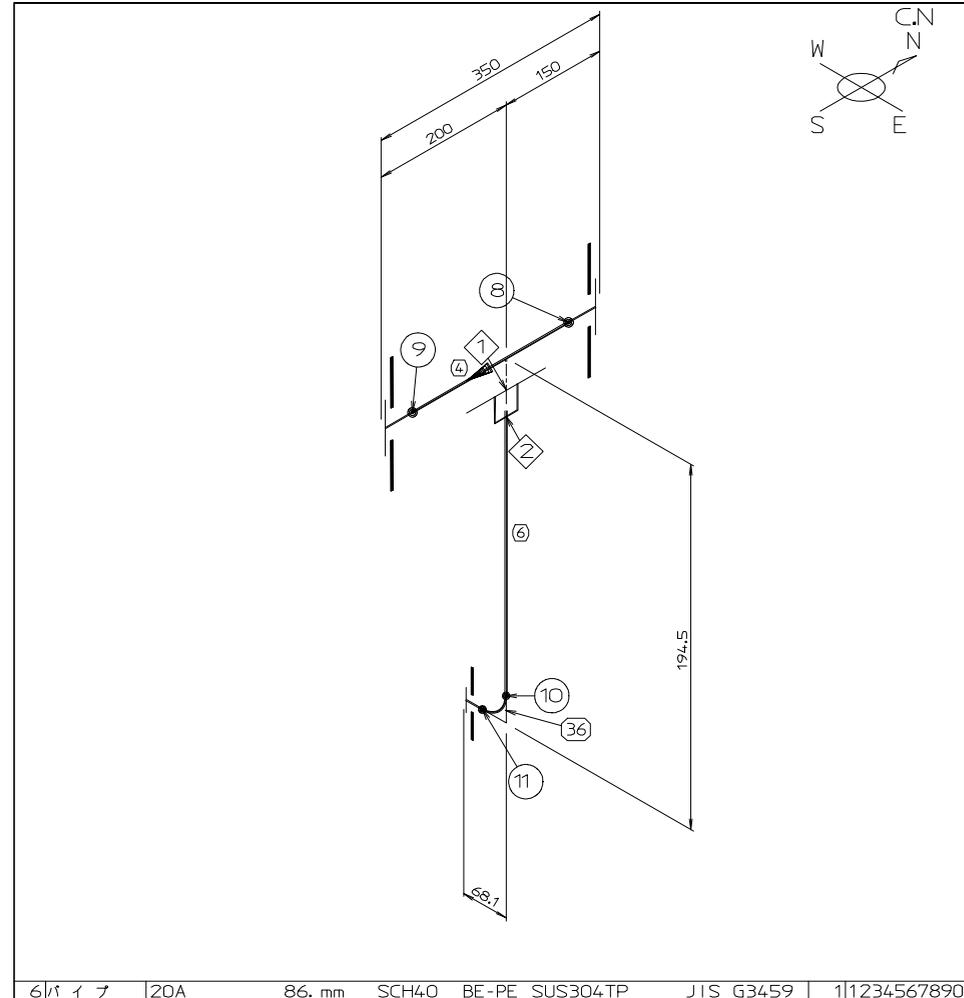
配管ピース図 EYEPIECE (Piping Piece DWG)

V6.60より文字配置情報をスプール図の編集情報(JISOME)からの取得へ改良
合わせて、スプール編集からピース図の出力を可能とした



3	パイプ	80A	135. mm	SCH10S	BE	SUS304TP	JIS G3459	1	1234567890
2	パイプ	80A	399. mm	SCH10S	BE	SUS304TP	JIS G3459	1	1234567890
1	パイプ	80A	501. mm	SCH10S	BE	SUS304TP	JIS G3459	1	1234567890
31	フランジ	80A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1	Galvanized
32	スタブエンド	80A	10K	xSCH10S	FF	SUS304	AES-P0728	1	1234567890
34	90° エルボ	80A		SCH10S	BW	SUS304	JIS B2312	1	1234567890
33	ティ-	80A	x80A	SCH10S	BW	SUS304	JIS B2312	1	1234567890
32	スタブエンド	80A	10K	xSCH10S	FF	SUS304	AES-P0728	1	1234567890
31	フランジ	80A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1	Galvanized

Nb	名称	サイズ	型	式	材	質	規格	台数	注	記
尺度		Job		親図番		訂番				
1/8		Train		Ver. 6.8x-Training-0255		4				
承認	Intergraph	09-10-15	ラインマーク							
検図	(EYECAD)	09-10-15	80A-P-B50-SUS304-7752							
設計	EYEPIPE	09-10-15	ピースNo.							
製図	PP&M	09-10-15	255A		1/4					



6	パイプ	20A	86. mm	SCH40	BE-PE	SUS304TP	JIS G3459	1	1234567890
4	パイプ	80A	249. mm	SCH10S	BE	SUS304TP	JIS G3459	1	1234567890
38	フランジ	20A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1	Galvanized
37	スタブエンド	20A	10K	xSCH40	FF	SUS304	AES-P0730	1	1234567890
36	90° エルボ	20A		SCH40	BW	SUS304	JIS B2312	1	1234567890
31	フランジ	80A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1	Galvanized
32	スタブエンド	80A	10K	xSCH10S	FF	SUS304	AES-P0728	1	1234567890
35	ボス	20A		SCH80	SW-F	SUS304	JIS B2316	1	1234567890
32	スタブエンド	80A	10K	xSCH10S	FF	SUS304	AES-P0728	1	1234567890
31	フランジ	80A	10K		LJ	SS400-ZN	JIS B2220	1	Galvanized

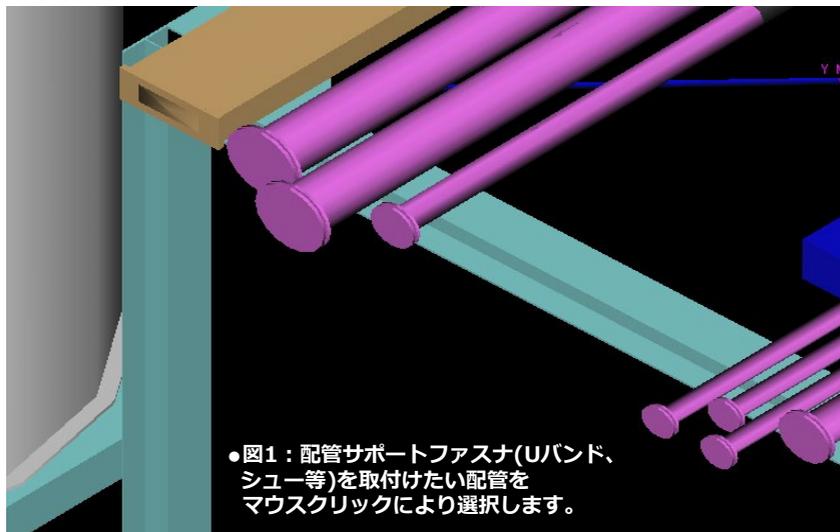
Nb	名称	サイズ	型	式	材	質	規格	台数	注	記
尺度		Job		親図番		訂番				
1/6		Train		Ver. 6.8x-Training-0255		4				
承認	Intergraph	09-10-15	ラインマーク							
検図	(EYECAD)	09-10-15	80A-P-B50-SUS304-7752							
設計	EYEPIPE	09-10-15	ピースNo.							
製図	PP&M	09-10-15	255B		2/4					

15-15-17-1 / トレーニング Lu#: J999

配管サポート モデル登録画面 EYESUPT (EYESUPT Piping Support Design System)

モデリング時は配管サポートの新規作成ダイアログにてサポートスタイル (PIPE RACK) を選択します。
PIPE RACKではなくA-1スタイルを選択すると鋼材になり、部材の選択が可能です。

●V6.90より新設の構造物部材定義File: AG(J)STEL.xlsを
配管サポート部材へも共通化し任意の部材Dataが登録可能化



□ 1

サポートの新規作成

サポートスタイル:

PIPE RACK	A-1	B-1	B-2	C-1	C-3
D-3	E-1	F-1	G-1	H-1	H-2
K-1	K-3	L-1	K-4	L-2	L-3

部材: 等辺山形鋼

サイズ: L-30×30×3

取り付け方向: 下方向

配置No. 固定部:

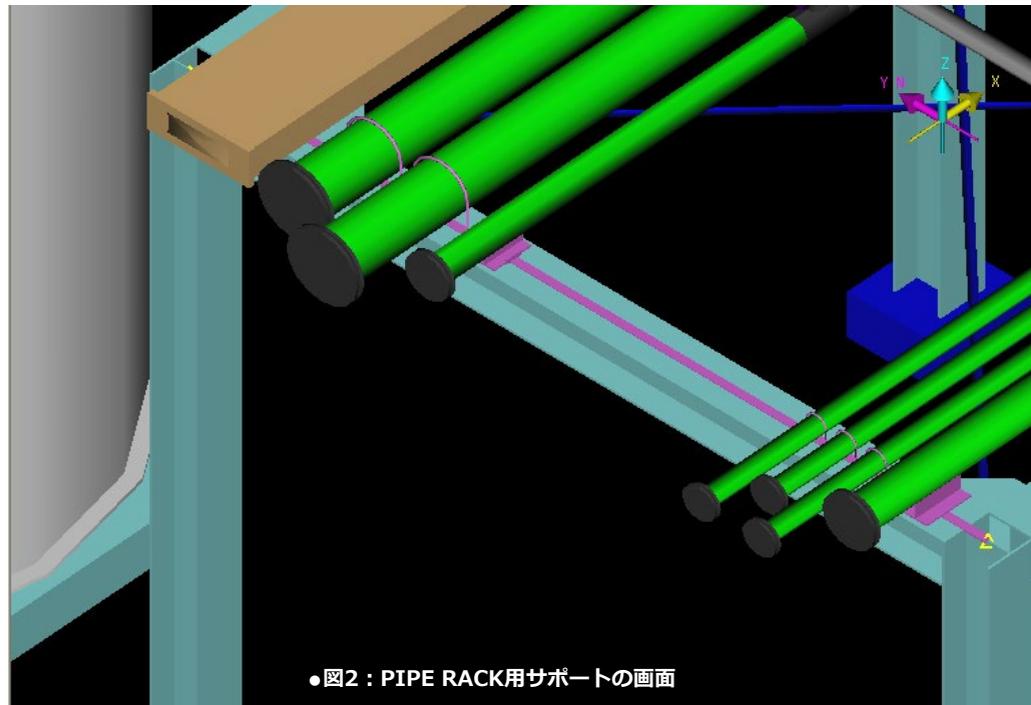
配置No. エリア部:

配置No. 連番部: 0

作成

JOB区分	DEMO (7)
サポートスタイル	A-1
サポートクラス	Default
サポート位置(X座標)	10234.
サポート位置(Y座標)	21600.
サポート位置(Z座標)	5000.
配置No. 固定部	PS
配置No. エリア部	RACK
配置No. 連番部	1002
部材名称1	溝形鋼
サイズ1	L-150×75×6.5
接続配管数	7
ファスナー1	SH #4201-200A-SC-TEST/A10-3302-(H65)
ファスナー2	UBG #4401-300A-CWR-TEST/A10-5306
ファスナー3	UBG #4305-300A-CW-TEST/A10-4303
ファスナー4	UDP #4501-150A-HP-TEST/A10-7301-(H60)
ファスナー5	UDP #4701-100A-WW-A12-Piping-11301
ファスナー6	UDP #4801-100A-WD-A12-Piping-12303
ファスナー7	UDP #4101-100A-PA-A12-Piping-2004
サポートポイント数	2
サポートコメント	配管側手配
成長点(△印) X座標	10234.
成長点(△印) Y座標	17700.
成長点(△印) Z座標	5000.
△+間距離	200.
△+間距離	ON

サポート配置No.等はプロパティ画面から修正が可能です。



□ 2

サポート詳細表示ウィンドウ

成長点(△印) X座標: 10234.

成長点(△印) Y座標: 17700.

成長点(△印) Z座標: 5000.

△+間距離: 200.

△+間距離: ON

部材間接続

刃の向き変更

部材種類変更

固定方式

入力

解除

ファスナー

入力

解除

基準線変更

面垂直方向

面水平方向

閉じる

●図3：配管サポートの詳細変更画面

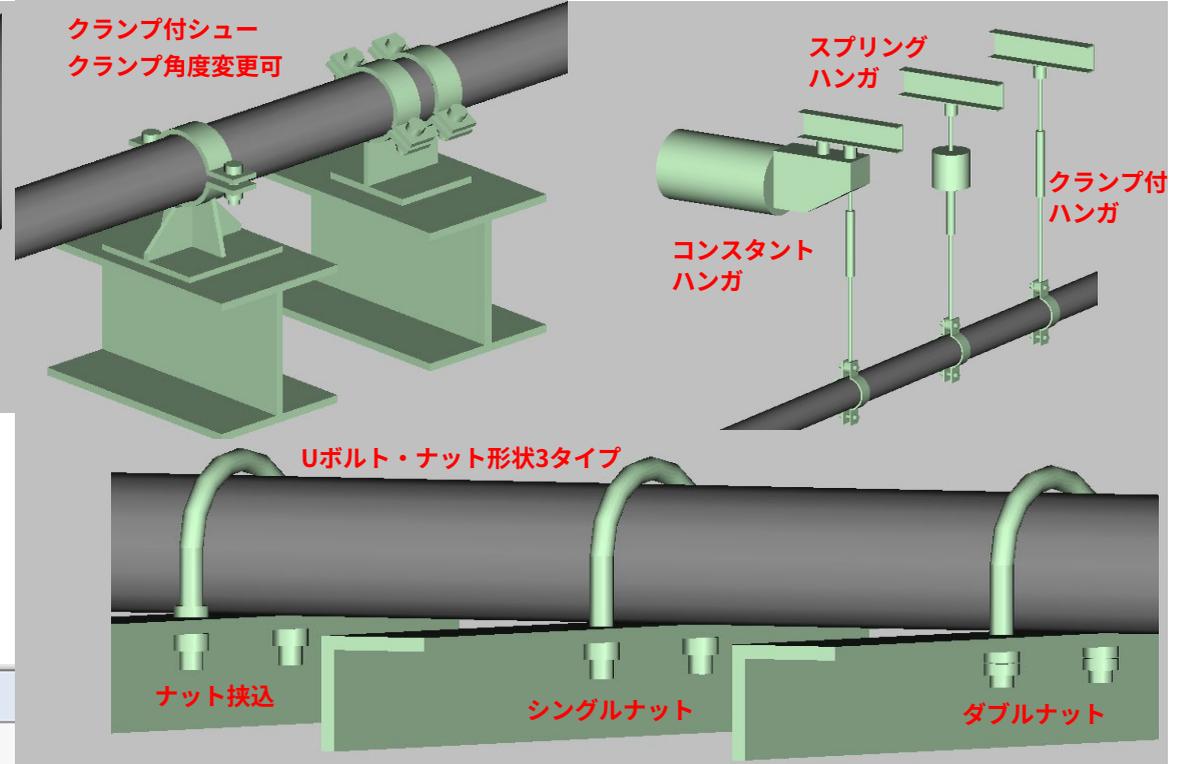
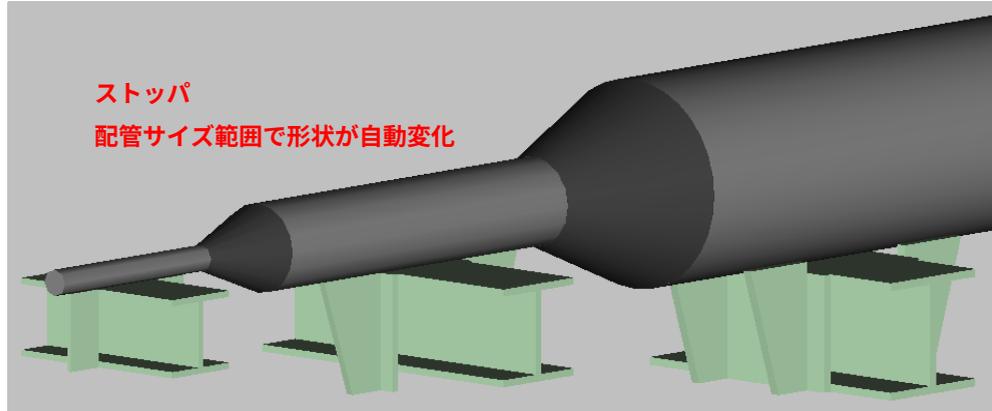
成長点(△)変更 参照点(+)変更 △+間距離

基準点(□)変更 □+間距離

□ 3

配管サポートファスナ立体表示例 EYESUPT (Piping Support Fastener 3D Symbol)

V6.70にてファスナ11種、形状47種追加、3D表示化



26.配管サポート部材集計 EYESUPT (B/M of Piping Support Member) File : L_3dsm



22-33-1-x / Lu:j06

Lu#	スプール図番 Spool No.	Job#	配管サポートTag PPg Support Tag	部品名 CMPNT name	ファスナ記号 FSTNR SYM	部品サイズ CMPNT size	材質 Material	注記 Remarks	数量 or 個数 Quantity m or Set	重量 Weight kg	品目区分 BOM DIV	外表面積 OTR SURF Area m2	体積 Volume m3	ラインマーク Line Mark
49	1001	18	BP-1-22-28-3-1-1001	H-Shapes	-----	H-150×150×10	SS400		0.59	18.43	1	0.53		
49	1001	18	BP-1-22-28-3-1-1001	H-Shapes	-----	H-200×150×9	SS400		0.59	17.91	1	0.58		
49	2001	18	R-1-1001	CHANNEL	-----	[-100×50×5	SS400		1.26	11.8	1	0.5		
49	2001	18	R-1-1001	CHANNEL	-----	[-100×50×5	SS400		1.99	18.57	1	0.78		
49	2002	18	CPL-01-50A-1001	PIPE	-----	2B(50A)	SGP		1.09	5.79	1	0.21		
49	2002	18	CPL-01-50A-1001	COVER PLATE	-----	125x80x6 t	SS400		2	0.95	2	0.05		
49	9999	18	CPL-01-50A-1001	UB. N	UBG	UBG-2B-M10x85 L	SS400		1		4			2B-P-A-4006
49	9999	18	B-1-1-L75x75x6-1001	UB. N	UBG	UBG-8B-M12x252 L	SS400		1		4			8B-P-A10/Standard-9998
49	9999	1	20040806-007-NAS依頼-1	SHOE	SH	SH-8B-H122	SS400	高さOK	1		4			8B-P-A10/Standard-9998
49	3001	18	B-1-2-L75x75x6-1001	ANGLE	-----	L-75×75×6	SS400		1.09	7.46	1	0.33		
49	3001	18	B-1-2-L75x75x6-1001	BASE PLATE	-----	□180x6 t	SS400		2	3.06	2	0.14		
49	3001	18	B-1-2-L75x75x6-1001	B. N	-----	M16	SS400		4		3			
49	4001	18	R-1-1001	C. HANGER	CPI	CPI-2B-270 L			1		4			2B-P-A-4001
49	4002	18	R-1-1001	C. HANGER	CPI	CPI-2B-270 L			1		4			2B-P-A-4002
49	4003	18	R-1-1001	C. HANGER	CPI	CPI-2B-270 L			1		4			2B-P-A-4003
49	4003	18	PN-1-1-L75x75x6-1001	ROOT WRAP	-----	□250x100 h	RC		2		3	0.0125		
49	4003	18	PN-1-1-L75x75x6-1001	Hole-In-Anch	-----	M16	SS400		2		3			
49	4003	18	BP-1-22-28-3-1-1002		DUMMY	DUMMY-2B	SS400		1		4			2B-P-A-4003

22-17-x-x / Lu:j49

配管サポート 組図編集画面及び出力図・スプール図 (Piping Support Edit on G/A DWG Screen)

- 配管図・スプール図には、サポート寸法①、ファスナ記号②、サポートタグNo.③が表示可能です。
レイヤの設定をすれば表示/非表示も可能です。

The screenshot displays the EYECAD-102 software interface for piping support editing. The main drawing area is divided into three distinct sections:

- Top Left:** A detailed piping support layout showing various components and their connections. A red box highlights a specific area.
- Bottom Left:** A sectioned view of the piping support components, labeled with callouts such as UDP25, UBG26, GDA55, STP34, UBA27, STP35, SHA35, STP36, SH36, and SHA36. Dimensions like 422, 1000, and 2000 are shown. A red box highlights a specific component.
- Right:** A spool diagram showing the piping support components in a 3D perspective view. Dimensions like 1FL+5333, 5450, 1553, 3427, 10470, 248.5, 250, 7197, 20900, 10000, 3697, and 150A-CMR-1053-A12 are shown. A red box highlights a specific area.

Red boxes with Japanese text provide additional information:

- スプール図上にも、ファスナ記号、寸法、タグの表示が可能** (Possible to display fastener symbols, dimensions, and tags on the spool diagram)
- 配管サポートマーク付きスプール図部分** (Spool diagram part with piping support marks)
- 配管サポート配置図** (Piping support layout diagram)
- 配管サポート部材のマーク** (Mark of piping support components)

The software interface includes a menu bar (ファイル(F), 編集(E), 表示(V), 操作(O), 発生(C), セクション・文字配置(L), ライセンス(H)), a toolbar with various icons, and a status bar at the bottom showing '選択', '図面サイズ: A1 JOB', 'NUM', and 'Lu:j06'.

配管サポート製作図 EYESUPT (Piping Support Fabrication DWG)

MsuptGui

No.	Rec#	JOB区分	サポート配置No.	固定部	エリア部	連番部	連番付加文字	スタイル	部材ポイント数	配管接続
1	9	Train	2012-1001-3	2012	1001	3		F-1:吊下げ逆L型	3	
2	6	Train	2012-1001-3	2012	1001	3		F-1:吊下げ逆L型	3	
3	12	Train	2012-1001-3	2012	1001	3		C-1:門型一段	4	
4	13	Train	2012-1001-3	2012	1001	3		C-1:門型一段	4	
5	11	Train	2012-1001-3	2012	1001	3		C-1:門型一段	4	
6	10	Train	2012-1001-3	2012	1001	3		C-1:門型一段	4	
7	7	Train	2012-0517-3	2012	0517	3		PIPE RACK:パイブラック	2	
8	8	Train	2012-7776-101	2012	7776	101		PIPE RACK:パイブラック	2	
9	65	DEMO	PS-RACK-1001	PS	RACK	1001		PIPE RACK:パイブラック	2	
10	66	DEMO	PS-RACK-1002	PS	RACK	1002		PIPE RACK:パイブラック	2	
11	85	DEMO	PS-RACK-1003	PS	RACK	1003		PIPE RACK:パイブラック	2	
12	46	Plant	PS-1FL-1001	PS	1FL	1001		H-1:片柱-反転	3	
13	47	Plant	PS-1FL-1002	PS	1FL	1002		H-1:片柱-反転	3	
14	48	Plant	PS-1FL-1003	PS	1FL	1003		D-1:吊下げ門型一段	4	
15	49	Plant	PS-1FL-1004	PS	1FL	1004		H-2:吊下げL型	3	
16	50	Plant	PS-1FL-1005	PS	1FL	1005		H-2:吊下げL型	3	
17	60	Plant	PS-1FL-1006	PS	1FL	1006		H-1:片柱-反転	3	
18	61	Plant	PS-1FL-1007	PS	1FL	1007		H-1:片柱-反転	3	
19	62	Plant	PS-1FL-1008	PS	1FL	1008		J-1:T型	4	
20	63	Plant	PS-1FL-1009	PS	1FL	1009		H-1:片柱-反転	3	
21	64	Plant	PS-1FL-1010	PS	1FL	1010		H-1:片柱-反転	3	
22	36	Plant	PS-2FL-1001	PS	2FL	1001		K-1:接合板付スタクション	4	
23	37	Plant	PS-2FL-1002	PS	2FL	1002		E-1:片柱	3	

V6.92にて配管サポートモデルを一覧表示、レイヤ設定、
図面出力、DXF/DWG出力するプログラムMsuptGui
、SuptEditGuiを新作

SuptEditGui

V7.00よりコマ図貼付、任意文字・図形可能

V7.00よりサポート図編集機能を追加
(寸法線、ラインマーク、高さ、詳細図等の移動、
削除や任意文字・図形機能の追加)

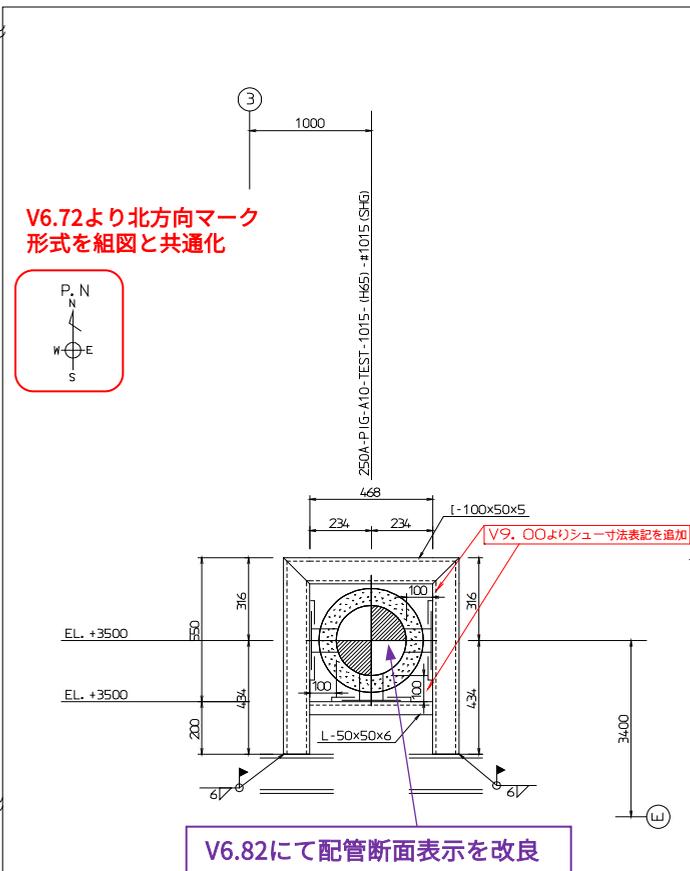
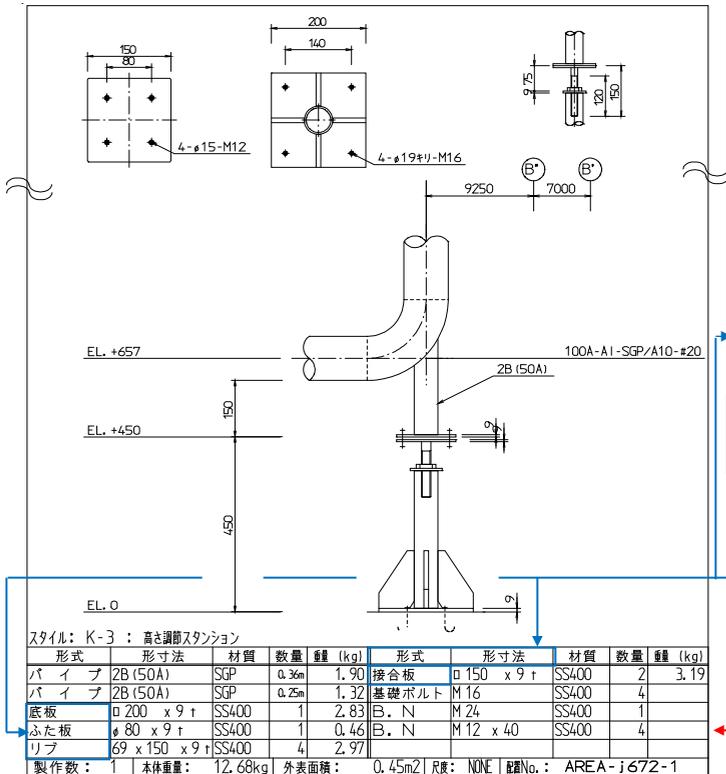
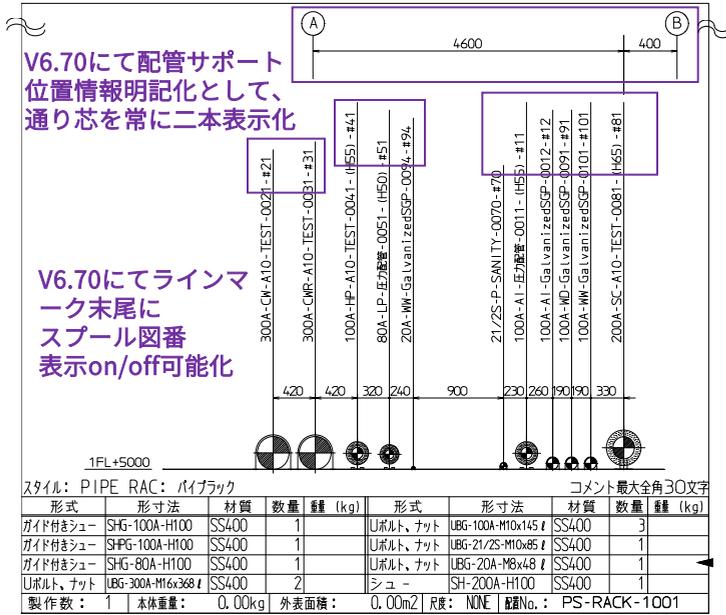
スタイル: C-1

形式	形寸法	材質	数量	重 (kg)	形式	形寸法	材質	数量	重 (kg)
山形	L-100x100x10	SS400	1.75m	26.66	山形ト、ナット	U6G-80A-M10x117J	SS400	1	
底板	□180 x 6 t	SS400	2	3.06	補強板	RPAD-80A-t6	SS400	1	

製作数: 1 本体重量: 29.72kg 外表面積: 0.86m² 尺数: NONE 図No.: SUPT-P-1

配管サポート製作図 EYESUPT (Piping Support Fabrication DWG)

40枚以上/1人日の入出力が可能!



スタイル: C-3 : 門型二段 シュー複数配置

形式	形寸法	材質	数量	重量 (kg)	形式	形寸法	材質	数量	重量 (kg)
みぞ形	L-100x50x5	SS400	2.17m	20.32	ガイド付きシュー	SHG-250A-H100	SS400	3	
山形	L-50x50x6	SS400	0.47m	2.08					

製作数: 1 本体重量: 22.40kg 外表面積: 0.95m² 尺度: NONE 組番No.: EYESUPT-2FL-3

承認: Intergraph 3 ルート変更 '12.02.20 PP&M Intergraph TITLE x0株式会社

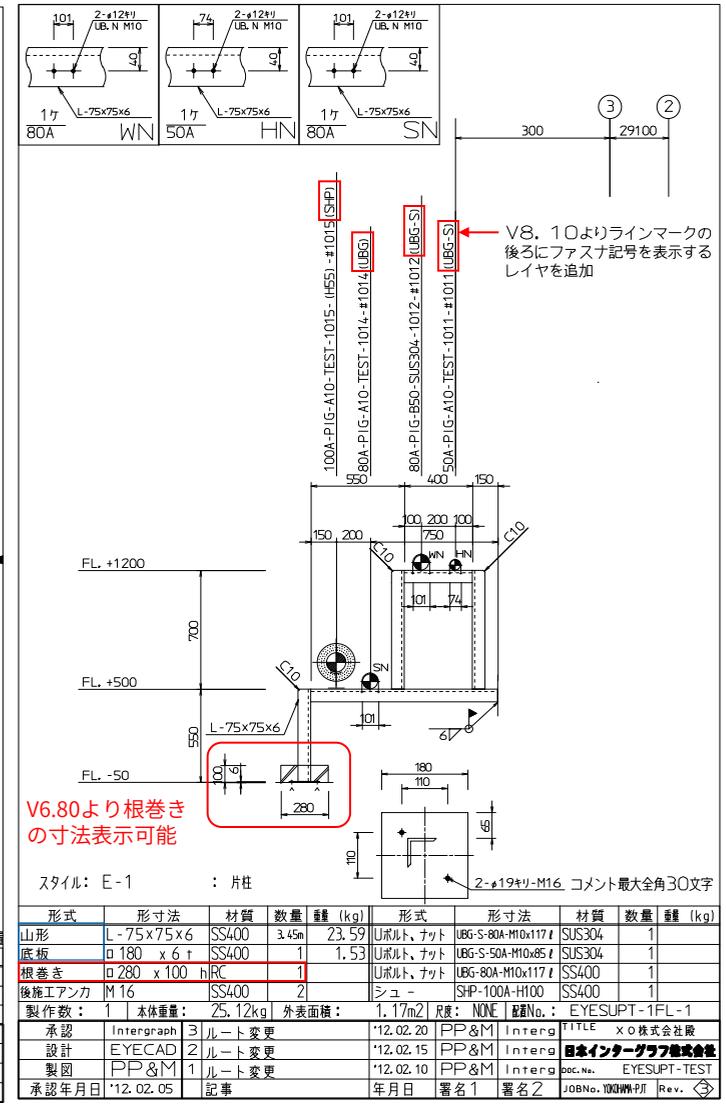
設計: EYECAD 2 ルート変更 '12.02.15 PP&M Intergraph 日本インテグラーフ株式会社

製図: PP&M 1 ルート変更 '12.02.10 PP&M Intergraph doc.No. EYESUPT-TEST

承認年月日: '12.02.05 記事 年月日 署名1 署名2 JOBNo.1000HW-01 Rev. <

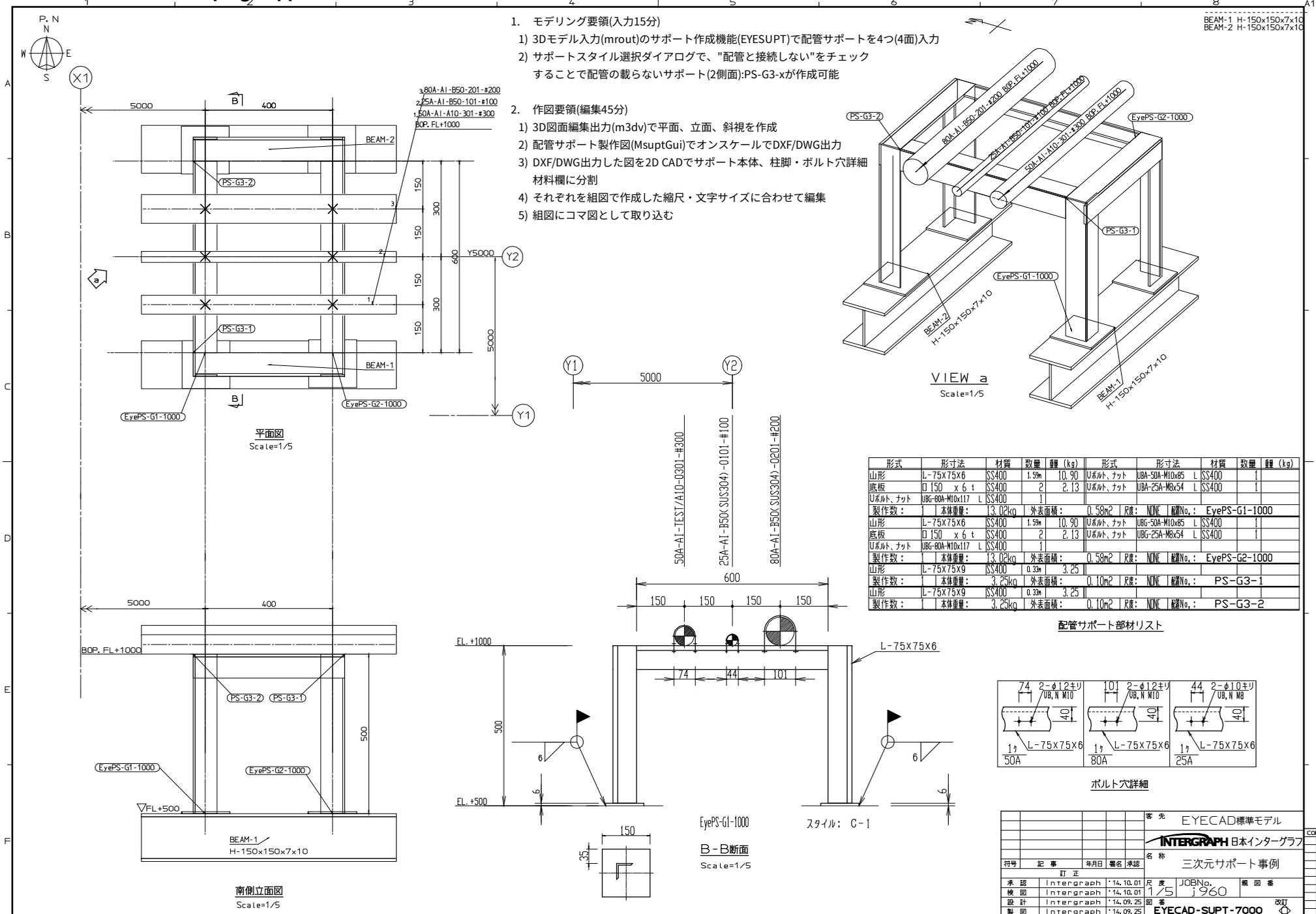
V6.80にて部材・部品名称統一及び変更
チャンネル→みぞ形、アングル→山形
平板類→底板、ふた板、リブ、接合板、
etc.

履歴、署名、表題欄は非表示も可能



22-02-x-x,22-03-x-x / Lu:j06

三次元配管サポート M3dv+MsuptGui (3D Piping Support DWG)



13-08-9-1 / Lu:j960

配管応力解析システム EYEPFA

配管ライン及び配管サポート情報を配管応力解析システムへデータ変換

EYECADで入力した情報を配管応力解析システムで二次利用！

- 1) EYECADで入力した配管ライン及び配管サポート情報を配管応力解析システムへ渡すためのオプションソフトウェアです。
- 2) 3次元配管設計システム（EYEPIPE）および配管サポート設計システム（EYESUPT）で入力した配管ライン及び配管サポート情報を中間ファイル形式（ciiかntl）へデータ変換します。
- 3) 対応している配管応力解析システムはHexagon CAESAR II と Bentley Systems AutoPIPEです。

導入効果：配管応力解析システムで配管ライン及び配管サポート情報を入力および変更する工数を削減できます。
操作イメージはEYECADの3次元モデル空間で入力および変更した配管ライン及び配管サポートを選択し、EYEPFAデータ変換を実行するだけです。

The screenshot displays the CAESAR II software interface. On the left, the '基本配管入力' (Basic Piping Input) panel is visible, showing various input fields for pipe specifications. The main window shows a 3D piping model with a blue line and green supports. A dialog box titled '配管応力解析用File変換 Piping flexibility analysis file convertor' is open, showing options for file conversion. The dialog includes fields for 'Line No.', 'Fluid', 'Temperature', and 'Pressure'. A purple box highlights the 'AutoPIPEへのデータ変換' (Data conversion to AutoPIPE) option. A text box at the bottom left lists the information being transferred from EYECAD to the CAESAR II system.

CAESAR II へのデータ変換

AutoPIPEへのデータ変換

EYECADから配管応力解析システムへ渡している情報：

- 配管ルート座標や外径などの形状情報
- 曲がり部、レジューサ(入出サイズ)の属性情報
- 剛体として扱う配管部品の重量と長さ
- 流体の温度と圧力
- 断熱材の厚さと密度
- ノズルや配管サポートファスナー（Uボルトやシューなど）やファスナー付属品（サポート位置情報だけで3次元形状情報を持たない配管サポートのこと）の拘束点情報
- 配管材料基準で設定しているパイプ材質とパイプ製法の組合せでマッピングさせている材料コード