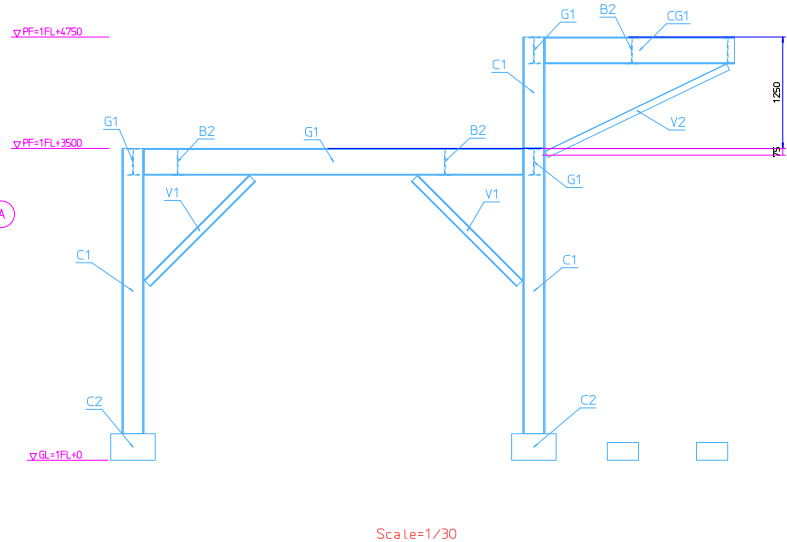



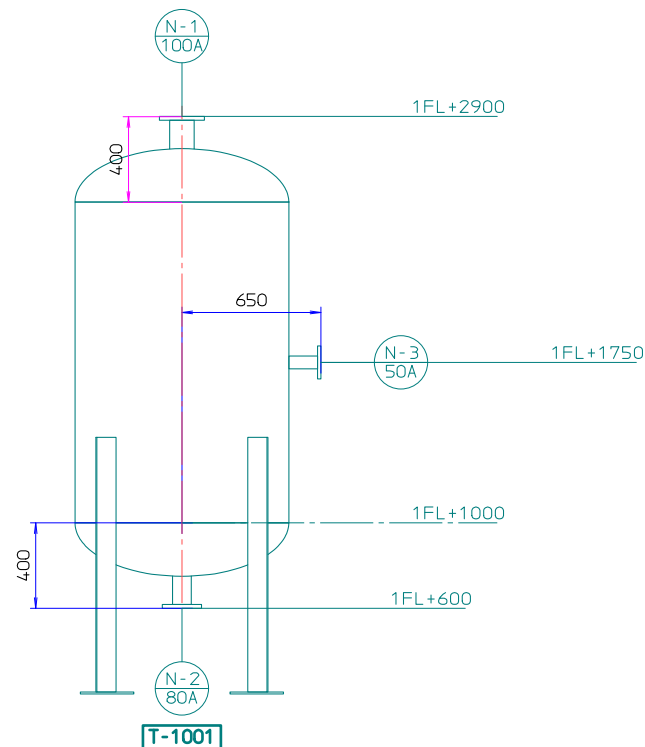
- C1 H-250x250x9x14
- C2 500x500
- G1 H-300x150x6.5x9
- B1 I-150x75x6.5x10
- B2 H-300x150x6.5x9
- V1 I-100x50x5x7.5
- V2 L-75x75x6
- H1 I-150x75x6.5x10
- CG1 H-300x150x6.5x9



1. 本図面はサンプル用に作成したものです。
2. PIPE RACK上の配置は参考にて施工のこと。
3. 立体組立図解集時は、グループラインマークを使用すること。
4. 設置業者、ラインマークは一度一つだけ発生し、レイヤ設定を変更
5. 立体組立図 (Model) はカラーをカスタマイズしています。
6. LもコピーしてCON JOBでの使用を禁止します。

			客 先			EYEPIPEトレーニング Ver. X 〇〇プラント設備工事 横浜事務所			CO		
						INTERGRAPH 日本インターグラフ					
			名 称			サンプルデータモデル 梁伏せ図					
符 号			記 事			年月日			署名 承認		
			訂 正								
承認		Hexagon		23/01/05		尺 度		JOBNo.		観 図 番	
検 図		Hexagon		23/01/05		1/30		Training			
設 計		Hexagon		23/01/05		図 番					
製 図		Hexagon		23/01/05		EYECAD-SUTR-0101				改訂 	

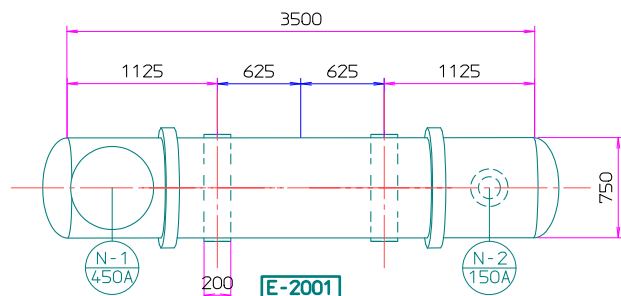
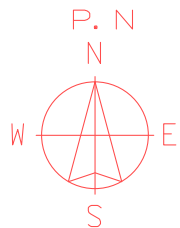
本情報の一部または全部を無断で転載及び複写することを禁止します。



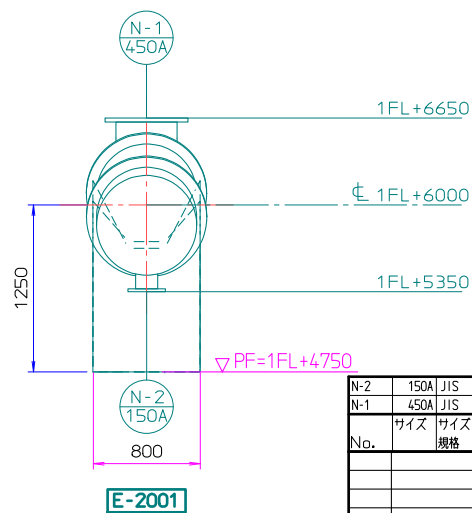
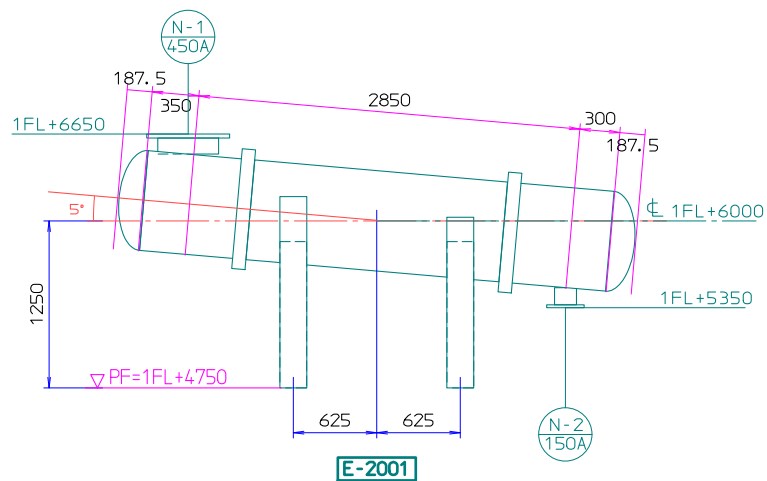
本情報の一部または全部を無断で転載及び複写することを禁止します。

機 器 仕 様							
機器番号：	T-1001		数量	1		工事番号：	SH-AB-001
機器名称：	第24原料貯留タンク01234567890					メーカー：	TANKMakerK
型式：	コンローフ			機能： 貯留			
適用法規	消防法		2〇号タンク		仕様書No.： TK-IG-024-SP01		
主要寸法	1口：	7890 mm	TL： 図参照	mm	容量	32.0 有効 m ³	
コイル伝熱面積：	6.2 m ²		ノズルネック		150 mm		
重 量	空：	5,678 kg	運転：	36,789 kg	満水：	39,000 kg	
設計条件	本体		内部コイル		外部冷却管		
流体	有機液		水蒸気		冷却水		
運転 (使用)	ATM		0.3 MPaG		0.2 MPaG		
圧力 設計 (最高)	6.2 KPaG		0.19 MPaG		1.0 MPaG		
真空設計	不要 KPaG		不要 MPaG		不要 MPaG		
耐圧試験	満水 KPaG		0.45 MPaG		1.5 MPaG		
気密試験	6.9 KPaG		0.35 MPaG		1.2 MPaG		
温度 運転 (使用)	25 ℃		120 ℃		15 ℃		
設計 (最高)	60 ℃		150 ℃		80 ℃		
	℃						
隔食代	胴・鏡板		2 mm		1 mm		1 mm
仕上げ	内ノ外		脱脂 / 酸洗		酸洗 / 脱脂		不要
応力除去	不要						
放射線試験	不要 %						%
機手効率	胴：	80 %		80 %			80 %
	鏡：	100 %		100 %			%
構造	屋根		コーン型				
材質							
主材質	SS400				STPG370TP		
コイル					SUS304TP		
支持脚ノラグ	SS400				SUS304		SS400
ノズルネック	STPG370TP				SUS304TP		
ノズルフランジ	SFVC2A				SUS304		
スプレー							SUS316
Bolt/Nut	マンホール	SS400+Zn					
	非耐圧部		SUS304				SS400+Zn
ガスケット	マンホール	V#6506					
	非耐圧部						
塗装	下塗：	1回	上塗：	2回	仕上り色	マンセル	5BG6/2
保温	はっ水性パライト		50 mm		耐火	- mm	
内部部品							
付属品	1) アンカボルトノダブルナットノ平座金				2) リフティングラグ		
	3) 液面計 (別途仕様書参照)				4) 鏡板: SUS304 5) アースラグ		
注記	1) ノズルリスト内に静電要と記載のあるノズルには静電対策を実施の事						
	2) 内部コイルの内面は脱脂処理を実施の事。						
備考	内部コイル及び外部冷却管は導通試験を実施の事						

N-3	SOA	JIS	10K	FLANGE	RF	鋼	650	Q.O	1750	液出口	高さ150
N-2	80A	JIS	10K	FLANGE	RF	下	0	Q.O	600	ドレン	TL=400
N-1	100A	JIS	10K	FLANGE	RF	上	0	Q.O	2900	液入口	TL=400
No.	サイズ	サイズ	規格	呼び径	接続形式	位置面	位置	CN角度	プラントレイアウト名	図説	備考
									EYEP1PETレレーシング Ver. X ○○プラント設備工事 横河事務所		
									社名	日本インターグラフ株式会社	
符号									名称	サンプルデータモデル 機器ノズルオリ(T-1001)	
訂正											
承認	Hexagon			23/01/05				尺度	JOBNO.		親図番
検図	Hexagon			23/01/05				1/25	Training		
設計	Hexagon			23/01/05				図番			改訂
製図	Hexagon			23/01/05						EYECAD-EQU1-0101	



Scale=1/40

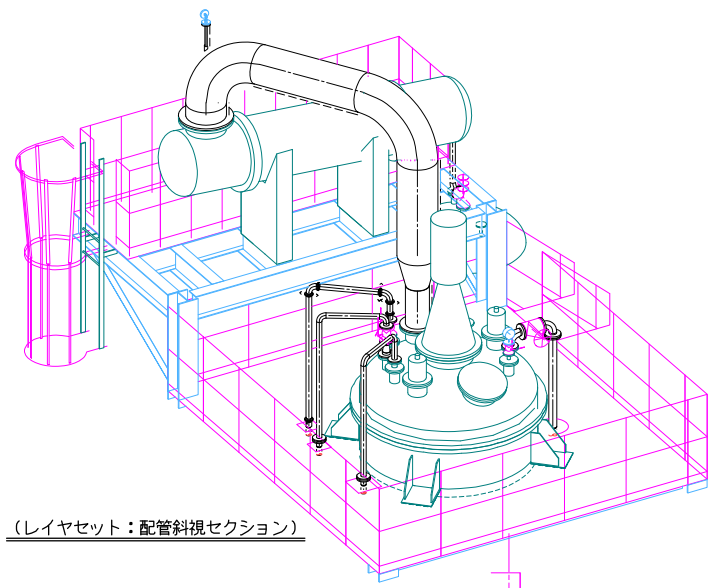
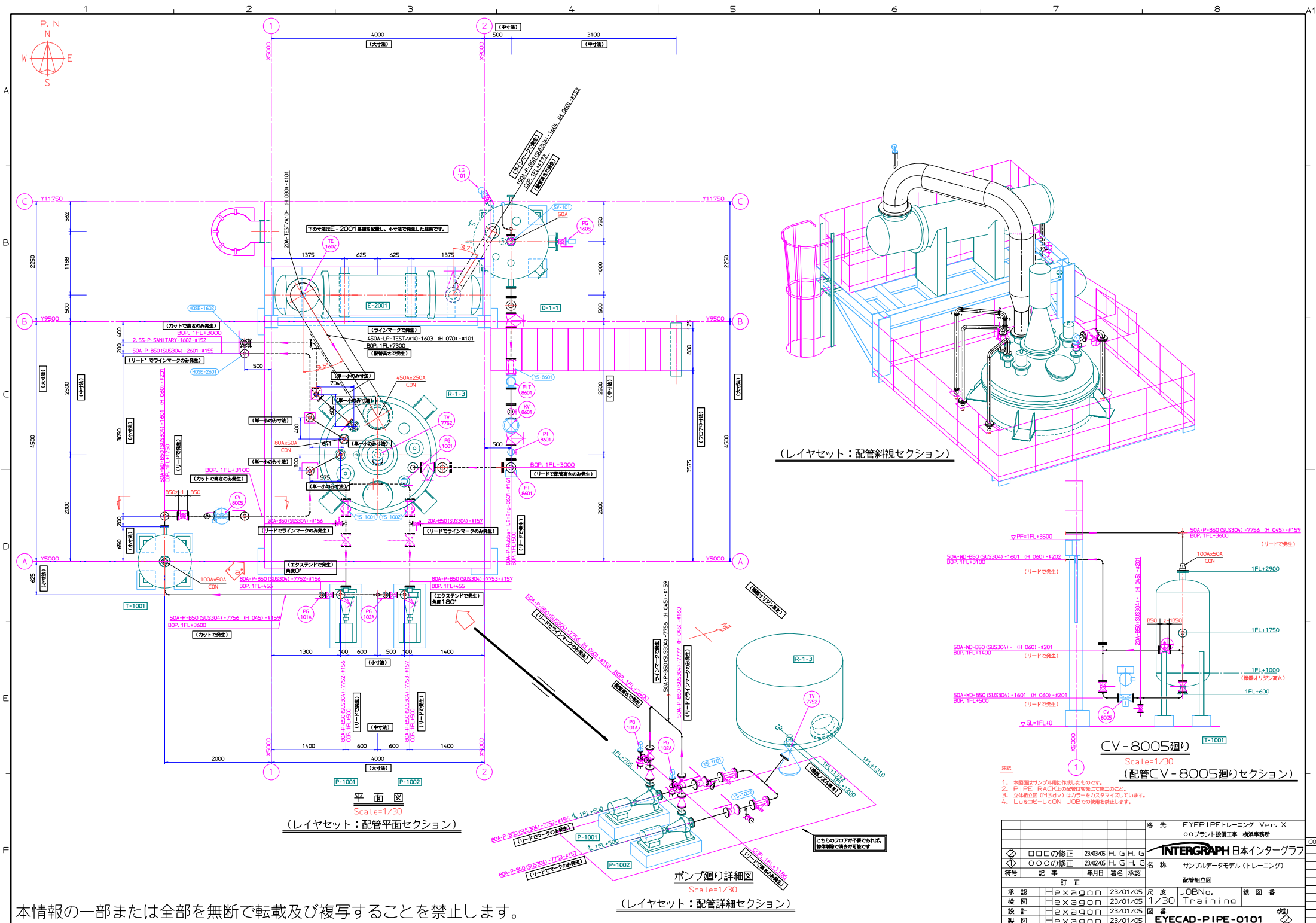


N-2	150A	JIS	10K	FLANGE	RF	鋼	524	180.0	5350	入口			
N-1	450A	JIS	10K	FLANGE	RF	鋼	524	0.0	6650	入口			
No.	サイズ	サイズ	規格	呼び圧	接続	形式	面	位置	芯面長	CN	角度	ブランド/ノズル名称 レベル 用途	備考
										客先	EYEPipeトレーニング Ver. X	〇〇プラント設備工事 機設事務所	
										社名	日本インターグラフ株式会社		
										名称	サンプルデータモデル		
符号			記事			年月日	署名	承認			機器/ノズルオリ (E-2001)		
訂 正													
承認		Hexagon				23/01/05			尺度	JOBNo.		親図番	
検図		Hexagon				23/01/05			1/40	Training			
設計		Hexagon				23/01/05			図番				改訂
製図		Hexagon				23/01/05				EYECAD-EQUI-0102			

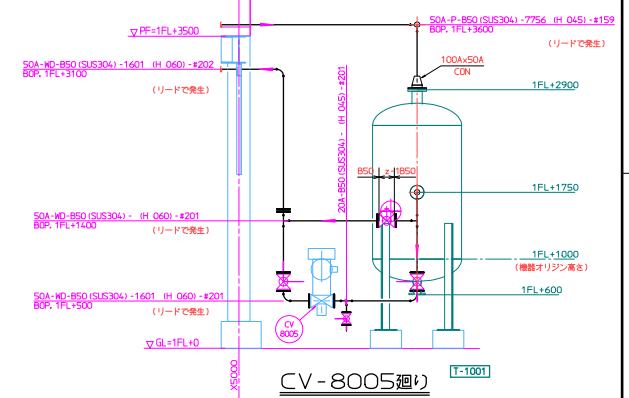
本情報の一部または全部を無断で転載及び複写することを禁止します。

EYECAD-EQUI-0102



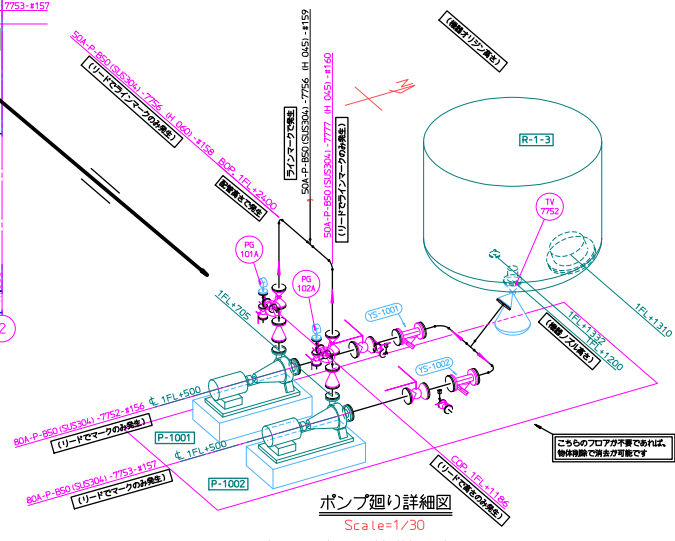


(レイヤセット：配管斜視セクション)



CV-8005廻り
Scale=1/30
(配管CV-8005廻りセクション)

- 注記
- 1. 本図面はサンプル用に作成したものです。
 - 2. P-115E、R-100K上の配管は等価にて施工のこと。
 - 3. 立体組立図 (M3dov) はカラーをカスタマイズしています。
 - 4. L、UをコピーしてON JOBでの使用を禁止します。

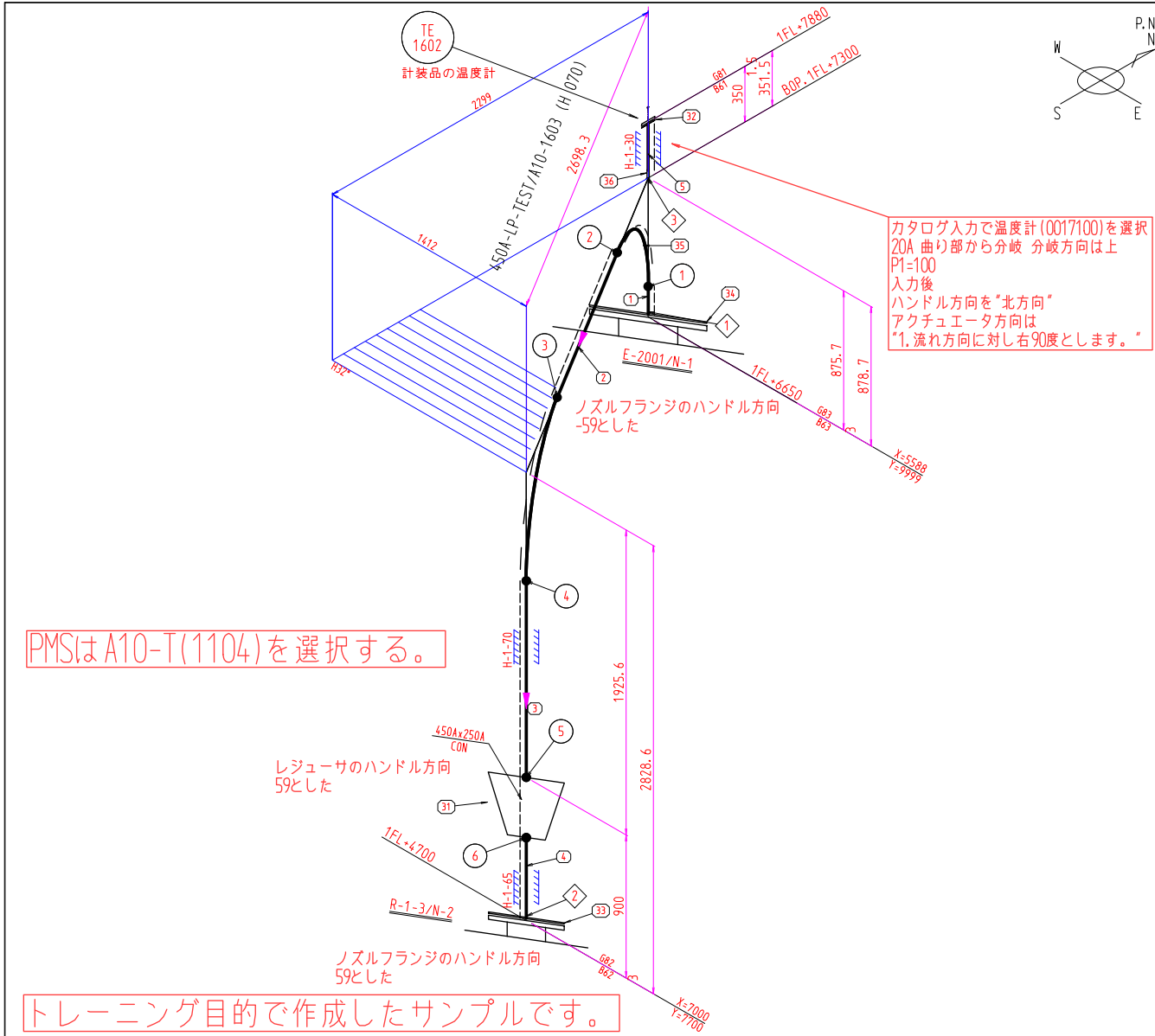


ポンプ廻り詳細図
Scale=1/30

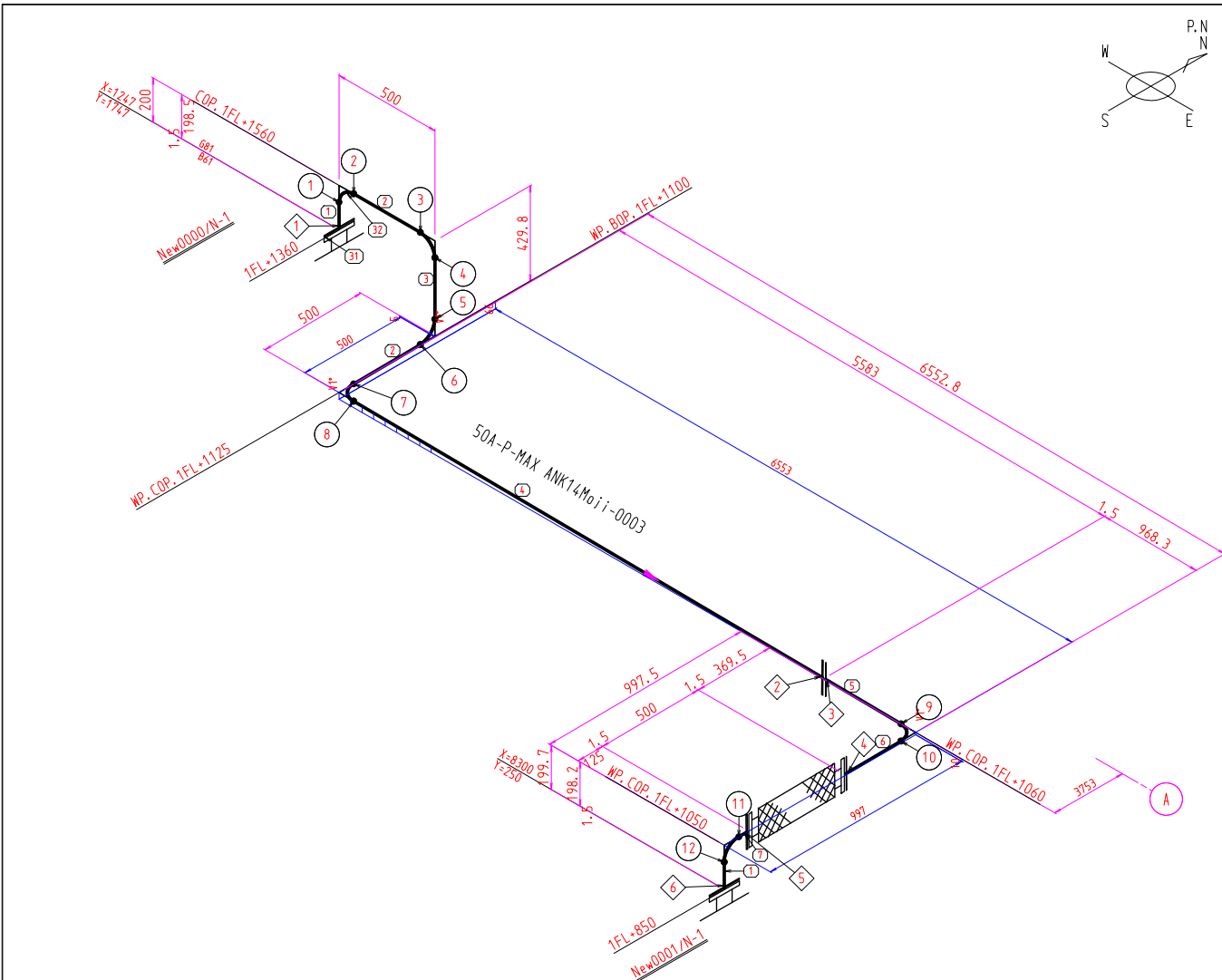
(レイヤセット：配管詳細セクション)

本情報の一部または全部を無断で転載及び複製することを禁止します。

				客 先 EYEPIPEトレーニング Ver. X ○○プラント設備工事 横浜事務所					
				INTERGRAPH 日本インターグラフ				CO	
				名 称 サンプルデータモデル (トレーニング)					
				配管組立図					
承認		Hexagon	23/01/05	尺 度	23/01/05	JOBNo.	観 図 番		
検 図		Hexagon	23/01/05	1/30		Training			
設 計		Hexagon	23/01/05	図 番					
製 図		Hexagon	23/01/05	EYECAD-PIPE-0101			改訂		



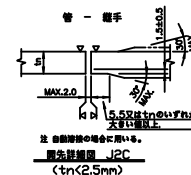
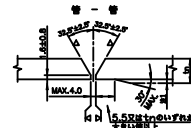
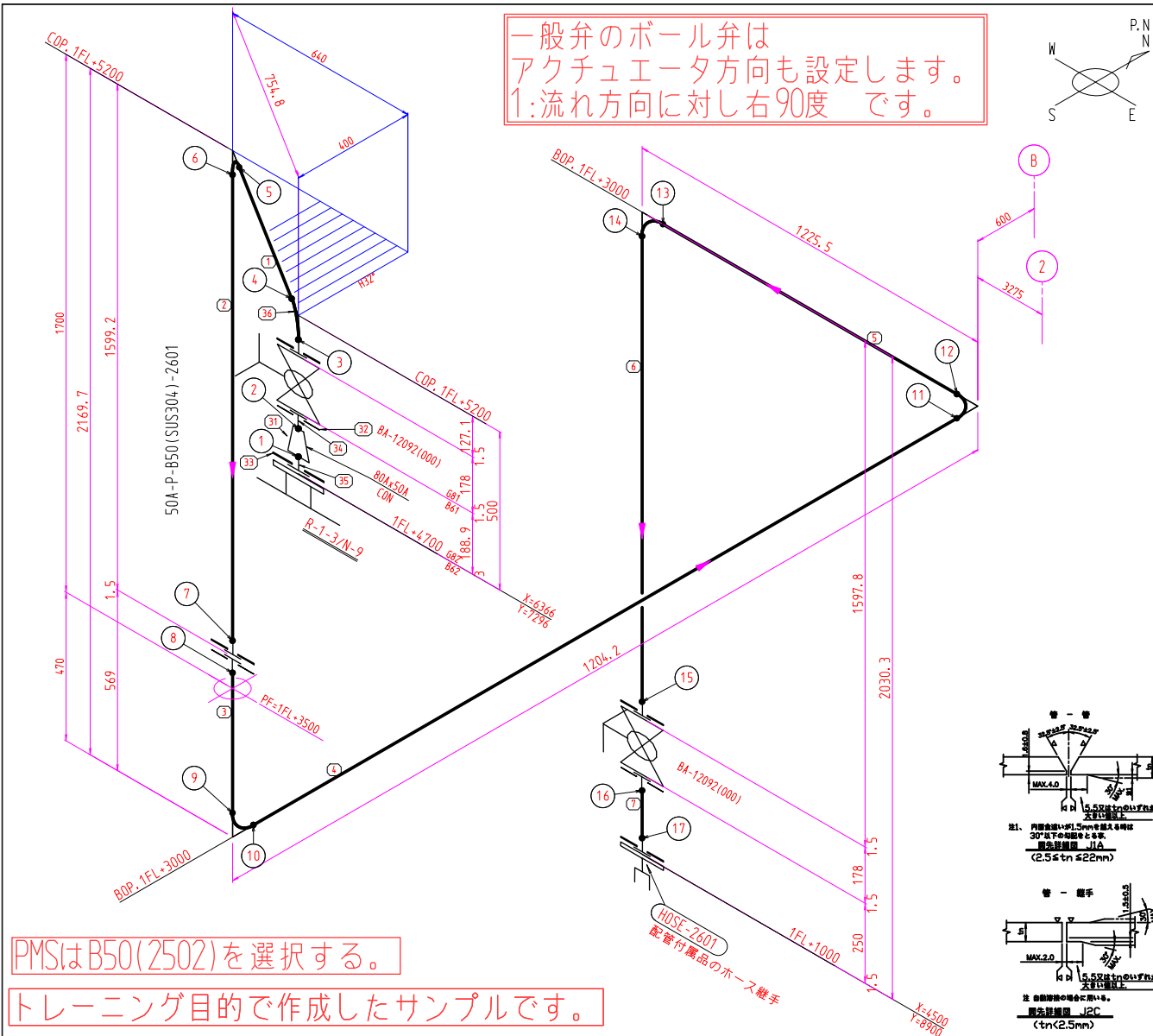
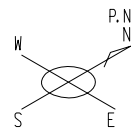
No.	名 称	サイズ	型 式	材 質	規 格	台数	注 記
	温度計	20A	10K 10K RF	SUS304		1	TE-1602
B61	ボ ル ト	M12 45mm B	REGULA MACH' N	SS400	20A	4	..
B62	ボ ル ト	M22 80mm B	REGULA MACH' N	SS400	250A	12	..
B63	ボ ル ト	M24 95mm B	REGULA MACH' N	SS400	450A	20	..
	ナ ッ ト	M12 10mm B	REGULA HEX.	SS400	20A	4	..
	ナ ッ ト	M22 18mm B	REGULA HEX.	SS400	250A	12	..
	ナ ッ ト	M24 19mm B	REGULA HEX.	SS400	450A	20	..
G81	ガスケット	20A	1.5mm 10K	V#6500	バルカー	1	..
G82	ガスケット	250A	3.0mm 10K	V#6500	バルカー	1	..
G83	ガスケット	450A	3.0mm 10K	V#6500	バルカー	1	..
1	バ イ プ	450A 178. mm	BE-PE	SGP-EH	JIS G3452	1	..
2	バ イ プ	450A 1326. mm	BE	SGP-EH	JIS G3452	1	..
3	バ イ プ	450A 1239. mm	BE	SGP-EH	JIS G3452	1	..
4	バ イ プ	250A 509. mm	BE-PE	SGP-EH	JIS G3452	1	..
5	バ イ プ	20A 294. mm	SCRE	SGP	JIS G3452	1	..
	バ イ プ 計	20A	0.3m	SGP	JIS G3452	1	..
	バ イ プ 計	250A	0.6m	SGP-EH	JIS G3452	1	..
	バ イ プ 計	450A	2.8m	SGP-EH	JIS G3452	1	..
36	45° 分岐ボス	20A	Sch80	SCR-F	S25C AES-P0760	1	..
35	90° エルボ	450A		BW	FSGP JIS B2311	2	..
34	フランジ	450A	10K	SDP FF	SS400 JIS B2220	1	..
33	フランジ	250A	10K	SDP FF	SS400 JIS B2220	1	..
32	フランジ	20A	10K	TR FF	SS400 JIS B2220	1	..
31	同心レジュサ	450A x 250A		BW	FSGP JIS B2311	1	..
No.	名 称	サイズ	型 式	材 質	規 格	台数	注 記
							客先 EYEPIPEトレーニング Ver.X 〇〇プラント設備工事 横浜事務所 日本インターグラフ株式会社
							名 称
							450A-LP-TEST/A10-1603 (H 070)
							尺 度 Job 観 図 番
							Training PIPE-0101
							図 番
							Tutorial-0101
							訂 正
							承認 Hexagon 23/01/01
							検 図 (Intergraph) (23/01/01)
							設 計 EYEPIPE 23/01/01
							製 図 EYECAD 23/01/01
							訂 番 2



これはモジュール配置したモデルです。勾配設定を確認してください。
トレーニング目的で作成したサンプルです。

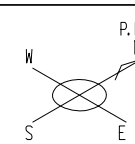
No.	名 称	サイズ	型 式	材 質	規 格	台数	注 記
	フレキ.チューブ	50A				1	
B61	ボルト	M16	55mm B	REGULA	MACH'N	SS400	50A
	ナット	M16	13mm B	REGULA	HEX.	SS400	50A
G81	ガスケット	50A	1.5mm	10K	V#6500	バルカー	
1	パイプ	50A	115. mm	BE-PE	SGP	JIS G3452	
2	パイプ	50A	347. mm	BE	SGP	JIS G3452	
3	パイプ	50A	277. mm	BE	SGP	JIS G3452	
4	パイプ	50A	5500. mm	BE-PE	SGP	JIS G3452	
5	パイプ	50A	885. mm	BE-PE	SGP	JIS G3452	
6	パイプ	50A	286. mm	BE-PE	SGP	JIS G3452	
7	パイプ	50A	42. mm	BE-PE	SGP	JIS G3452	
	パイプ 計	50A	8.0m		SGP	JIS G3452	
32	90° エルボ	50A		BW	FSGP	JIS B2311	
31	フランジ	50A	10K	SOP FF	SS400	JIS B2220	
No.	名 称	サイズ	型 式	材 質	規 格	台数	注 記
							客先
							EYEPIPEトレーニング Ver.X
							〇〇プラント設備工事 横浜事務所
							日本インターグラフ株式会社
							名 称
							50A-P-MAX ANK14Maji-0003
							尺 度
							Job
							Training
							図 番
							Tutorial-0151
							訂 番
							2

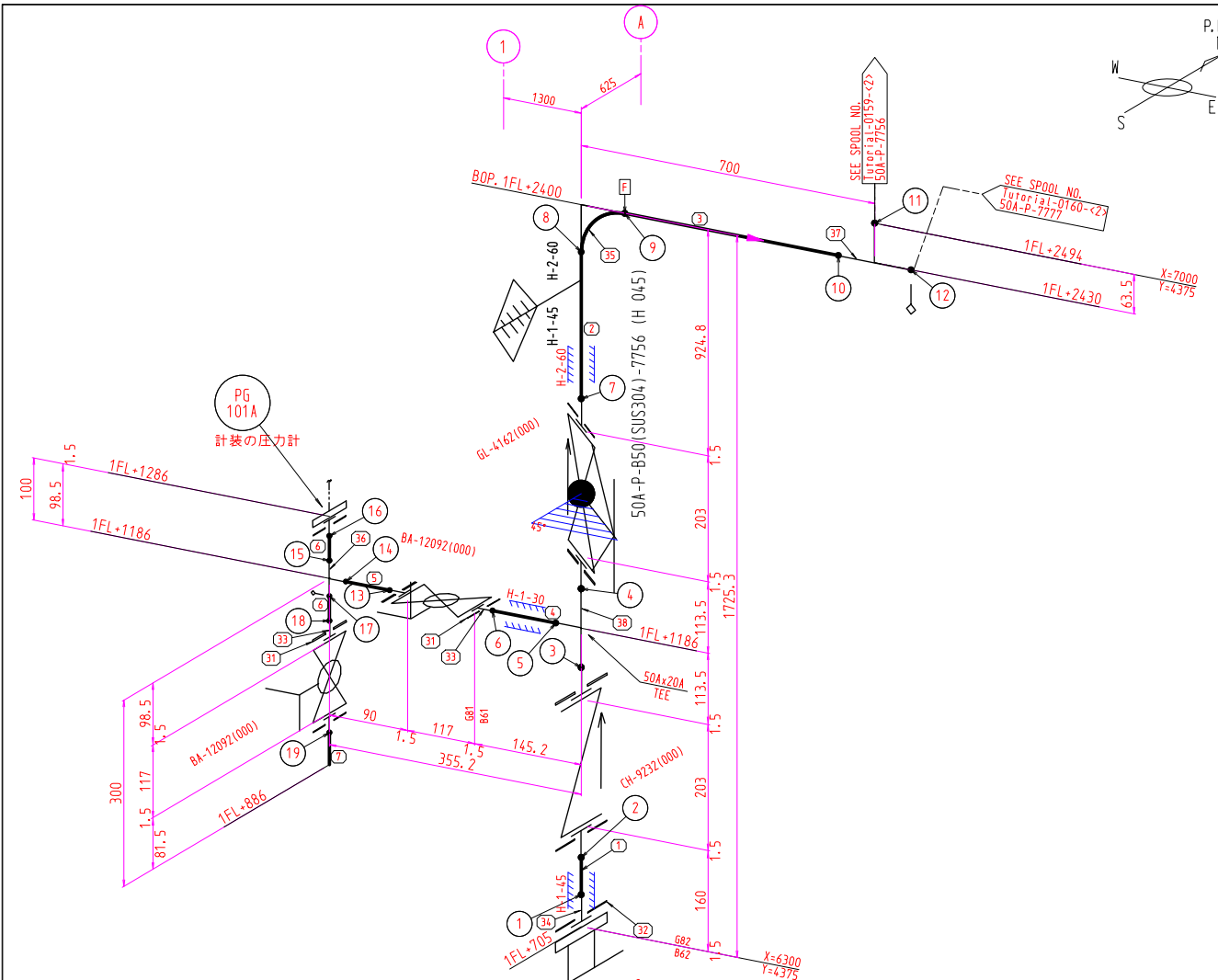
一般弁のボール弁は
アクチュエータ方向も設定します。
1:流れ方向に対し右90度です。



PMSはB50(2502)を選択する。
トレーニング目的で作成したサンプルです。

No.	名 称	サイズ	型 式	材 質	規 格	台数	注 記
	ボール弁	50A 10K 10K RF	FULL BORE	SCS13	VENDOR STD	2	BA-12092(1000)
	ホース継手	50A 10K RF		SUS304		1	HOSE-2601
B61	ボルト	M16 60mm B	SEMI. F	MACH N	SS400 50A	24	Uni Chrome
B62	ボルト	M16 65mm B	SEMI. F	MACH N	SS400 80A	8	Uni Chrome
	ナット	M16 13mm B	SEMI. F	HEX.	SS400 80A	8	Uni Chrome
	ナット	M16 13mm B	SEMI. F	HEX.	SS400 50A	24	Uni Chrome
G81	ガスケット	50A 1.5mm 10K		V#6500	バルカー	6	半角10文字
G82	ガスケット	80A 3.0mm 10K		V#6500	バルカー	1	半角10文字
1	パイプ	50A 602.0mm	Sch10S BE	SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
2	パイプ	50A 1473.0mm	Sch10S BE	SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
3	パイプ	50A 442.0mm	Sch10S BE	SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
4	パイプ	50A 1051.0mm	Sch10S BE	SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
5	パイプ	50A 1073.0mm	Sch10S BE	SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
6	パイプ	50A 1471.0mm	Sch10S BE	SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
7	パイプ	50A 150.0mm	Sch10S BE	SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
パイプ計		50A 6.3m	Sch10S	SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
36	90°エルボ	50A	Sch10S	BW	SUS304 JIS B2312	5	半角10文字
35	スタブエンド	80A	10KxSch10S	FF	SUS304 AES-P0728	1	半角10文字
34	スタブエンド	50A	10KxSch10S	FF	SUS304 AES-P0728	7	半角10文字
33	フランジ	80A	10K	LJ	SS400-ZN JIS B2220	1	Galvanized
32	フランジ	50A	10K	LJ	SS400-ZN JIS B2220	7	Galvanized
31	同心レジューサ	80Ax 50A	Sch10S	BW	SUS304 JIS B2312	1	半角10文字
No.	名 称	サイズ	型 式	材 質	規 格	台数	注 記
							客先 EYEPIPEトレーニング Ver.X 〇〇プラント設備工事 横浜事務所 日本インターグラフ株式会社
							名 称
							訂 正
							50A-P-B50(SUS304)-2601
							承認 Hexagon 23/01/01 尺 度 Job 親 図 番
							検 図 (Intergraph) (23/01/01) NONE Training PIPE-0101
							設 計 EYEPIPE 23/01/01 図 番
							製 図 EYECAD 23/01/01 Tutorial-0155 訂 番 2

[illegible]

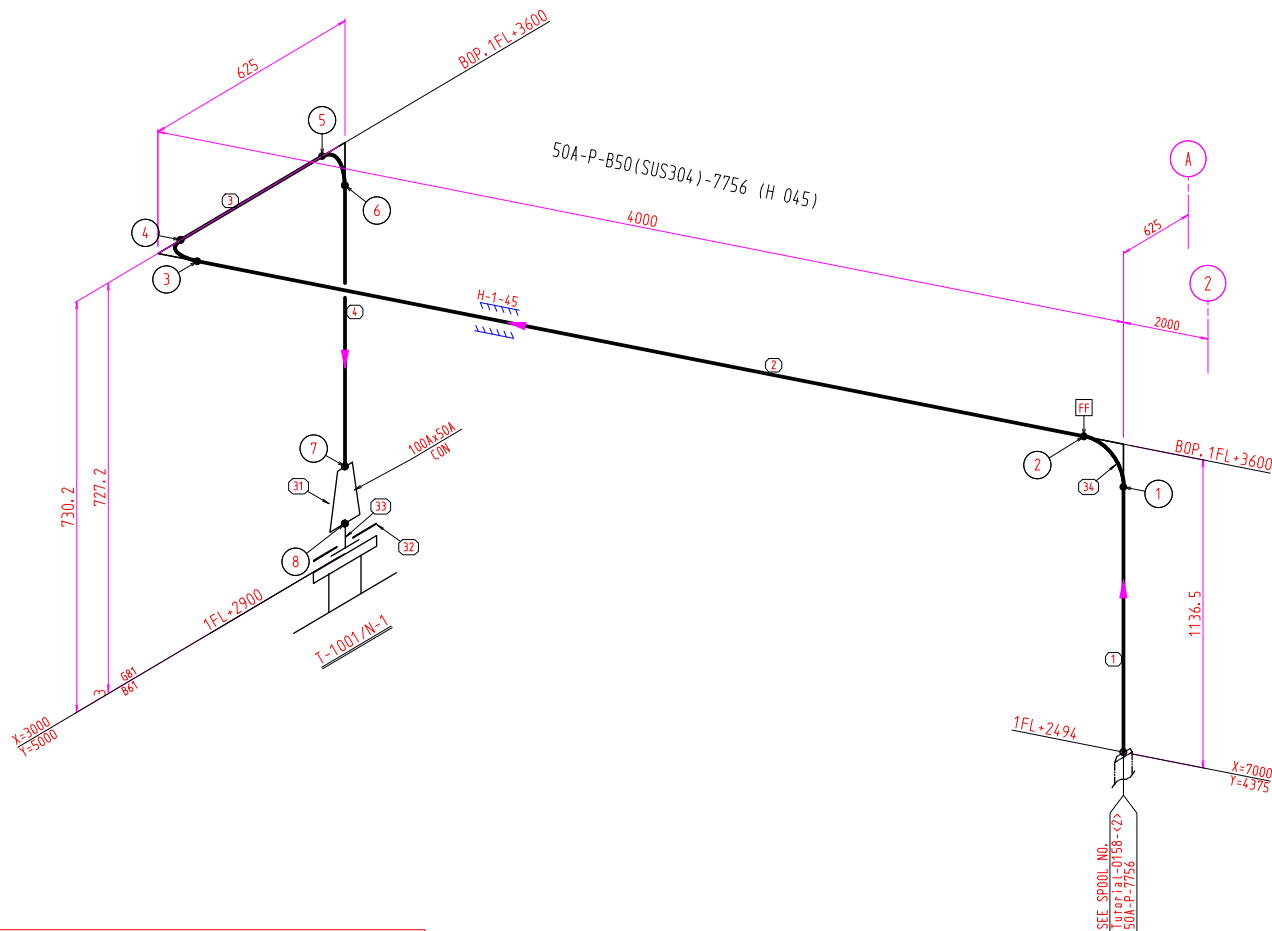


PMSはB50(2502)を選択する。

トレーニング目的で作成したサンプルです。

一般弁のボール弁は
アクチュエータ方向も設定します。
1:流れ方向に対し右90度 です。

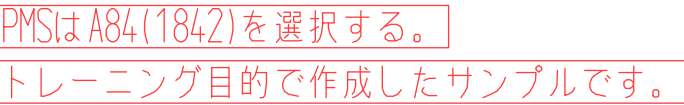
No.	名 称	サイズ	型 式	材 質	規 格	台数	注 記
	玉形弁	50A 10K 10K RF	CON DISC	SCS13	JPI-7S-58	1	GL-4162(000)
	逆止弁	50A 10K 10K RF	SWING	SCS13	JPI-7S-58	1	CH-9232(000)
	ボール弁	20A 10K 10K RF	FULL BORE	SCS13	VENDOR STD	2	BA-12092(000)
	圧力計	20A				1	PG-101A
B61	ボ ル ト	M12 50mm B	SEMI. F MACH' N	SS400	20A	20	Uni Chrome
B62	ボ ル ト	M16 60mm B	SEMI. F MACH' N	SS400	50A	20	Uni Chrome
	ナ ッ ト	M12 10mm B	SEMI. F HEX.	SS400	20A	20	Uni Chrome
	ナ ッ ト	M16 13mm B	SEMI. F HEX.	SS400	50A	20	Uni Chrome
G81	ガスケット	20A 1.5mm 10K		V#6500	バルカー	5	半角10文字
G82	ガスケット	50A 1.5mm 10K		V#6500	バルカー	5	半角10文字
1	バ イ ブ	50A 60. mm Sch10S BE		SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
2	バ イ ブ	50A 798. mm Sch10S BE		SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
3	バ イ ブ	50A 560. mm Sch10S BE		SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
4	バ イ ブ	20A 70. mm Sch40 BE		SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
5	バ イ ブ	20A 31. mm Sch40 BE		SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
6	バ イ ブ	20A 39. mm Sch40 BE		SUS304TP	JIS G3459	2	半角10文字
7	バ イ ブ	20A 51. mm Sch40 BE-PO		SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
	バ イ ブ 計	20A 0.3m Sch40		SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字
	バ イ ブ 計	50A 1.5m Sch10S		SUS304TP	JIS G3459	1	半角10文字

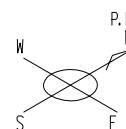


PMSはB50(2502)を選択する。

トレーニング目的で作成したサンプルです。

[illegible]

[illegible]

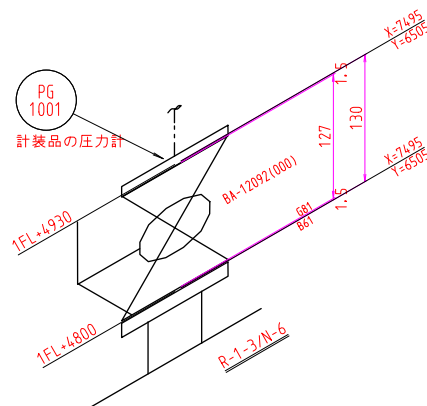


No.	名 称	サイズ	型 式	材 質 規 格	台数	注 記
						客先
						EYEPIPEトレーニング Ver.X
						○プラント設備工事 横浜事務所
2	□□□の修正	23/03/05	H.G	H.G		日本インターグラフ株式会社
1	○□□の修正	23/02/05	H.G	H.G		名 称
訂番	記 事	年月日	署名	承認		
訂 正				40A-P-850(SUS304)--0023		
承 認	Hexagon	23/01/01	尺 度	Job	親 図 番	
検 図	(Intergraph)	(23/01/01)	NONE	Training	PIPE-0101	
設 計	EYEPIPE	23/01/01	図 番	Tutorial-0251		訂番
製 図	EYECAD	23/01/01				2

トレーニング目的で作成したサンプルです。

一般弁のボール弁は
アクチュエータ方向も設定します。
1:流れ方向に対し右90度 です。

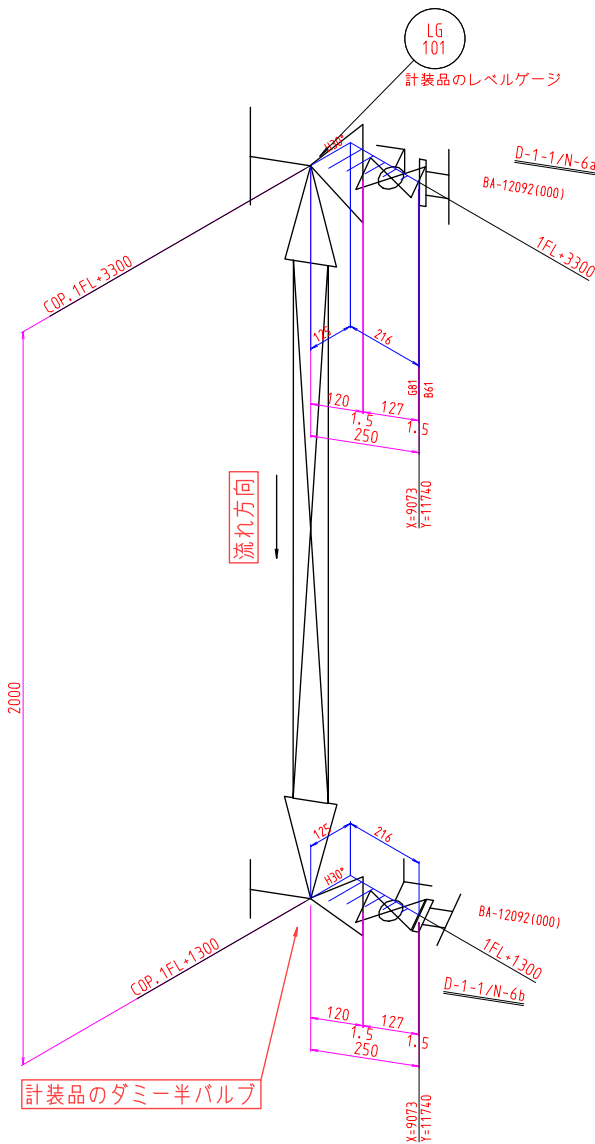
	接続数	D x I							客先
BW	0	0							EYEPIPEトレーニング Ver.X
SW	0	0							○ ○ プラント設備工事 横浜事務所
SO	0	0	2	□ □ □ の修正	23/03/05	H.G	H.G		日本インターグラフ株式会社
SCRD	0	0	1	○ ○ ○ の修正	23/02/05	H.G	H.G		名 称
TS	0	0		訂 番	記 事	年月日	署名	承認	
					訂 正				40A-P-B50(SUS304)--0023
				承認	Hexagon	23/01/01	尺 度	Job	親 図 番
BLT*G	2	3		検 図	(Intergraph)	(23/01/01)	NONE	Training	PIPE-0101
				設計	EYEPIPE	23/01/01	図 番		訂 番
				製 図	EYECAD	23/01/01			2



トレーニング目的で作成したサンプルです。

[illegible]

Tutorial-0252



トレーニング目的で作成したサンプルです。

	接続数	Dx						客先			
BW	0	0						EYEPIPEトレーニング Ver.X			
SW	0	0						○ プラント設備工事	横浜事務所		
SO	0	0	2	□□□の修正	23/03/05	H.G	H.G	日本インターグラフ株式会社			
SCRD	0	0	1	○□□の修正	23/02/05	H.G	H.G	名 称			
TS	0	0	訂番	記 事	年月日	署名	承認				
			訂 正					25A-P-B50(SUS304)--0025			
			承 認	Hexagon	23/01/01	尺 度	Job	親 図 番			
BLT*G	4	4	検 図	(Intergraph)	(23/01/01)	NONE	Training	PIPE-0101			
			設 計	EYEPIPE	23/01/01	図 番	Tutorial-0253			訂番	
			製 図	EYECAD	23/01/01				2		