

03 配管材料基準

本書は運用をできるだけわかりやすく解説したものです。詳細な情報につきましては Help Manual を参照して下さい。

本書の記載した内容は、予告なしに変更する事があります。

本書の一部または全部を無断で転載及び複写することを禁止します。

2025/02/20	V10.00.00	リリースにともなう修正
2024/02/07	V9.10.00	住所変更にともなう修正
2022/12/26	V9.10.00	リリースにともなう修正
2022/01/11	V9.06.00	訂正
2020/12/18	V9.03.00	リリースにともなう修正
2020/06/30	V9.00.00	リリースにともなう修正
2018/09/01	V8.10.00	リリースにともなう修正
2017/07/01	V8.00.00	初版として作成
作成日	対応バージョン	修正内容

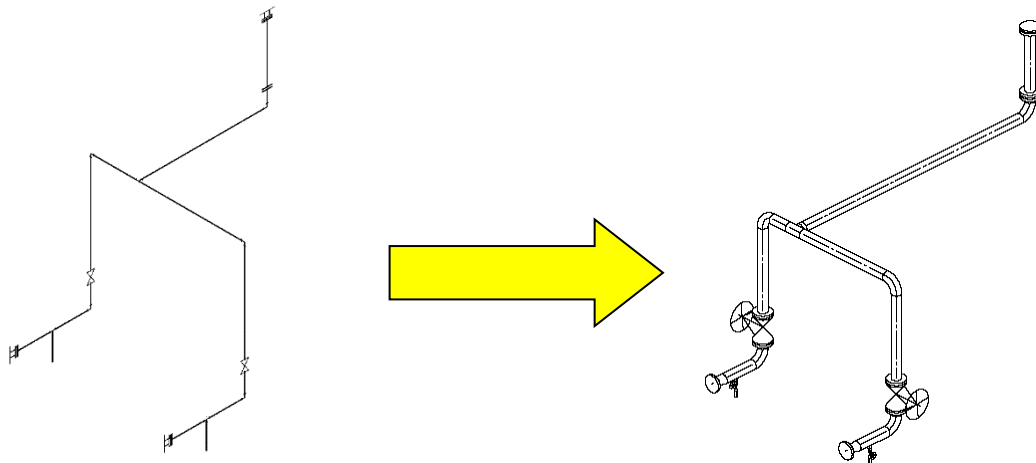
目次

03. 配管材料基準-プラント属性定義(EYESPEC)	2
03-1. 配管材料基準.....	2
PMS 一覧確認.....	2
クラス記号、Code 分類の考え方	3
PMS 内容表示.....	3
03-2. PMS 詳細設定.....	4
配管タイプ.....	4
部品寸法情報について	4
規格について.....	4
内外管サイズ組 Code.....	5
連結管用クラス Code.....	5
分岐表記号(ブランチテーブル)	6
ボルトネジ山出数.....	7
曲げ半径寸法列	7
座金取り付け種 Code	8
腐れ代.....	8
備考	8
ボルト、ナット、座金	9
03-3. PMS 登録.....	11
03-4. ANK 6(PMS 登録).....	13
03-5. A10(PMS 登録)	15
03-6. A10-S(PMS 登録)	17
03-7. トレース配管	19
03-8. A10-T(PMS 登録)	19
03-9. a54(PMS 登録)	20
03-12. 一般弁登録(PMS 修正)	21
General から Job へコピー.....	21
03-13. 標準 D.B.から Job 用 D.B.の作成	23
03-14. 一般弁情報.....	26
03-15. 一般弁バルブ記号	40

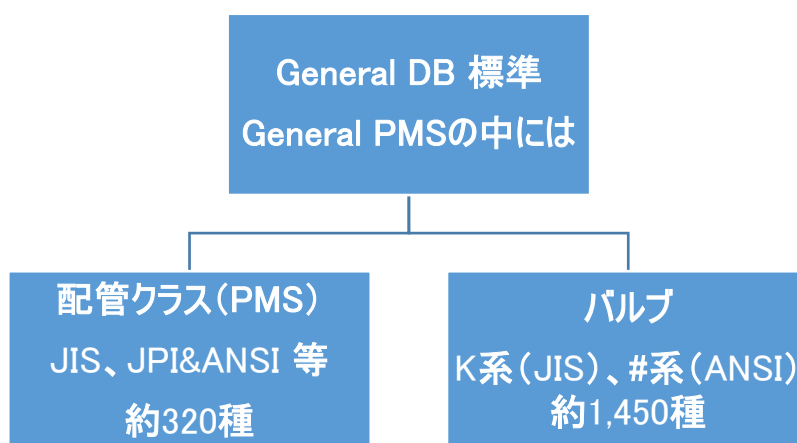
03. 配管材料基準-プラント属性定義 (EYESPEC)

03-1. 配管材料基準

配管モデルには、流体、口径、配管材料基準(スペッククラス)、分岐基準、保温保冷基準、継手部品寸法、バルブ関連寸法を参照して配管経路形状(配管ルート)より管部品の形式、材質、寸法が設定された実形状モデルになります。作成していない場合、3Dモデル入力(Mrout)で配管を入力するとエラーになります。



配管材料基準ではパイプ、継手、一般弁、一つにしたシートを作成します。EYECADでは配管材料基準のことを **PMS** (Piping Material Standard) といいます。



システム標準 PMS (General) はbg Folder内のBGPMSM、BGPMSVにそれぞれ登録されています。

PMS 一覧確認

PMSの詳細を説明します。標準D.B.に用意されているPMSを確認します。General DB編集にチェックを入れ、

PMS,バルブをクリックしてください。登録済のPMSの一覧が表示されます。

EYES Lu#選択
ここにチェックがないと標準 PMS (General) は表示されません。

☒ General DB編集

プラント
属性

PMS,バルブ

Lu# 1

検索

Lu#	JobFolder	プロジェクトNo.	プラント名称
1	j01	Training	EYEPIPETトレーニング

Generalスペッククラス修正

追加
削除
移動
詳細変更
バルブ編集
並べ替え

クラス	Code	表示クラス記号	用途
1 z	9997 z		All Mighty Special
2 a10	110 a10		一般鋼管 SGP
3 a12	120 a12		一般鋼管(白管) Galvanized SGP (TR FF-FLG)
4 a12s	121 a12s		一般鋼管(白管) Galvanized SGP (SCRD-FLG)
5 a13	130 a13		スパイラル溶接鋼管 SPIRAL welded Pipe
6 a14	140 a14		ねじ込み式排水管 Screwed drainage
7 a18	180 a18		ダクタイル鉄管 Ductile iron-K type
8 a19	190 a19		ダクタイル鉄管 Ductile iron-FLG
9 a20	200 a20		スパイラルダクト SPIRAL Duct
10 a20A	201 a20A		スパイラルダクト 丸アングルフランジ SPIRAL ...

03-2

クラス記号、Code分類の考え方

Job用に登録するPMSのクラス記号は、半角英数字で6文字まで入力できます。Codeは数字で5ケタまで入力できます。コピー元となるGeneral PMSを判別し易くするため1~4ケタ目を変更せず、末尾を2~9で登録してください。(0、1はGeneralで使用しています。)

	意味	規格分類	呼び圧	材質	用途、タイプ	(末尾)
General (コピー元)	Code	2	1	5	0	0または1
	クラス記号	A50A				
Job	Code	2	1	5	0	2から9
	クラス記号	自由に最大6文字				

クラス記号、Codeについての詳細はHelp Manualを参照してください。

PMS内容表示

一番上のスפק z(9997)を選択し詳細変更をクリックしてください。PMSの詳細情報が表示されます。

Generalスペック修正

追加

削除

移動

詳細変更

バルブ編集

並べ替え

クラス

Code

表示クラス記号

用途

配管材料基準様式1 General - z - 9997

表示

名称記号

入力

メニュー

バルブ表記

Code

キャンセル

更新

表示クラス記号

z

用途

All Mighty Special

呼び圧

10K

溶接種

All Mighty Special

パイプ外径

JIS

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

SCRD

材質

FCMB270

規格

JIS B2301

注記

名称

フランジ

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

TR FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

JIS B2220

注記

ネジ種

規格

仕入れ

形状

材質

規格

注記

呼び径

1/2B

肉厚

1.5mm

接続

FF

材質

SS400

規格

内外管サイズ組 Code

分岐表記号	: BR-TBL-43	曲げ半径寸法列Code	: 0	内外管サイズ組Code	: 1
ルート間隔長	Code IN : 0 OUT : 0	座金取り付け種Code	: 0	連結管用クラスCode	: 1110
S0抜代=全サイズ肉厚+	0.3mm	ボルト長寸法列Code	: 0	ボルトネジ山出数	: 3 以上

内外管サイズ組 Code は必ず設定して下さい。モデル入力時に外管が作成されません。

二重管作成時に内管サイズを参照して作成する外管サイズをコントロールしています。

D.B.の CNST(システム制御定数) D006 から D008 に登録されている Code を設定します。

奇数 Odd W#	偶数 Even W#	JOIST		(W#=1~)		(W#=51~)		(W#=1~)		(W#=51~)		(W#=1~)		(W#=51~)		(W#=1~)		(W#=51~)	
		AJCNST page		D 0 0 6				D 0 0 7				D 0 0 8							
		内管 Core Size																	
		B NPS inch	A DN mm	外 管		サ イ ズ		Jacket		Pipe Nominal		Size							
				B , "	Code	B , "	Code	B , "	Code	B , "	Code	B , "	Code	B , "	Code	B , "	Code	B , "	Code
11	61	1/8	6	1	340	1	340	1	340	1	340	1	340	1	340				
12	62	1/4	8	1	340	1	340	1	340	1	340	1	340	1	340				
13	63	3/8	10	1	340	1	340	1	340	1	340	1	340	1	340				
14	64	1/2	15	1 1/2	486	1 1/2	486	1 1/2	486	1 1/2	486	1 1/2	486	1 1/2	486				
15	65	3/4	20	1 1/2	486	1 1/2	486	1 1/2	486	1 1/2	486	1 1/2	486	1 1/2	486				
16	66	1	25	2	605	2	605	2	605	2	605	2	605	2	605				
17	67	1 1/4	32	2 1/2	763	2 1/2	763	2 1/2	763	2 1/2	763	2 1/2	763	2 1/2	763				
18	68	1 1/2	40	2 1/2	763	3	891	3	891	2 1/2	763	2 1/2	763	2 1/2	763				

3D モデリング画面(mrout)で配管サイズを変更しても、フランジはPMSに設定してある“内外管サイズ組 Code”を参照したサイズになりますのでご注意ください。

連結管用クラス Code

連結管は連結管用 PMS を別途作成(配管タイプはノーマル配管かトレース配管)して、連結管用 PMS の Code を、二重管用 PMS の連結管用クラス Code に設定します。

分岐表記号(ブランチテーブル)

母管から分岐配管を作成した時に発生する分岐部品(TEE、ボス等)をコントロールする機能です。発生後の分岐部品はモデル入力で個別に変更可能です。管理している D.B.ファイルは AG(J)BRNC.xls です。

99 テーブル登録できます。

※修正後はバイナリ変換が必要。

分岐表記号 : BR-TBL-35	曲げ半径寸法列 Code : 0	内外管サイズ組 Code : 1
ルート間隔長 Code IN : 0 OUT : 0	座金取り付け種 Code : 0	連結管用クラス Code : 0
S0 抜代 = 全サイズ肉厚 + 0.3mm	ボルト長寸法列 Code : 0	ボルトネジ山出数 : 3 以上

No.	Code	仕様記号	分岐部品記号	機能 Code	分岐仕様	Branch Specification
1	1					
2	2	Dw	BDW	330	直付分岐	Nozzle Weld
3	3	Dp	BPAD	340	補強板付直付分岐	Nozzle Weld + Reinforced Pad
4	4	Dr	BOST	339	ステー付直付分岐	Nozzle Weld + Reinforced Stay
5	5	Rd	SCC	96	レジュース	REDUCER
6	6	Bo	BBOS	360	ボス	BOSS
7	7	OI	BOL	370	アウトレット	OUTLET
8	8	Te	BT	320	ティー	TEE
9	9					
10	10					
11	11	R1	BT	SCC	320	96 ティー + 1 Size 縮小レジュース
12	12	R2	BT	SCC	320	96 ティー + 2 Size 縮小レジュース
13	13	R3	BT	SCC	320	96 ティー + 3 Size 縮小レジュース
14	14	R4	BT	SCC	320	96 ティー + 4 Size 縮小レジュース
15	15	R5	BT	SCC	320	96 ティー + 5 Size 縮小レジュース
16	16	R6	BT	SCC	320	96 ティー + 6 Size 縮小レジュース
17	17	R7	BT	SCC	320	96 ティー + 7 Size 縮小レジュース
18	18	R8	BT	SCC	320	96 ティー + 8 Size 縮小レジュース
19	19	R9	BT	SCC	320	96 ティー + 9 Size 縮小レジュース
20	20					

CC	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45																
CC	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==	==										
CC	34	56	78	90	12	34	56	78	90	12	34	56	78	90	12	34	56	78	90	12	34	56	78	90	12	34	56	78	90	12	34	56	78	90	12	34	56	78	90	12	34	56	78	90	12	34	56	78	90											
CC	Code :: 記号 Symbol :: 用途 Use :: RV :: Rev :: Date :: Name ::																																																											
CC	i :: 6A2 :: 12A2 :: AD :: i :: yyyy/mm/dd :: 6A2 ::																																																											
TN	Table No. [13] :: BR-TBL-13 :: MASATANI STD :: [Ad] :: 0 :: [1992/08/04] :: I.G Japan ::																																																											
W#	HS	BS	6A	8A	10	15	20	25	32	40	50	65	80	90	4B	5B	6B	7B	8B	9B	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40																								
11	6 A	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:											
12	8 A	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:									
13	10 A	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:									
14	15 A	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:								
15	20 A	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
16	25 A	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
17	32 A	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
18	40 A	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
19	50 A	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
20	65 A	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
21	80 A	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
22	90 A	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
23	4 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
24	5 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
25	6 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
26	7 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:							
27	8 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:					
28	9 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:					
29	10 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:					
30	12 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:					
31	14 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:					
32	16 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
33	18 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
34	20 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
35	22 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	
36	24 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	
37	26 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	
38	28 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:		
39	30 B	Dw	Dw	Dw	Dw	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	Te	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:		
40	32 B	Dw	Dw	Dw																																																								

分岐表記号 : BR-TBL-35	曲げ半径寸法列 : 0	内外管サイズ組Code : 1
ルート間隔長 Code IN : 0 OUT : 0	座金取り付け種Code : 0	連結管用クラスCode : 0
SO抜代=全サイズ肉厚+ 3.0mm	ボルト長寸法列Code : 0	ボルトネジ山出数 : 3 以上
備考		
全角文字で最大50文字（半角の場合100文字）4行=200文字（半角400文字）入力可能。		

ルート間隔長 Code

DB ファイル、BG(J)FITD(配管部品寸法値 D.B.)の 1～19 の範囲に登録されている寸法列 Code を設定します。ルート間隔長は配管サイズごとに 0.1mm 単位で設定可能です。

閲覧、編集は部品・一般弁寸法列編集(EditDimension)で可能です。個別の寸法列の表示はメニューの表示、数列種別、全コードから表示可能です。

SO 抜代=全サイズ肉厚+(指定寸法) mm

SO フランジ(接続形式が SOP FF～SOHLFF(1711～1728)の場合)の抜代はパイプ肉厚+指定寸法で計算します。指定寸法 0.0mm の時でも**パイプ肉厚分**、抜代をとります。デフォルト指定寸法は 3.0mm です。

(例) 2B 以上の抜代をパイプ肉厚+2.5mm とし、1 1/2B 以下の抜代を 0.0mm とする時、

該当パイプサイズにおけるパイプサイズ Code は、DB ファイルの「**AG(J)SIZE.xml**」を確認しますと、

(50A は FITDW#が 19 です)とパイプ肉厚にプラスする指定寸法 (2.5mm)を繋げて 19**2.5**と設定します。

接続形式が SOA xx,SOB xx,SO xx (1731～1739)を使用すると、該当部品のスペース長定義で計算します。

ボルトネジ山出数

ナットの表面よりはみ出す山数を-9 から 9 で設定します。General PMS は全て **3 山**となっています。

ネジ山のピッチは、ナット高さ×0.14(固定)×ネジ山数で計算しています。

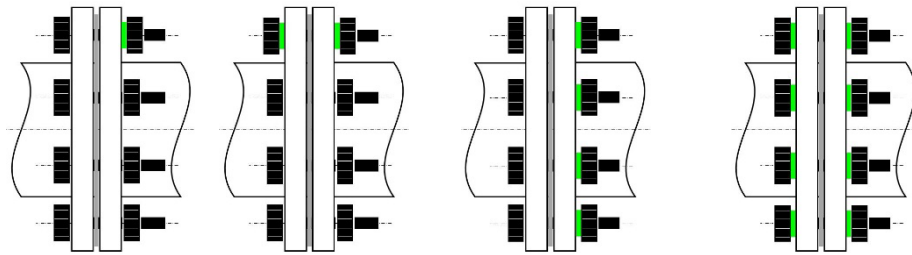
曲げ半径寸法列

DB ファイル、BG(J)FITD (配管部品寸法値 D.B.)の 21～40 の範囲に登録されている寸法列 Code を設定します。

パイプ曲げ曲率半径は配管サイズごとに 1mm 単位の定義が可能です。3D モデル入力時に曲げ半径が表示され入力作業効率が上がります。閲覧、編集は部品・一般弁寸法列編集(EditDimension)で可能です。個別の寸法列の表示はメニューの表示、数列種別、全コードから表示可能です。

座金取り付け種 Code

Code の設定可能範囲は **1、2、100、200**。



(Code:**1**)(Code:**2**)(Code:**100**)(Code:**200**)

1 枚 **2** 枚 ボルト×**1** 枚 ボルト×**2** 枚

1ヶ所の締結部に付く座金枚数

その他の値の場合は座金は無(集計:0)となります。フランジ締結部一か所に対し

1 枚の場合 **1**

2 枚の場合 **2**

フランジ締結部一か所のボルト本数に対し

本数の 1 倍は **100**

本数の 2 倍は **200**

ボルトの長さには座金の厚さを含みます。そのため座金取り付け種 Code に応じてボルト長さが変わります。

腐れ代

mm 単位で X.XX のように設定します。

備考

全角文字で最大 50 文字×4 行=200 文字まで、または半角英数字で最大 100 文字×4 行=400 文字まで入力できます。

ボルト、ナット、座金

フランジ厚、ガスケット、ライニング厚、スタブエンド厚、座金厚さ、ナット高さ、ネジの山出数等の和によりボルト長さを計算します。その計算結果を D.B.のシステム制御定数に設定してある長さレンジに切上げて出力します。D.B.のシステム制御定数でボルトサイズごとに設定してある最大長を超えると自動的にスタッドボルトで集計されます。(このときボルト長は対応した長さとなり、ナット数はボルト数の 2 倍となります) 最大長はシステム制御定数編集(CNSTEdit)の D053 でコントロールしています。

システム制御定数の閲覧、編集はプラント属性のシステム制御定数編集(CNSTEdit)で可能です。

座金厚さの Code は寸法列 Code です。寸法列にはボルトサイズ毎の厚さが設定されています。

PMS にボルト長寸法列 Code を設定することで、各配管サイズごとのボルト最低長を設定する事も可能です。

詳細については、Help Manual の 14-05-1-1 を参照してください。

座金の形状は 6 種類登録されています。

平座金 (PLAIN)、角座金 (SQUARE)、ばね座金 (SW)、皿座金 (CW)、歯付座金 (TW)、波型座金 (WW)

	ネジ種	等級	仕上げ	形状	材 質	規 格	注 記
ボルト ナット 座金	M	B	REGULA	MACH'N	SS400	JIS B1180	..
	M	B	REGULA	HEX.	SS400	JIS B1181	..

ネジ種

Code	ネジ種名称
0	..
1903	SMALL
1904	STD
1905	STD.BE
1906	LARGE
1907	SP.LGE
1908	**
1909	**

等級

Code	等級名称
0	..
1921	A
1922	B
1923	C
1924	A
1925	B
1926	1A
1927	1B
1928	2A
1929	2B
1930	3A
1931	3B
1932	#2
1933	#3
1934	1L
1935	1H
1936	2L
1937	2H
1938	AB
1939	**

座金厚さ

Code	厚さ
0	..
101	tWS
102	tWS
103	..
104	..
105	..
106	tWS
107	tWS
108	..
109	..
110	..

形状

Code	形状名称
0	..
1944	PLAIN
1945	SQUARE
1946	SW
1947	CW
1948	TW
1949	WW

座金厚さは仕上げに設定します。寸法列 Code:101 から 110 が対象です。閲覧、編集はプラント属性のシステム制御定数編集(CNSTEdit)で可能です。

座金厚さの Code は寸法列 Code です。寸法列にはボルトサイズ毎の厚さが設定されています。

分岐表記号 : BR-TBL-35	曲げ半径寸法列 Code : 0	内外管サイズ組 Code : 1
ルート間隔長 Code IN : 0 OUT : 0	座金取り付け種 Code : 0	連結管用クラス Code : 0
SO 抜代 = 全サイズ肉厚 + 0.3mm	ボルト長寸法列 Code : 0	ボルトネジ山出数 : 3 以上

Lu#選択の画面まで戻ります。以下の通り操作してください

General PMS を表示させていますので変更しないように、キャンセルボタンを押してください。

Lu#	JobFolder	プロジェクトNo.	プラント名称1
1	j01	Training	EYE PIPE トレーニング
51	j51 j01 - コピー	Training	EYE PIPE トレーニング
999	j999 完成版	Training	EYE PIPE トレーニング

03-3. PMS 登録

実際に PMS を登録します。

General DB 編集にチェックがない事を確認して下さい。Lu01 を選択して、**プラント属性**をクリックします。



Lu#選択

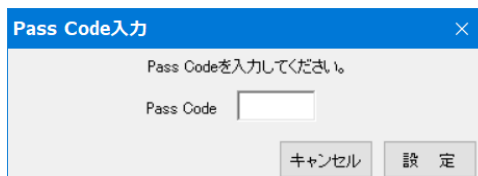
☐ General DB編集

プラント属性 PMS,バルブ 配管部品属性 Text → Binary Data変換

Lu# 1 検索

Lu#	JobFolder	プロジェクトNo.	プラント名称1
1	j01	Training	EYEPIPEトレーニング
51	j51 j01 - コピー	Training	EYEPIPEトレーニング
999	j999 完成版	Training	EYEPIPEトレーニング

Pass Code は、空白のまま**設定**をクリックします。



Pass Code入力

Pass Codeを入力してください。

Pass Code

キャンセル 設定

PMS,バルブ設定出力をクリックします。



プロジェクトNo. Training 管理番号 0 管理者 受講者の氏名 Lu#種別名 モデリング

プラント名称 EYEPIPEトレーニング Ver. X 担当者 担当者氏名1 担当者氏名2

プロジェクト名 チュートリアル受講 期間 開始 2023/01/04 終了 2023/12/28

用途 トレーニング プラントオーナー プラントオーナー

備考 プロジェクトの備考などを入力

Job区分設定 流体設定 JIS鋼管Size呼称 A呼称 表示 機器List

PMS,バルブ設定出力 断熱基準 スプール図材料欄呼称 外径種に依存 各種図表・表示様式

分岐基準 Job管理情報更新 圧力単位 MPaG User定義表示様式

外径種・Size設定 システム制御定数編集 温度単位 °C Ft-In設定 建設工事情報

カラーコード設定 User定義プロパティ

ラインマーク様式 8:User's line mark

記事 トレーニング用として作成 (JOB用DBも登録) Edit Dimension で部品のカスタマイズをしています。

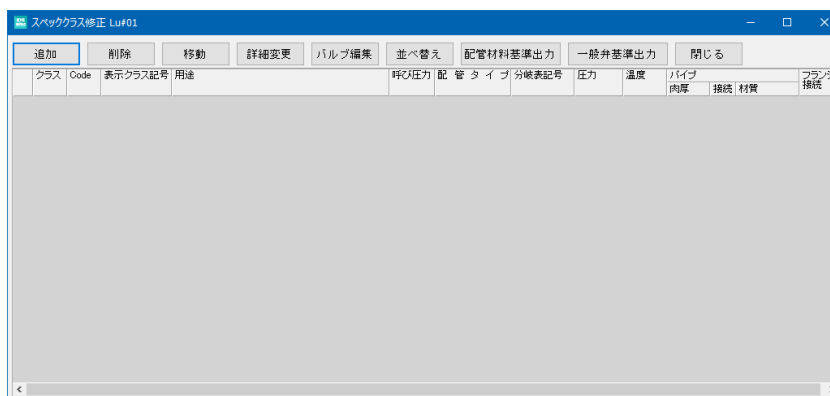
(図面) 注記 本図面はサンプル用に作成したものです。 PIPE RACK上の配管は着先にて施工のこと。 立体組立図編集時は、グループラインマークを使用すること。 配管高さ、ラインマークは一度一つだけ発生し、レイヤ設定を変更 立体組立図 (M3d v) はカラーをカスタマイズしています。 LuをコピーしてON JOBでの使用を禁止します。

配管部品属性 配管スタイル登録 Text → Binary Data変換 CSV, XLS Data⇄Binary Data

各種標準Data出力 JobFileの使用量一覧 List編集出力 印刷 キャンセル 設定

コマンドを選択して下さい。

PMS を登録していませんので、リストには何も表示されません。



General PMS から Lu 用にコピーしてから、管理、修正します。

1Lu で**最大 198 枚**の PMS が登録可能で、Lu Folder 内の JPMSMS と JPMSVA に登録されます。

部品名称は **BG(J)ITEM**(エンジニアリング用語辞書ファイル)で管理しています。カスタマイズ可能です。カスタマイズの手順は、04-1 自社名変更(AJITEM.csv)で説明します。

追加をクリックしますと、下図のような画面が表示されます。(例として説明します。操作しないでください)

追加の手順は、

1.コピー元を選択 (General もしくは Job) General の場合、グループを選択して絞込み。

Job の場合、No.を選択 (2 から 5 は省略になります)

Job を選択した場合、Copy 元の状態を保持するにチェックを入れる

2.コピー元のクラス記号を選択

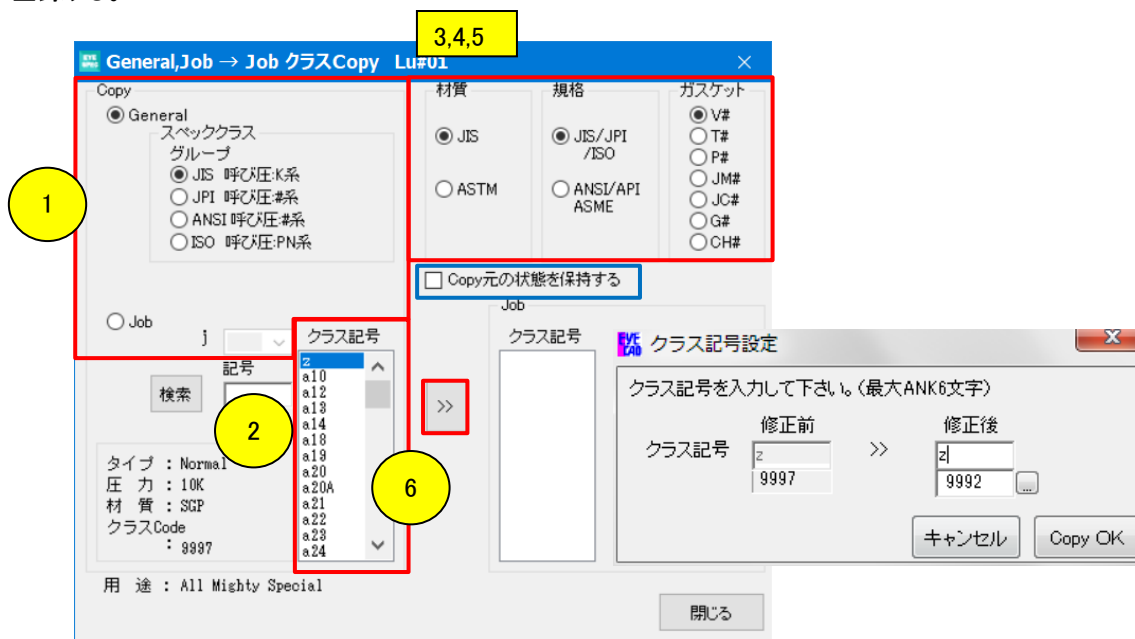
3.材質の選択

4.規格の選択

5.ガスケットの選択

6.クラス記号より、該当する記号を選択

7.登録する。



既存の Job からコピーできますので、社内標準 PMS 用の Job を作成 (例:j111)しておくと、新規 Job 立上げ時の PMS 作成が簡単になります。

クラス記号設定

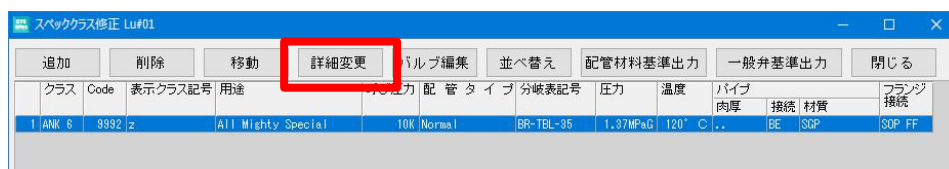
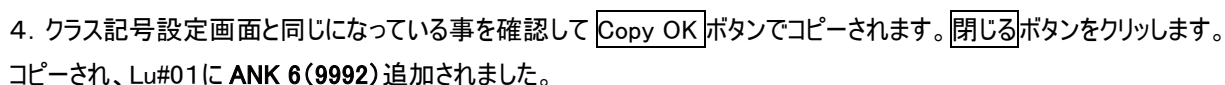
クラス記号を入力して下さい。(最大ANK6文字)

修正前 修正後

クラス記号 z ANK 6

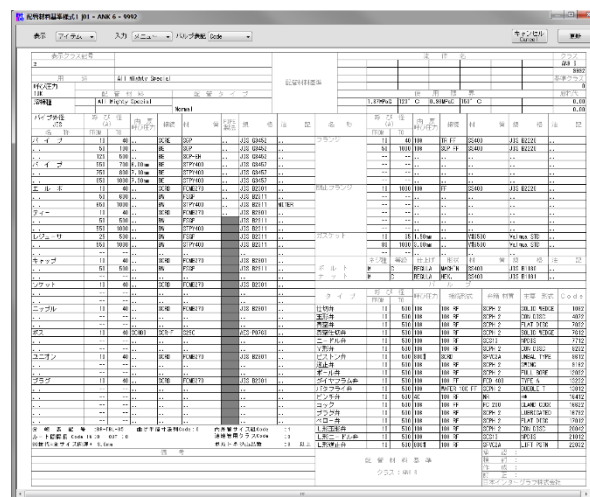
 9997 9992

キャンセル Copy OK

[illegible]

更新で内容が保存されます。

修正したい箇所をクリックするとリストが表示され変更できます。1部品で登録できるサイズ範囲は1ページ6行まで。(配管は10行) サイズ範囲が6行を超える場合は2ページに分けて登録する必要があります。2ページ以降のPMSはクラス記号とクラスCodeを1ページ目と同じにしてください。注記欄を定義すれば、材料集計でより細かい集計ができます。(半角10文字まで)


標準仕様行参照

元に戻す
切り取り
コピー
貼り付け
削除

マウス右クリックで標準仕様行参照を選択するとD.B.に登録されている部品を選択することができます。また、切り取りとコピーを使うと簡単に行の設定が出来ます。

標準仕様行参照						
No.	タイプ	レーテン	接続形式	規格	コメント	
1	パイプ	JIS G3442		
2	パイプ	JIS G3452		
3	パイプ	ASTM A120		
4	パイプ	JIS K6742		
5	パイプ	JIS K6776		
6	パイプ	ISO15877-1		
7	パイプ	JWWA K116		
8	パイプ	JWWA K118		
9	パイプ	セキスイ		
10	パイプ	SekisuiSTD		
11	パイプ	..	PE	トヨックス	V9.00追加	
12	パイプ	..	PE	TOYOX	V9.00追加	
13	パイプ	(M)	PE	富士化工PP	V9.00追加	
14	パイプ	(M)	PE	FK PP	V9.00追加	
15	パイプ	PN10	..	AV PP	V9.00追加	
16	パイプ	PN4	..	AV PP	V9.00追加	
17	パイプ	5K	..	JIS K6741		
18	パイプ	5K	..	APISPEC5LP		
19	パイプ	10K	..	JIS K6741		
20	パイプ	10K	..	APISPEC5LP		
21	パイプ	10K	..	GL WELD	V6.52.02	
22	パイプ	10K	..	GL STD	V6.52.02	
23	パイプ	150#	..	GL WELD	V6.52.02	
24	パイプ	150#	..	GL STD	V6.52.02	
25	パイプ	(H)	..	富士化工FW	V7.00 修正	
26	パイプ	(H)	..	FK FW	V7.00 修正	
27	パイプ	(H)	..	FK 7000		
28	パイプ	(H)	..	Wavin STD		
29	パイプ	(H)	PE	富士化工PP	V9.00追加	
30	パイプ	(H)	PE	FK PP	V9.00追加	

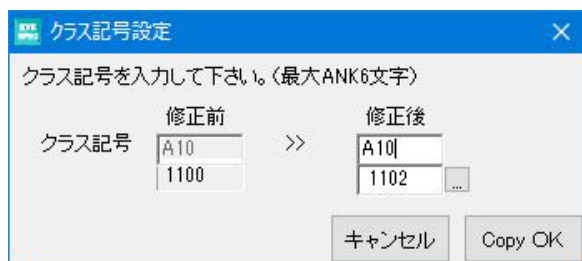
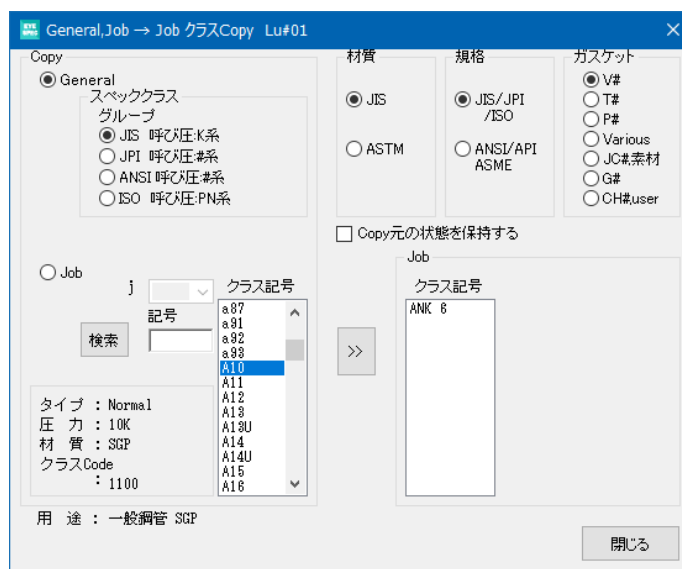
デスクトップにコピーした Folder 名 資料に” PMS 出力結果.pdf”があります。参照して下さい。

パイプに設定している呼び径の From 125-TO 500 の材質を変更します。

材質のSGP-EHをクリック後、ダイアログが表示されます。SGP(Code:2101)を選択してください。” PMS 出力結果.pdf”を参照して他の部分も修正してください。注記はコピー & 貼り付けした方が早いです。

03-5. A10(PMS 登録)

1. クラス記号 A10 (1100)を選択します。
2. 赤枠の設定を確認します。
3. **>>**を押します。

4. クラス記号設定画面と同じになっている事を確認して **Copy OK** でコピーされます。

5. 閉じるボタンを押してください。

クラス A10(1102)が追加されたので修正します。

1. 表示クラス記号に **TEST/A10** を入力する。
2. 用途に **一般鋼管 SGP(A10)** を入力する。
3. PMS 出力結果.pdf のクラス A10(1102)を参照して、プラグなど設定している行を移動する。
(名称で右クリック→切り取り→該当名称に貼り付けで簡単に移動できます。)
4. パイプ情報を修正します。

名称	FROM	TO	肉厚呼び圧力	接続	材質	PIPE 製法	規格	注 記
パイプ (3000)	125(1270)	500(5080)		BE(1612)	SGP(2101)	-EH(814)	JIS G3452(114)	

5. 下図または PMS 出力結果.pdf のクラス A10(1102)を参照して部品行の入替え、アウトレット(3370)を新規に追加する。

名称	FROM	TO	肉厚呼び圧力	接続	材質	PIPE 製法	規格	注 記
アウトレット (3370)	10(173)	50(605)	Sch40(1214)	BW-R(1691)	FSGP(5131)		JPI-7S-84(766)	

表示、入力、バルブ表記を変更すると表示/入力モードを切り替えることが可能です。



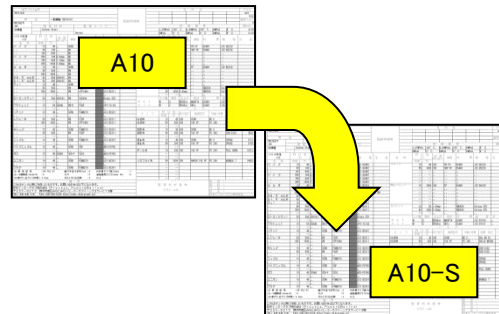
モードを切り替えて詳細変更を**更新**ボタンを押した場合、表示設定が保持されます。ご注意ください。

6. PMS の注記は、メモ帳を起動し、コピー & 貼り付けしてください。簡単です。
7. 修正が完了したら、**更新**を押してください。

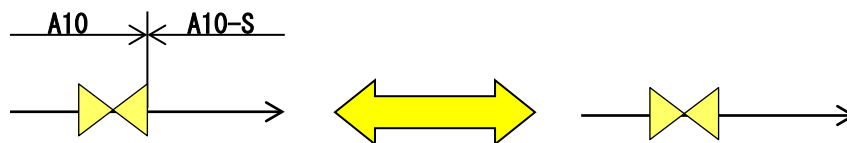
PMS には同一部品名、同サイズに対する部品を複数登録しても 3D モデル入力 (Mrout) で PMS 通りに認識してモデリングする事が出来ません。

名称	FROM	TO	肉厚呼び圧力	接続	材質	PIPE 製法	規格	注 記
エルボ(3200)	10	40		SCRE(1621)	FCM270(5851)		JIS B2301(201)	
エルボ(3200)	10	40		BW(1632)	FSGP(5131)		JIS B2311(204)	

3D モデル入力 (Mrout) では、上の行に登録されている部品を参照し、下の行は参照されません。このような場合はダミークラスを作成します。例では A10 から A10-S をコピーして、ダミークラスを作成します。




ダミークラスは 3D モデリング時に使用し、施工図には表示しない事が出来ます。

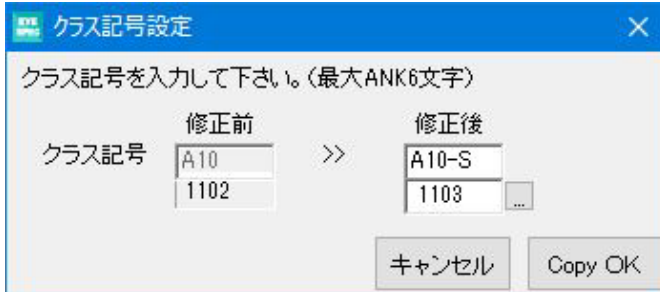
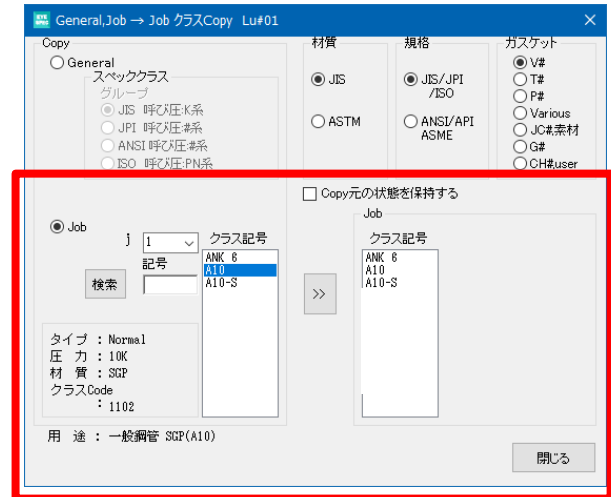


PMS に親子関係設定を設定するとクラス変更マークを表示／非表示させる事が出来ます。

03-6. A10-S(PMS 登録)

既存の A10(1102)を流用します。

1. Job のラジオボタンを選択し、クラス記号 A10 (1102)を選択します。(赤枠の設定を確認)
2. を押します。

3. クラス記号設定画面と同じになっている事を確認して **Copy OK** でコピーされます。

4. **閉じる**を押してください。

A10-S(1103)を修正します。基準クラスに **1102** を入力する。

用途に **一般鋼管 SGP(A10) Dummy-S** を入力する。次ページを参照して、修正します。

クラス
A10-S
1103
基準クラス
1102

左上の入力 を に変更すると Code 入力になります。更新すると次回も Code 入力となります。

名称	FROM	TO	肉厚呼び 圧力	接続	材質	PIPE 製法	規格	注 記
パイプ(3000)	10	40		BE(1612)	SGP(2101)		JIS G3452(114)	
	50	100		BE(1612)	SGP(2101)		JIS G3452(114)	
	125	500		BE(1612)	SGP(2101)	-EH(814)	JIS G3452(114)	
パイプ(3000)	550	700	6.00mm	BE(1612)	STPY400(2113)		JIS G3457(122)	
	750	800	7.10mm	BE(1612)	STPY400(2113)		JIS G3457(122)	
	850	1000	7.90mm	BE(1612)	STPY400(2113)		JIS G3457(122)	
エルボ(3200)	10	40		BW(1632)	FSGP(5131)		JIS 2311(204)	
	50	500		BW(1632)	FSGP(5131)		JIS 2311(204)	
	550	1000		BW(1632)	STPY400(2113)		JIS 2311(204)	MITER
ティー(3320)	10	40		BW(1632)	FSGP(5131)		JIS 2311(204)	
	50	500		BW(1632)	FSGP(5131)		JIS 2311(204)	
	550	1000		BW(1632)	STPY400(2113)		JIS 2311(204)	
アウトレット (3370)	10	50	Sch40(1214)	BW-R(1691)	FSGP(5131)		JPI-7S-84(766)	
レジューサ (3090)	50	500		BW(1632)	FSGP(5131)		JIS 2311(204)	
	550	1000		BW(1632)	FSGP(5131)		JIS 2311(204)	
キャップ (3410)	10	40		SCRD(1621)	FCMB270(5851)		JIS 2301(201)	
	50	500		BW(1632)	FSGP(5131)		JIS 2311(204)	
パイプニップル (3057)	10	40		BW(1632)	SGP(2101)		AES-P0750(750)	
ボス(3360)	10	40	Sch80(1216)	SCR-F(1671)	S25C(3312)		AES-P0760(760)	

修正が完了したら、をクリックしてください。

AG(J) ONST C033									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ver. No.									
#									
(1/88)	(1/48)	(3/88)	(1/28)	(3/48)	(18)	(1 1/48)	(1 1/28)	(28)	(2 1/28)
5	4	3	2	2	3	2	3	2	3
(38)	(3 1/28)	(48)	(58)	(68)	(78)	(88)	(96)	(108)	(128)
2	2	2	1	2	1	2	2	1	1
(148)	(168)	(188)	(208)	(228)	(248)	(268)	(288)	(308)	(328)
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
(348)	(368)	(388)	(408)	(428)	(448)	(468)	(488)	(508)	(528)
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
(548)	(568)	(588)	(608)	(628)	(648)	(668)	(688)	(728)	(748)
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
(808)	(848)	(888)	(928)	(968)	(1008)	(1048)	(1088)	(1128)	(1168)
1	1	1	1	1	1	1	1	1	0
Ver. No.	B1 込みの 90° 曲り部を 円筒形一成形品				B2の 90°		B3の 45°		B4の 90°
#	From 91° Code 217	To 104° Code 1524	From	To	From	To	From	To	
			0	0	763	3048	340	3048	

- 03-19

03-9. a54(PMS 登録)

a54(542)はサニタリ配管です。一般に食品、化粧品や医薬品等のコンタミ等を嫌うプロセスに使用します。クランプとヘルールの組合せ、軽量で取り外しやすい。分解しやすさが求められる配管にもよく使われます。


ヘルール、クランプの接続形式を用いる場合は、必ず部品に「ヘルール(IPTM=3050)」,

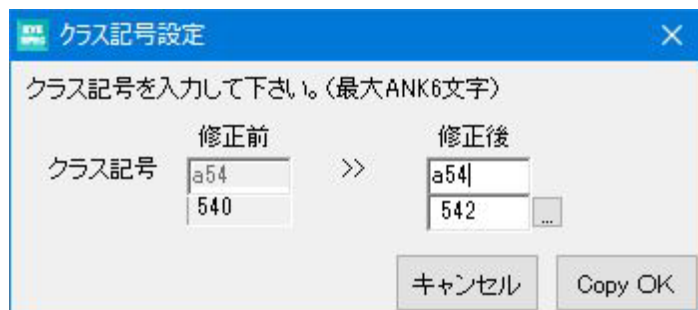
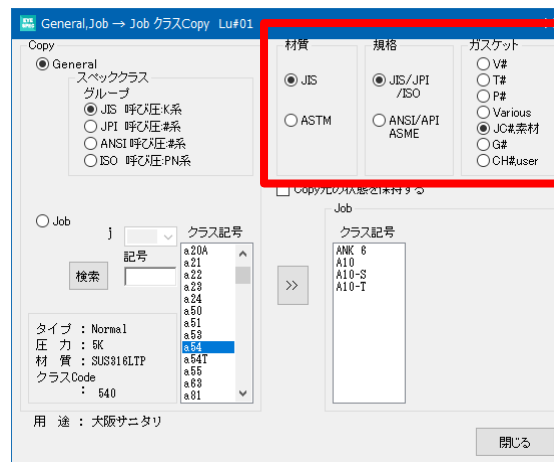
フランジ欄の接続が「CLP J.(IED=1703)」となっていなければいけません。

スプール図の集計はフランジではなく「クランプ」(IBM=3070)として集計され、ボルトとナットは集計しません。

1. クラス記号 a54 (540)を選択します。

2. 赤枠の設定を確認します。

3. を押します。

4. クラス記号設定画面と同じになっている事を確認して **Copy OK** でコピーされます。

5. **閉じる**を押してください。

クラス a54(542)を修正します。表示クラス記号に **SANITARY** を入力する。

用途に **大阪サニタリ 2K クランプ/SUS304(a54)** を入力する。

パイプ外径が「**SANITARY(5)**」になっています。こちらをクリックすると、パイプ外径種を変更できます。

配管サイズの表記は、S 呼称となります。

修正が完了したら、**更新**を押してください。

下図の PMS は j999 からコピーしてください。(j999 は本書の完成データです。)

クラス	Code	表示クラス記号	用途	呼び圧力	配管タイプ	パイプ 材質	分岐記号
A84	1842	Rubber Lining	ゴムライニング Rubber Lining	10K	Lining	SGP	BR-TBL-28
B50	2502	B50(SUS304)	SUS304TP(B50)	10K	Normal	SUS304TP	BR-TBL-44
B50-S	2503	B50(SUS304)	SUS304TP(B50)Dummy-1 20K	20K	Normal	SUS304TP-SH	BR-TBL-44
z-1	9993	MAX ANK14Moji	All Mighty Special(z)Dummy-1	10K	Normal	SGP	BR-TBL-35

作業が終わりましたら、閉じるボタンを押してください。

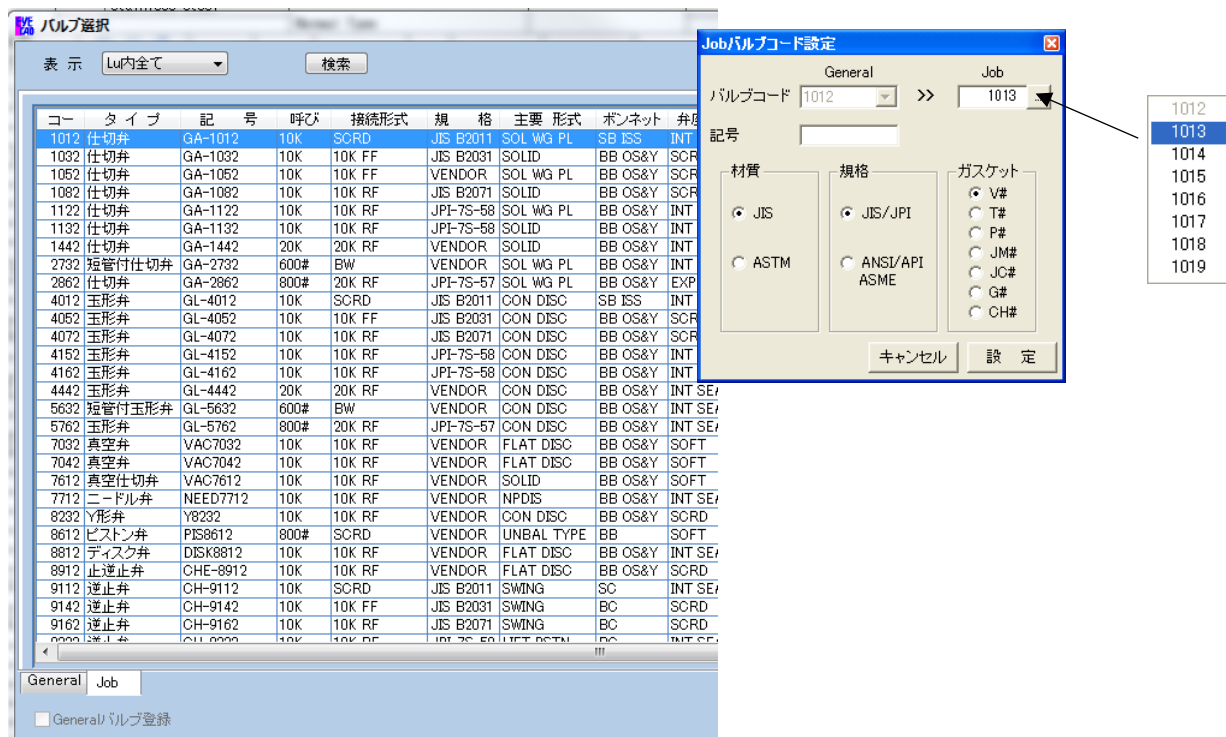
03-12. 一般弁登録(PMS 修正)

PMS には一般弁の登録ができます。登録する場合は、下図のように空欄をクリックします。バルブ選択画面が表示され、この画面からバルブを選択します。左上の入力 **Code▼** を **メニュー ▼** になっている事を確認します。設定例を説明します。まだ操作はしません

タイプ	呼び 径		呼び圧力	接続形式	弁箱 材質	主要 形式	Code
	FROM	TO					
仕切弁	15	40	10K	SCRD	BC 6	SOL WG PL	1012
仕切弁	50	300	10K	10K FF	FC 200	SOLID WEDGE	1032
	--	--					
玉形弁	15	40	10K	SCRD	BC 6	CON DISC	4012
玉形弁	50	200	10K	10K FF	FC 200	CON DISC	4052
	--	--					
逆止弁	15	40	10K	SCRD	BC 6	SWING	9112
逆止弁	50	200	10K	10K FF	FC 200	SWING	9142
	--	--					
ボール弁	15	200	10K	10K FF	FC 200	FULL BORE	12012
	--	--					
	--	--					
バタフライ弁	80	1000	10K	WAFER 10K FF	FC 200	BUBBLE T	14552
	--	--					
	--	--					
	--	--					
	--	--					
	--	--					

General から Job へコピー

タブ切替えて General から Job を切替えてください。



ボタンをクリックすると使用できる Code が選択できます。

バルブ Code は末尾を 2～9 の間で指定します。最初は自動的に設定されます。任意に変更してください。General よりバルブ Code を選択します。このとき末尾を指定します。**設定**でアイテムを選択して、【配管材料基準様式 1】ダイアログへ戻ります。このとき、General から Job へバルブデータがコピーされます。**キャンセル**で、【配管材料基準様式 1】ダイアログへ戻ります。General からバルブをコピーする場合、末尾をユーザが設定します。2～9 の値です。バルブ Code が既に登録してあると、その Code は使用できません。

B50-S にバルブを登録します。下図のように a54-1 (543) を選択し詳細変更ボタンをクリックしてください。詳細変更画面が表示されましたら、赤枠部をクリックします。左上の入力 **Code▼** を **メニュー ▼** になっている事を確認します。違っている場合は、変更してください。

スペッククラス修正 Lu#01					呼び径		呼び圧力	接続形式	弁箱 材質	主要 形式	Code	
					FROM	TO						
追加					削除		移動		詳細変更		バ	
クラス	Code	表示クラス記号	用途		仕切弁	50	400	20K	20K RF	SCS13	SOLID WEDGE	1442
						--	--					
					玉形弁	50	400	20K	20K RF	SCS13	CON DISC	4442
						--	--					
						--	--					
1	ANK 6	9992	MAX ANK14Moji	全角3 O 文字、半角3 O 文字まで入	逆止弁	50	400	20K	20K RF	SCS13	SWING	9492
2	A10	1102	TEST/A10	一般鋼管 SGP(A10)		--	--					
3	A10-S	1103	TEST/A10	一般鋼管 SGP(A10) Dummy-S		--	--					
4	A10-T	1104	TEST/A10	一般鋼管 SGP(A10) Dummy-T	ボール弁	50	400	20K	20K RF	SCS13	FULL BORE	12332
5	a54	542	SANITARY	大阪サニタリ 2K クランプ/SUS304(s		--	--					
6	A84	1842	Rubber Lining	ゴムライニング Rubber Lining		--	--					
7	B50	2502	B50(SUS304)	SUS304TP(B50)		--	--					
8	B50-S	2503	B50(SUS304)	SUS304TP(B50)Dummy-1 20K		--	--					
9	z-1	9993	MAX ANK14Moji	All Mighty Special(z)Dummy-1		--	--					
						--	--					

下図のような画面が表示されます。デフォルトでは JOB で登録されているバルブが表示されます。(下のタブ切替を行い、General、Job を切替ます。)General タブをクリックします。表示を、真空弁にします。Code 7220 を探してクリックします。**選択**をクリックします。Job バルブ Code 設定画面を確認してください。設定が完了しましたら**設定**を押します。

表示 真空弁

検索

JobバルブCode設定

General

Job

バルブCode 7220

>>

7222

記号

VACU-7222

材質

規格

ガスケット

☒ JIS

☐ ASTM

☒ JIS/JPI

☐ ANSI/API ASME

☒ V#

☐ T#

☐ P#

☐ Various

☐ JC#素材

☐ G#

☐ CH#user

キャンセル

設定

Code	タイプ	記号	呼び	接続形式	規格	主要形式	ボンネット	弁座シー	駆動
7010	真空弁	VACU-7010	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7020	真空弁	VACU-7020	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7030	真空弁	VACU-7030	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7040	真空弁	VACU-7040	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7050	真空弁	VACU-7050	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7060	真空弁	VACU-7060	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7070	真空弁	VACU-7070	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7090	真空弁	VACU-7090	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7100	真空弁	VACU-7100	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7110	真空弁	VACU-7110	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7120	真空弁	VACU-7120	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7130	真空弁	VACU-7130	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7140	真空弁	VACU-7140	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7150	真空弁	VACU-7150	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7160	真空弁	VACU-7160	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7170	真空弁	VACU-7170	10K	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7210	真空弁	VACU-7210	800#	20K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7220	真空弁	VACU-7220	20K	20K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIF
7340	真空弁	VACU-7340	600#	150# RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIR HNDWL
7390	真空弁	VACU-7390	150#	150# RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIR HNDWL
7410	真空弁	VACU-7340	800#	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIR HNDWL
7420	真空弁	VACU-7340	800#	10K RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIR HNDWL
7430	真空弁	VACU-7430	800#	150# RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIR HNDWL
7040	真空弁		PN10	RF	VENDOR	FLAT DISC	BB OS&Y	SOFT	DIR HNDWL

General

Job

☐ Generalバルブ登録

キャンセル

選択

登録した行の呼び径の FORM に 50(605)、TO に 400(4064)を設定します。

設定が完了しましたら**更新**を押してください。

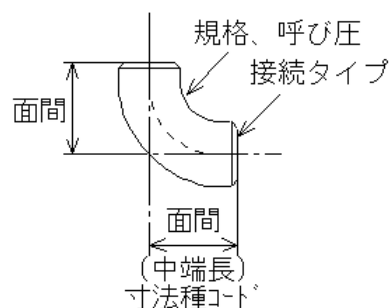
バ ル ブ タ イ プ	呼 び 径		呼び圧力	接続形式	弁箱 材質	主要 形式	C o d e
	FROM	TO					
仕切弁	50	400	20K	20K RF	SCS13	SOLID WEDGE	1442
	--	--					
玉形弁	50	400	20K	20K RF	SCS13	CON DISC	4442
	--	--					
逆止弁	50	400	20K	20K RF	SCS13	SWING	9492
	--	--					
ボール弁	50	400	20K	20K RF	SCS13	FULL BORE	12332
真空弁	50	400	20K	20K RF	SCPH 2	FLAT DISC	7222
	--	--					

更新したらランチャ以外は全て終了して下さい。

03-13. 標準 D.B.から Job 用 D.B.の作成

PMS に登録されている情報は全て、標準 D.B.と連携しており、主に以下の D.B.ファイルを参照します。これらは全て**セッ
トアップドライブ:¥EYECAD¥bg** フォルダにあります。

AGITEM.csv
AGISPR.csv
AGIPTN
AGFDNA_PTM.csv
AGFDNA_BMC.csv
BGFITD
BGVLVD



例) 90° エルボ

面間(中端長)、接続タイプ、規格、呼び圧 ⇒ **AGFDNA_BMC.csv**

面間寸法 ⇒ **BGFITD**

90° エルボ(名称) ⇒ **AGITEM.csv**

3Dモデル(ワイヤー表示、スプール図シンボル) ⇒ **AGIPTN**

Lu を新規作成、V10 に Up すると bg フォルダにある D.B.ファイルを自動で Job 用の D.B.を作成します。

部品情報などを修正する場合は、Job 用の D.B.を修正します。

一般弁の面間は BJVLVD で管理されています。確認は「プラント属性定義」→「配管部品属性」(EditDimension)からできます。なお、直接起動は、ランチャの部品・一般弁寸法列編集 (EditDimension) からできます。

General D.B.は AGxxxx として ¥EYECAD¥bg に格納されています。全ての Job に共通するファイルです。Job 用ファイルは、ファイルの頭を AJxxxx となります。このファイルは、各 Lu Folder にのみ有効なファイルです。既存の JOB 用 D.B.を別の Lu フォルダの D.B.に部分的に移行する機能があります。ランチャより、標準参照 D.B.比較統合 (MergeDB) をクリックします。下図が表示されます。VLVD を押します。



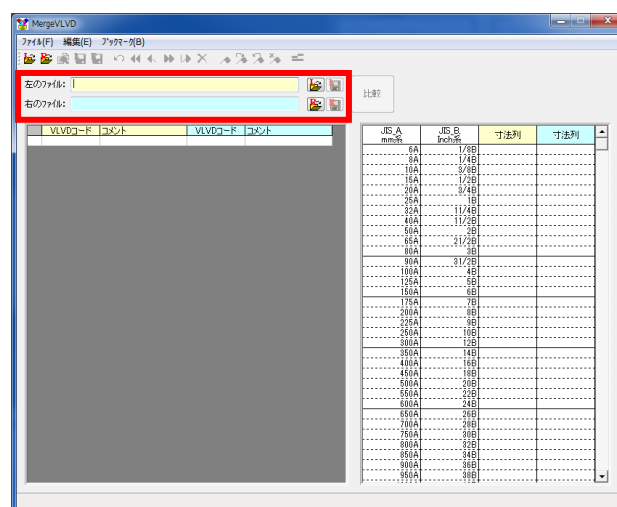
左のファイル: C:\¥EYECAD¥j999 完成版¥BJVLVD

右のファイル: C:\¥EYECAD¥j01¥BJVLVD

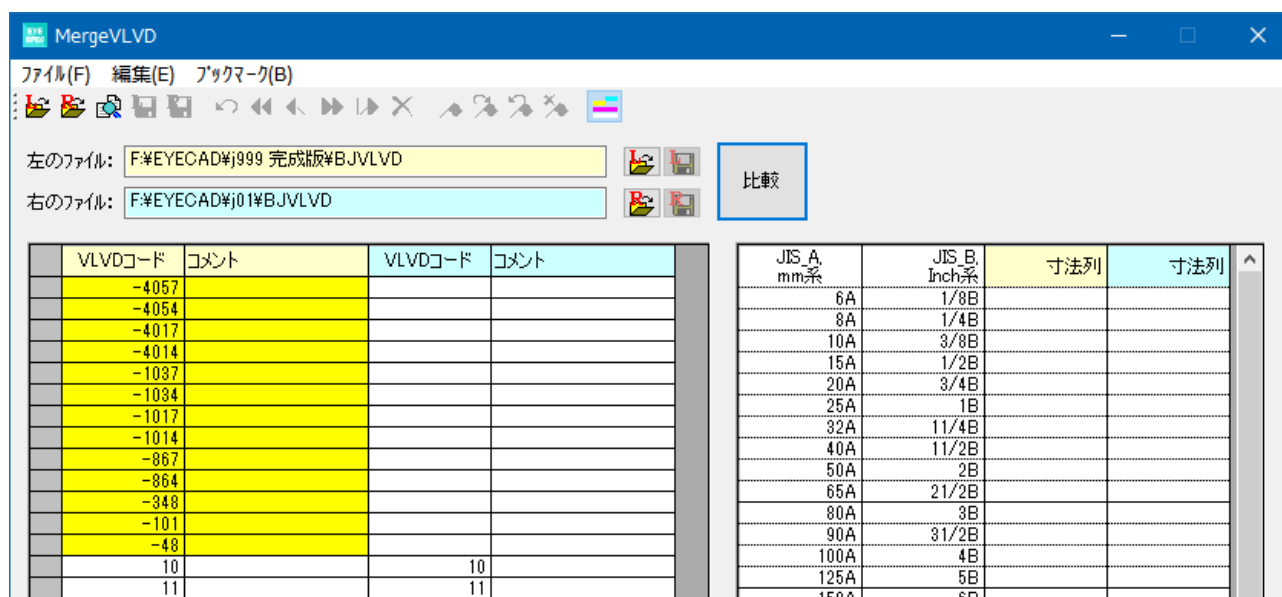
上記のように設定して下さい。比較を押します。次に

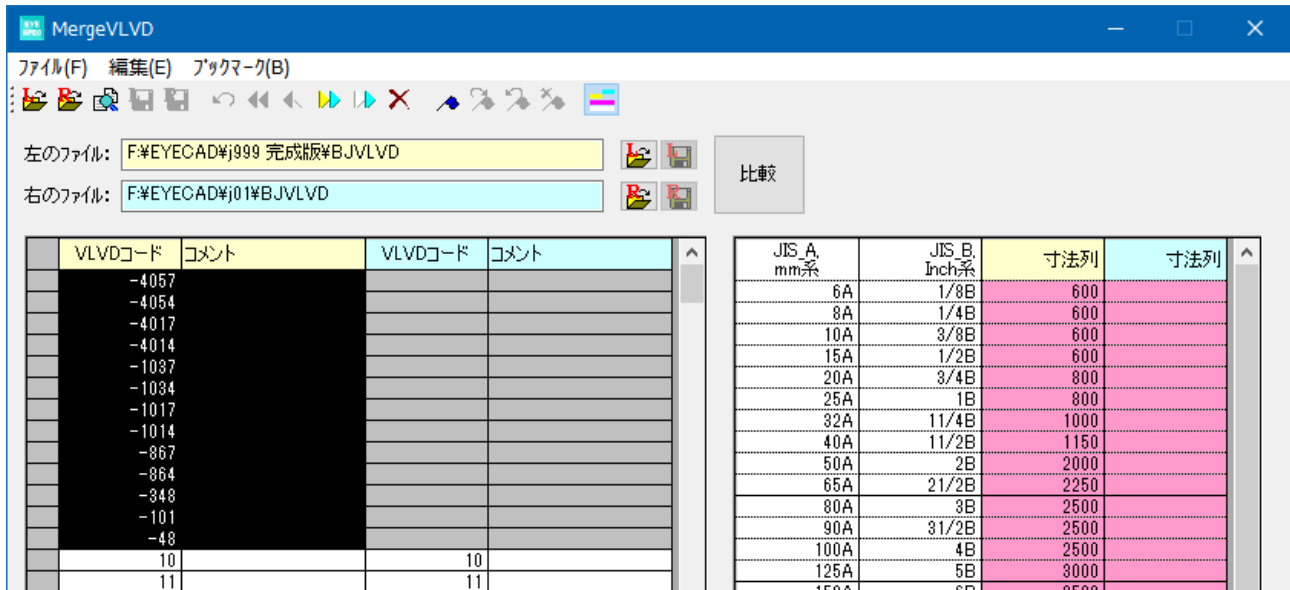


上のカラーソートを押してから、もう一度比較を押します。



こちらがソートした結果になります。





左のファイル: F:\EYECAD\999 完成版\BJVLVD


右のファイル: F:\EYECAD\01\BJVLVD

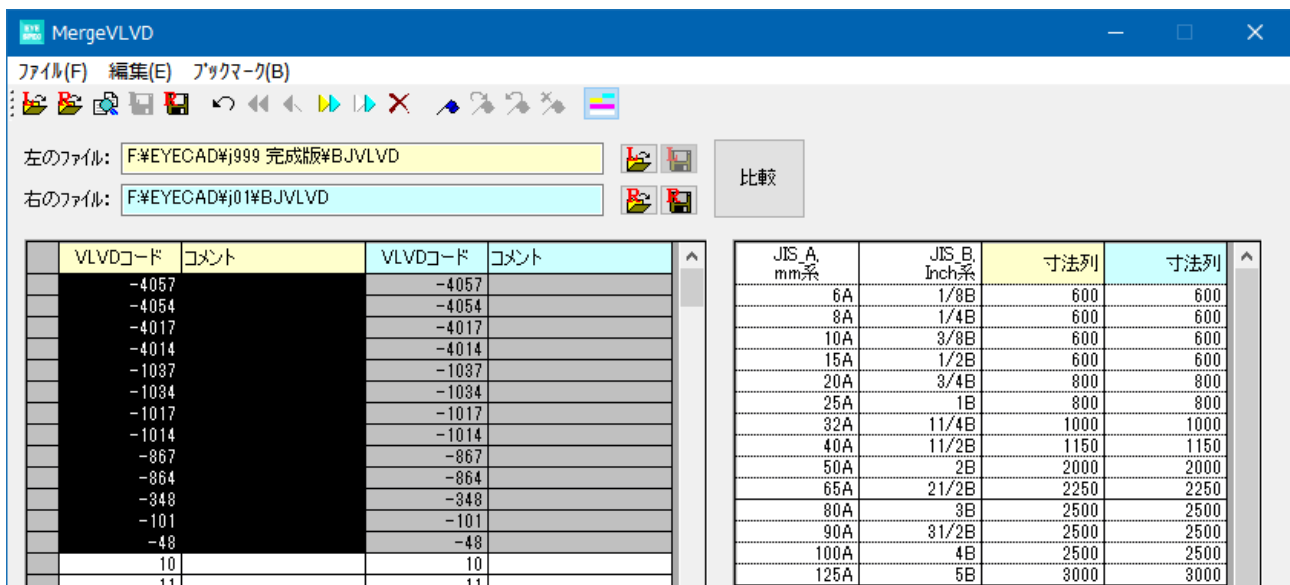
比較

VLVDコード	コメント	VLVDコード	コメント
-4057			
-4054			
-4017			
-4014			
-1037			
-1034			
-1017			
-1014			
-867			
-864			
-348			
-101			
-48			
10		10	
11		11	

JIS_A mm系	JIS_B Inch系	寸法列	寸法列
6A	1/8B	600	
8A	1/4B	600	
10A	3/8B	600	
15A	1/2B	600	
20A	3/4B	800	
25A	1B	800	
32A	1 1/4B	1000	
40A	1 1/2B	1150	
50A	2B	2000	
65A	2 1/2B	2250	
80A	3B	2500	
90A	3 1/2B	2500	
100A	4B	2500	
125A	5B	3000	
150A	6B	3500	

こちらのように表示されました。-4057 から-48 を複数選択 (Shift+クリック) します。

選択できたら、 を押します。右にコピーされます。





左のファイル: F:\EYECAD\999 完成版\BJVLVD

右のファイル: F:\EYECAD\01\BJVLVD

比較

VLVDコード	コメント	VLVDコード	コメント
-4057		-4057	
-4054		-4054	
-4017		-4017	
-4014		-4014	
-1037		-1037	
-1034		-1034	
-1017		-1017	
-1014		-1014	
-867		-867	
-864		-864	
-348		-348	
-101		-101	
-48		-48	
10		10	
11		11	

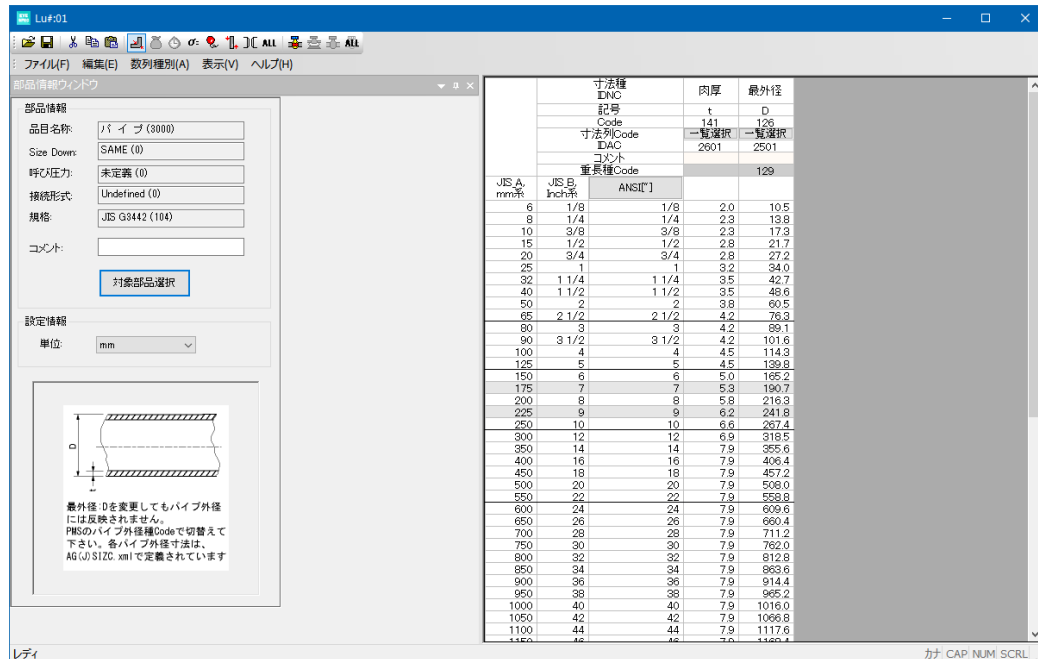
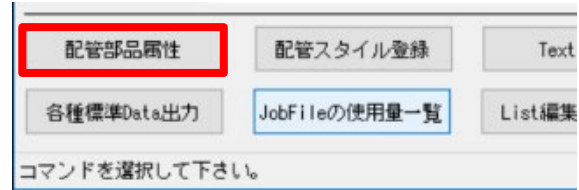
JIS_A mm系	JIS_B Inch系	寸法列	寸法列
6A	1/8B	600	600
8A	1/4B	600	600
10A	3/8B	600	600
15A	1/2B	600	600
20A	3/4B	800	800
25A	1B	800	800
32A	1 1/4B	1000	1000
40A	1 1/2B	1150	1150
50A	2B	2000	2000
65A	2 1/2B	2250	2250
80A	3B	2500	2500
90A	3 1/2B	2500	2500
100A	4B	2500	2500
125A	5B	3000	3000

コピーされましたら作業が完了です。 クリックして保存します。 でプログラムを終了して下さい。MergeDB も終了して下さい。

03-14. 一般弁情報

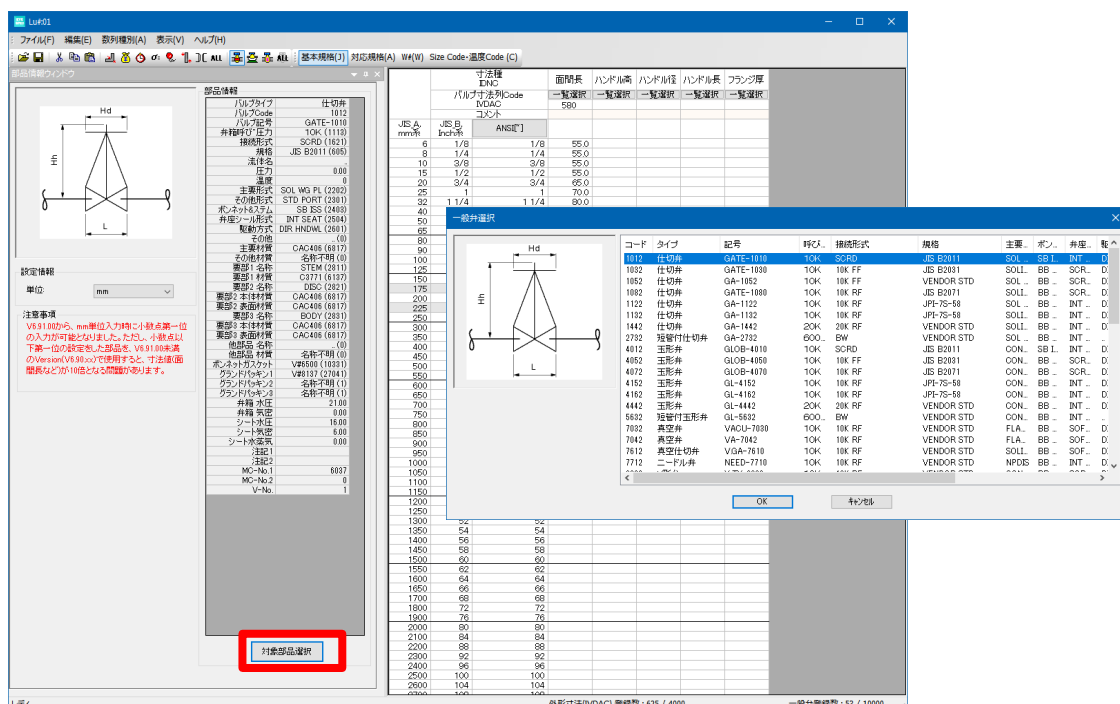
ランチャより **プラント属性定義** → j01 クリック → **プラント属性**
→ **配管部品属性** を押します。

Lu 選択より BJ にラジオボタン、Lu#が「1」になっている事を確認して **OK** を押します。

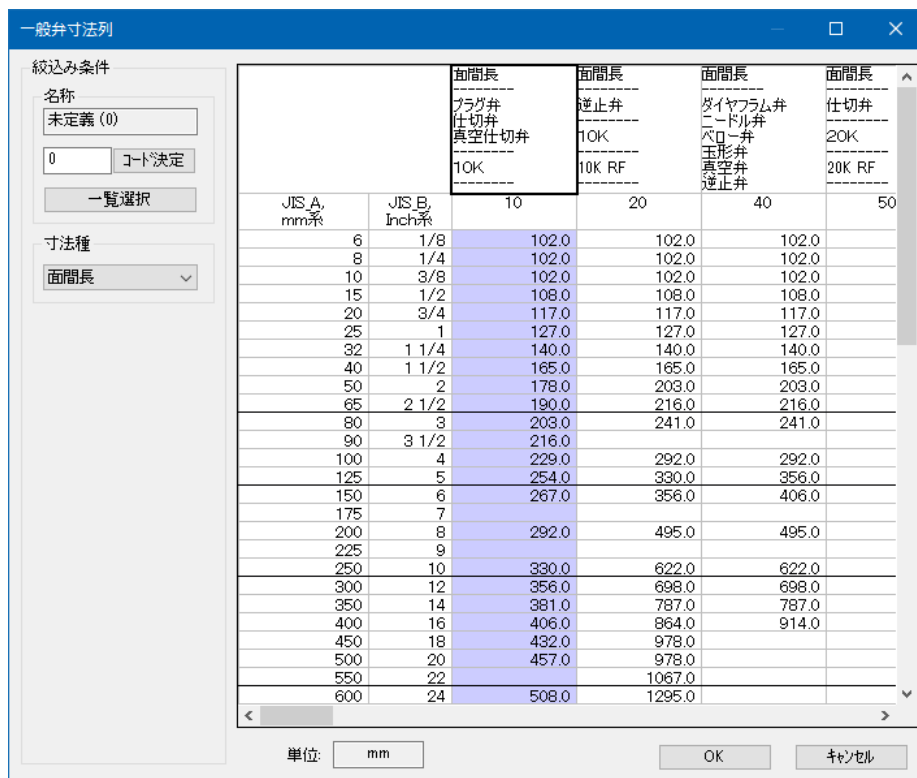


メニューの数値種別 → 一般弁 → 外形寸法を選択して一般弁の面間情報を表示してください。

でも一般弁の面間情報の表示ができます。 **対象部品選択** で登録されている一般弁の一覧が表示されます。



バルブ面間を修正する場合、必ず寸法列 Code を**マイナス Code** で新たに作成します。これは同じ Code を他のバルブにも使っている可能性があるためです。General データベースには、バルブは面間以外の寸法は登録されていません。ハンドル高さ、ハンドル径は Job 用データベースに寸法列 Code を**マイナス Code** にして登録します。寸法列 Code (**マイナス Code**) 設定の詳細は、EditDimension の Help Manual をご覧ください。一覧選択をクリックすると一般弁寸法列ウィンドウが表示されます。



面間長	面間長
一覧選択	一覧選択
180	560
102	-660
102	-661
102	-662
108	-663
117	-664

寸法列 Code は一般弁寸法列ウィンドウからの選択、マイナ Code 一覧からの選択、任意入力のいずれかで設定できます。寸法値を修正するとリスト上の色が変わります。

面間長
一覧選択
180
102
102
102
108
117

通常または
一覧選択で選択
(黒表示)

面間長
一覧選択
180
103
102
102
108
117

寸法値変更
(赤表示)

面間長
一覧選択
-181
102
102
102
108
117

寸法列コード変更
寸法値未変更
(緑表示)

面間長
一覧選択
-181
103
102
102
108
117

寸法列コード変更
寸法値変更
(赤表示)

上図右端のように寸法列 Code が**マイナス Code** になり、寸法値が変更されている状態になります。ハンドル高さ、ハンドル径についても同様です。面間情報を追加してください。(黄色が変更箇所になります) 追加作業が完了しましたら、保存して画面を閉じてください。次ページには寸法列コードを設定するバルブを抜粋しております。

対象部品選択をクリック

EditDimension Lu#106

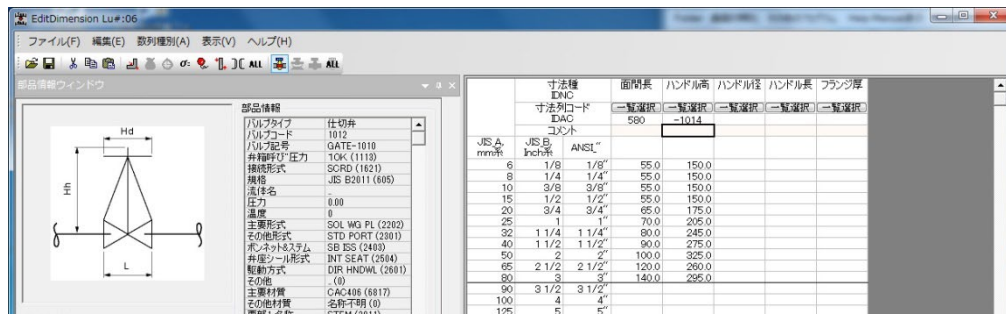
ファイル(F) 編集(E) 数値入力(A) 表示(V) ヘルプ(H)

部品情報ウィンドウ

部品情報

バルブタイプ 仕切弁
 バルブコード 1012
 バルブ記号 GATE-1018
 種類記号 TOK (1110)
 接続形式 SCRD (1621)
 規格 JIS B2811 (605)
 名称
 圧力 0.00
 温度 0
 主要形式 SOL MD, PL (2262)
 その他形式 STD PORT (2801)
 ボンネットシステム BSS ESS (2480)
 弁座シール形式 INT SEAT (2844)
 駆動方式 QIR HANDW. (4401)
 その他

寸法種	寸法規格	面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
寸法コード	寸法規格	面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
JIS A	JIS B	ANSI	580			
mm	Inch	Inch				
6	1/8	1/8"	55.0			
8	1/4	1/4"	55.0			
10	3/8	3/8"	55.0			
15	1/2	1/2"	55.0			
20	3/4	3/4"	65.0			
25	1	1"	70.0			
32	1 1/4	1 1/4"	80.0			
40	1 1/2	1 1/2"	90.0			
50	2	2"	100.0			
65	2 1/2	2 1/2"	120.0			
80	3	3"	140.0			
100	4	4"	160.0			

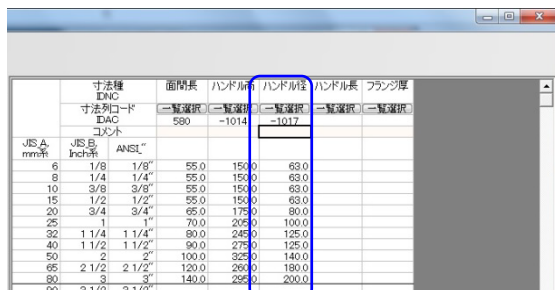
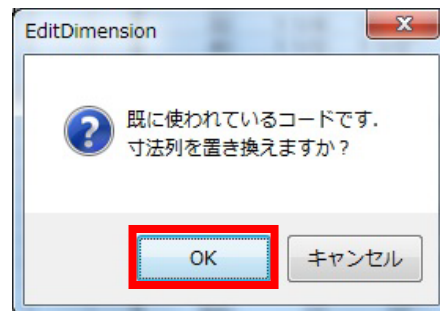


ハンドル高が設定されました。

ハンドル径の設定



寸法列コードとして「-1017」
を入力します。**OK**をクリック



ハンドル径が設定されました。

表を確認して設定して下さい。表にないバルブは設定不要です。

仕切弁 (バルブ Code 1012)

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		580	-1014	-1017		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	55.0	150.0	63.0		
8	1/4	1/4	55.0	150.0	63.0		
10	3/8	3/8	55.0	150.0	63.0		
15	1/2	1/2	55.0	150.0	63.0		
20	3/4	3/4	65.0	175.0	80.0		
25	1	1	70.0	205.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	80.0	245.0	125.0		
40	1 1/2	1 1/2	90.0	275.0	125.0		
50	2	2	100.0	325.0	140.0		
65	2 1/2	2 1/2	120.0	260.0	180.0		
80	3	3	140.0	295.0	200.0		
90	3 1/2	3 1/2					
100	4	4					
125	5	5					
150	6	6					
175	7	7					
200	8	8					
225	9	9					
250	10	10					
300	12	12					
350	14	14					
400	16	16					
450	18	18					
500	20	20					
550	22	22					

仕切弁 (バルブ Code 1032)

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		180	-1034	-1037		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	102.0	123.0	80.0		
8	1/4	1/4	102.0	123.0	80.0		
10	3/8	3/8	102.0	123.0	80.0		
15	1/2	1/2	108.0	123.0	80.0		
20	3/4	3/4	117.0	125.0	80.0		
25	1	1	127.0	146.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	162.0	115.0		
40	1 1/2	1 1/2	165.0	180.0	115.0		
50	2	2	180.0	302.0	200.0		
65	2 1/2	2 1/2	190.0	317.0	335.0		
80	3	3	200.0	356.0	225.0		
90	3 1/2	3 1/2	210.0	356.0	250.0		
100	4	4	230.0	377.0	250.0		
125	5	5	250.0	460.0	300.0		
150	6	6	270.0	527.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	290.0	600.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	330.0				
300	12	12	350.0				
350	14	14	381.0				
400	16	16	406.0				
450	18	18	432.0				
500	20	20	457.0				
550	22	22					

仕切弁(バルブ Code 1052)こちらは登録済みです。確認して下さい

	寸法種 DNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	DAC		180	-1034	-1037		
	コメント						
JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]					
6	1/8	1/8	102.0	123.0	80.0		
8	1/4	1/4	102.0	123.0	80.0		
10	3/8	3/8	102.0	123.0	80.0		
15	1/2	1/2	108.0	123.0	80.0		
20	3/4	3/4	117.0	125.0	80.0		
25	1	1	127.0	146.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	162.0	115.0		
40	1 1/2	1 1/2	165.0	180.0	115.0		
50	2	2	180.0	302.0	200.0		
65	2 1/2	2 1/2	190.0	317.0	335.0		
80	3	3	200.0	356.0	225.0		
90	3 1/2	3 1/2	210.0	356.0	250.0		
100	4	4	230.0	377.0	250.0		
125	5	5	250.0	460.0	300.0		
150	6	6	270.0	527.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	290.0	600.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	330.0				
300	12	12	350.0				
350	14	14	381.0				
400	16	16	406.0				
450	18	18	432.0				
500	20	20	457.0				
550	22	22					

仕切弁(バルブ Code 1082)

	寸法種 DNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	DAC		10	-1034	-1037		
	コメント						
JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]					
6	1/8	1/8	102.0	123.0	80.0		
8	1/4	1/4	102.0	123.0	80.0		
10	3/8	3/8	102.0	123.0	80.0		
15	1/2	1/2	108.0	123.0	80.0		
20	3/4	3/4	117.0	125.0	80.0		
25	1	1	127.0	146.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	162.0	115.0		
40	1 1/2	1 1/2	165.0	180.0	115.0		
50	2	2	178.0	302.0	200.0		
65	2 1/2	2 1/2	190.0	317.0	335.0		
80	3	3	203.0	356.0	225.0		
90	3 1/2	3 1/2	216.0	356.0	250.0		
100	4	4	229.0	377.0	250.0		
125	5	5	254.0	460.0	300.0		
150	6	6	267.0	527.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	292.0	600.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	330.0				
300	12	12	356.0				
350	14	14	381.0				
400	16	16	406.0				
450	18	18	432.0				
500	20	20	457.0				
550	22	22					

仕切弁(バルブ Code 1122)こちらは登録済みです。確認して下さい

	寸法種 DNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	IDAC		10	-1034	-1037		
	コメント						
JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]					
6	1/8	1/8	102.0	123.0	80.0		
8	1/4	1/4	102.0	123.0	80.0		
10	3/8	3/8	102.0	123.0	80.0		
15	1/2	1/2	108.0	123.0	80.0		
20	3/4	3/4	117.0	125.0	80.0		
25	1	1	127.0	146.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	162.0	115.0		
40	1 1/2	1 1/2	165.0	180.0	115.0		
50	2	2	178.0	302.0	200.0		
65	2 1/2	2 1/2	190.0	317.0	335.0		
80	3	3	203.0	356.0	225.0		
90	3 1/2	3 1/2	216.0	356.0	250.0		
100	4	4	229.0	377.0	250.0		
125	5	5	254.0	460.0	300.0		
150	6	6	267.0	527.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	292.0	600.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	330.0				
300	12	12	356.0				
350	14	14	381.0				
400	16	16	406.0				
450	18	18	432.0				
500	20	20	457.0				
550	22	22					

仕切弁(バルブ Code 1132)こちらは登録済みです。確認して下さい

	寸法種 DNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	IDAC		10	-1034	-1037		
	コメント						
JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]					
6	1/8	1/8	102.0	123.0	80.0		
8	1/4	1/4	102.0	123.0	80.0		
10	3/8	3/8	102.0	123.0	80.0		
15	1/2	1/2	108.0	123.0	80.0		
20	3/4	3/4	117.0	125.0	80.0		
25	1	1	127.0	146.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	162.0	115.0		
40	1 1/2	1 1/2	165.0	180.0	115.0		
50	2	2	178.0	302.0	200.0		
65	2 1/2	2 1/2	190.0	317.0	335.0		
80	3	3	203.0	356.0	225.0		
90	3 1/2	3 1/2	216.0	356.0	250.0		
100	4	4	229.0	377.0	250.0		
125	5	5	254.0	460.0	300.0		
150	6	6	267.0	527.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	292.0	600.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	330.0				
300	12	12	356.0				
350	14	14	381.0				
400	16	16	406.0				
450	18	18	432.0				
500	20	20	457.0				
550	22	22					

仕切弁(バルブ Code 1442)こちらは登録済みです。確認して下さい

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		50	-1034	-1037		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	140.0	123.0	80.0		
8	1/4	1/4	140.0	123.0	80.0		
10	3/8	3/8	140.0	123.0	80.0		
15	1/2	1/2	140.0	123.0	80.0		
20	3/4	3/4	152.0	125.0	80.0		
25	1	1	165.0	146.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	178.0	162.0	115.0		
40	1 1/2	1 1/2	190.0	180.0	115.0		
50	2	2	216.0	302.0	200.0		
65	2 1/2	2 1/2	241.0	317.0	335.0		
80	3	3	283.0	356.0	225.0		
90	3 1/2	3 1/2		356.0	250.0		
100	4	4	305.0	377.0	250.0		
125	5	5	381.0	460.0	300.0		
150	6	6	403.0	527.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	419.0	600.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	457.0				
300	12	12	502.0				
350	14	14	762.0				
400	16	16	838.0				
450	18	18	914.0				
500	20	20	991.0				
550	22	22	1092.0				
600	24	24	1143.0				
650	26	26	1245.0				
700	28	28	1346.0				
750	30	30	1397.0				
800	32	32	1524.0				
850	34	34	1626.0				
900	36	36	1727.0				

玉形弁(バルブ Code 4012)

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		590	-4014	-4017		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	50.0	108.0	60.0		
8	1/4	1/4	50.0	108.0	60.0		
10	3/8	3/8	55.0	108.0	60.0		
15	1/2	1/2	65.0	122.0	70.0		
20	3/4	3/4	80.0	125.0	80.0		
25	1	1	90.0	146.0	90.0		
32	1 1/4	1 1/4	105.0	160.0	100.0		
40	1 1/2	1 1/2	120.0	180.0	115.0		
50	2	2	140.0	198.0	135.0		
65	2 1/2	2 1/2	180.0	250.0	180.0		
80	3	3	200.0	280.0	225.0		
90	3 1/2	3 1/2					
100	4	4					

玉形弁(バルブ Code 4052)

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		190	-4054	-4057		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	102.0	107.0	60.0		
8	1/4	1/4	102.0	107.0	60.0		
10	3/8	3/8	102.0	107.0	60.0		
15	1/2	1/2	108.0	107.0	60.0		
20	3/4	3/4	117.0	125.0	80.0		
25	1	1	127.0	145.0	80.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	162.0	100.0		
40	1 1/2	1 1/2	190.0	180.0	115.0		
50	2	2	200.0	302.0	200.0		
65	2 1/2	2 1/2	220.0	317.0	225.0		
80	3	3	240.0	356.0	250.0		
90	3 1/2	3 1/2	270.0	356.0	250.0		
100	4	4	290.0	377.0	250.0		
125	5	5	360.0	460.0	300.0		
150	6	6	410.0	524.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	500.0	585.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	620.0				
300	12	12	700.0				
350	14	14					

玉形弁(バルブ Code 4072)

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		40	-4054	-4057		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	102.0	107.0	60.0		
8	1/4	1/4	102.0	107.0	60.0		
10	3/8	3/8	102.0	107.0	60.0		
15	1/2	1/2	108.0	107.0	60.0		
20	3/4	3/4	117.0	125.0	80.0		
25	1	1	127.0	145.0	80.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	162.0	100.0		
40	1 1/2	1 1/2	165.0	180.0	115.0		
50	2	2	203.0	302.0	200.0		
65	2 1/2	2 1/2	216.0	317.0	225.0		
80	3	3	241.0	356.0	250.0		
90	3 1/2	3 1/2		356.0	250.0		
100	4	4	292.0	377.0	250.0		
125	5	5	356.0	460.0	300.0		
150	6	6	406.0	524.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	495.0	585.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	622.0				
300	12	12	698.0				
350	14	14	787.0				
400	16	16	914.0				
450	18	18					

玉形弁(バルブ Code 4152)こちらは登録済みですが、フランジ厚を設定してください。

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		40	-4054	-4057		-48
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	102.0	107.0	60.0		
8	1/4	1/4	102.0	107.0	60.0		
10	3/8	3/8	102.0	107.0	60.0		11.0
15	1/2	1/2	108.0	107.0	60.0		11.0
20	3/4	3/4	117.0	125.0	80.0		11.0
25	1	1	127.0	145.0	80.0		13.0
32	1 1/4	1 1/4	140.0	162.0	100.0		14.0
40	1 1/2	1 1/2	165.0	180.0	115.0		16.0
50	2	2	203.0	302.0	200.0		16.0
65	2 1/2	2 1/2	216.0	317.0	225.0		18.0
80	3	3	241.0	356.0	250.0		18.0
90	3 1/2	3 1/2		356.0	250.0		
100	4	4	292.0	377.0	250.0		
125	5	5	356.0	460.0	300.0		
150	6	6	406.0	524.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	495.0	585.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	622.0				
300	12	12	698.0				
350	14	14	787.0				
400	16	16	914.0				
450	18	18					

玉形弁(バルブ Code 4162)こちらは登録済みです。確認して下さい

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		40	-4054	-4057		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	102.0	107.0	60.0		
8	1/4	1/4	102.0	107.0	60.0		
10	3/8	3/8	102.0	107.0	60.0		
15	1/2	1/2	108.0	107.0	60.0		
20	3/4	3/4	117.0	125.0	80.0		
25	1	1	127.0	145.0	80.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	162.0	100.0		
40	1 1/2	1 1/2	165.0	180.0	115.0		
50	2	2	203.0	302.0	200.0		
65	2 1/2	2 1/2	216.0	317.0	225.0		
80	3	3	241.0	356.0	250.0		
90	3 1/2	3 1/2		356.0	250.0		
100	4	4	292.0	377.0	250.0		
125	5	5	356.0	460.0	300.0		
150	6	6	406.0	524.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	495.0	585.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	622.0				
300	12	12	698.0				
350	14	14	787.0				
400	16	16	914.0				
450	18	18					

玉形弁(バルブ Code 4442)こちらは登録済みです。確認して下さい

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		60	-4054	-4057		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	152.0	107.0	60.0		
8	1/4	1/4	152.0	107.0	60.0		
10	3/8	3/8	152.0	107.0	60.0		
15	1/2	1/2	152.0	107.0	60.0		
20	3/4	3/4	178.0	125.0	80.0		
25	1	1	203.0	145.0	80.0		
32	1 1/4	1 1/4	216.0	162.0	100.0		
40	1 1/2	1 1/2	229.0	180.0	115.0		
50	2	2	267.0	302.0	200.0		
65	2 1/2	2 1/2	292.0	317.0	225.0		
80	3	3	318.0	356.0	250.0		
90	3 1/2	3 1/2		356.0	250.0		
100	4	4	356.0	377.0	250.0		
125	5	5	400.0	460.0	300.0		
150	6	6	444.0	524.0	350.0		
175	7	7					
200	8	8	559.0	585.0	400.0		
225	9	9					
250	10	10	622.0				
300	12	12	711.0				
350	14	14					
400	16	16					
450	18	18					

真空弁(バルブ Code 7042)からボール弁(バルブ Code 12032)までは設定不要です。スキップしてください。

ボール弁(バルブ Code 12092)

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		340	544	547		-348
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	108.0	59.0	130.0		
8	1/4	1/4	108.0	59.0	130.0		
10	3/8	3/8	108.0	59.0	130.0		
15	1/2	1/2	108.0	59.0	130.0		16.0
20	3/4	3/4	117.0	63.0	130.0		18.0
25	1	1	127.0	75.0	160.0		18.0
32	1 1/4	1 1/4	140.0				20.0
40	1 1/2	1 1/2	165.0	96.0	230.0		20.0
50	2	2	178.0	107.0	230.0		20.0
65	2 1/2	2 1/2	190.0	142.0	400.0		22.0
80	3	3	203.0	152.0	400.0		22.0
90	3 1/2	3 1/2					
100	4	4	229.0	178.0	700.0		24.0
125	5	5	356.0	252.0	1100.0		24.0
150	6	6	394.0	272.0	1100.0		26.0
175	7	7					
200	8	8	457.0	342.0	1500.0		26.0
225	9	9					
250	10	10	533.0				
300	12	12	610.0				
350	14	14					
400	16	16					
450	18	18					

ボール弁(バルブ Code 12272)は設定不要です。スキップします。

ボール弁(バルブ Code 12332)

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		350	554	557		-101
JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]					
6	1/8	1/8	140.0	59.0	130.0		
8	1/4	1/4	140.0	59.0	130.0		20.0
10	3/8	3/8	140.0	59.0	130.0		20.0
15	1/2	1/2	140.0	59.0	130.0		20.0
20	3/4	3/4	152.0	63.0	130.0		22.0
25	1	1	165.0	75.0	160.0		24.0
32	1 1/4	1 1/4					26.0
40	1 1/2	1 1/2	190.0	96.0	230.0		26.0
50	2	2	216.0	107.0	230.0		26.0
65	2 1/2	2 1/2	241.0	142.0	400.0		30.0
80	3	3	283.0	152.0	400.0		34.0
90	3 1/2	3 1/2					36.0
100	4	4	305.0	178.0	700.0		36.0
125	5	5	381.0	252.0	1100.0		40.0
150	6	6	403.0	272.0	1100.0		40.0
175	7	7					
200	8	8	502.0	342.0	1500.0		46.0
225	9	9					
250	10	10	568.0				
300	12	12	648.0				
350	14	14					
400	16	16					
450	18	18					

ダイヤフラム弁 (バルブ Code 13162)

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		1870	-864	-867		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8		104.0	100.0		
8	1/4	1/4	110.0	104.0	100.0		
10	3/8	3/8	110.0	104.0	100.0		
15	1/2	1/2	110.0	104.0	100.0		
20	3/4	3/4	110.0	104.0	100.0		
25	1	1		111.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	116.0	100.0		
40	1 1/2	1 1/2	164.0	177.0	156.0		
50	2	2	210.0	191.0	156.0		
65	2 1/2	2 1/2	220.0	266.0	220.0		
80	3	3	250.0	280.0	220.0		
90	3 1/2	3 1/2	310.0				
100	4	4		329.0	257.0		
125	5	5					

ダイヤフラム弁 (バルブ Code 13232)

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		40	-864	-867		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	102.0	104.0	100.0		
8	1/4	1/4	102.0	104.0	100.0		
10	3/8	3/8	102.0	104.0	100.0		
15	1/2	1/2	108.0	104.0	100.0		
20	3/4	3/4	117.0	104.0	100.0		
25	1	1	127.0	111.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	116.0	100.0		
40	1 1/2	1 1/2	165.0	177.0	156.0		
50	2	2	203.0	191.0	156.0		
65	2 1/2	2 1/2	216.0	266.0	220.0		
80	3	3	241.0	280.0	220.0		
90	3 1/2	3 1/2					
100	4	4	292.0	329.0	257.0		
125	5	5	356.0				
150	6	6	406.0				
175	7	7					
200	8	8	495.0				
225	9	9					
250	10	10	622.0				
300	12	12	689.0				

ダイヤフラム弁(バルブ Code 13282)こちらは登録済みです。確認して下さい

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		40	-864	-867		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	102.0	104.0	100.0		
8	1/4	1/4	102.0	104.0	100.0		
10	3/8	3/8	102.0	104.0	100.0		
15	1/2	1/2	108.0	104.0	100.0		
20	3/4	3/4	117.0	104.0	100.0		
25	1	1	127.0	111.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	116.0	100.0		
40	1 1/2	1 1/2	165.0	177.0	156.0		
50	2	2	203.0	191.0	156.0		
65	2 1/2	2 1/2	216.0	266.0	220.0		
80	3	3	241.0	280.0	220.0		
90	3 1/2	3 1/2					
100	4	4	292.0	329.0	257.0		
125	5	5	356.0				
150	6	6	406.0				
175	7	7					
200	8	8	495.0				
225	9	9					
250	10	10	622.0				
300	12	12	698.0				
350	14	14	787.0				
400	16	16	914.0				
450	18	18					

ダイヤフラム弁(バルブ Code 13292)こちらは登録済みです。確認して下さい

	寸法種 IDNC		面間長	ハンドル高	ハンドル径	ハンドル長	フランジ厚
	寸法列Code IDAC		一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択	一覧選択
	コメント		40	-864	-867		
	JIS A, mm系	JIS B, Inch系	ANSI["]				
6	1/8	1/8	102.0	104.0	100.0		
8	1/4	1/4	102.0	104.0	100.0		
10	3/8	3/8	102.0	104.0	100.0		
15	1/2	1/2	108.0	104.0	100.0		
20	3/4	3/4	117.0	104.0	100.0		
25	1	1	127.0	111.0	100.0		
32	1 1/4	1 1/4	140.0	116.0	100.0		
40	1 1/2	1 1/2	165.0	177.0	156.0		
50	2	2	203.0	191.0	156.0		
65	2 1/2	2 1/2	216.0	266.0	220.0		
80	3	3	241.0	280.0	220.0		
90	3 1/2	3 1/2					
100	4	4	292.0	329.0	257.0		
125	5	5	356.0				
150	6	6	406.0				
175	7	7					
200	8	8	495.0				
225	9	9					
250	10	10	622.0				
300	12	12	698.0				
350	14	14	787.0				
400	16	16	914.0				
450	18	18					

ハンドル高、ハンドル径が既に登録されていたバルブもありました。登録されていたバルブはj999 からコピーした PMS に登録されていたバルブです。今回は同じ Code を使いまわしますのでそのままいいですが、本来は設定が必要です。

また、他に多数バルブがありますが、今回はテキストに記載されているバルブのみ設定しました。正式なプロジェクトでは必ず全て設定して下さい。

部品・一般弁寸法列編集 (EditDimension) の設定は終了です。[×]を押しますと”ファイルが変更されています。保存しますか?”とメッセージが表示されます。保存終了して下さい。

また、プラント属性も[設定]を押して下さい。

下図の作業をしてください。

バルブ編集を押します。バルブ記号の登録できる場所です。半角で12文字まで登録が可能です。バルブ記号を登録します。作業が完了したら**設定**を押して保存してください。形式、駆動方式などのバルブの仕様はここで変更します。

部品バリエーション編集 Lu#1														□	定								
表示	名称記号	入力	メニュー	検索	Copy新規										キャンセル								
タイプ	仕切弁	仕切弁	仕切弁	仕切弁	仕切弁	仕切弁	仕切弁	仕切弁	仕切弁	仕切弁	仕切弁	短管付仕切弁	玉形弁										
Code No.	1012	1082	1052	1082	1122	1182	1442	2732	4012														
記号	GATE-1012	GATE-1082	GATE-1052	GATE-1082	GATE-1122	GATE-1182	GATE-1442	Shor-2732	GLOB-4012														
形状形式	SCRD	10K FF	10K FF	10K RF	10K RF	20K RF	BW	SCRD															
規格	JIS B2011	JIS B2081	VENDOR STD	JIS B2071	JPF-75-58	JPF-75-58	VENDOR STD	JIS B2011															
流 体																							
圧 力	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
温 度	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
構造 主要形式	SOL WG PL	SOLID WEDGE	SOL WG PL	SOLID WEDGE	SOL WG PL	SOLID WEDGE	SOLID WEDGE	SOL WG PL	CON DISC														
その他形式	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT	STD PORT														
ボンネット&ステム	SB IS	BB OS&Y	BB OS&Y	BB OS&Y	BB OS&Y	BB OS&Y	BB OS&Y	BB OS&Y	SB IS														
弁座J形形式	INT SEAT	SCRD SEAT	SCRD SEAT	INT SEAT	INT SEAT	INT SEAT	INT SEAT	INT SEAT	INT SEAT														
駆動方式	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL	DIR HNDWL														
その他																							
弁 種 主要材質	CAC406	FC 260	FC 200	SOPH 2	SCS13	SCS13	SCS13	SFVC2A	CAC406														
その他材質																							
要部 1 名 称	STEM	STEM	STEM	STEM	STEM	STEM	STEM	STEM	STEM														
材質	C3771	C3771	SUS403	SUS403	SUS304	SUS304	SUS304	SUS410	C3771														
要部 2 名 称	DISC	DISC SEAT R	DISC	DISC	DISC	DISC	DISC	DISC	DISC														
本体材質	CAC406	CAC406	SUS420J2	CARBON STEEL	SUS304	SUS304	SUS304	SUS420J2	CAC406														
表面材質	CAC406	CAC406	SUS420J2	13cr	SUS304	SUS304	SUS304	Stellite	CAC406														
要部 3 名 称	BODY	BODY SEAT R	BODY SEAT R	BODY SEAT R	BODY	BODY	BODY	BODY	BODY														
本体材質	CAC406	CAC406	SUS403	SUS403	SCS13	SCS13	SCS13	SFVC2A	CAC406														
表面材質	CAC406	CAC406	SUS403	SUS403	SCS13	SCS13	SCS13	Stellite	CAC406														
他部品 名 称																							
材質																							
ボンネット&スケット	V#5500	V#6500	V#7030	V#5500	V#550-ZZE	V#6500	V#59																

バルブ記号はプロジェクトごとに決まっている場合に設定します。この設定をすれば材集などで表示されます。
次ページに抜粋があります。こちらを参照して登録して下さい。

こちらに表示されているバルブがない場合は入力を省略してください。

タイプ	バルブ Code	バルブ記号	タイプ	バルブ Code	バルブ記号
仕切弁	1012	GA-1012	ボール弁	11972	BA-11972
仕切弁	1032	GA-1032	ボール弁	12012	BA-12012
仕切弁	1052	GA-1052	ボール弁	12032	BA-12032
仕切弁	1082	GA-1082	ボール弁	12092	BA-12092
仕切弁	1122	GA-1122	ボール弁	12272	BA-12272
仕切弁	1132	GA-1132	ボール弁	12332	BA-12332
仕切弁	1442	GA-1442	ダイヤフラム弁	13162	DI-13162
玉形弁	4012	GL-4012	ダイヤフラム弁	13232	DI-13232
玉形弁	4052	GL-4052	ダイヤフラム弁	13282	DI-13282
玉形弁	4072	GL-4072	ダイヤフラム弁	13292	DI-13292
玉形弁	4152	GL-4152	バタフライ弁	13812	BU-13812
玉形弁	4162	GL-4162	バタフライ弁	14512	BU-14512
玉形弁	4442	GL-4442	バタフライ弁	14532	BU-14532
真空弁	7032	VA-7032	バタフライ弁	14552	BU-14552
真空弁	7042	VA-7042	ピンチ弁	16412	PIN16412
真空弁	7222	VA-7222	コック	16622	COC16622
真空仕切弁	7612	VG-7612	プラグ弁	16732	PLU16732
ニードル弁	7712	NE-7712	ベロー弁	17012	BEL17012
Y形弁	8232	YV-8232	L 形玉形弁	19922	LG-19922
ピストン弁	8612	PIS-8612	L 形玉形弁	20042	LG-20042
逆止弁	9112	CH-9112	L 形ニードル弁	21012	LN-21012
逆止弁	9142	CH-9142	L 形逆止弁	22032	LC-22032
逆止弁	9162	CH-9162			
逆止弁	9222	CH-9222			
逆止弁	9232	CH-9232			
逆止弁	9492	CH-9492			
短管付逆止弁	10732	CH10732			

修正が完了したら ボール弁の Code No. 12012 を探します。みつかったら、以下を修正します。

ボール弁	:
2 12012	
BA-12012	E
10K	1
10K FF	1
VENDOR STD	\
0	
0	
FULL BORE	F
NO FIRE SAFE	M
BC	E
SOFT SEAT	S
LEVER	L

LEVER から GEAR ATR に変更します。

一般弁

×

Code	駆動方式
0	..
2601	DIR HNDWL
2602	LEVER
2603	IMP HNDWL
2604	GEAR ACTR
2605	BEV G ACTR
2606	SPUR G ACTR

修正が完了したら **設定** を押して下さい。

PMS を修正します。A10-S(1103)をクリック→**詳細変更**をおします。

こちらは左上の バルブ表記 **Code ▼** を **記号 ▼** にして表示しています。次回以降は記号表示になります。

バルブ タイプ	呼び径		呼び圧力	接続形式	弁箱 材質	主要 形式	記 号
	FROM	TO					
仕切弁	15	40	10K	SCRD	CAC406	SOL WG PL	GA-1012
仕切弁	50	300	10K	10K FF	FC 200	SOLID WEDGE	GA-1032
	--	--					
玉形弁	15	40	10K	SCRD	CAC406	CON DISC	GL-4012
玉形弁	50	200	10K	10K FF	FC 200	CON DISC	GL-4052
	--	--					
逆止弁	15	40	10K	SCRD	CAC406	SWING	CH-9112
逆止弁	50	200	10K	10K FF	FC 200	SWING	CH-9142
	--	--					
ボール弁	15	200	10K	10K FF	FC 200	FULL BORE	BA-12012
	--	--					
	--	--					
バタフライ弁	80	1000	10K	WAFFER 10K FF	FC 200	BUBBLE T	BU-14552
	--	--					
	--	--					
	--	--					
	--	--					
	--	--					

こちらを以下のように変更して下さい。

バルブ タイプ	呼び径		呼び圧力	接続形式	弁箱 材質	主要 形式	記 号
	FROM	TO					
仕切弁	10	300	10K	10K FF	FC 200	SOLID WEDGE	GA-1032
	--	--					
	--	--					
玉形弁	10	200	10K	10K FF	FC 200	CON DISC	GL-4052
	--	--					
	--	--					
逆止弁	10	200	10K	10K FF	FC 200	SWING	CH-9142
	--	--					
	--	--					
ボール弁	15	200	10K	10K FF	FC 200	FULL BORE	BA-12012
	--	--					
	--	--					
バタフライ弁	80	1000	10K	WAFFER 10K FF	FC 200	BUBBLE T	BU-14552
	--	--					
	--	--					
	--	--					
	--	--					
	--	--					

Lu#選択

☐ General DB編集

プラント
属性

PMS,バルブ

配管部品属性

Text → Binary Data変換

CSV, XLS Data ↔ Binary Data

流体設定

外径種
Size設定

断熱基準
設定

印刷

各種標準Data
出力

新規

終了

Lu# 1 検索

Lu#

JobFolder

プロジェクトNo.

プラント名称1

プラント名称2

プロジェクト名

用途

PI3D

Ver.

1101 Training EYEPIPEトレーニング Ver. X100プラント設備工事 横浜事務所 チュートリアル愛読 トレーニング3D 3

こちらの修正が完了したら、A10-T(1104)も同様に更新して下さい。

更新が完了したら、**更新**→**閉じる**をクリックして下さい。

Lu#選択画面まで戻ってください。(下図参照)戻りましたら次のチュートリアルに移ります。